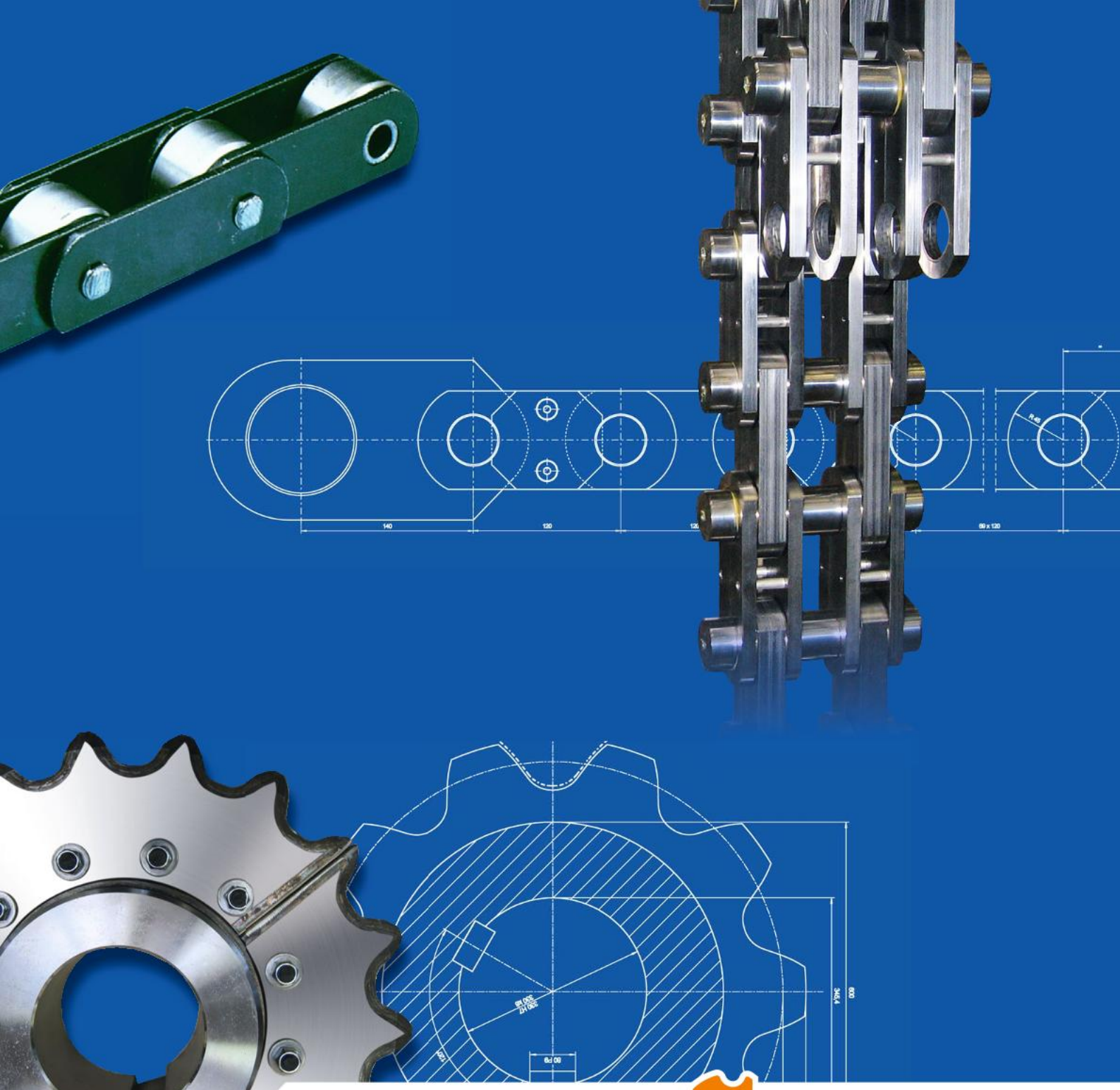


AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik

- ПРИВОДНЫЕ ЦЕПИ
- КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ
- ЗВЕЗДОЧКИ

AUFT – КАЧЕСТВО БЛАГОДАРЯ НОУ-ХАУ

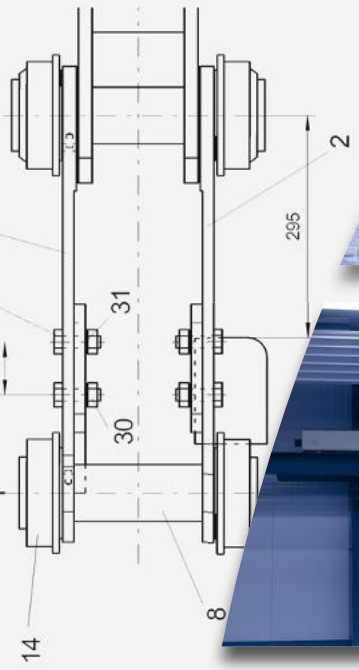
ЦЕПИ • ЗВЕЗДОЧКИ • НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ

1 января 2005 года были основаны предприятия AUFT и AUFT Export. В регионе Зауэрланд разрабатываются решения в области втулочных транспортных цепей, роликовых цепей, специальных цепей, а также цепных звездочек и навесных деталей для цепей. Наши профессиональные знания говорят за нас, ведь более чем 20-летний опыт наших технических специалистов в сфере производства цепей гарантирует наивысшее качество и лучший сервис.

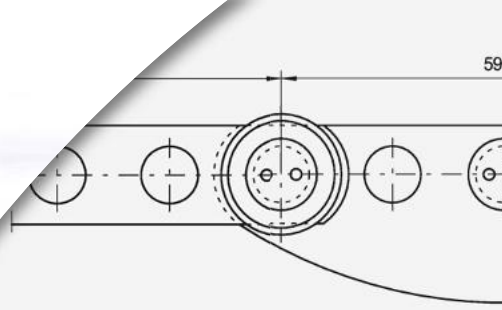
Наша программа поставки включает следующую продукцию:

- Втулочные транспортные цепи согласно DIN 8165 и DIN 8167
- Втулочные транспортные цепи по спецификации заказчика
- Втулочные цепи согласно DIN 8164
- Цепи Галля согласно DIN 8150 и DIN 8151
- Цепи для волочильного станка и цепи Галля по спецификации заказчика
- Пластинчатые цепи согласно DIN 8175 и DIN 8176
- Пластинчатые цепи по спецификации заказчика
- Роликовые цепи согласно DIN 8187 и DIN 8188
- Специальные роликовые цепи с навесными деталями
- Скребковые пластинчатые цепи
- Ленточные пластинчатые цепи по спецификации заказчика
- Блочные цепи
- прочие специальные цепи по спецификации заказчика
- Звездочки ко всем типам цепей

Шлюз Меппен







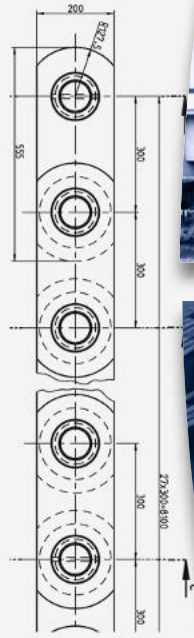


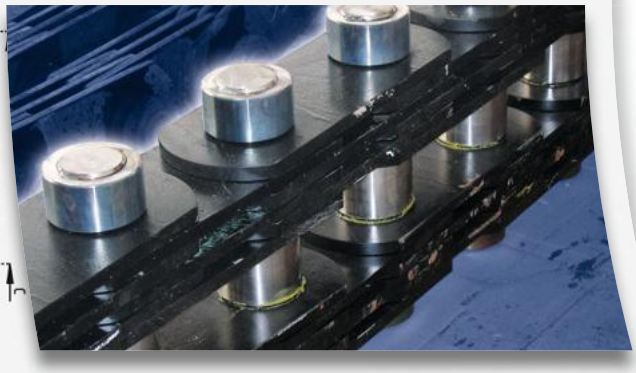
На большом шлюзе Меппен выполнен капитальный ремонт приводов верхних и нижних ворот. Привод нижних ворот осуществляется шарнирной зубчатой рейкой с противовесами, закрепленными на воротах при помощи тросов. Рейка в сборе выполнена из нержавеющей стали и оснащена бронзовыми подшипниками с автоматической смазкой.

Поднятие и опускание верхних ворот осуществляется при помощи цепного привода. Эта цепь также выполнена из нержавеющей стали и оснащена подшипниками с автоматической смазкой. По причине узости пространства использованы две подъемные цепи с тройным зацеплением звездочек, расположенных рядом.

Плотина г. Ленгфурт





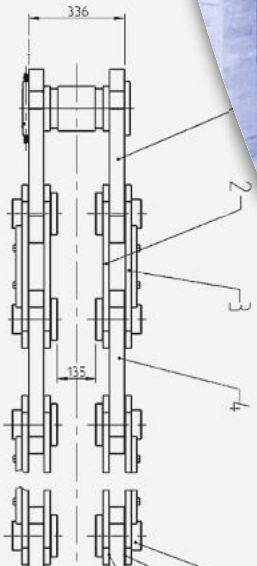


Выполнена частичная модернизация отверстий M и R плотинного узла Ленгфурт, т.к. к настоящему времени максимальный остаточный ресурс узла составляет всего 20 лет. Речь идет о стандартной стальной цепи с насаженными в горячем состоянии концевыми кольцами.

Пластины имеют противокоррозионную защиту. Шарниры регулярно смазываются в зависимости от количества изгибов.

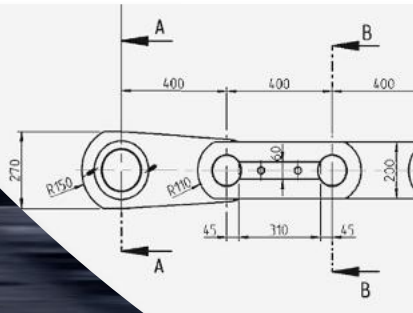
Плотина г. Виблинген

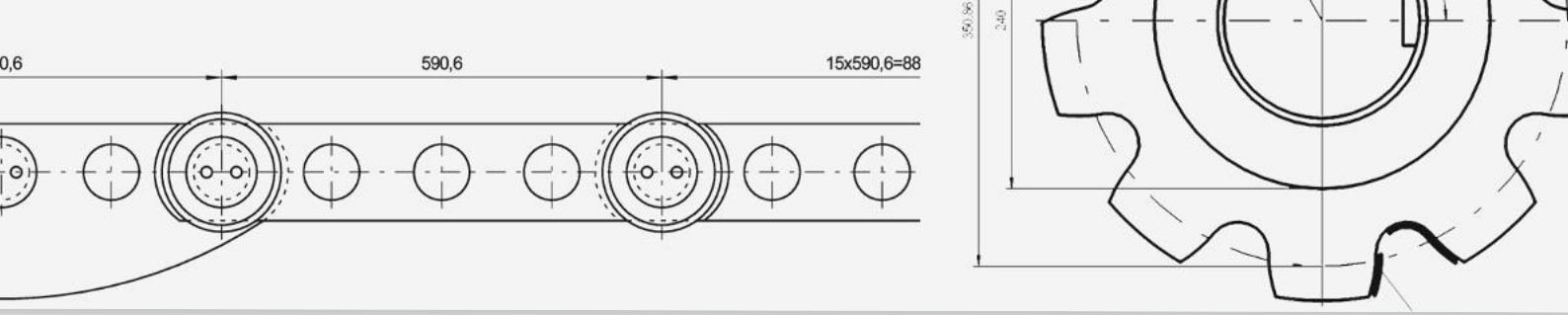


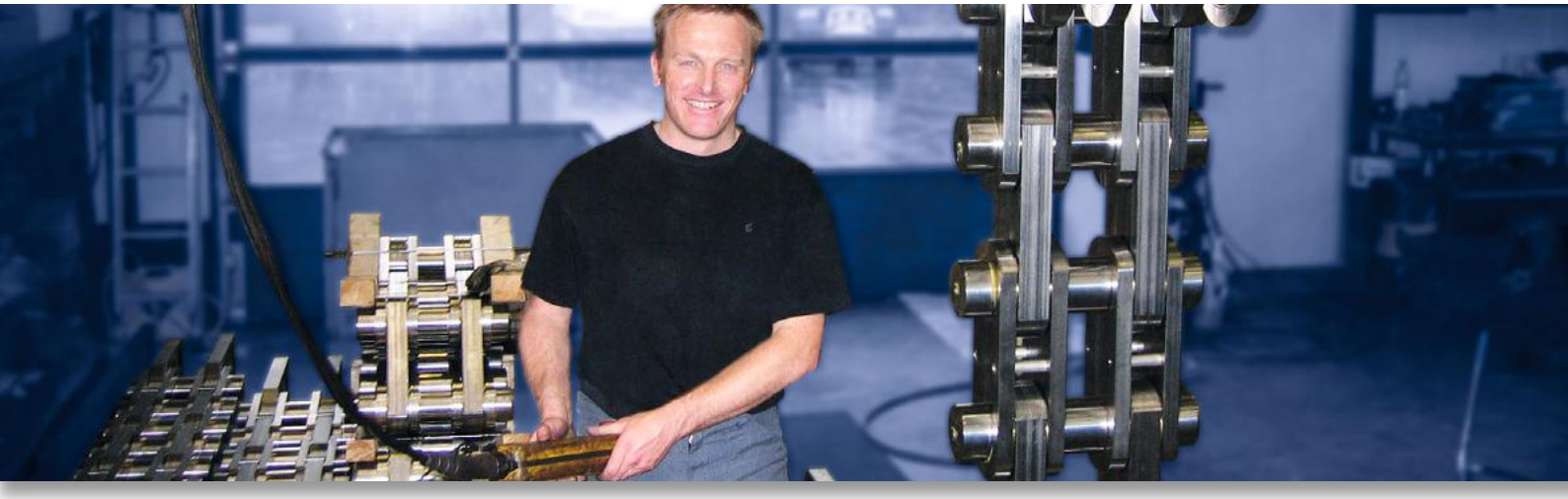


В Виблингене установлена подъемная цепь из нержавеющей стали со втулками с автоматической смазкой. Подъемная цепь закреплена на вальцовом затворе. Другой конец одинарной цепи закреплен на клапане. Это позволяет выполнять как точную регулировку как откидного клапана, так и движений вальцового затвора при большой пропускной способности с одной звездочкой.









МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

ЦЕПИ • ЗВЕЗДОЧКИ • ШАРНИРНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ

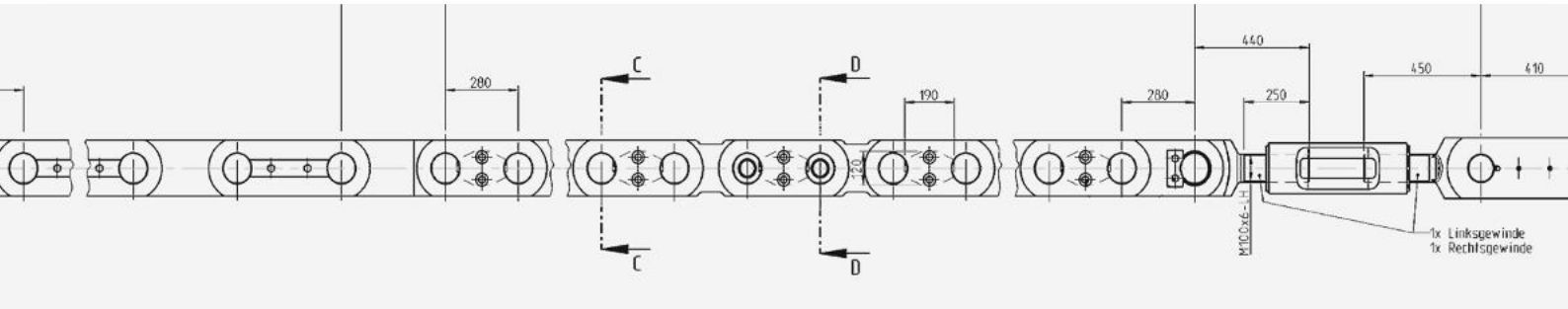
Наша продукция применяется там, где необходимо выполнять подъем вальцовых затворов, шлюзовых ворот и щитов. При этом в сфере металлоконструкций гидротехнических сооружений речь, главным образом идет о подъемных цепях в виде цепей Галля из нержавеющей стали с вкладышами подшипников скольжения с автоматической смазкой, а также соответствующими приводными шестернями.
Помимо этого, часто на шлюзовых узлах применяются цевочные и шарнирные зубчатые рейки.

Благодаря нашему техническому ноу-хау расчет и проектирование цепей, включая звездочки, для новых плотинных узлов осуществляется согласно условиям эксплуатации и стандарту DIN 19704.

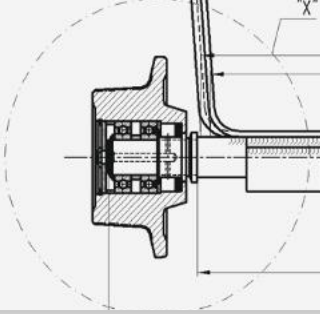
Обмер существующие узлов, на которых выполняется модернизация цепей и иных элементов, осуществляется на месте, после чего определяются материалы с оптимальной термической обработкой, что позволяет обеспечить срок службы продукции на следующие 35–50 лет, при этом объем технического обслуживания существенно сокращается.

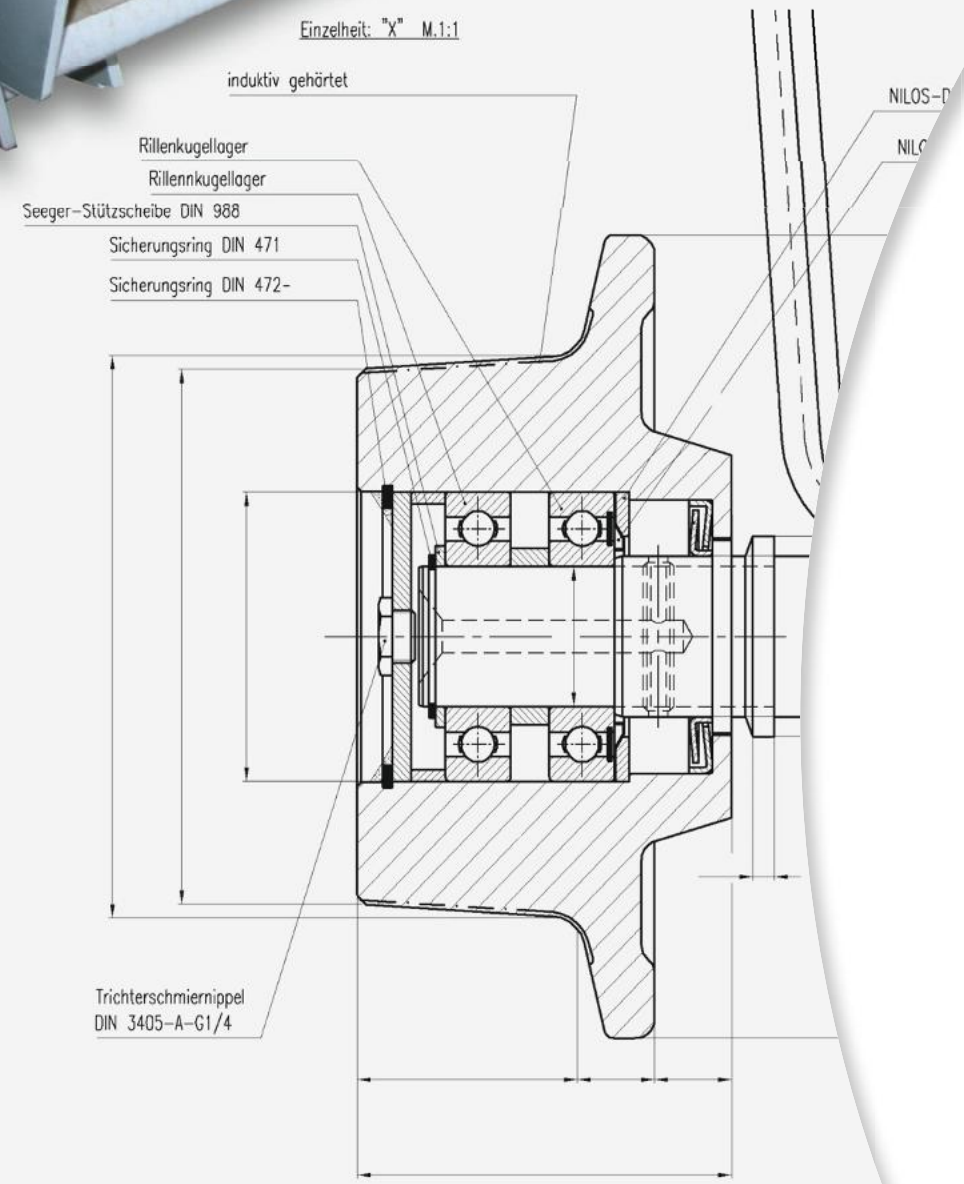
Мы поставляем как подъемные и удерживающие цепи, так и звездочки и, при необходимости, осуществляем монтаж продукции на месте. Помимо этого, мы осуществляем контроль существующих систем. После подробного обследования мы предоставляем Вам подробный отчет, включая оценку срока службы, а также рекомендации по смазке и техническому обслуживанию.

Некоторые референции установленной продукции в сфере гидротехнических сооружений приведены в данной брошюре, в разделе иллюстраций и чертежей. Нашими заказчиками являются управления водных ресурсов и судоходства, предприятия энергетической промышленности, а также заводы металлоконструкций в Германии, Австрии и Франции.





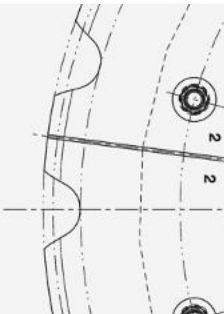


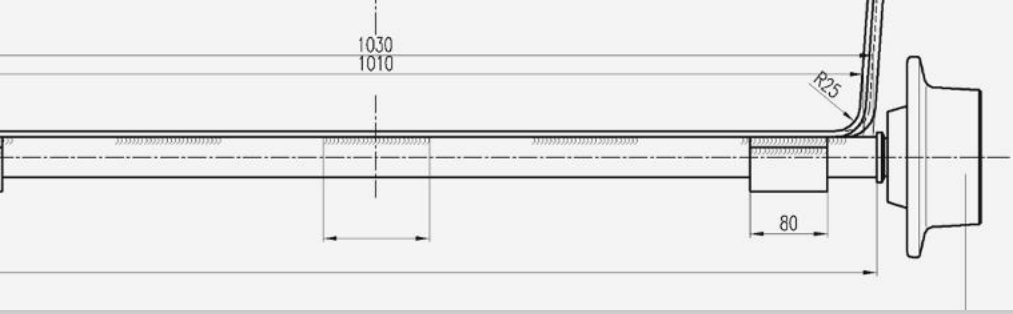

Einzelheit: "X" M.1:1
induktiv gehärtet
Rillenkugellager
Rillennkugellager
Seeger-Stützscheibe DIN 988
Sicherungsring DIN 471
Sicherungsring DIN 472-
Trichterschmiernippel
DIN 3405-A-G1/4

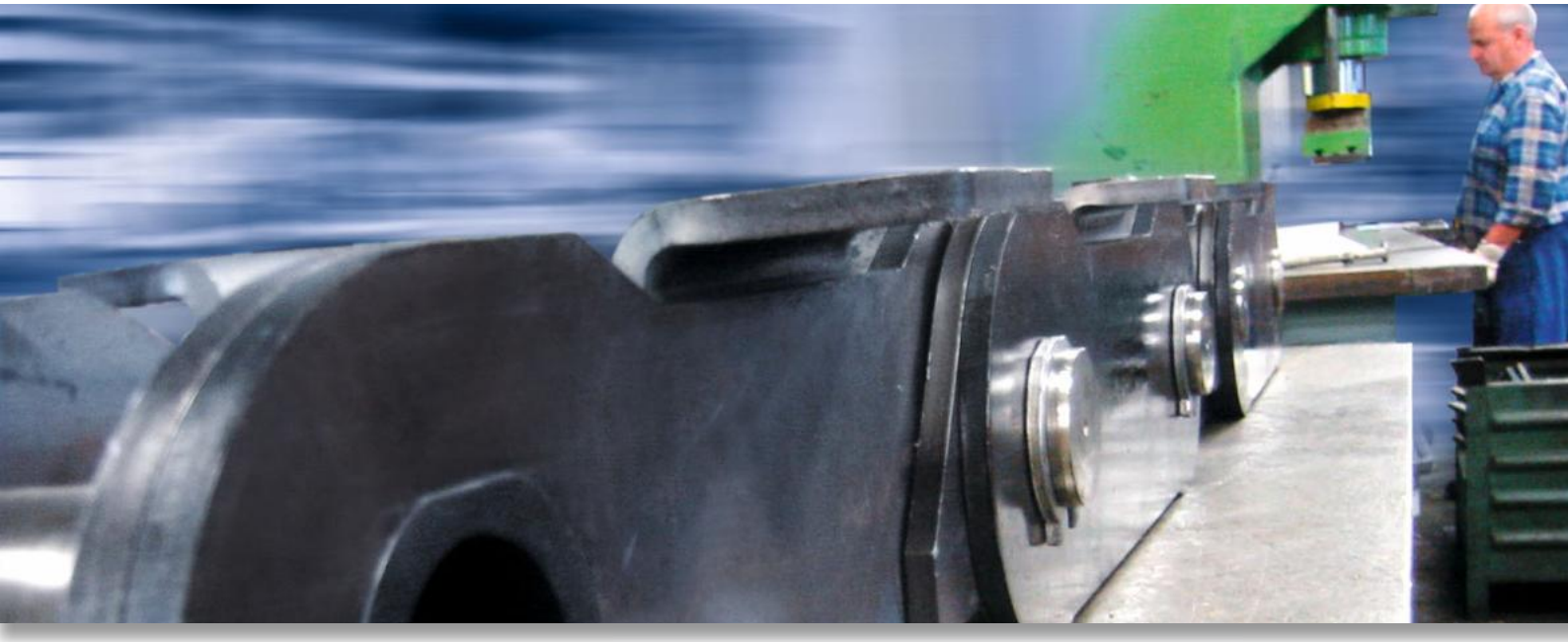












ИНДУСТРИЯ СЫПУЧИХ ГРУЗОВ

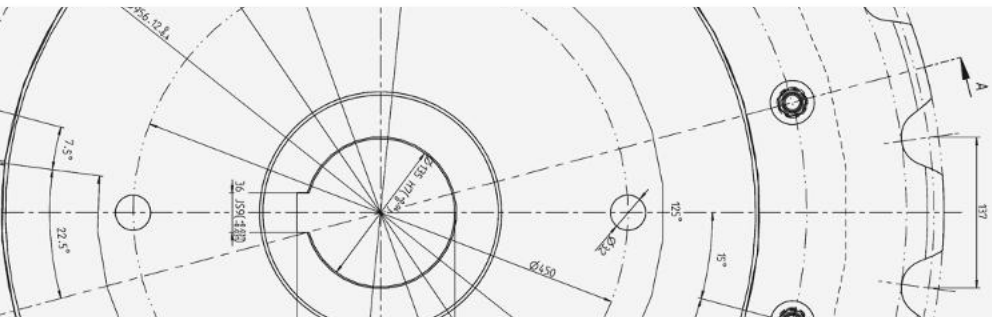
ЦЕПИ • ЗВЕЗДОЧКИ • НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ

Там, где необходимо эффективно и, порой, в сложных условиях транспортировать и поднимать людей, насыпные или штучные грузы, также применяется наша продукция.

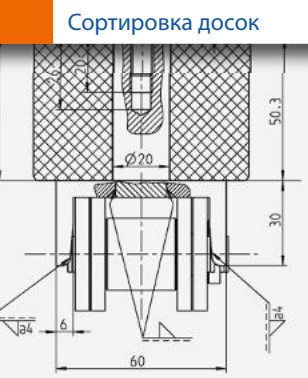
В сфере производства цемента речь, главным образом, идет о ковшовых конвейерах, скребковых цепях, а также ленточных транспортерах, включая ковши и опорные ролики.

Получите выгоду благодаря использованию нашего ноу-хау. Мы измерим Ваше транспортировочное оборудование на месте, определим материалы с подходящей термообработкой, а также соответствующие допуски на размеры. Совместно мы оптимизируем продукцию под Ваш конкретный случай применения.

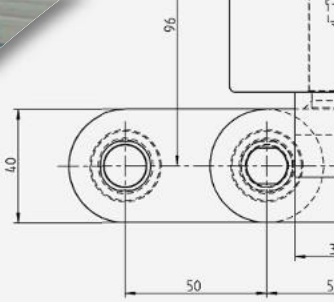
В наш объем поставки входят цепи с соответствующими звездочками или же зубчатыми венцами, транспортировочные установки в сборе с опорными плитами, а также иным навесным оборудованием, например, скребками или поводками. Помимо, этого наша продукция применяется в системах наклонных ленточных конвейеров, мостовых транспортеров, конвейеров круглых усреднительных складов, а также ковшовых конвейеров всех наиболее известных в мире производителей оборудования.



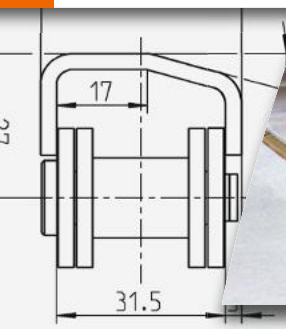
Сортировка досок

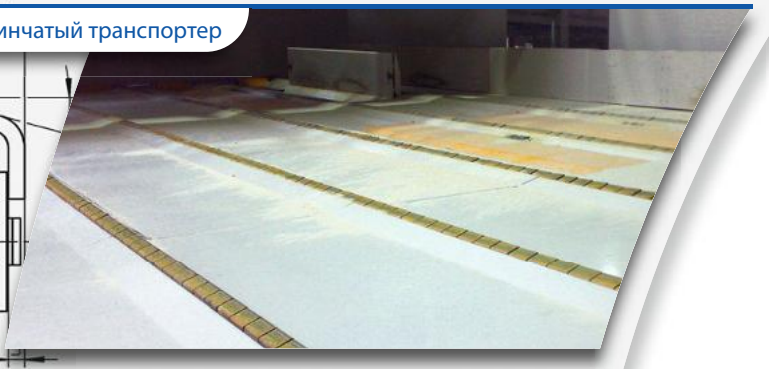




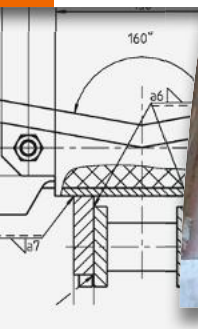


Цепной пластинчатый транспортер



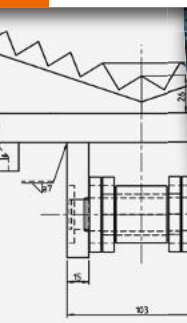


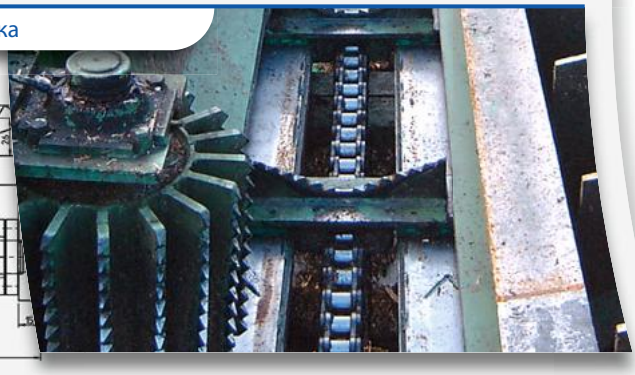
Участок сортировки



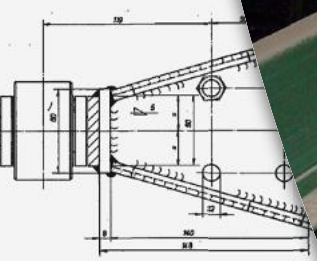


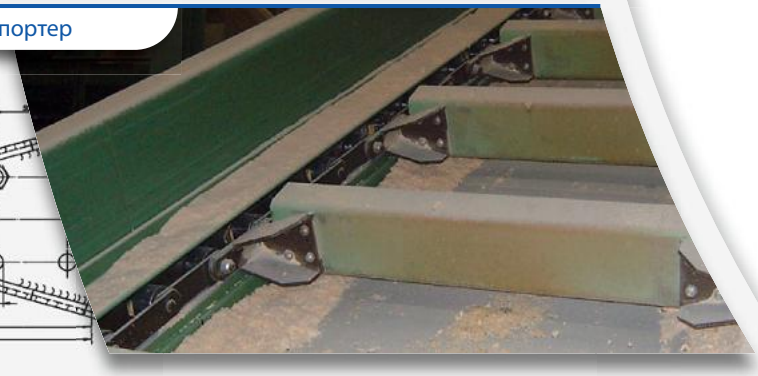
Бревнотаска



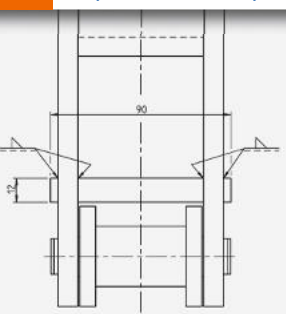


Стружкотранспортер

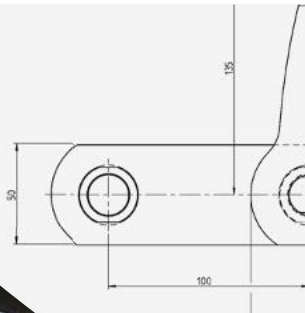




Перемыкающий транспортер

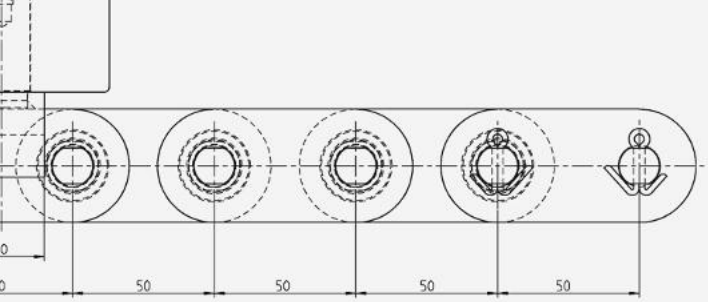


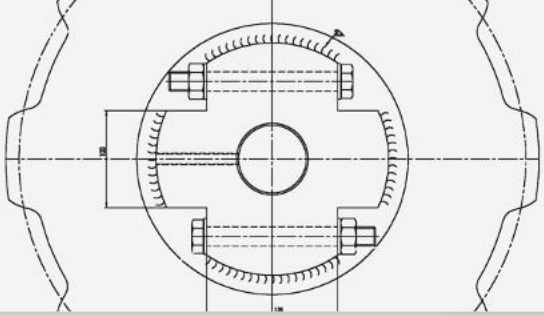




На этой странице представлены некоторые из случаев применения. На основании различной нагрузки материалы, обработка поверхности, а также первичная смазка приводятся в соответствие с окружающими условиями.
В частности, цепи для участка сортировки и бревнотаски подвергаются испытанию относительно высокой скоростью и воздействиям внешней среды, например, низкими температурами и сильной загрязненностью, а также экстремальными нагрузками.
Для Вас мы подберем оптимальные материалы и вид термической обработки.

По запросу заказчика, после тщательной проверки установки и условий установки мы оптимизируем габариты цепи, чтобы обеспечить более долгий срок службы с меньшими затратами на техническое обслуживание.







ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

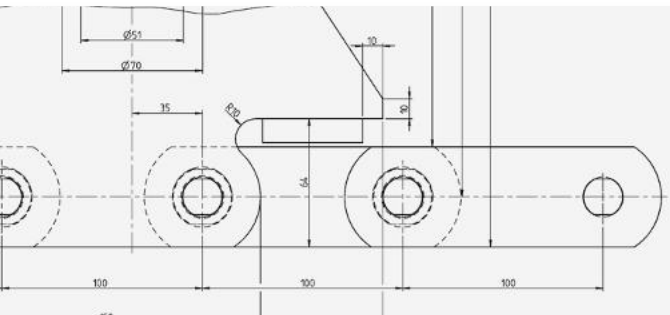
ЦЕПИ • ЗВЕЗДОЧКИ • НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ

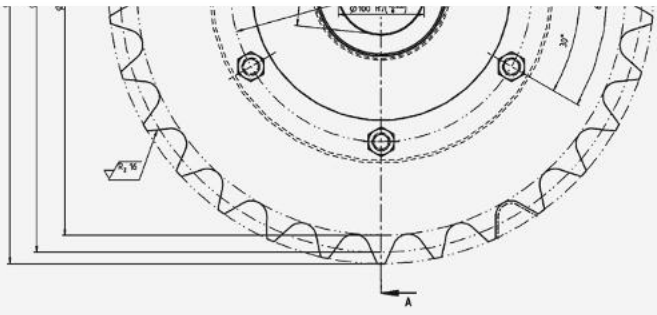
Там, где необходимо эффективно и, порой, в сложных условиях транспортировать и поднимать людей, насыпные или штучные грузы, также применяется наша продукция.

В деревообрабатывающей промышленности речь, главным образом, идет об установках на линии сортировки круглого леса при распиле и сортировке, на линиях по изготовлению строганых материалов, а также участках утилизации стружки.

Получите выгоду благодаря использованию нашего ноу-хау. Мы измерим Ваше транспортировочное оборудование на месте, определим материалы с подходящей термообработкой, а также соответствующие допуски на размеры. Совместно мы оптимизируем продукцию под Ваш конкретный случай применения.

В наш объем поставки входят цепи с соответствующими звездочками в цельном или разрезном исполнении. Также мы поставляем системы транспортировки в сборе с самыми различными поводками в соответствии с Вашими пожеланиями и необходимостью, например, для бревнотаски, участков сортировки, разобщающих или же поперечных конвейеров. Наша продукция применяется на многих известных и крупных деревообрабатывающих предприятиях, как в стране, так и за рубежом, во всех сферах транспортировочного оборудования.





ОГЛАВЛЕНИЕ

	DIN	ISO	Страница
Предисловие			**9**
Конструкция стальной шарнирной цепи			**9**

ИЛЛЮСТРАЦИИ

	DIN	ISO	Страница
Конвейерные цепи с коленчатыми пластинами	(654)		**10**
Цепи Галля	8150		**11**
Цепи для волочильного станка	8156/8157		**11**
Высокопроизводительные втулочные цепи	8164		**12**
Конвейерные цепи с цельным валиком	8165/8167	1977	**12**
Конвейерные цепи с полым валиком	8165/8168	1977	**13**
Конвейерные цепи с опорными пластинами	8165/8167	1977	**13**
Лотковые конвейерные цепи, тип A-F	8165/8167		**14–16**
Конвейерные цепи с полым валиком	8168	1977	**17**
Скребковые цепи	8177		**17**
Конвейерные цепи (пластинчатые цепи)	8175		**18**
Пластинчатые цепи для цепных конвейеров	8176/BERG	2251	**19**
Однорядные высокопроизводительные роликовые цепи	8187/8188	R 606	**20**
Двухрядные высокопроизводительные роликовые цепи	8187/8188	R 606	**20**
Трехрядные высокопроизводительные роликовые цепи	8187/8188	R 606	**21**
Цепи с полым валиком			**21**
Несущие роликовые цепи для подъемных столов			**22**
Скребковые цепи	15263 C		**22**
Специальные звездочки			**23**
Стандартные звездочки для однорядных роликовых цепей			**24**
двухрядных роликовых цепей			**25**
трехрядных роликовых цепей			**26**
конвейерных цепей			**27**
Специальные исполнения цепей			**87–91**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

	DIN	ISO	Страница
Формы звездочек			**27**
Конвейерные цепи с коленчатыми пластинами	(654)		**28**
Цепи Галля	8150		**29**
Цепи для волочильного станка	8156/8157		**30**
Выбор втулочных цепей			**31**
Высокопроизводительные втулочные цепи	8164		**32**
Выбор конвейерных цепей			**33**
Расчет конвейерных цепей			**33–34**
Конвейерные цепи	8165		**35–37**
Лотковые конвейерные цепи	8165		**38–41**
Звездочки для конвейерных цепей	8165		**42–43**
Конвейерные цепи с цельным валиком	8167	1977	**44–47**
Лотковые конвейерные цепи	8167	1977	**48–51**
Звездочки для конвейерных цепей	8167		**52–54**
Конвейерные цепи с полым валиком	8168	1977	**55–56**
Звездочки для конвейерных цепей с полым валиком			**57–58**
Конвейерные цепи (пластинчатые цепи)	8175		**59**
Пластинчатые цепи для цепных конвейеров	8176/BERG	2251	**60**
Скребковые цепи	8177		**61**
Выбор роликовых цепей			**62**
высокопроизводительных роликовых цепей			**63**
однорядных высокопроизводительных роликовых цепей	8187	R 606	**64**
однорядных высокопроизводительных роликовых цепей			**65**
Стандартные звездочки для однорядных роликовых цепей			**66–67**
двухрядных высокопроизводительных роликовых цепей	8187	R 606	**68**
Стандартные звездочки для двухрядных роликовых цепей			**69**
трехрядных высокопроизводительных роликовых цепей	8187	R 606	**70**
Стандартные звездочки для трехрядных роликовых цепей			**71**
Стандартные плоские звездочки			**72–74**
Крепежные пластины для роликовых цепей			**75–76**
высокопроизводительных роликовых цепей	8188	R 606	**77–78**
Соединительные звенья и запасные части: для однорядных цепей			**79**
для многорядных цепей			**80**
Цепи с полым валиком, несущие роликовые цепи, звездочки			**81**
Пластинчатые цепи, блочные цепи, скребковые цепи	15263		**82**
Сдвоенные шарниры для бревнотаски			**83–84**
Высокопроизводительные цепные муфты			**85**
Натяжители для роликовых цепей			**86**
Что необходимо знать о стальных шарнирных цепях			**92–93**
Единицы системы СИ			**94**
Сведения для запросов и заказов			**94**
Диаграмма удельного давления на шарнир			**95**
Расчетные величины и формулы			**96**
Диаметр делительной окружности			**97–98**
Список использованных буквенных обозначений			**U3**

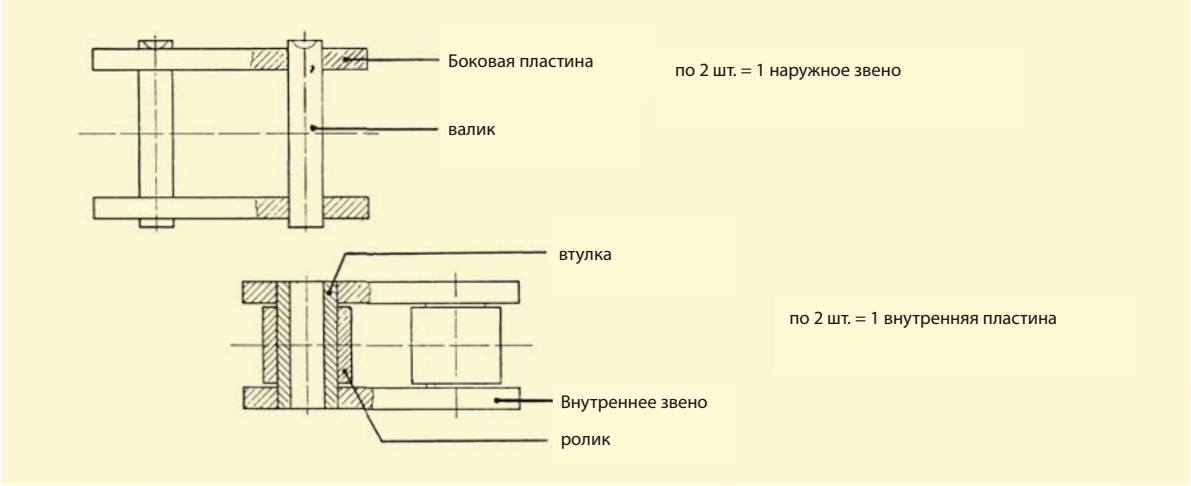
ПРЕДИСЛОВИЕ

Данный каталог включает все поставляемые цепи, специальные цепи по стандарту DIN и производственным стандартам, звездочки и принадлежности для цепей. В техническую часть также входят директивы по выбору роликовых цепей (соотв. DIN 8195) в актуальной редакции.
Уже несколько десятилетий мы накапливаем опыт, который получаем при производстве цепей и звездочек, а также получаем сведения об их эксплуатации от наших клиентов. В ходе работы мы постоянно оцениваем этот опыт. Результатом этих знаний становится высокий стандарт качества нашей продукции. Мы непрерывно ведем исследования в целях определения лучших материалов и способов производства, чтобы постоянно улучшать качество наших изделий равно как и следовать самому современному уровню техники. Расскажите нам о Ваших пожеланиях и трудностях! Все сотрудники нашей компании приложат любые усилия, чтобы оперативно Вам помочь.

КОНСТРУКЦИЯ СТАЛЬНОЙ ШАРНИРНОЙ ЦЕПИ

Цепь

Любая стальная шарнирная цепь состоит из внутренних и наружных звеньев. На иллюстрации ниже представлены звенья цепи и их детали. Форма и конструктивное исполнение отдельных элементов цепи различаются в зависимости от ее типа. Все детали цепи изготавливаются из различных материалов, тем не менее, основу составляют высококачественные стали различной сортности и типа термической обработки.



Валики

Валики проходят испытание на изгиб и сопротивление сдвигу и поэтому, как правило, изготавливаются из высококачественных цементируемых сталей. В ходе соответствующей термической обработки в них образуется твердое ядро при устойчивой к износу и особо прочной поверхности. За счет подходящей обработки поверхности и соблюдения малых допусков это обеспечивает наилучшие характеристики шарнирного соединения и прессовой посадки.

Втулки

Втулки проходят испытание на изгиб и сплющивание и поэтому, как правило, изготавливаются из легированных цементируемых сталей. В ходе соответствующей термической обработки, как и в случае с валиками, они получают необходимые износоустойчивость и качество поверхности.

Ролики

Ролики подвергаются главным образом ударному испытанию и поэтому, как правило, изготавливаются из улучшенных сталей, толстостенные ролики – также из цементируемых сталей и иных материалов. Соблюдение необходимых допусков обеспечивает идеальную посадку на втулке.

Пластины

Пластины подвергаются главным образом испытанию на разрыв и изготавливаются из улучшенной стали. В зависимости от типа цепи, они подвергаются термической обработке, благодаря чему обеспечивается их усталостная выносливость и прочность на разрыв при соответствующей эластичности. Первоклассное качество отверстий и точность деления обеспечивается, в том числе, за счет точной штамповки и, таким образом, гарантирует точность посадки валиков и втулок, а также соблюдение малых допусков на длину всей цепи. За счет дробеструйной обработки пластин поверхность упрочняется, что существенно увеличивает усталостную выносливость материала.

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

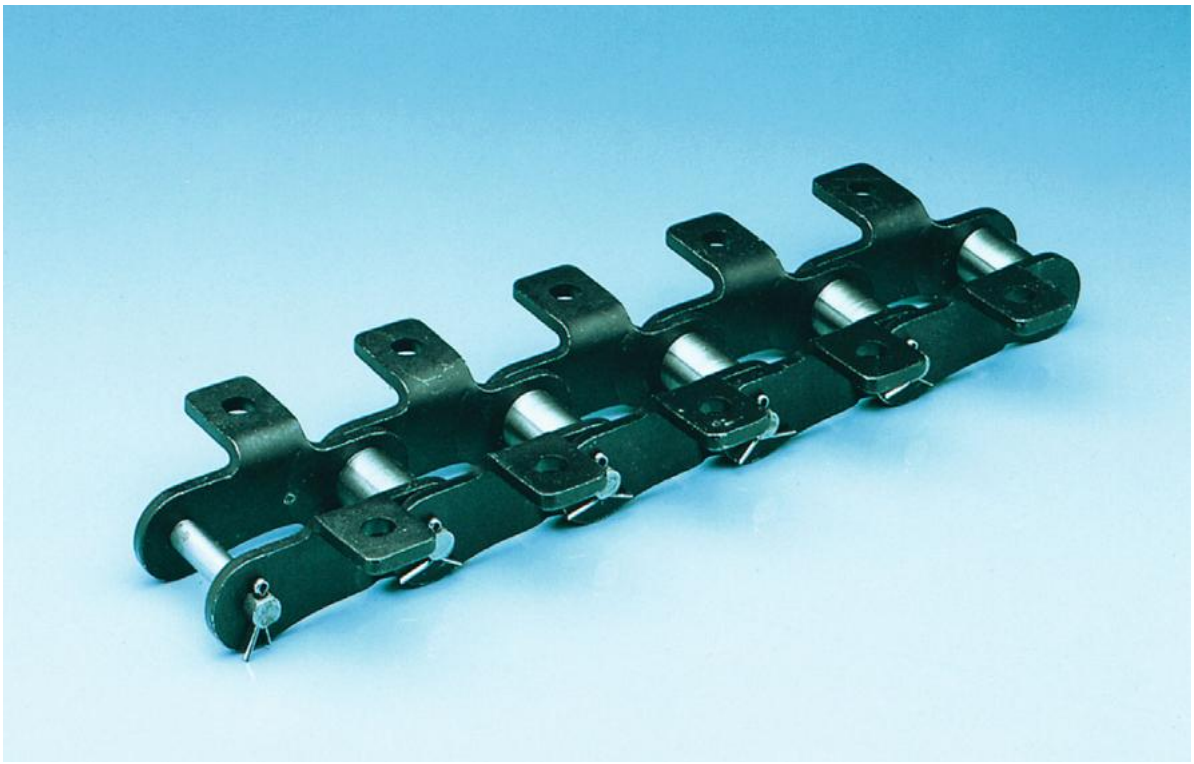
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С КОЛЕНЧАТЫМИ ПЛАСТИНАМИ

(Замена для стальных шарнирных цепей DIN 654)

без крепежных пластин



с крепежными пластинами



Технические характеристики с. 28

ЦЕПИ ГАЛЛЯ

по DIN 8150 и производственному стандарту



ЦЕПИ ДЛЯ ВОЛОЧИЛЬНОГО СТАНКА

по DIN 8156 (без шарнирных втулок)
по DIN 8157 (с шарнирными втулками)



Технические характеристики с. 29/30

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

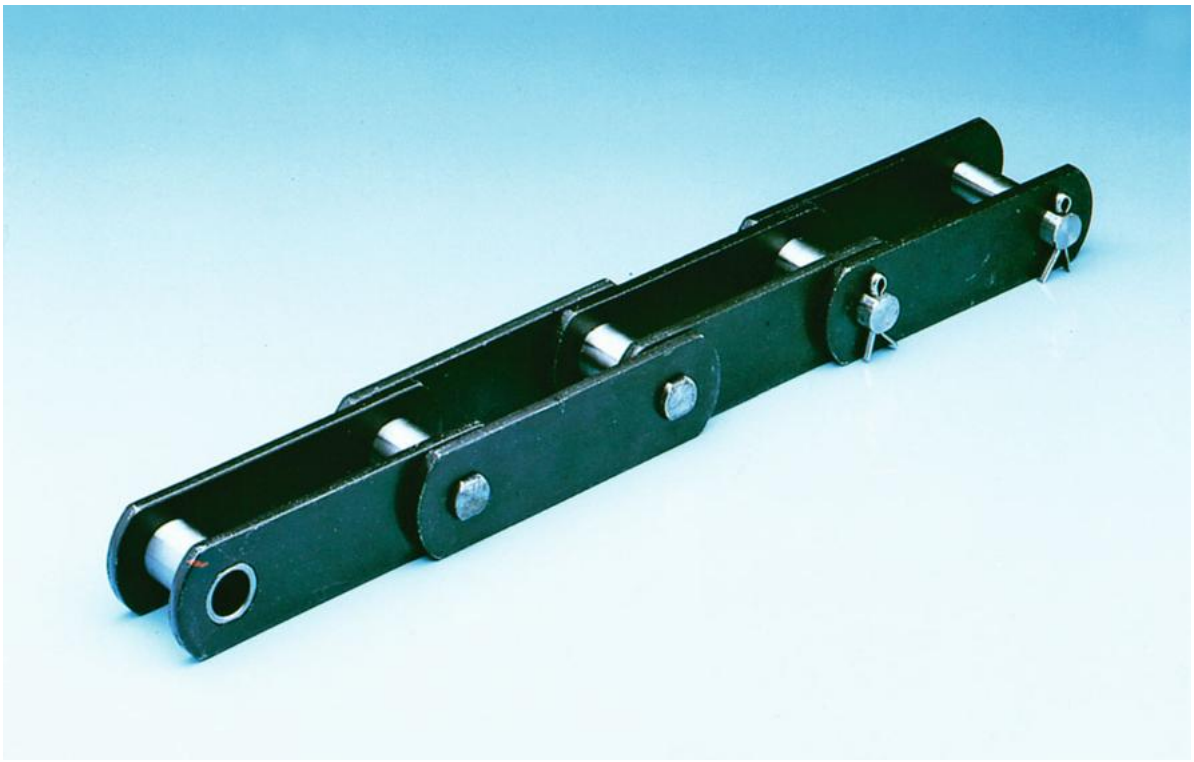
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛОЧНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8164



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ЦЕЛЬНЫМ ВАЛИКОМ

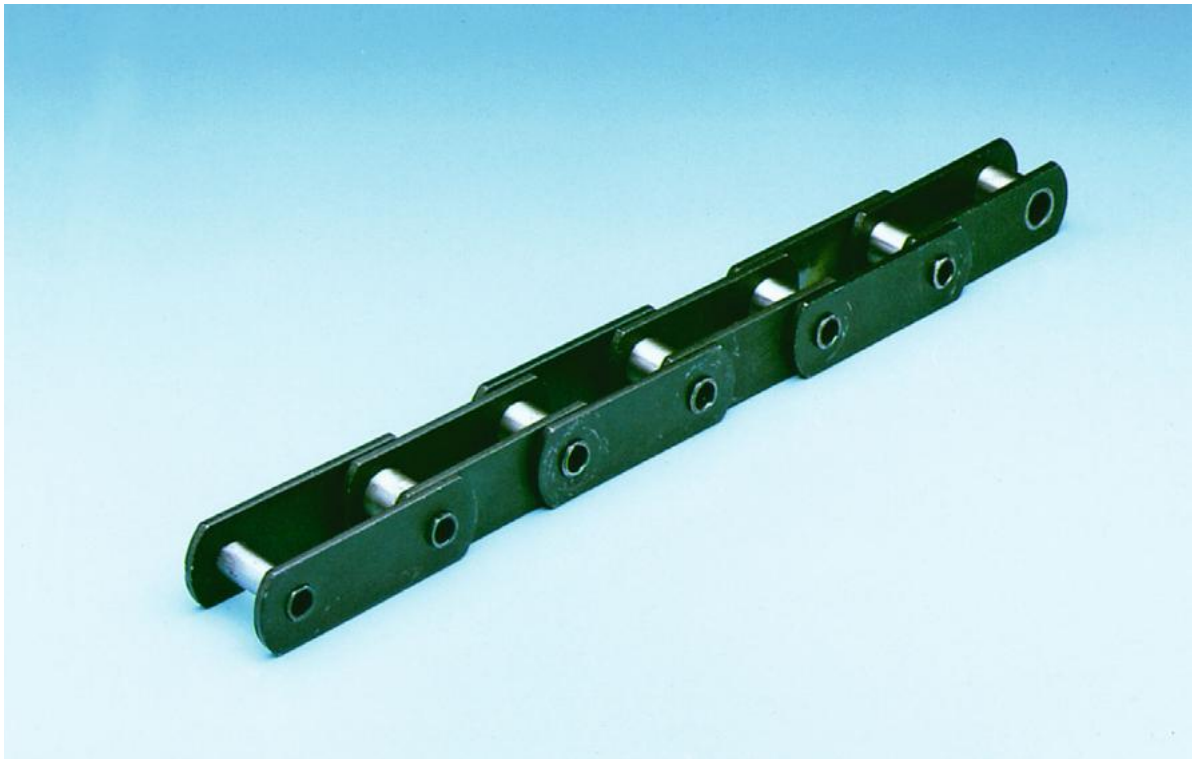
по DIN 8165, DIN 8167 – ISO 1977



Технические характеристики с. 32/35-37/44-47

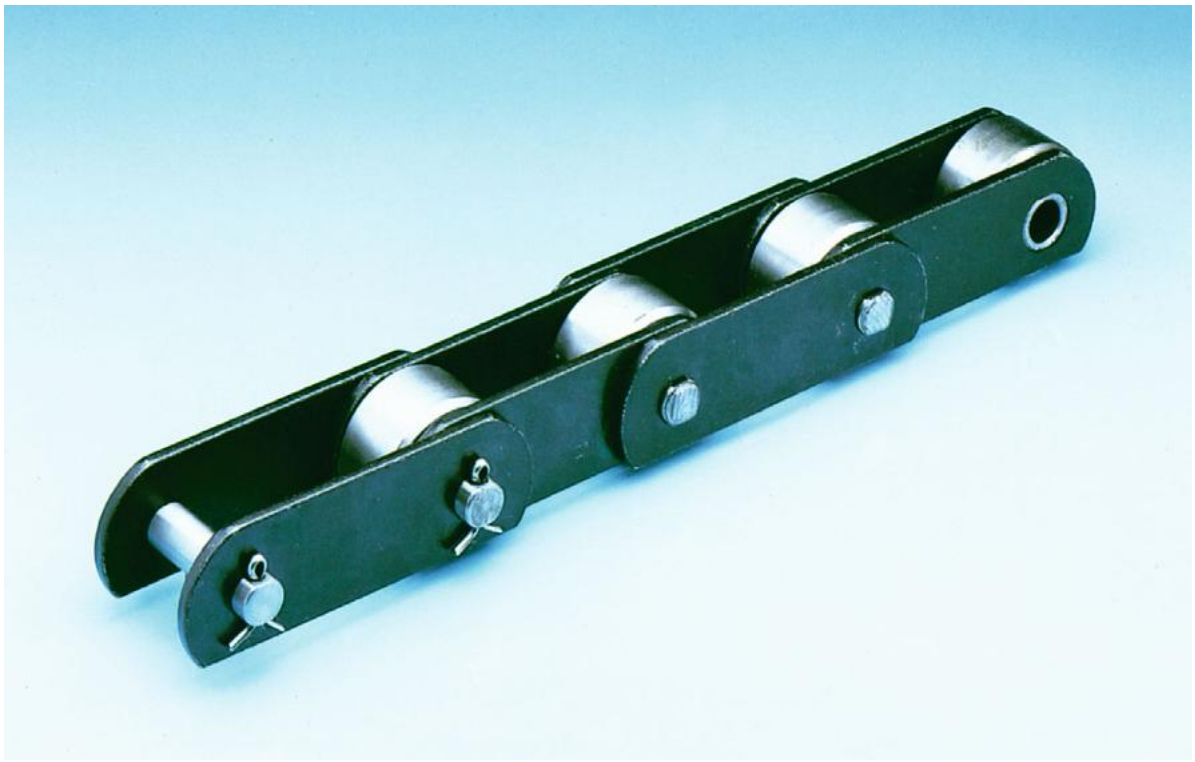
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ

по DIN 8165 и DIN 8168 – ISO 1977



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ОПОРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

по DIN 8165 и DIN 8167 – ISO 1977



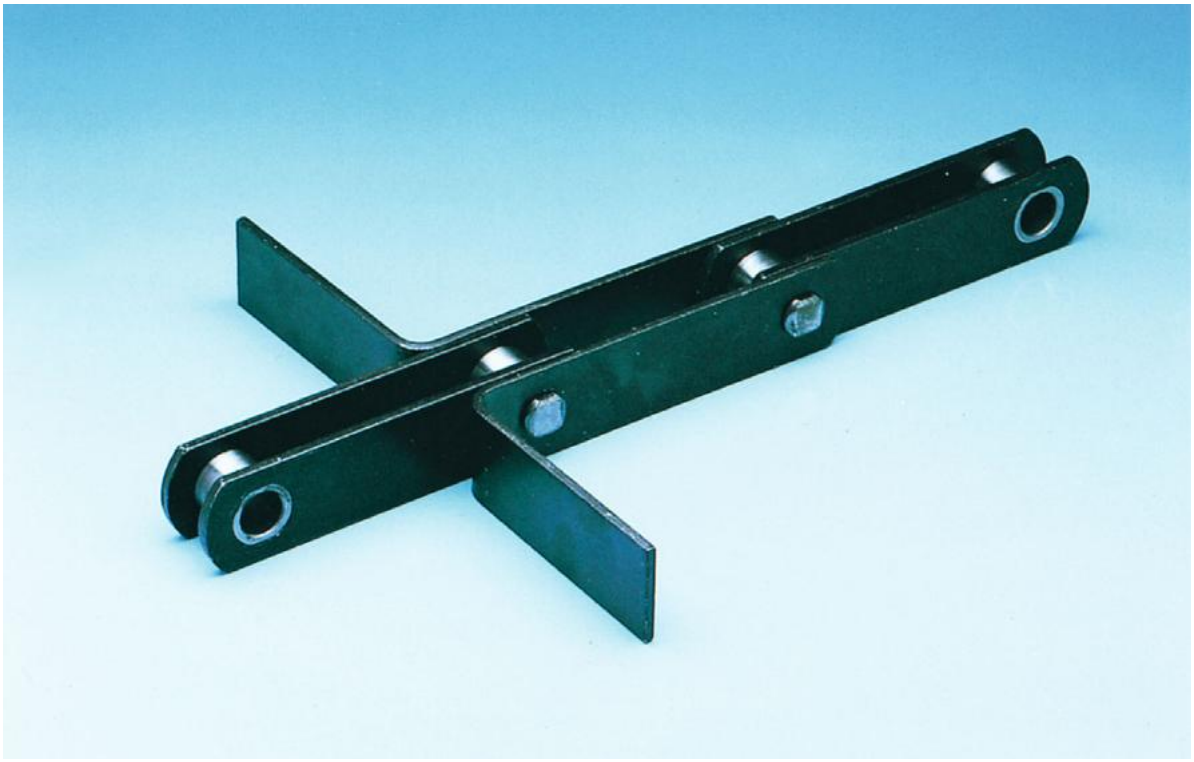
Технические характеристики с. 35-37/44-47/55 + 56

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

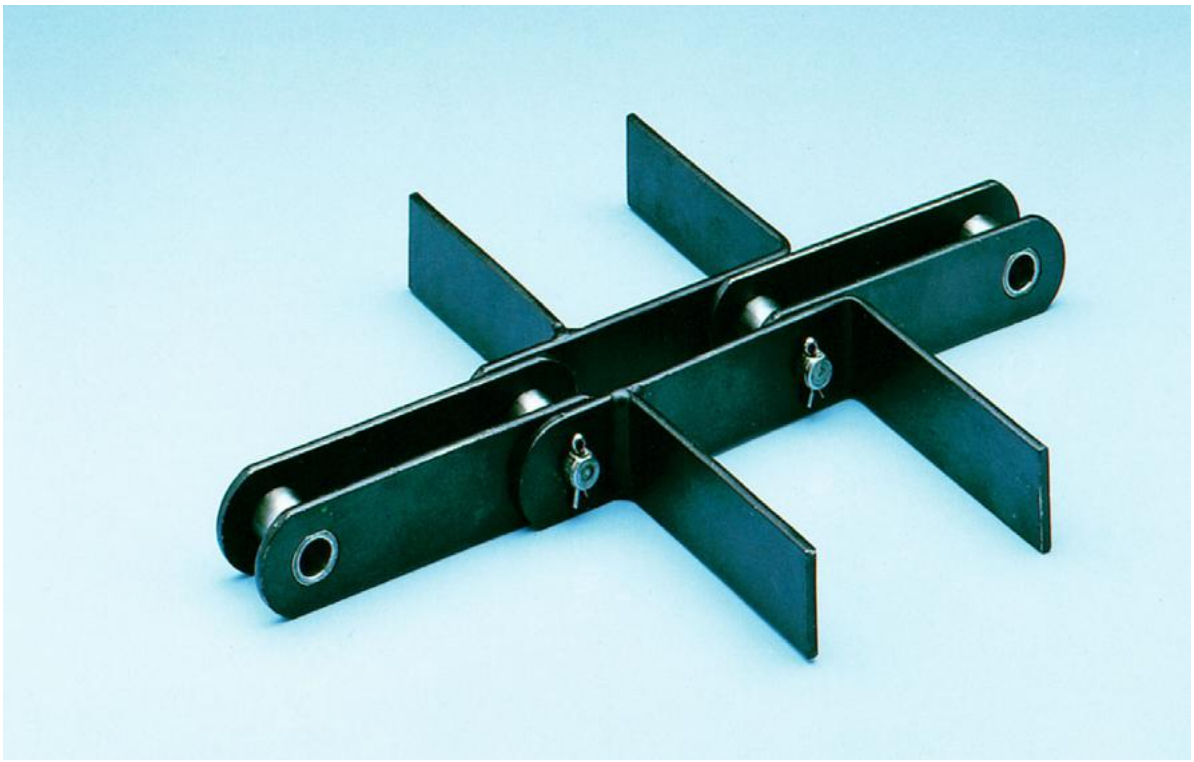
ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165, DIN 8167 и производственному стандарту

Тип A: каждое наружное звено с загнутыми скребками



Тип B: каждое наружное звено с загнутыми и дополнительно приваренными скребками

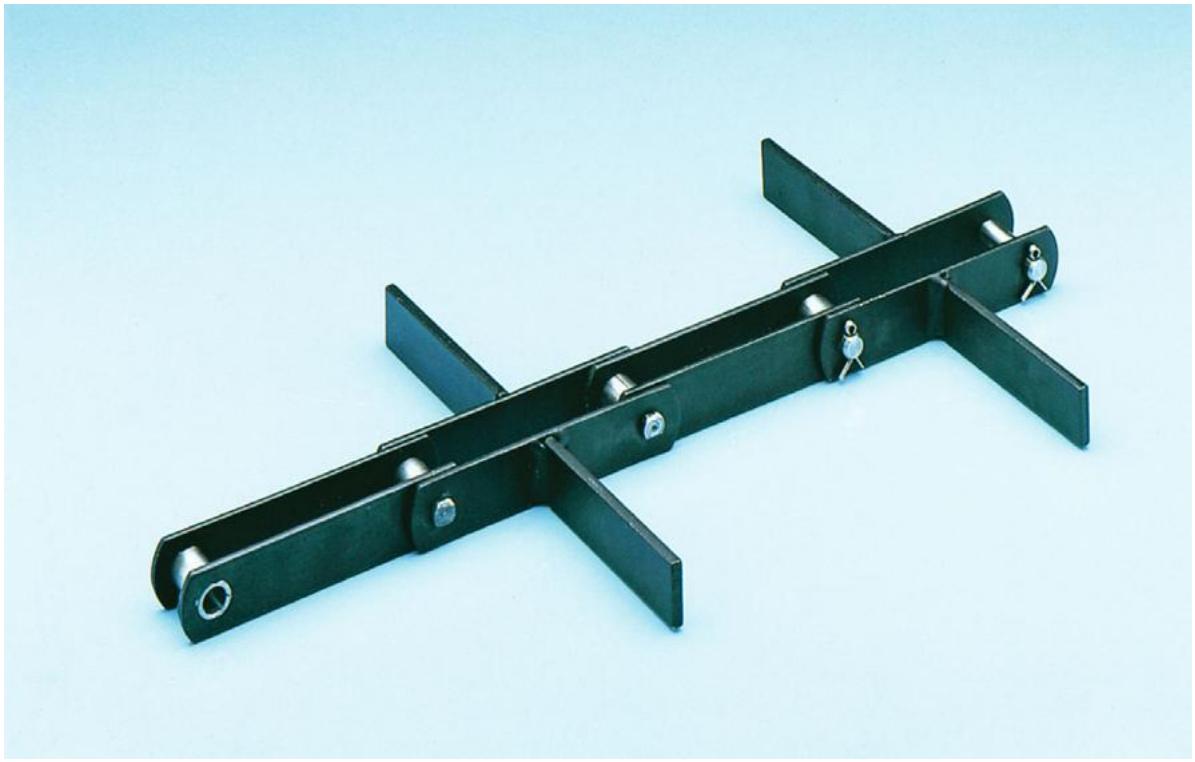


Технические характеристики с. 38-41 / 48-51

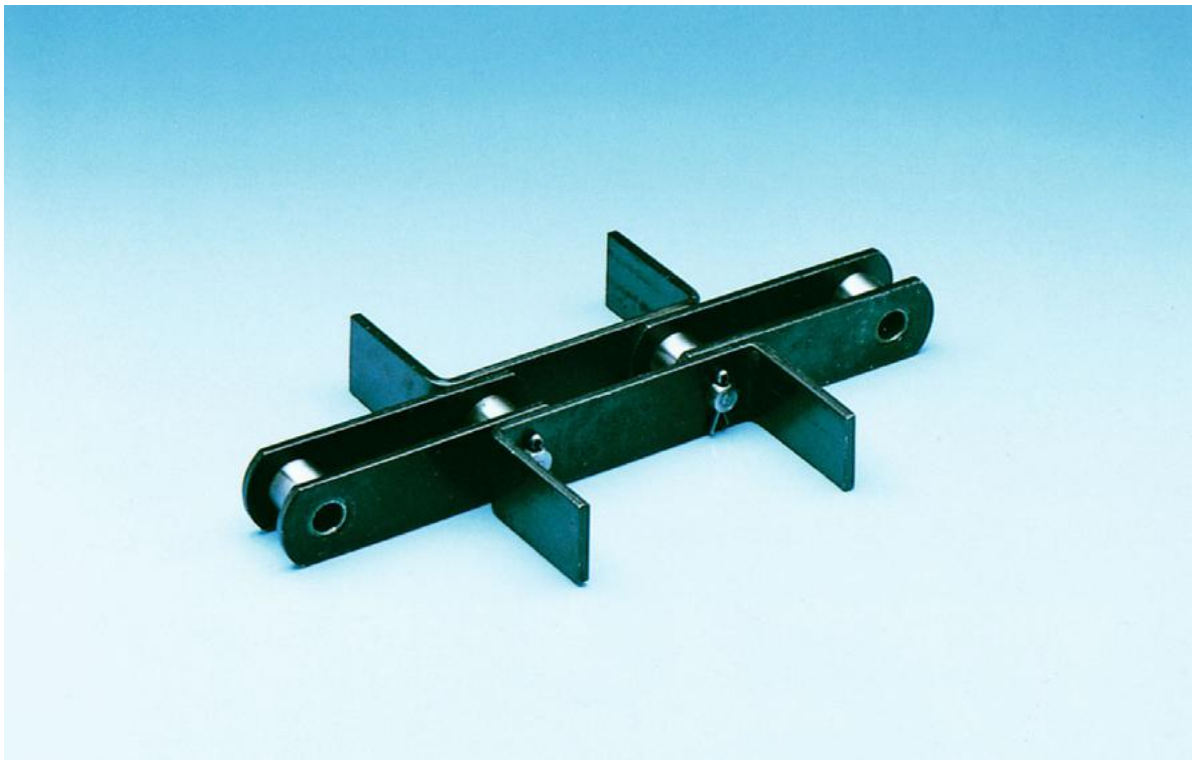
ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165, DIN 8167 и производственному стандарту

Тип C: каждое наружное звено со скребками, приваренным по центру



Тип D: U-образные, каждое наружное звено со скребками, изогнутыми два раза



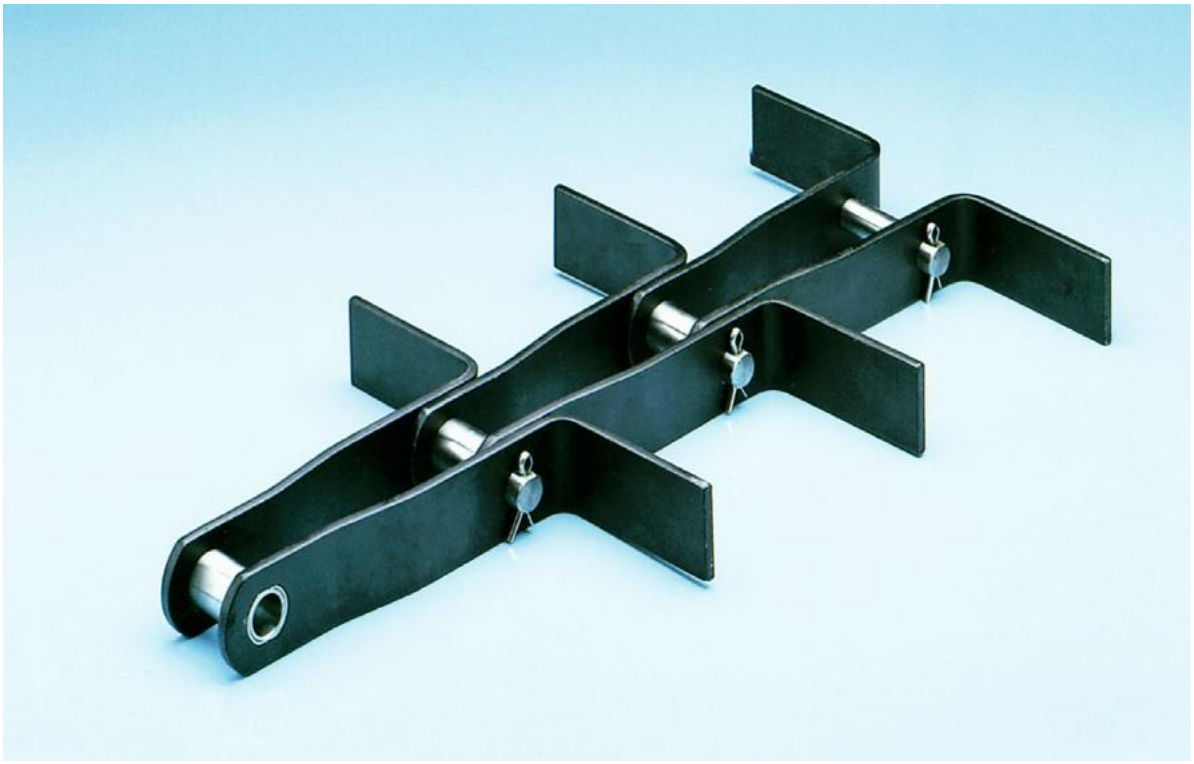
Технические характеристики с. 38-41 / 48-51

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165, DIN 8167 и производственному стандарту

Тип E: с коленчатыми пластинами, каждое звено с изогнутыми скребками



Тип F: Лотковая конвейерная цепь на две ветви
каждое наружное звено с загнутыми скребками и привинченным средним стержнем



Технические характеристики с. 38-41 / 48-51

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ

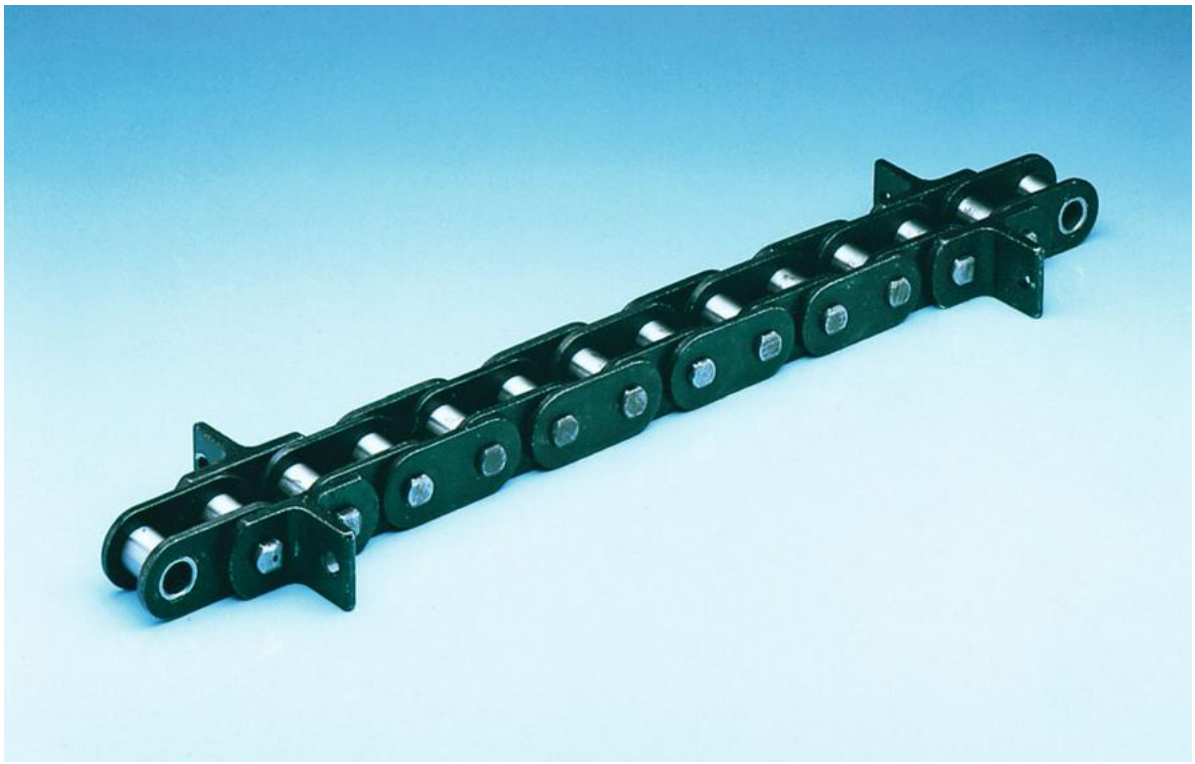
по DIN 8168 - ISO 1977

Цепь с опорными пластинами



СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8177

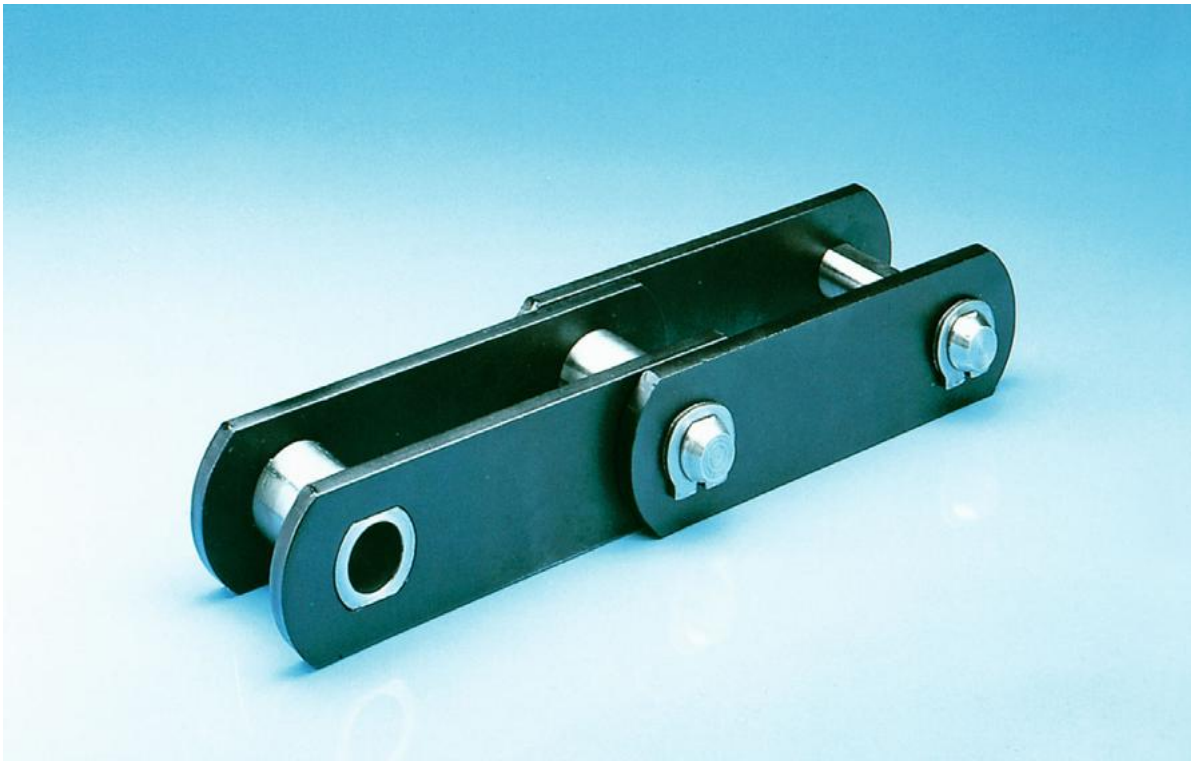


Технические характеристики с. 55/56 и с. 61

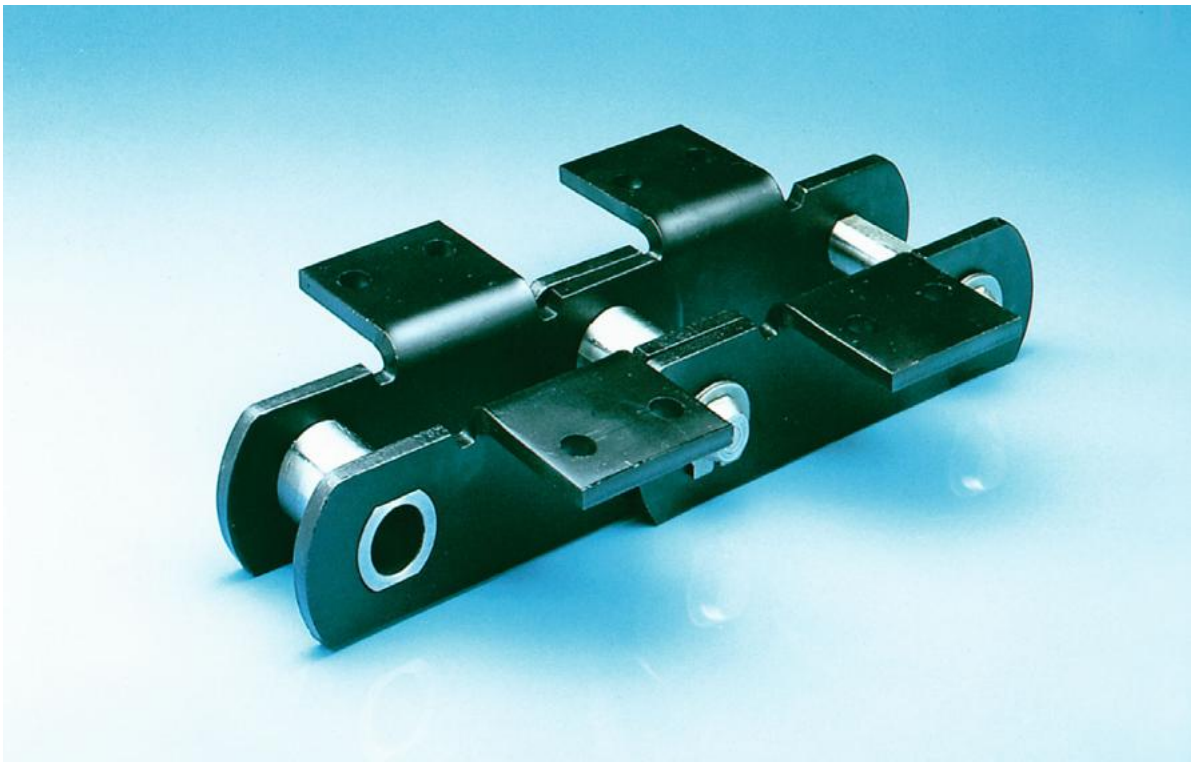
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ (ПЛАСТИНЧАТЫЕ ЦЕПИ)

по DIN 8175



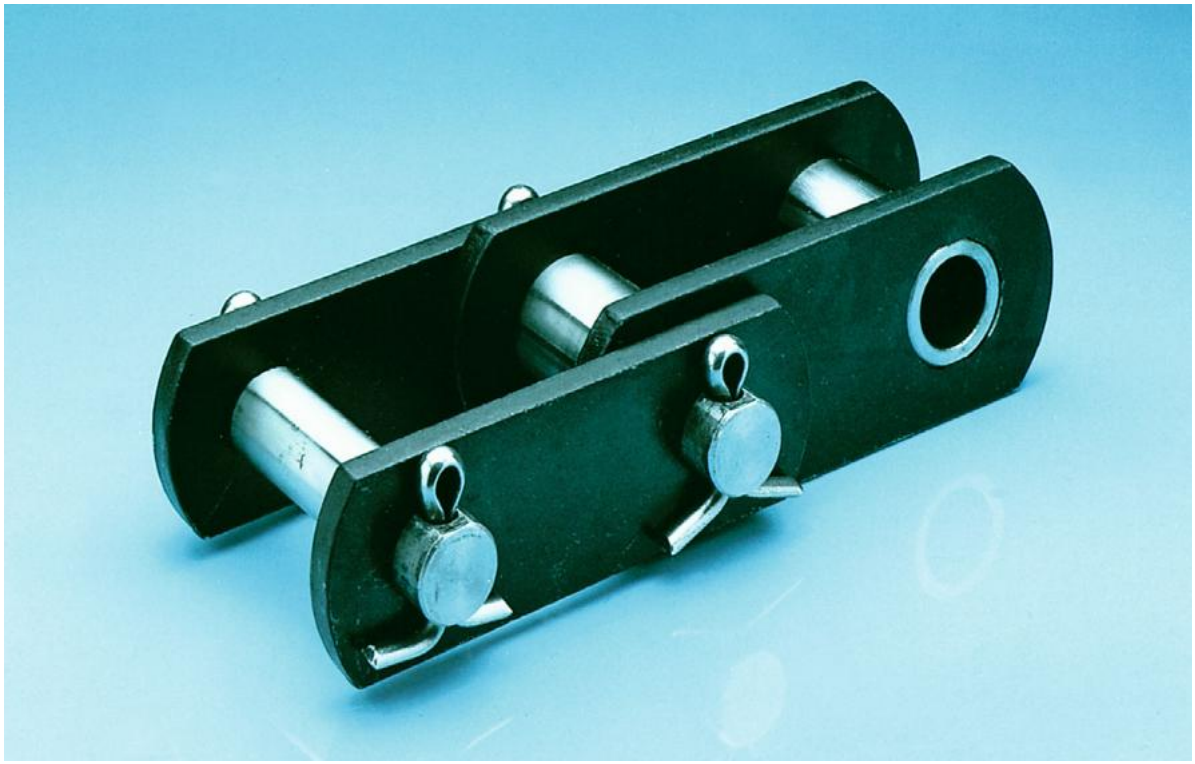
с крепежными пластинами



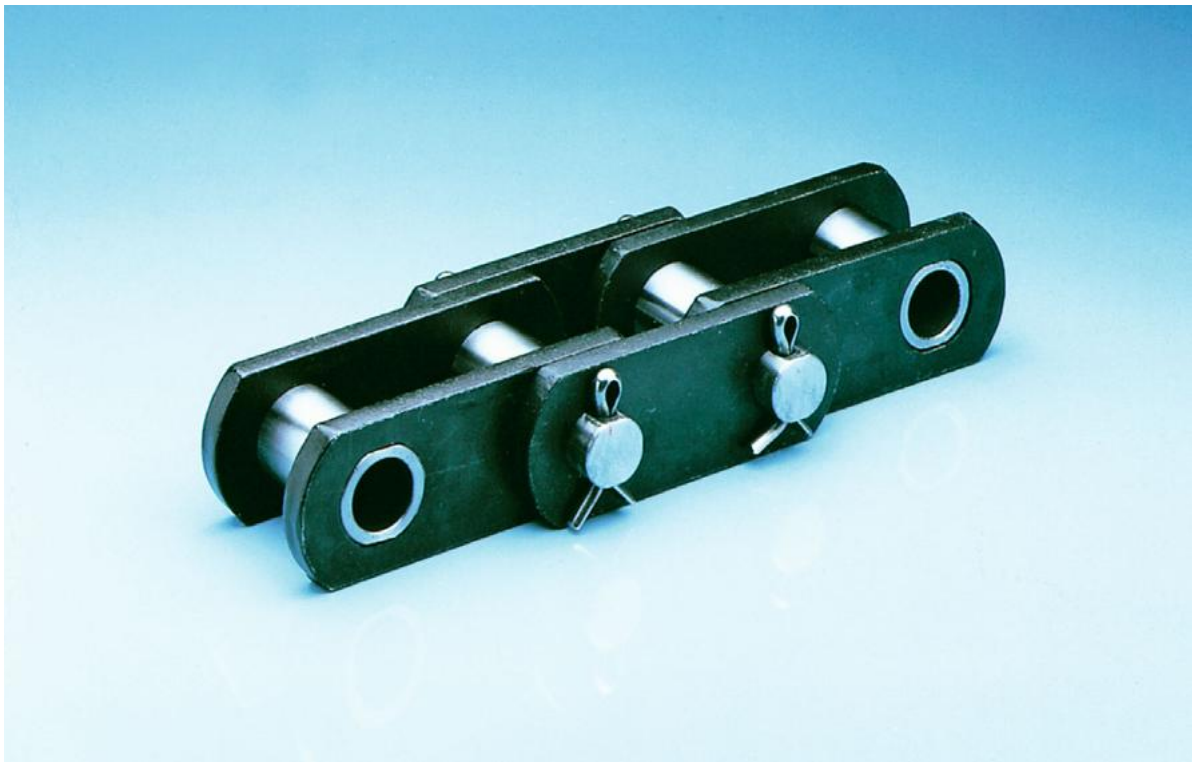
Технические характеристики 59

ПЛАСТИНЧАТЫЕ ЦЕПИ ДЛЯ ЦЕПНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

по DIN 8176



по DIN BERG 2251

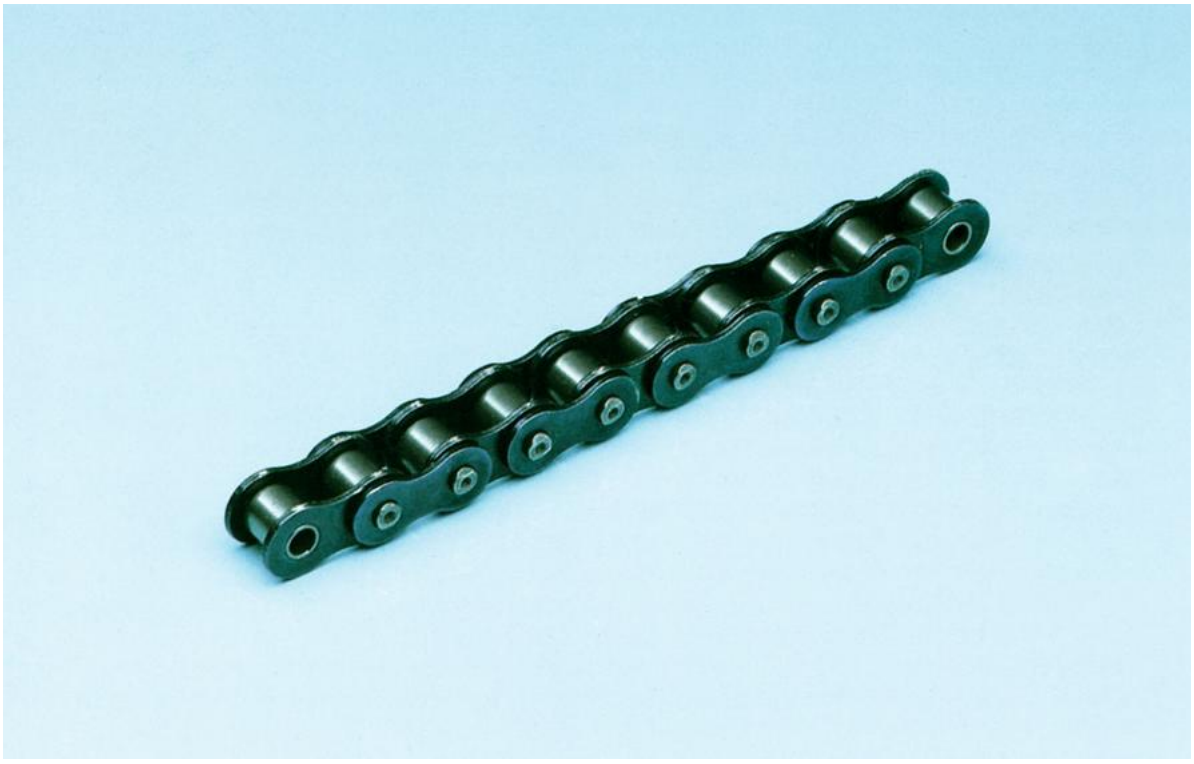


Технические характеристики с. 60

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ОДНОРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8187, ISO-R 606 и DIN 8188, ISO-R 606 и производственному стандарту



ДВУХРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

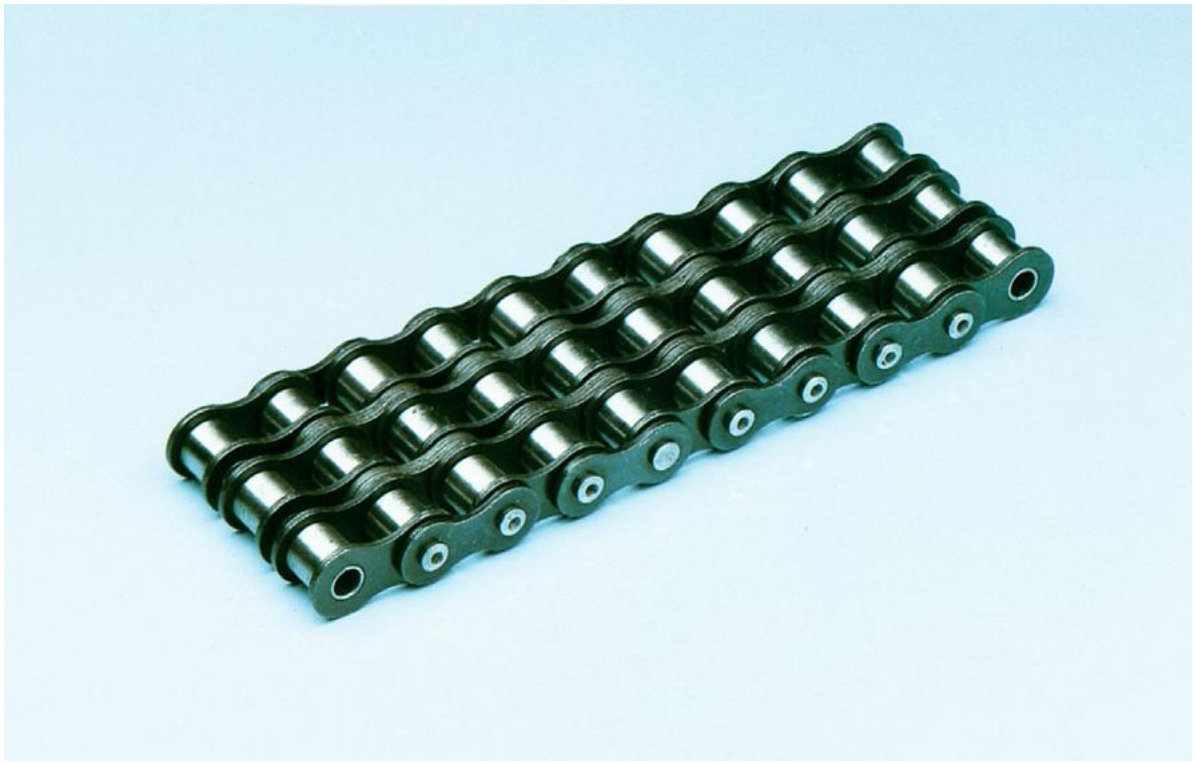
по DIN 8187, ISO-R 606 и DIN 8188, ISO-R 606



Технические характеристики с. 64/65/68/78

ТРЕХРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8187, ISO-R 606 и DIN 8188, ISO-R 606



ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ

по производственному стандарту



Технические характеристики с. 70 / 78 / 81

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

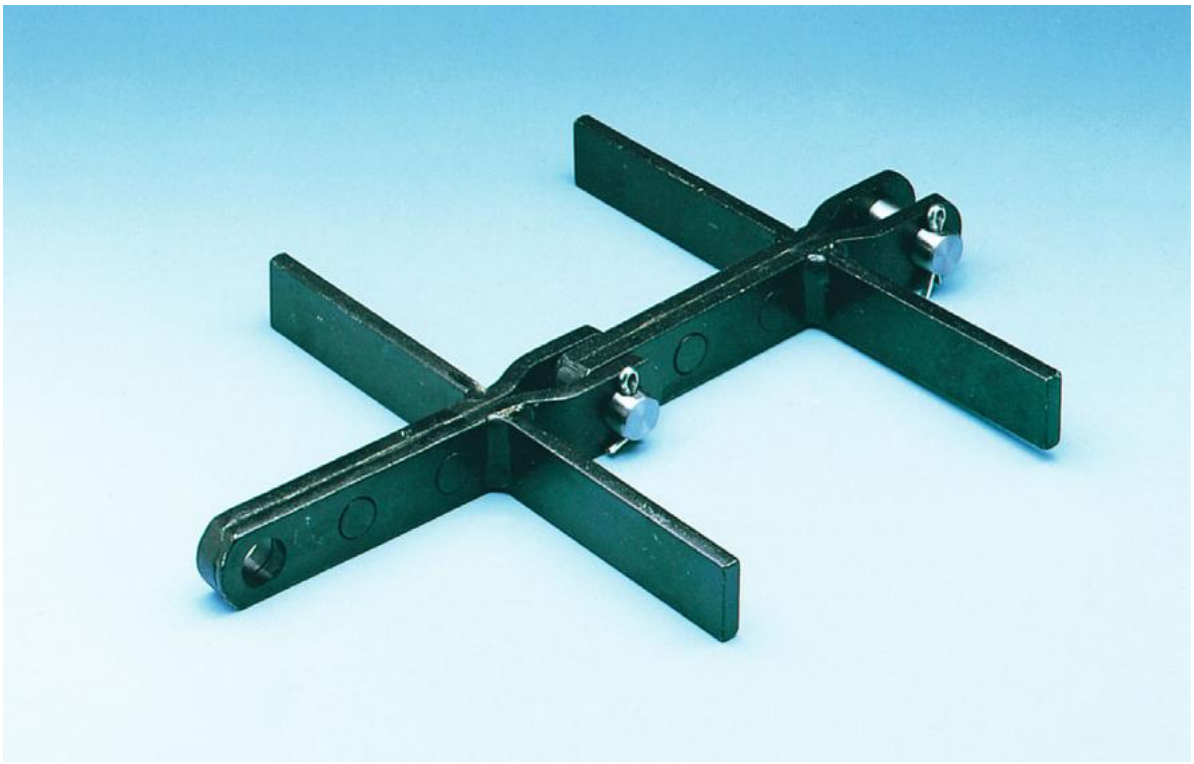
НЕСУЩАЯ РОЛИКОВАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ СТОЛОВ

по производственному стандарту



СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ

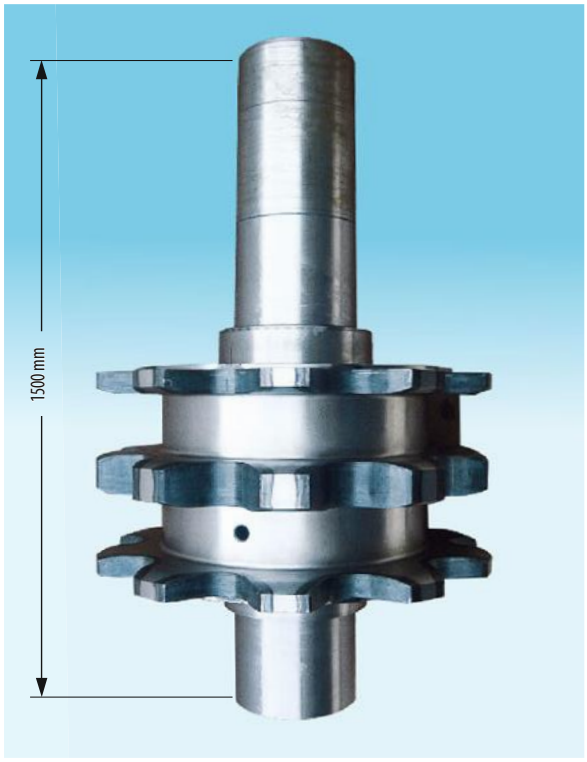
по DIN 15263 C – одинарная цепь



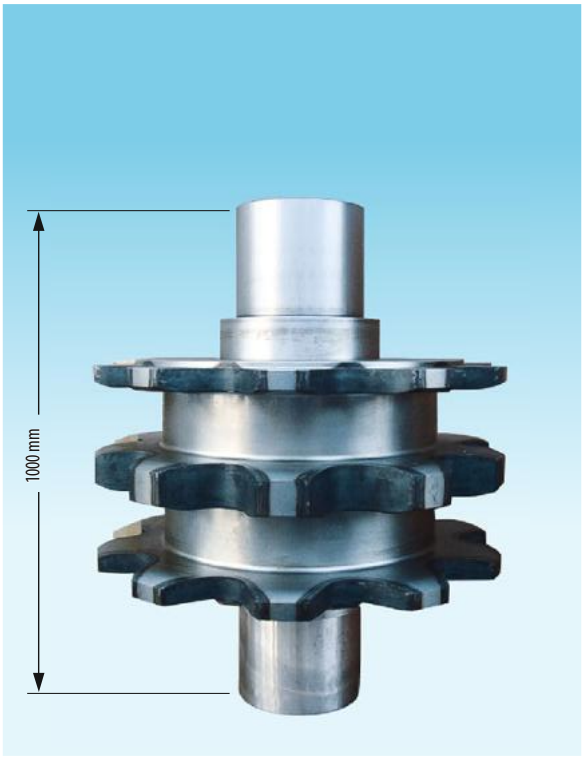
Технические характеристики с. 81 / 82

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

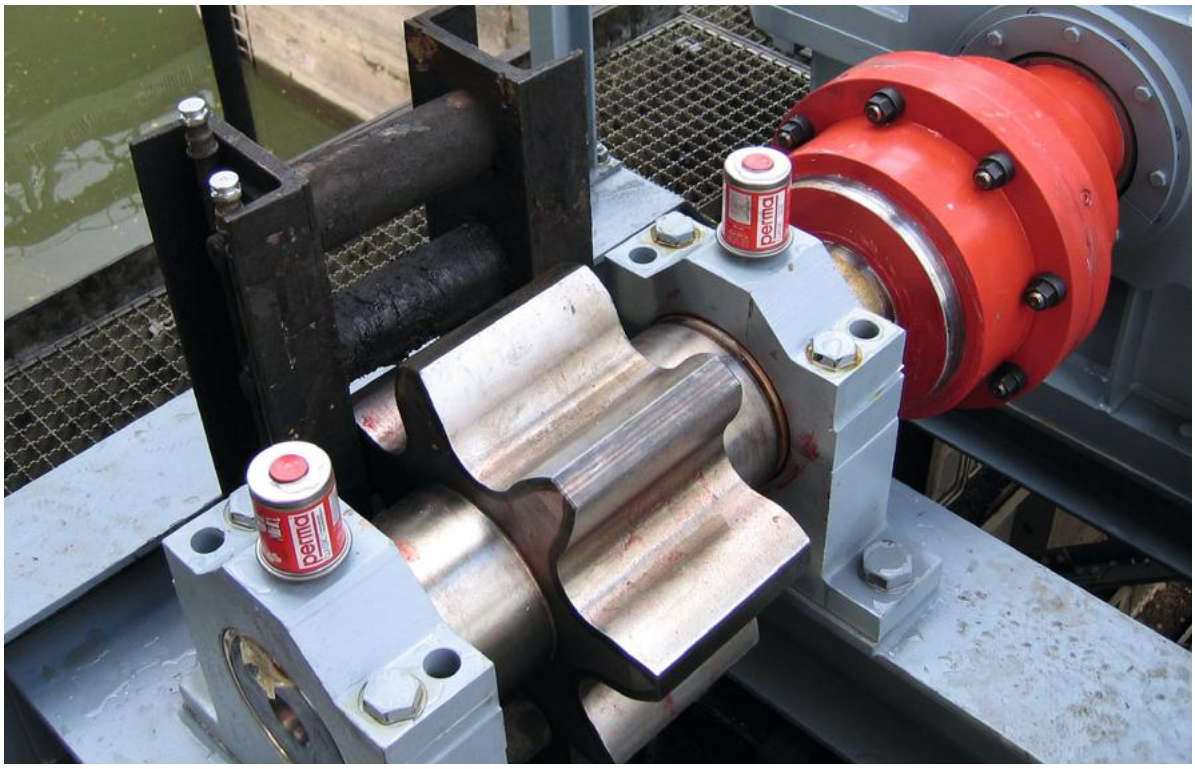
Ко всем специальным цепям мы обязательно поставляем соответствующие звездочки по размерам заказчика. Помимо этого, мы производим шестерни с максимальным модулем 25.



Приводные шестерни общим весом 2000 кг.



Направляющие колеса общим весом 1700 кг.



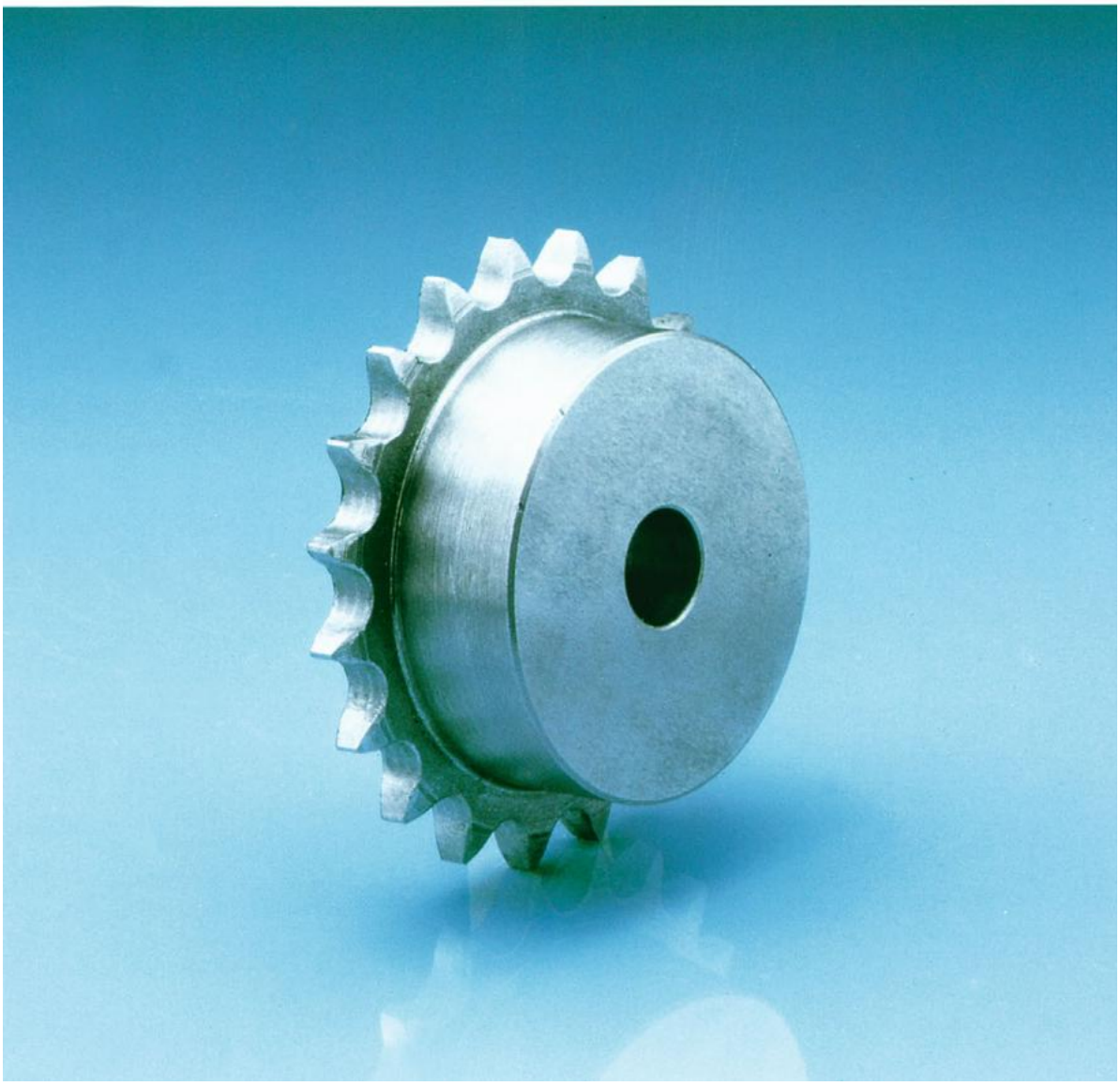
AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных роликовых цепей



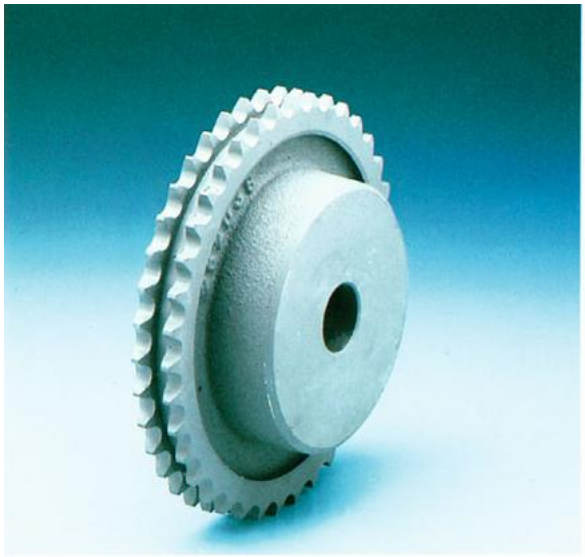




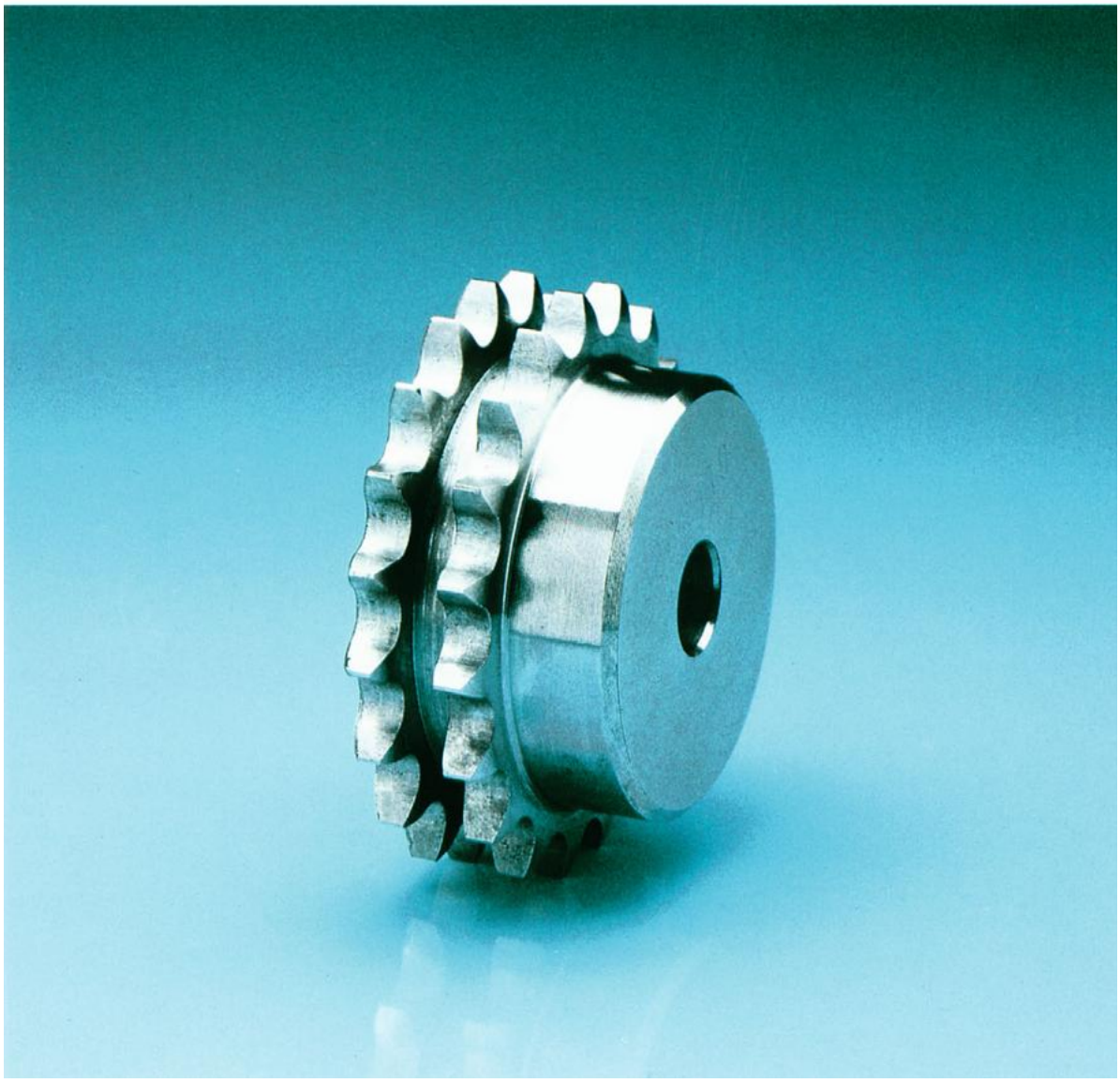
Технические характеристики с. 66/67

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для двухрядных роликовых цепей







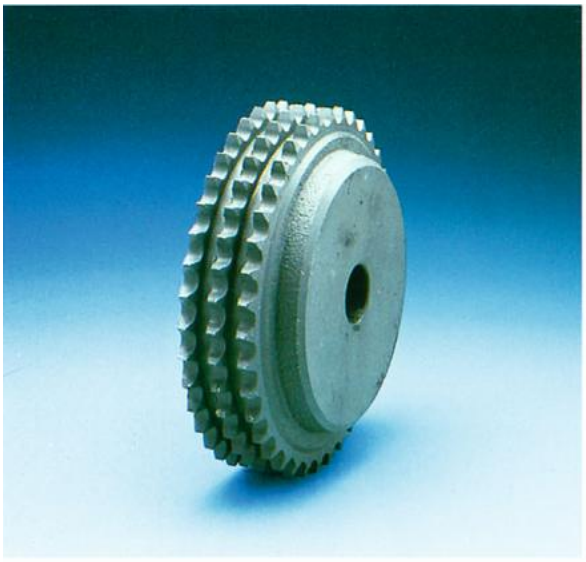
Технические характеристики с. 69

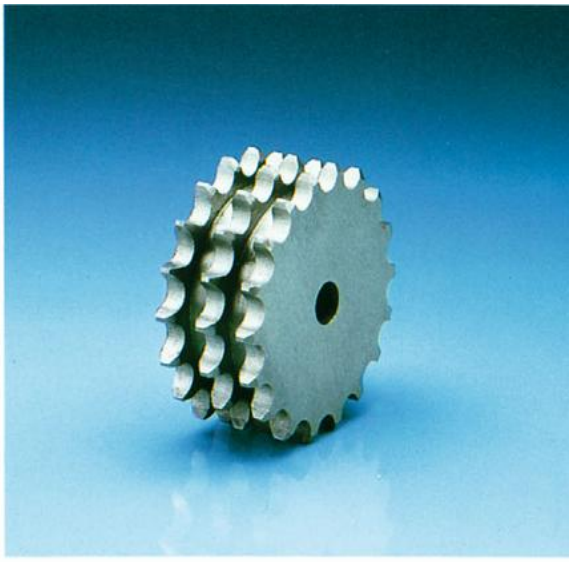
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik

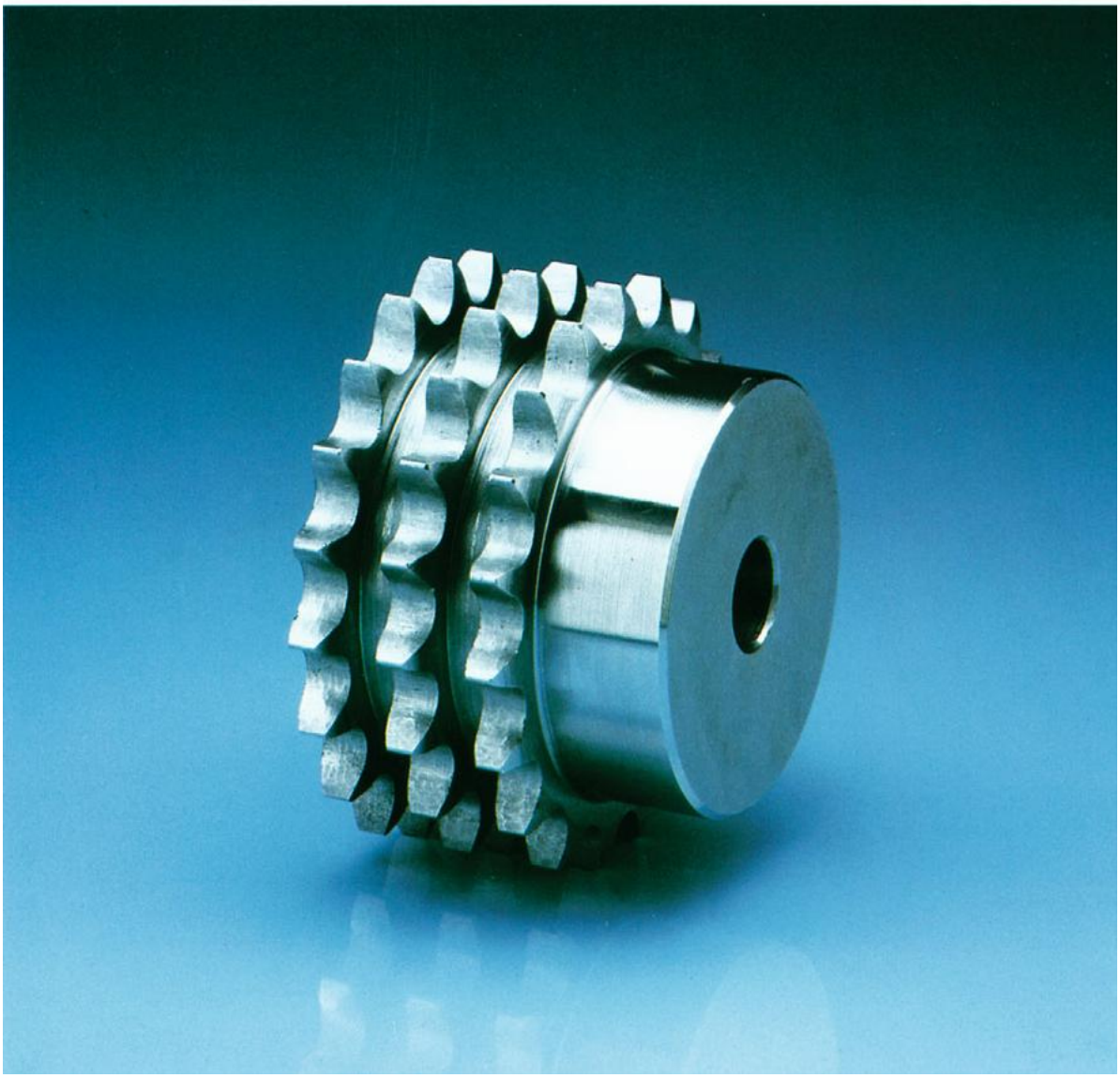
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для трехрядных роликовых цепей

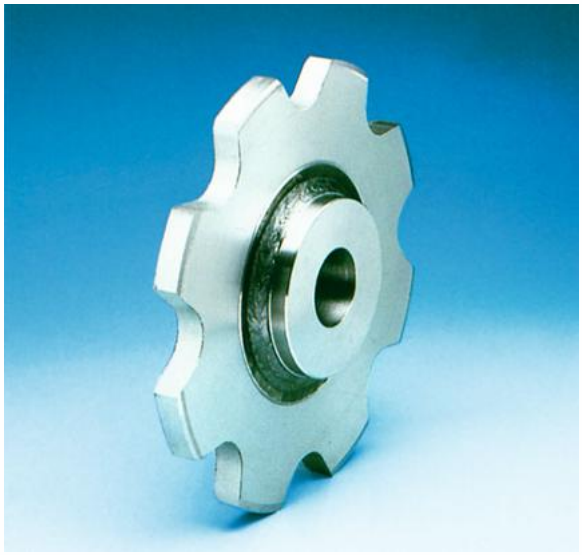


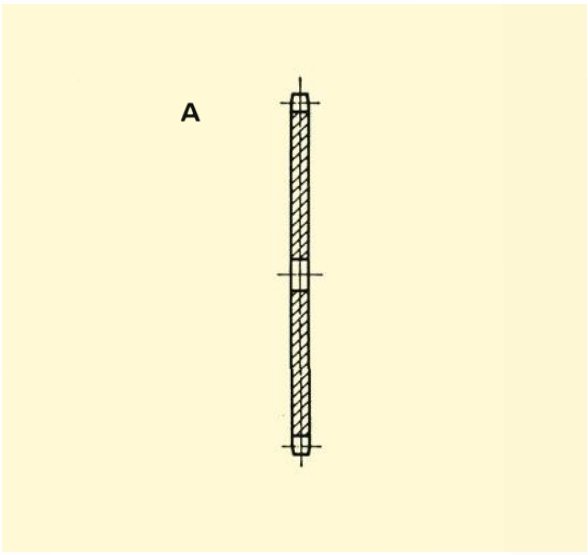


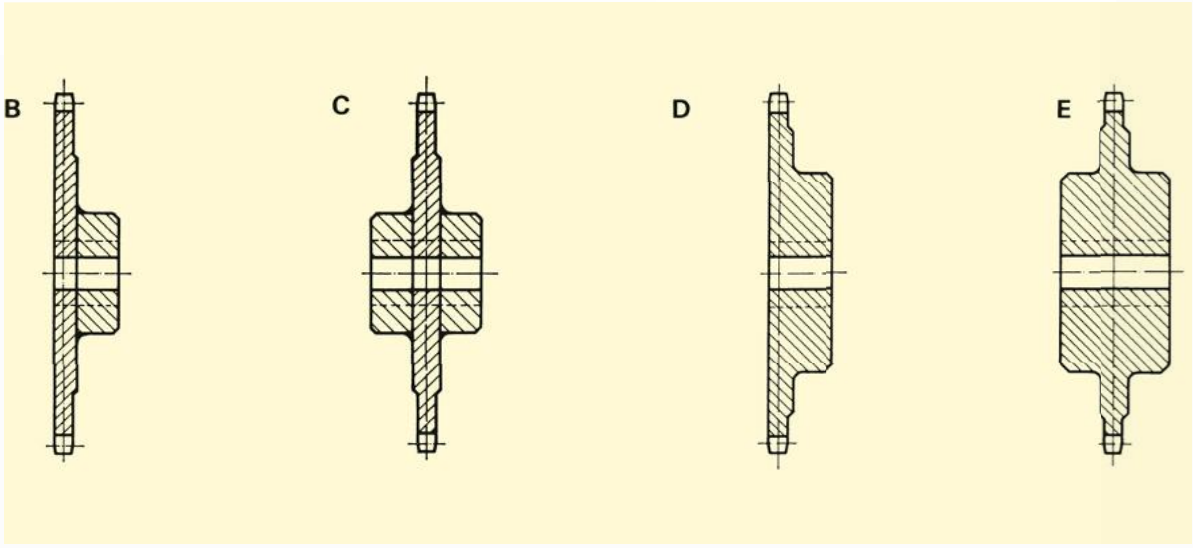


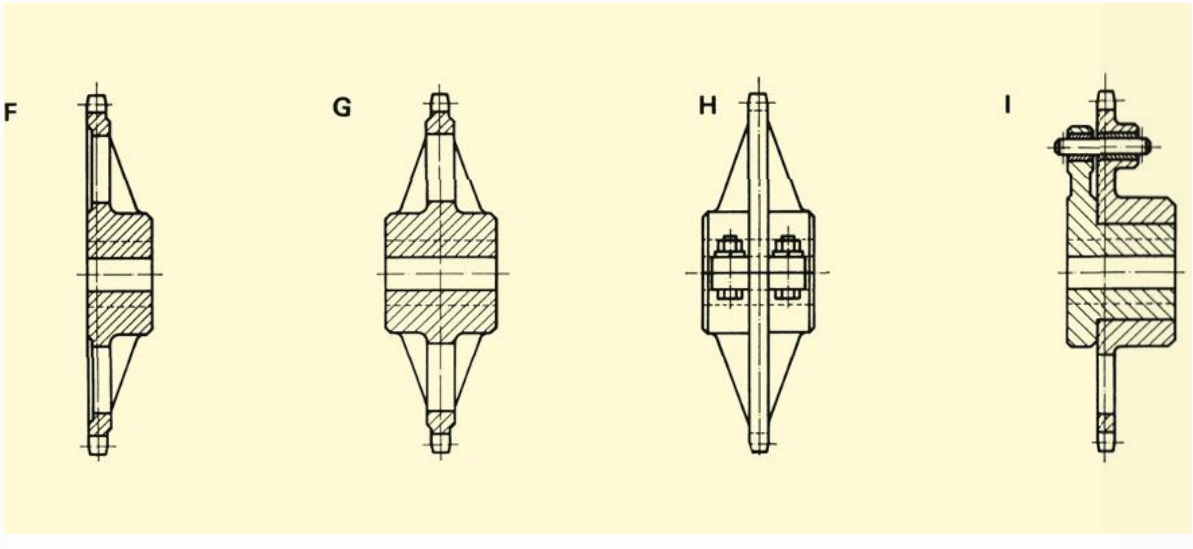
Технические характеристики с. 71

СТАНДАРТНАЯ ЗВЕЗДОЧКА ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЦЕПЕЙ
ФОРМЫ ЗВЕЗДОЧЕК









A = плоская звездочка
B = ступица с одной стороны, сварная
C = ступица с двух сторон, сварная
D = ступица с одной стороны, цельная
E = ступица с двух сторон, цельная
F = ступица с одной стороны, литая
G = ступица с двух сторон, литая
H = ступица с двух сторон, разборная
I = разрезная звездочка

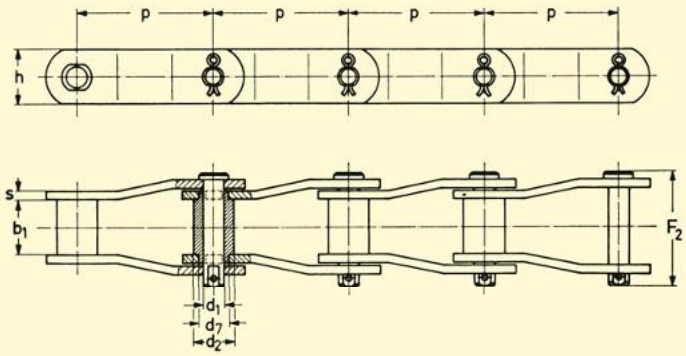
AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik

AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

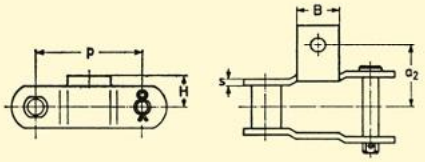
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С КОЛЕНЧАТЫМИ ПЛАСТИНАМИ

(Замена для стальных шарнирных цепей DIN 654)
Сфера применения: элеваторы и транспортеры

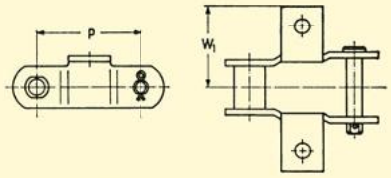
Цепь



Крепежные пластины



Стандарт 1



Стандарт 10

№ заказа	p mm	b_1 mm min	d_1 mm	d_2 mm	d_7 mm	h mm	s mm	F_2 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m	a_2 mm	B mm	H mm	W_1 mm
St. 59*	59,5	28,0	9	21	17	30	5	62	3,42	56000	4,4	37,5	25	22	52,5
St. 63*	63,0	29,5	10	21	15	30	5	63	3,95	65000	4,4	40,0	25	22	52,5
St. 65*	65,5	33,0	12	25	18	30	6	72	5,40	78000	6,5	40,0	32	22	55,0
St. 87	87,0	48,0	17	35	28	45	6	88	10,20	90000	11,5	55,0	45	30	70,0
St. 100	100	31,0	12	23	18	35	5	65	4,92	73000	4,2	55,0	60	28	70,0
St. 100 A	100	29,0	13	27	19	35	6	68	5,33	98000	5,3	55,0	60	28	70,0
St. 100 B	100	41,0	15	30	22	40	6	82	7,95	127000	8,5	60,0	60	30	80,0
St. 150	150	48,0	17	32	26	50	8	96	10,88	155000	10,5	60,0	70	38	75,0

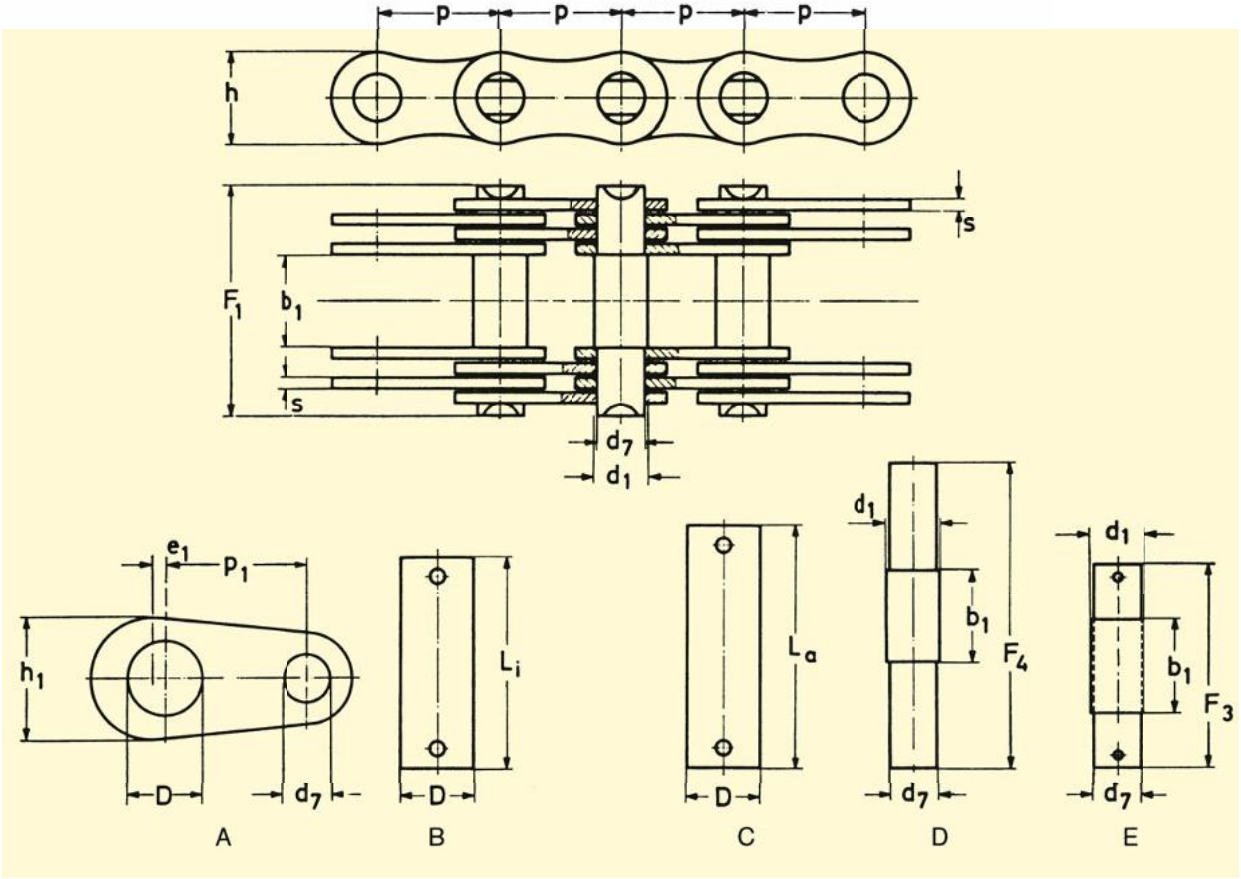
*с изогнутыми пластинами f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = Вес цепи
Как правило, крепежные пластины поставляются без крепежных отверстий. При необходимости, просим указать необходимый диаметр отверстий.
Другие виды крепежных пластин и звездочек предоставляются по запросу.

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 либо 17200.
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой.
Фиксация валиков:
валик с головкой зашплинтован, по желанию: с заклепками с двух сторон.

ЦЕПИ ГАЛЛЯ

по DIN 8150 и производственному стандарту

Сфера применения: В качестве грузовых цепей либо для приводов малой мощности и с низкой скоростью движения



p mm	p_1 mm	b_1 mm min.	d_1 mm max.	d_7 mm	D mm max.	e_1 mm	F_1 mm max.	F_3 mm max.	F_4 mm max.	h mm max.	h_1 mm	L_a mm max.	L_i mm max.	s mm	x	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
6*	–	4	3	2,3	–	–	11	12	–	5	–	–	–	1	2	0,05	1250	0,2
8*	15	6	3,5	2,5	6	–	13	16	–	7	16	17	17	1	2	0,05	1500	0,3
10*	15	8	4	3	6	–	17	19	–	8	16	22	19	1,5	2	0,09	2500	0,4
13*	20	10	5	4	8	–	21	22,5	–	10	18	29	25	2	2	0,16	4500	0,6
15	20	12	5	4	9	2,0	25	27	–	12	18	33	29	2	2	0,16	5000	0,7
20	25	15	8	6	10	2,0	28	33	–	15	20	36	32	2	2	0,24	12500	1,0
20*	25	15	8	6	10	2,0	36	42	63	15	24	41	37	2	4	0,48	15000	2,0
25	30	18	10	8	12	2,5	36	42	68	18	25	46	40	3	2	0,48	25000	1,7
25*	30	18	10	8	12	2,5	47	52	80	18	23,5	54	48	3	4	0,96	35000	2,9
30*	40	20	11	9	14	3,0	43	50	80	20	30	48	44	2	4	0,72	37500	2,7
30	40	20	11	9	14	3,0	51	58	88	20	30	60	54	3	4	1,08	40000	3,1
35	45	22	12	10	16	3,5	53	61	93	26	35	62	55	3	4	1,20	60000	4,1
40	50	25	14	12	18	4,0	58	66	102	30	40	70	63	3	4	1,44	80000	5,0
45	55	30	17	14	22	4,5	63	70	108	35	45	75	68	3	4	1,68	100000	6,2
50**	60	35	22	18	26	5,0	90	97	141	38	50	103	98	4,5	4	3,24	300000	10,9
55**	65	40	24	21	32	5,5	108	115	163	40	55	132	118	6	4	5,04	390000	14,1
60**	70	45	26	23	36	6,0	114	120	171	45	60	139	125	6	4	5,52	500000	17,2
70***	85	50	32	28	40	7,0	148	157	213	55	70	169	156	6	6	10,08	375000	33,5
80***	100	60	36	32	50	8,5	159	171	233	60	85	189	176	6	6	11,52	500000	38,2
90***	120	70	40	36	60	10	184	200	266	70	100	214	199	7	6	15,12	750000	53,0
100***	140	80	45	40	70	12	224	234	309	80	120	256	239	7	8	22,95	1000000	76,6
110***	160	90	50	45	80	14	236	251	327	90	140	279	264	7	8	25,28	1250000	90,0
120***	180	100	55	50	90	16	262	277	357	100	160	306	287	8	8	32,00	1500000	112

* производственный стандарт ** закаленные валики, пластины после закалки и отпуска *** с прямыми пластинами
f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вес цепи x = количество пластин Звездочки по запросу

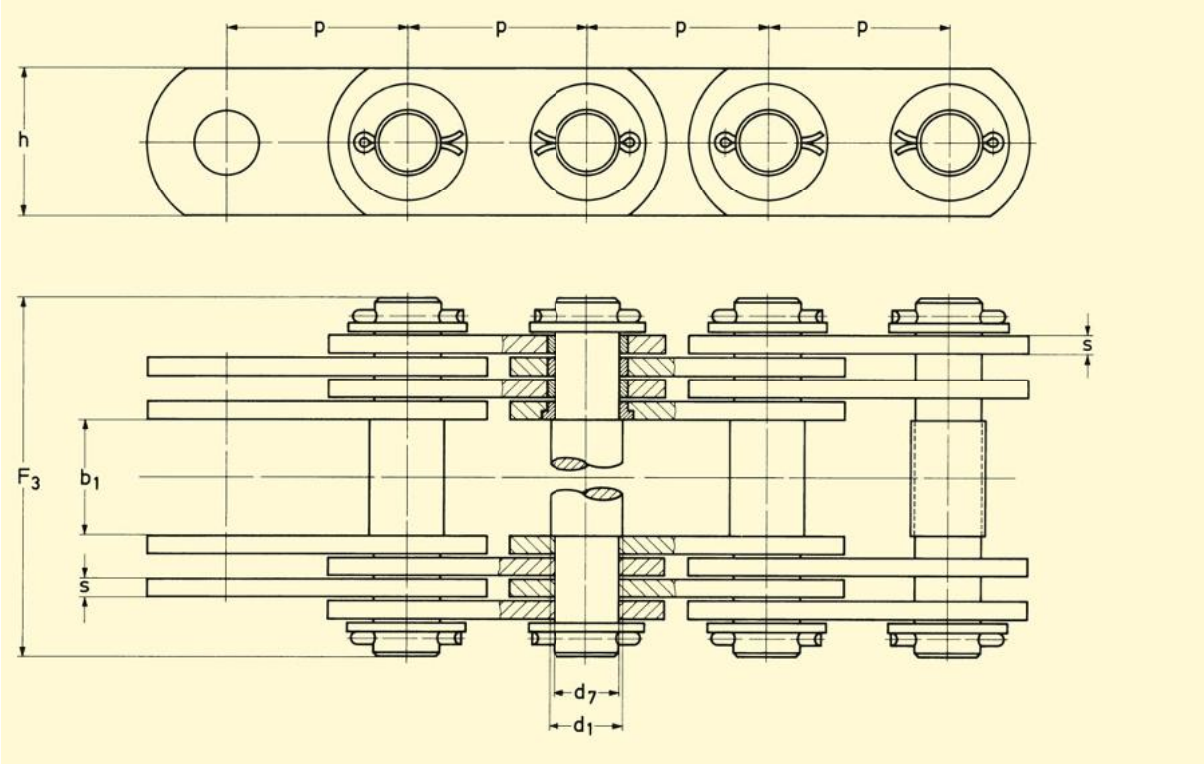
Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм²
Валики: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 500 Н/мм²

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЦЕПИ ДЛЯ ВОЛОЧИЛЬНОГО СТАНКА

по DIN 8156 (без шарнирных втулок)
Сфера применения: устройства для перемещения тяжелых грузов при скорости движения цепи до 0,5 м/с

по DIN 8157 (с шарнирными втулками)
Сфера применения: устройства для частого перемещения тяжелых грузов при скорости движения цепи до 1 м/с



DIN 8156

p mm	b_1 mm min.	d_1 mm h_{11}	d_7 mm	F_3 mm max.	h mm max.	s mm	Splint DIN 94	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
30	20	11	9	60	20	3	2,5 x 16	1,1	30000	4
50	25	14	12	71	30	3	3,2 x 20	1,5	60000	6
60	35	22	20	103	40	5	5 x 32	4,0	190000	14
70	45	28	25	143	50	8	6,3 x 40	8,0	380000	27
90	60	36	32	183	60	10	8 x 50	13	600000	42
110	70	45	40	211	80	12	8 x 56	19	960000	68
120	80	50	45	248	80	15	10 x 63	27	1200000	83
160	100	60	55	320	100	20	10 x 71	44	1900000	130
180	120	80	70	385	130	25	13 x 90	70	3000000	220
240	140	90	80	456	160	30	13 x 100	96	4800000	305
280	160	110	100	481	200	30	13 x 125	120	6000000	395

DIN 8157

p mm	b_1 mm min.	d_1 mm h_{11}	d_7 mm	F_3 mm max.	h mm max.	s mm	Splint DIN 94	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
70	45	28	25	143	60	8	6,3 x 40	8	380000	35
90	60	36	32	183	70	10	8 x 50	13	600000	50
110	70	45	40	211	90	12	8 x 56	19	960000	75
120	80	50	45	248	90	15	10 x 63	27	1200000	93
160	100	60	55	320	110	20	10 x 71	44	1900000	140
180	120	80	70	385	140	25	13 x 90	70	3000000	250
240	140	90	80	456	180	30	13 x 100	96	4800000	345
280	160	110	100	481	220	30	13 x 125	120	6000000	435

f = площадь шарнира q = вес цепи F_B = разрушающее усилие Звездочки по запросу

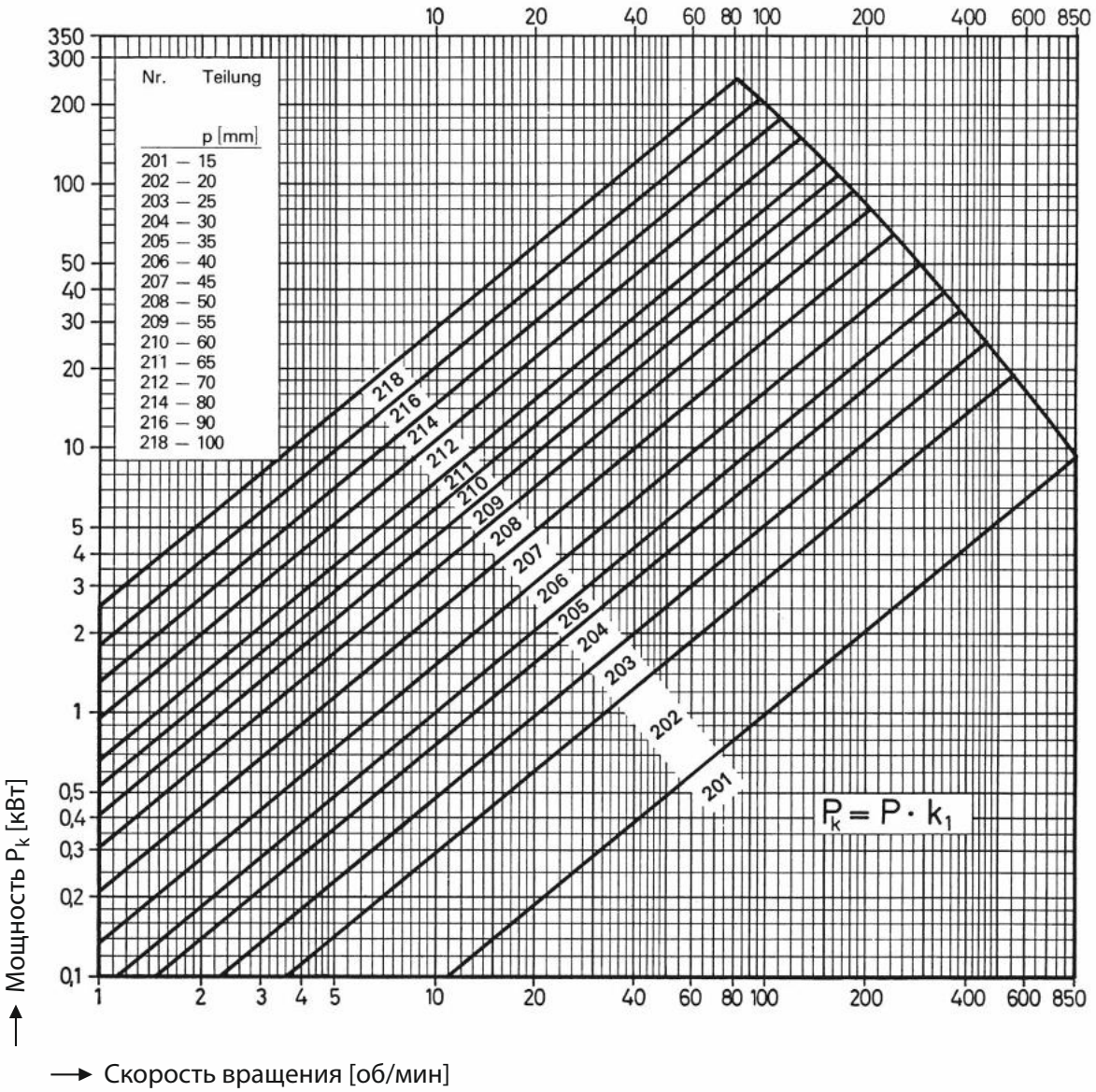
Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм^2
Валики: DIN 8156: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 500 Н/мм^2 , DIN 8157:
сталь по DIN 17200 или DIN 17210, с поверхностной закалкой

ВЫБОР ВТУЛОЧНЫХ ЦЕПЕЙ

Расчет
Втулочные цепи представляют собой приводные цепи для ограниченного диапазона скоростей (v ~ 4 м/с). Они аналогичны роликовым цепям, однако круглые части не вращаются, а полностью зафиксированы от вращения, а также отсутствует ролик.

Расчет втулочных цепей осуществляется аналогично роликовым цепям.
Фактическая мощность умножается на поправочный коэффициент со страницы 62, и из диаграммы выбирается соответствующая цепь. Здесь также рекомендуется испытать выбранную цепь на удельное давление на шарнир.

Диаграмма мощности для втулочных цепей DIN 8164



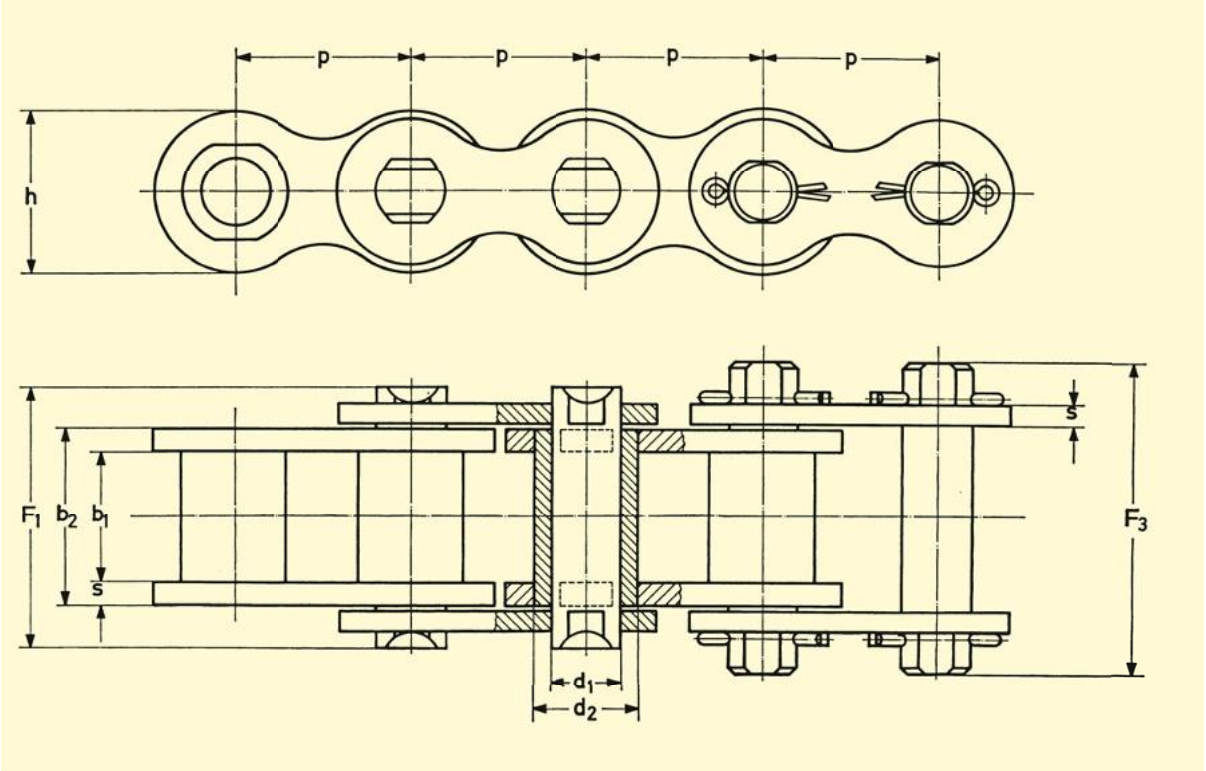
Технические характеристики с. 32

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛОЧНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8164

Сфера применения: Приводы большой мощности и малых скоростей (диаграмма с. 31)



Obj. č.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm max.	d_2 mm max.	F_1 mm	F_3 mm	h mm max.	s mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
201	15	14	18,5	6	9	25,3	30,0	14	2	1,11	12500	1,2
202	20	16	22,5	8	12	32,7	38,2	19	3	1,84	25000	2,1
203	25	18	24,5	10	15	36,1	43,2	24	3	2,50	31500	2,6
204	30	20	28,5	11	17	42,1	50,2	28	4	3,19	40000	4,0
205	35	22	30,5	12	18	44,0	54,0	30	4	3,72	50000	4,3
206	40	25	35,5	14	20	52,0	61,0	35	5	5,04	63000	6,0
207	45	30	42,5	16	22	61,0	70,0	40	6	6,88	80000	7,6
208	50	35	47,5	18	26	66,0	79,0	44	6	8,64	100000	9,0
209	55	45	61,5	20	30	85,5	99,0	49	8	12,60	125000	13,6
210	60	50	66,5	22	32	96,0	104	55	8	14,96	160000	14,9
211	65	55	72,0	26	36	97,5	113	61	8	18,98	200000	18,9
212	70	65	86,0	30	42	117	130	67	10	26,10	250000	24,7
214	80	70	96,0	32	44	130	148	75	12	30,72	315000	31,0
216	90	80	106	36	50	140	160	85	12	38,16	400000	41,8
218	100	90	116	42	56	152	169	95	12	48,72	500000	48,4

f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вес цепи Соединительные звенья с. 79 Диаграмма мощности с. 31
Звездочки по запросу

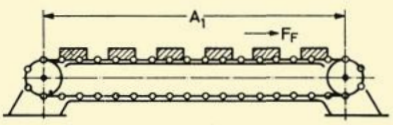
Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 или 17200
Валики и втулки: сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой

ВЫБОР КОНВЕЙЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

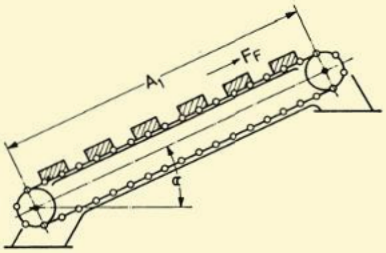
Расчет:
При расчете конвейерной цепи учитываются нагрузка, скорость, условия эксплуатации и длина цепи. Главным образом рассчитывается действительная сила натяжения цепи „F“ по приведенной ниже формуле. Полученное значение умножается на нужный коэффициент безопасности „r“.
Как правило, он равняется от 6 до 7. В пограничных случаях за счет небольшого сокращения срока службы можно применить меньший коэффициент. Тем не менее, в любом случае рекомендуется выполнить расчет удельного давления на шарнир выбранной цепи. Допустимые значения давления указаны в диаграмме на с. 95. Все конвейерные цепи представляют собой так называемые базовые цепи, состоящие из пальцев, втулок и пластин и для различных целей могут быть дополнены полыми валиками, роликами, уголками, поводками и иными деталями. За исключением применения полых валиков, эти дополнения не снижают разрушающее усилие для цепи.

РАСЧЕТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

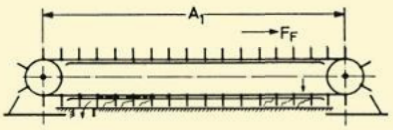
$$F = \frac{F_F}{\text{Количество ветвей цепи}} \text{ [N]}$$



$F_F = 9{,}8 \cdot A_1 \cdot (2q_F + Q) \cdot \mu$ [N]



$F_F = 9{,}8 \cdot A_1 \cdot [\cos\alpha \cdot (2q_F + Q) \cdot \mu + \sin\alpha \cdot Q]$ [N]

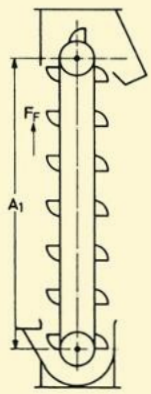


$F_F = 9{,}8 \cdot A_1 \left(\frac{Q_L}{3{,}6 \cdot v} \cdot C + 2\, q_F \cdot \mu\right)$ [N]

$Q_L = 3600 \cdot H_F \cdot B_F \cdot v \cdot \beta_1 \cdot \gamma_F$ [t/h]

β_1 в среднем от 0,5 до 0,6

$H_F \sim 0{,}3 \cdot B_F$ [m]



$F_F = 9{,}8 \cdot A_1 \cdot \left(\frac{Q_U}{3{,}6 \cdot v} + 1{,}8 \cdot q_F\right)$ [N]

$Q_U = 3600 \cdot \frac{I}{A_2} \cdot v \cdot \gamma_F \cdot \beta_2$ [t/h]

β_2 в среднем от 0,7 до 0,9

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

РАСЧЕТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

Понятия	Сокращения	Единицы
Сила натяжения цепи	F	[Н]
Сила тяги ленточного транспортера	F_F	[Н]
Межосевое расстояние	A_1	[м]
Вес цепи	q	[кг/м]
Вес цепи ленточного транспортерau	q_F	[кг/м]
Вес транспортируемого груза	Q	[кг/м]
Производительность (непрерывная)	Q_L	[т/ч]
Производительность (периодическая)	Q_U	[т/ч]
Скорость движения цепи	v	[м/с]
Коэффициент трения	μ	[-]
Коэффициент трения материала (по стали)	C	[-]
Насыпной вес транспортируемого груза	γ_F	[т/м^3]
Загрузочное колесо	$\beta_1\beta_2$	[-]
Ширина транспортного желоба	B_F	[м]
Высота транспортного желоба	H_F	[м]
Объем ковша	I	[м^3]
Расстояние между ковшами	A_2	[м]
Угол наклона	α	[°]

Коэффициент трения материала и коэффициент насыпного веса	γ_F	C
Тип насыпного груза		
Зола	0,50	0,85
Руда	2,25	1,20
Зерно	0,60	0,55
Древесная стружка	0,25	0,80
Гравий	1,75	1,00
Уголь	0,80	0,90
Кокс	0,45	1,00
Глина	1,25	0,75
Песок	1,55	0,80
Щебень	1,80	0,65
Торф	0,35	0,70
Цемент	1,15	0,65

Все значения являются ориентировочными. Точные значения указаны в специализированной литературе. Коэффициент трения „C" по дереву примерно на 15% выше.

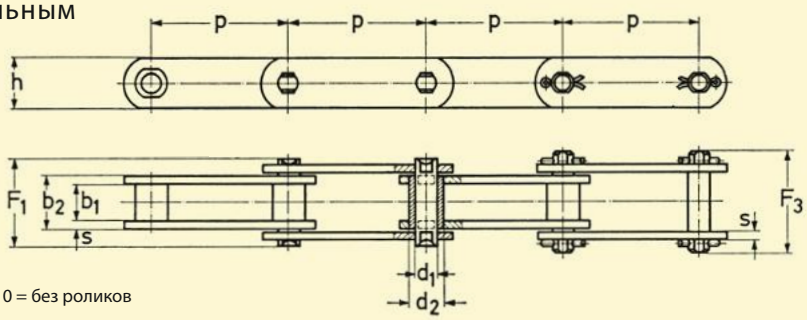
Коэффициент трения	μ
Трение скольжения	
по сухой поверхности	0,36
по смазанной поверхности	0,27
Трение качения	μ
Подшипник качения	
Экономичная смазка	0,005
Нормальная смазка	0,015
Обильная смазка	0,030
Подшипник скольжения	
Масляная смазка	0,15
Консистентная смазка	0,20

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165 и производственному стандарту

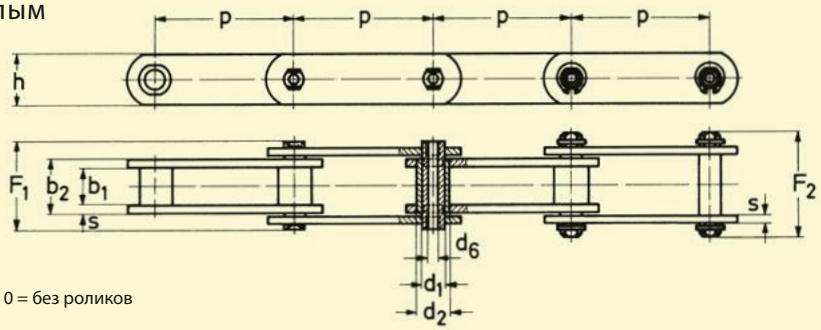
Примечание:
Приведенные втулочные конвейерные цепи частично, отдельными деталями опираются на подшипники. Это позволяет по желанию заказчика собирать различные комбинации из стандартных деталей отдельных типов цепей.
Так, при необходимости возможна поставка цепей с целыми или полыми валиками, как показано на рисунке, либо с роликами „A“, „B“ или „0“ и крепежными пластинами на внутренних и наружных звеньях. Помимо этого, можно оснастить базовую цепь специальными крепежными элементами и поводками. Тем не менее, цепи по DIN 8165, по возможности, уже не устанавливаются на новое оборудование, т.к. данный стандарт уже устарел. В этом случае рекомендуем предусмотреть использование международных стандартизированных цепей (ISO) по DIN 8167, 8168 и 8169, как показано на с. 44/45 и 55.

Цепь с цельным валиком



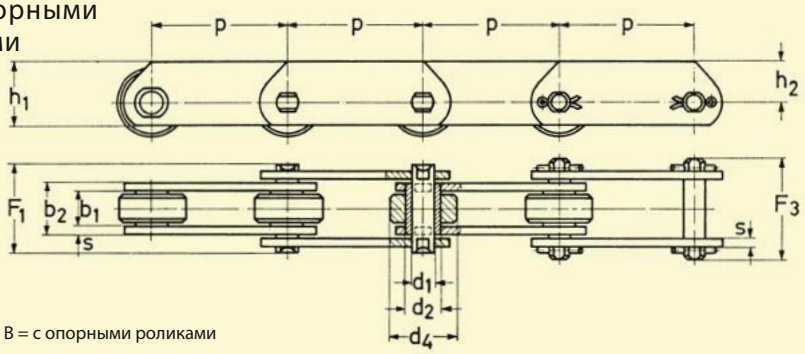
на изображении: 0 = без роликов

Цепь с полым валиком



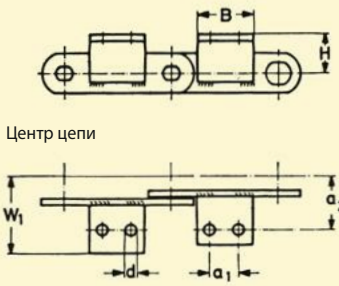
на изображении: 0 = без роликов

Цепь с опорными пластинами



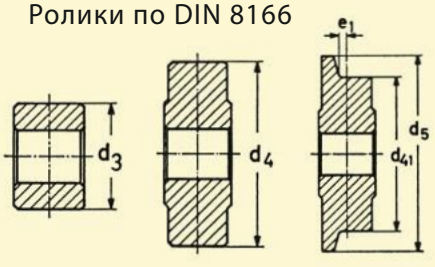
на изображении: B = с опорными роликами

Крепежные пластины



Центр цепи

Ролики по DIN 8166



Тип A: Небольшой ролик

Тип B: Опорный ролик

Тип D: Ролик с закраинами

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165

Сфера применения: транспортировочные устройства любого рода

Best. Nr.	DIN Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A	d_4 mm B	d_4/d_5 mm D	d_6 mm min.	e_1 mm	F_1 mm	F_2 mm	F_3 mm	h mm	s mm	h_1 mm	h_2 mm	f cm^2	F_B N min.	F_{Bh} N min.
203	FV 40	40 50 63 80 100	18	25	10	15	20	32	– – 40/48**	–	4,0	36	–	43	26	3	35	22,0	2,50	40000	–
205	FV 63	63 80 100 125 160	22	31	12	18	26	40	– 50/60*	8	5,0	44,0	44,0	54,0	30	4	40	25,0	3,72	63000	45000
206	FV 90	63 100 125 160 200 250	25	36	14	20	30	48	– 63/73*	10	6,5	52,0	51,2	61,0	35	5	45	27,5	5,04	90000	63000
207	FV 112	100 125 160 200 250	30	43	16	22	32	55	72/87*	11	7,5	61,0	60,2	70,0	40	6	50	30,0	6,88	112000	82000
208	FV 140	100 125 160 200 250	35	48	18	26	36	60	– 80/95*	12	9,0	66,0	65,3	79,0	45	6	60	37,5	8,64	140000	105000
209	FV 180	125 160 200 250 315	45	63	20	30	42	70	– 100/120*	14	13	85,5	84,8	99,0	50	8	70	45,0	12,60	180000	135000
211	FV 250	125 160 200 250 315	55	73	26	36	50	80	– 125/145*	18	15	97,5	95,3	113	60	8	80	50,0	18,98	250000	190000
212	FV 315	160 200 250 315 400	65	87	30	42	60	90	– 140/170*	20	18	117	113,3	130	70	10	90	55	26,10	315000	240000
214	FV 400	160 200 250 315 400	70	96	32	44	60	100	– 150/185*	22	20	130	127,3	148	70	12	90	55	30,72	400000	320000
216	FV 500	160 200 250 315 400	80	106	36	50	70	110	– – 160/195*	26	21	140	138,3	160	80	12	100	60	38,16	500000	400000
218	FV 630	200 250 315 400 500	90	116	42	56	80	120	– 170/210*	30	22	152	149,3	169	100	12	120	70	48,72	630000	520000

Продолжение: см. следующую страницу

РАЗМЕРЫ УГОЛКА КОНВЕЙЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

по DIN 8165

Продолжение страницы 36

Best.-Nr.	DIN Nr.	p mm	a_1 mm	a_2*** mm	B mm max.	d mm max.	H*** mm	W_1 mm max.	Профиль уголка	q kg/m O	q kg/m A	q kg/m B	q kg/m D	▲
203	FV 40	40	–	–	–	–	–	–	–	2,59	3,04	4,68	–	–
		50	●	25	25	6,4	20	49	■	2,34	2,70	4,06	–	0,02
		63	●		31				■	2,08	2,36	3,43	4,65	0,03
		80	●		40				■	1,91	2,14	3,02	4,01	0,04
		100	30		50				■	1,76	1,94	2,60	3,38	0,05
205	FV 63	63	●	34	40	8,4	30	50	■	3,46	4,17	6,08	–	0,05
		80	●		40				30 x 30 x 4	3,10	3,72	5,29	6,00	0,07
		100	30		50					2,92	3,37	4,57	5,60	0,09
		125	40		60					2,67	3,03	3,97	4,82	0,12
		160	50		70					2,45	2,73	3,48	4,13	0,14
206	FV 90	63	–	–	–	–	–	–	–	5,72	6,87	10,0	–	–
		100	30	40	50	8,4	35	63	40 x 40 x 5	4,67	5,40	7,37	9,59	0,15
		125	40		60					4,35	4,93	6,51	8,29	0,19
		160	50		70					3,87	4,32	5,56	6,95	0,24
		200	60		80					3,50	3,86	4,85	5,96	0,27
		250	65		85					3,47	3,76	4,55	5,44	0,30
207	FV 112	100	30	50	50	11	40	68	40 x 40 x 6	6,11	7,06	10,5	14,3	0,18
		125	40		65					5,85	6,61	9,39	12,4	0,23
		160	50		75					5,26	5,85	8,03	10,4	0,28
		200	65		90					5,00	5,47	7,30	9,13	0,35
		250	80		105					4,72	5,10	6,49	8,02	0,47
208	FV 140	100	30	50	55	11	45	80	50 x 50 x 7	7,38	8,69	13,3	–	0,28
		125	40		65					6,78	7,80	11,5	15,7	0,33
		160	50		75					6,56	7,36	10,2	13,5	0,41
		200	65		90					5,82	6,46	8,77	11,4	0,51
		250	80		105					5,48	5,99	7,85	9,96	0,69
209	FV 180	125	35	64	63	13	45	90	50 x 50 x 7	10,7	12,5	19,2	–	0,33
		160	50		80					9,72	11,2	16,3	22,2	0,41
		200	65		95					9,12	10,0	14,4	19,1	0,51
		250	80		110					8,51	9,43	12,7	16,9	0,69
		315	100		130					8,20	8,93	11,6	14,5	0,82
211	FV 250	125	●	69	50	13	55	110	65 x 65 x 7	14,3	17,5	27,5	–	0,39
		160	50		80					13,0	15,5	23,4	39,9	0,62
		200	65		95					11,8	13,8	20,6	33,3	0,77
		250	80		110					10,8	12,4	17,4	28,0	1,04
		315	100		130					10,0	11,2	15,2	23,6	1,23
212	FV 315	160	●	85	50	13	60	124	70 x 70 x 9	20,04	24,51	35,67	–	0,65
		200	65		95					18,24	21,82	30,74	43,59	0,93
		250	80		110					16,79	19,65	26,79	37,07	1,25
		315	100		130					15,53	17,80	23,46	31,62	1,48
		400	100		130					14,56	16,35	20,81	27,23	1,48
214	FV 400	160	●	95	50	17	65	131	70 x 70 x 11	24,16	28,52	45,58	–	0,78
		200	60		100					21,91	25,40	39,05	56,11	1,12
		250	80		120					20,17	22,96	33,88	47,53	1,50
		315	100		140					18,73	20,95	29,61	40,44	1,78
		400	100		140					17,56	19,31	26,12	34,66	1,78
216	FV 500	160	●	100	50	17	70	146	80 x 80 x 12	30,04	37,18	58,90	–	0,84
		200	50		90					27,04	32,75	50,13	–	1,25
		250	80		120					24,65	29,22	43,12	55,48	1,88
		315	100		140					22,68	26,30	37,34	47,14	2,23
		400	100		140					21,06	23,91	32,60	40,33	2,23
218	FV 630	200	●	115	50	17	80	171	100 x 100 x 12	36,45	45,22	67,25	–	1,24
		250	70		110					32,93	39,95	57,57	76,20	2,13
		315	100		140					30,02	35,59	49,57	64,36	2,83
		400	100		140					27,65	32,04	43,05	54,69	2,83
		500	100		140					25,88	29,39	38,20	47,52	2,83

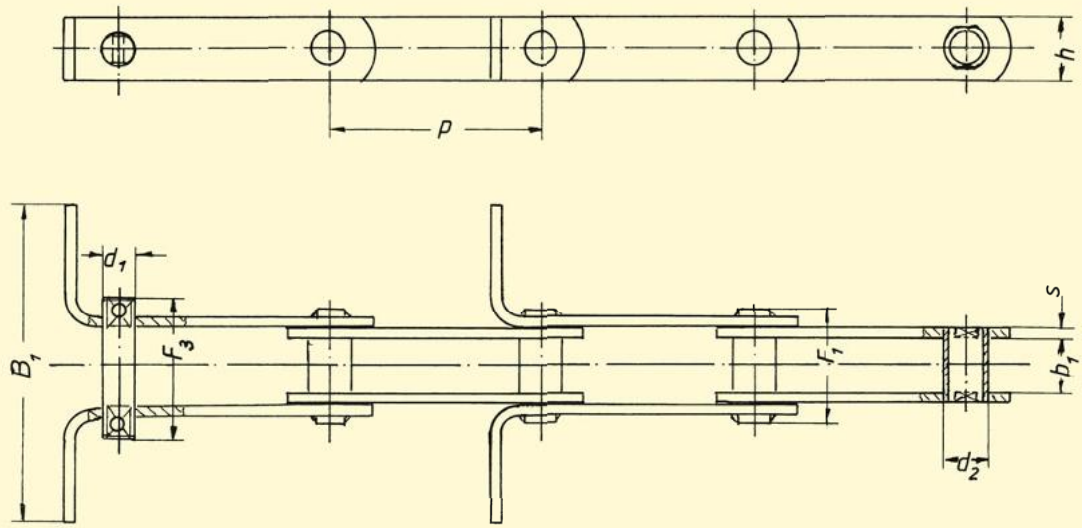
* GG 20 по желанию сталь ** сталь *** свободный размер f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие F_{Bh} = разрушающее усилие (цепь с полым валиком)
q = вес цепи ● 1 отверстие ■ изогнутый уголок ▲ Вес уголка в кг/шт. Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу

Материалы: Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 или 17200
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой, ролики: сталь, закаленная.
Допустимая сила натяжения = $\frac{(F_B \text{ или } F_{Bh})}{6}$
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон; по желанию: зашплинтованы с двух сторон, с двух сторон зафиксированы зажимными кольцами Звездочки см. с. 42 /43 или по запросу.

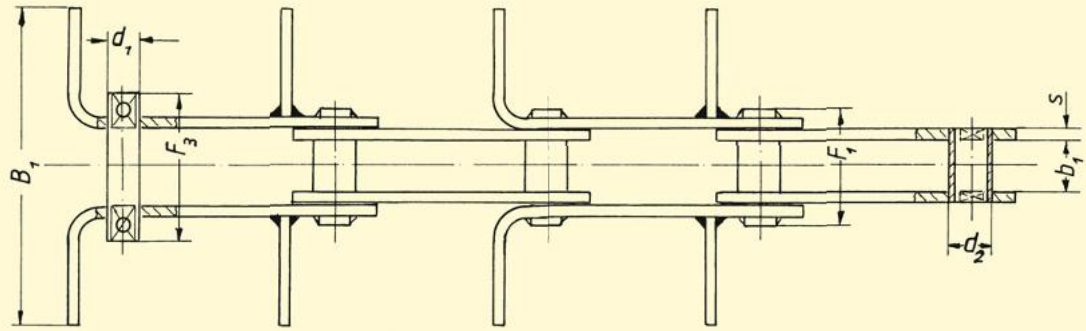
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

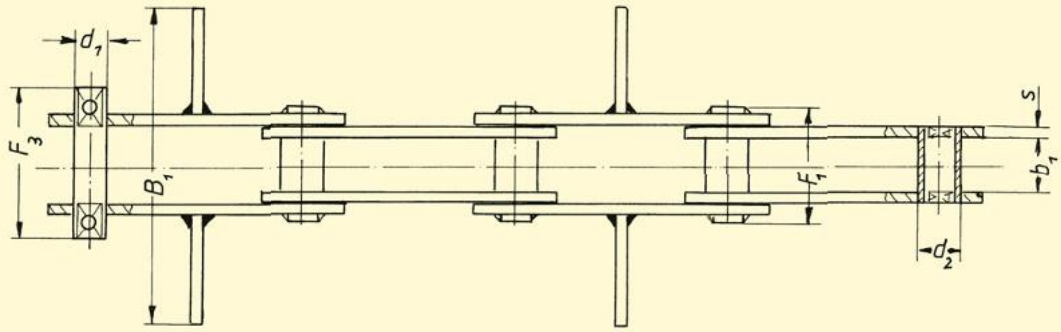
по DIN 8165 и производственному стандарту



Тип A: каждое наружное звено с загнутыми скребками



Тип B: каждое наружное звено с загнутыми и дополнительно приваренными скребками

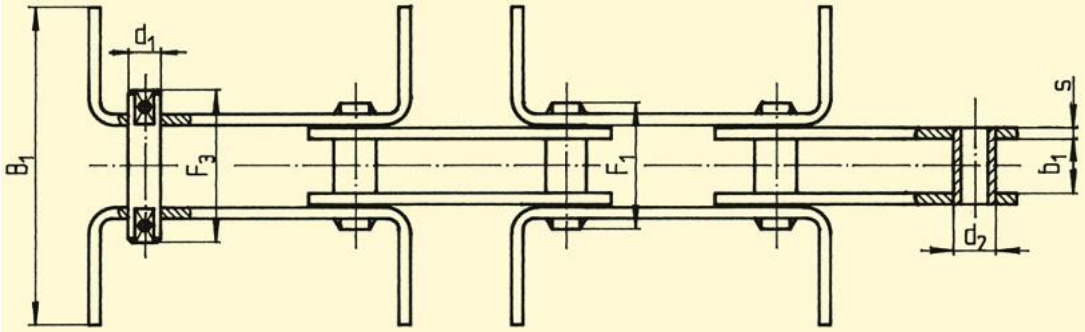


Тип C: каждое наружное звено со скребками, приваренным по центру

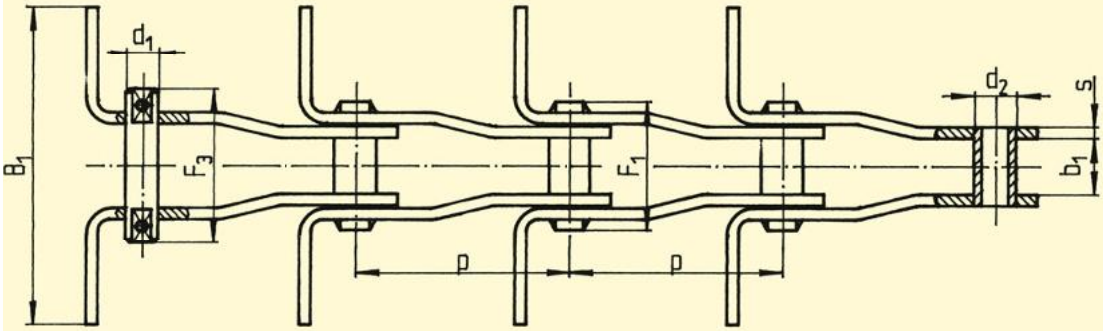
Технические характеристики с. 40/41

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

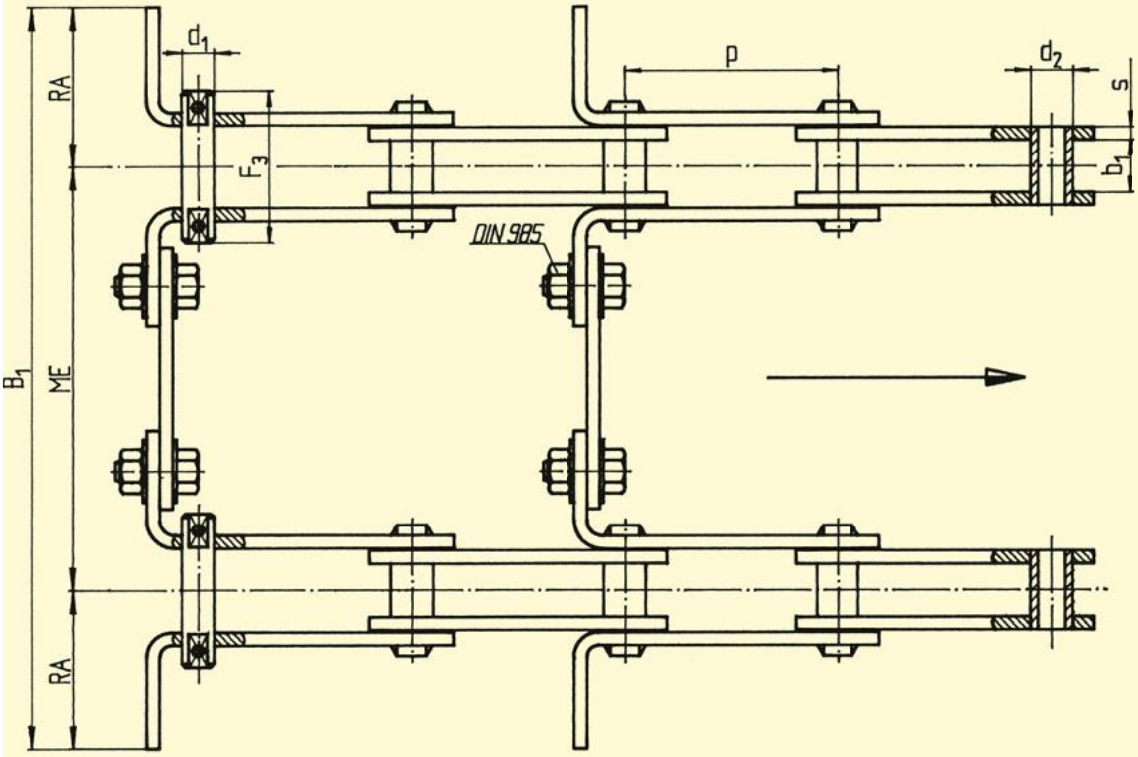
по DIN 8165 и производственному стандарту



Тип D: (U-образные), каждое наружное звено с изогнутыми скребками



Тип E: с коленчатыми пластинами, каждое звено с изогнутыми скребками



Тип F: Лотковая конвейерная цепь на две ветви, каждое наружное звено с изогнутымискребками и привинченными средними стержнями

Технические характеристики с. 40 / 41

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8165 и производственному стандарту

Сфера применения: транспортировка легкоподвижных, зернистых, пылеобразных и мелких штучных грузов

Obj. №	DIN Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A*	e_1 mm	F_1 mm	F_3 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_B** N min.	B_1 mm	ME mm	RA mm
303	FV 40	40 63 100	18	25	10	15	20	4,0	36,0	43,0	26	3	2,50	40000			
305	FV 63	63 100 125 160	22	31	12	18	26	5,0	44,0	54,0	30	4	3,72	63000			
306	FV 90	63 100 125 160 200 250	25	36	14	20	30	6,5	52,0	61,0	35	5	5,04	90000			
307	FV 112	100 125 160 200 250	30	43	16	22	32	7,5	61,0	70,0	40	6	6,88	112000			
308	FV 140	100 125 160 200 250 315	35	48	18	26	36	9,0	66,0	79,0	45	6	8,64	140000			
309	FV 180	125 160 200 250 315 400	45	63	20	30	42	13	85,5	99,0	50	8	12,60	180000			
311	FV 250	125 160 200 250 315 400	55	73	26	36	50	15	97,5	113	60	8	18,98	250000	Указать	Указать	Указать
312	FV 315	160 200 250 315 400	65	87	30	42	60	18	117	130	70	10	26,10	315000			
314	FV 400	160 200 250 315 400	70	96	32	44	60	20	130	148	70	12	30,72	400000			
316	FV 500	160 200 250 315 400	80	106	36	50	70	21	140	160	80	12	38,16	500000			
318	FV 630	200 250 315 400 500	90	116	42	56	80	22	152	169	100	12	48,72	630000			

Пояснения на следующей странице

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

Продолжение с. 40

Пояснения к таблице со с. 40

* только по запросу ** Лотковые конвейерные цепи на две ветви = F_B N x 2

Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу

По запросу скребки на расстоянии около 3 м от вулколлановых пыльников, а также втулки оснащаются очистными стержнями.

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм^2 по DIN 17100 или DIN 17200
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210

Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон, по запросу зашплинтованы с двух сторон, с двух сторон зафиксированы зажимными кольцами.

Допустимая сила натяжения: $\frac{F_B}{6}$

Звездочки с. 42 /43 или по запросу

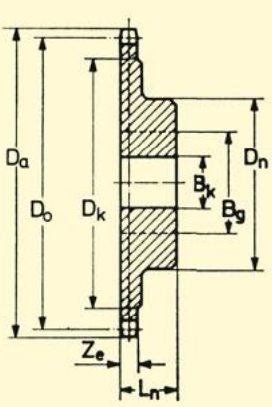


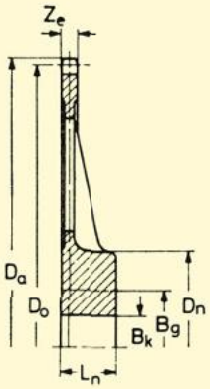
Горизонтальная проекция лотка, оснащенного нашими лотковыми конвейерными цепями

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей по DIN 8165 и производственному стандарту





O = без роликов A = с небольшими роликами B = с опорными роликами D = с роликами с закраинами

№ цепи	p mm	z	DIN Nr.	D_o mm	D_a mm				D_k mm		D_n mm	L_n* mm	Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
					O	A	B	D	O, A, B	D			O, A, B	D			
203/303	40	10	FV 40	129,44	139	141			90		80	45	16		25	45	4
		16		205,03	215	216			168		90	50			30	50	5
		24		306,45	316	318			272		120	65			30	65	10
		40		509,82	520	521			477		125	70			40	70	14
	63	10		203,87	214	215	218	220	162	145	90	50	16	11	30	50	8
		16		322,93	333	334	337	339	285	265	120	65			30	65	15
		24		482,66	493	494	497	500	445	425	125	70			40	70	22
		40		802,97	813	814	817	820	769	745	155	85			40	85	34
	100	*8*		*261,31*	271	272	275	277	*210*	*200*	*110*	*60*	16	11	30	60	12
		10		323,61	334	335	338	340	275	270	120	65			30	65	16
		16		512,58	523	524	527	529	470	460	135	75			40	75	30
		24		766,13	776	777	780	782	726	710	145	80			50	80	35
205/305	63	10	FV 63	203,87	215	217	220		158		110	60	20		30	60	7
		16		322,93	334	336	339		280		125	70			30	70	13
		24		482,66	494	495	499		440		135	75			40	75	20
		40		802,97	815	816	819		755		165	90			40	90	45
	100	8		261,31	272	274	277	279	205	190	120	65	20	14	30	65	10
		10		323,61	335	336	340	342	271	255	125	70			30	70	13
		16		512,58	524	525	529	531	465	440	145	80			40	80	25
		24		766,13	778	779	782	784	724	695	155	85			40	85	32
	125	8		326,64	338	339	343	345	265	255	125	70	20	14	40	70	14
		10		404,51	416	417	421	423	349	335	135	75			40	75	17
		12		482,96	494	496	499	501	430	410	135	75			40	75	22
	160	8		418,10	429	431	434	436	350	350	135	75	20	14	40	75	17
		10		517,78	529	531	534	537	456	448	145	80			40	80	26
		12		618,19	630	631	634	636	560	550	155	85			40	85	31
206/306	63	10	FV 90	203,87	215	218	221		153		120	65	23		30	65	8
		16		322,93	334	337	340		270		135	75			30	75	15
		24		482,66	494	496	511		430		145	80			40	80	22
		40		802,97	814	817	822		750		170	95			40	95	34
	100	8		261,31	272	275	279	281	200	175	125	70	23	17	30	70	12
		10		323,61	335	337	341	344	265	240	135	75			30	75	16
		16		512,58	524	526	530	533	460	430	155	85			40	85	30
		24		766,13	777	780	784	786	718	680	165	90			40	90	35
	125	8		324,64	338	340	344	347	260	240	135	75	23	17	30	75	15
		10		404,51	416	418	422	425	344	320	145	80			30	80	23
		12		482,96	494	497	500	503	425	400	145	80			40	80	25
	160	8		418,10	429	432	436	438	345	330	145	80	23	17	40	85	23
		10		517,78	529	531	535	538	450	430	155	85			40	90	30
		12		618,19	629	632	636	638	555	530	165	90			50	95	32

Продолжение см. следующую страницу

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей по DIN 8165 и производственному стандарту

Продолжение с. 42

№ цепи	p mm	z	DIN Nr.	D_o mm	D_a mm				D_k mm		D_n mm	L_n* mm	Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
					O	A	B	D	O, A, B	D			O, A, B	D			
206/306	200	8	FV 90	522,62	534	536	540	543	442	438	155	85	23	17	40	85	34
		10		647,22	658	661	665	667	575	560	160	90			40	90	50
		12		772,74	784	786	790	793	705	685	170	95			50	95	68
	250	8		653,28	664	667	671	674	560	570	165	90	23	17	40	90	44
		10		809,03	820	823	827	830	725	725	170	95			50	95	60
		12		965,93	977	980	984	987	890	880	170	95			50	95	80
207/307	100	8	FV 112	261,31	273	275	280	284	195	165	125	70	27	21	30	70	15
		10		323,61	335	338	342	345	260	225	145	80			30	80	21
		16		512,58	525	527	532	535	455	415	165	90			40	90	38
		24		766,13	778	780	785	788	710	660	170	95			40	95	54
	125	8		326,64	338	341	345	348	255	230	145	80	27	21	30	80	21
		10		404,51	416	419	423	426	338	310	155	85			30	85	29
		12		482,96	495	497	502	504	420	385	155	85			40	85	35
	160	8		418,10	430	432	437	441	340	320	155	85	27	21	40	85	29
		10		517,78	529	532	536	540	445	420	165	90			40	90	41
		12		618,19	630	632	637	641	550	520	170	95			40	95	50
	200	8		522,62	534	537	541	545	435	425	165	90	27	21	40	90	42
		10		647,22	658	661	666	670	570	550	170	95			40	95	54
		12		772,74	784	787	792	795	700	675	170	95			50	95	63
208/308	100	8	FV 140	261,31	274	276	281		195		125	75	32		30	70	19
		10		323,61	336	339	343		255		155	85			30	85	25
		16		512,58	525	528	532		445		170	95			40	95	42
	125	8		326,64	340	342	346	349	250	220	155	85	32	24	30	85	25
		10		404,51	418	420	424	427	330	295	165	90			30	90	34
		12		482,96	496	498	502	505	415	375	165	90			40	90	41
	160	8		418,10	431	433	437	440	335	310	165	90	32	24	40	90	37
		10		517,78	531	533	537	540	440	410	170	95			40	95	47
		12		618,19	631	633	637	640	545	510	180	100			40	100	52
	200	8		522,62	536	538	542	545	430	410	170	95	32	24	40	95	48
		10		647,22	660	662	666	670	565	540	180	100			50	100	65
		12		772,74	786	788	762	795	695	660	180	100			50	100	89
	250	8		653,28	666	668	672	675	550	540	180	100	32	24	50	100	70
		10		809,03	822	824	828	831	715	700	190	105			50	105	98
		12		965,93	979	981	985	988	875	860	200	110			50	110	133
209/309	125	8	FV 180	326,64	341	343	348		245		165	90	41		30	90	34
		10		404,51	418	421	425		327		170	95			30	95	42
		12		482,96	497	499	504		410		170	95			40	95	50
	160	8		418,10	432	434	439	444	330	285	165	95	41	33	40	90	43
		10		517,78	532	534	539	544	435	385	170	100			40	95	58
		12		618,19	632	634	639	644	540	485	180	105			40	105	74
	200	8		522,62	537	539	544	548	425	390	180	100	41	33	40	100	61
		10		647,22	661	663	668	672	560	515	190	105			40	105	81
		12		772,74	787	789	794	798	690	640	190	105			50	105	107
	250	8		653,28	667	669	674	679	545	520	190	105	41	33	60	105	87
		10		809,03	823	825	830	835	710	675	200	110			60	110	116
		12		965,93	980	982	987	991	865	835	210	115			60	115	154
211/311	125	8	FV 250	326,64	342	344	349		235		180	100	50		30	100	41
		10		404,51	420	422	427		318		190	105			30	105	53
		12		482,96	498	501	505		400		200	110			40	110	65
	160	8		418,10	433	436	440	446	320	245	190	105	50	39	40	105	56
		10		517,78	533	535	540	546	425	355	200	110			40	110	76
		12		618,19	633	636	640	646	530	455	210	115			40	115	102
	200	8		522,62	538	540	545	551	415	360	200	110	50	39	60	110	80
		10		647,22	662	665	669	675	550	485	210	115			60	115	98
		12		772,74	788	790	795	801	680	610	210	115			60	115	128
	250	8		653,28	668	671	675	681	535	490	210	115	50	39	60	115	103
		10		809,03	824	827	831	837	700	645	215	120			60	120	137
		12		865,93	981	984	988	994	865	800	225	125			60	125	170

* Звездочки для лотковых конвейерных цепей, как правило, поставляются со ступицей с двух сторон q = вес, кг/шт. z = число зубьев

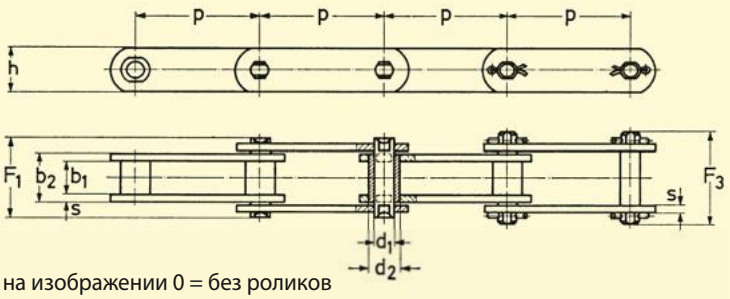
Материал шестерен: сталь St 50/60 сварная, по запросу: сталь C 45 сварная или GG 20.
Звездочки с другими размерами поставляются по запросу.

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ЦЕЛЬНЫМ ВАЛИКОМ

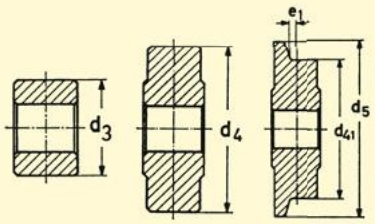
по DIN 8167 – ISO 1977
Сфера применения: транспортировочные устройства любого рода

Цепь с цельным валиком



на изображении 0 = без роликов

Ролики по DIN 8169



Тип A: Тип B: Тип 0:

ISO-Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A	d_4 mm B	d_4/d_5 mm D	e_1 mm	F_1 mm	F_3 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_B N min.
M 20**	40	16	22	6	9	12,5	25	25/30	4	31,2	46,2	18	2,5	1,32	20000
	50														
	63														
	80														
	100														
	125														
	160														
M 28**	50	18	25	7	10	15	30	30/36	4,5	35,2	40,2	20	3	1,75	28000
	63														
	80														
	100														
	125														
	160														
	200														
M 40**	63	20	28	8,5	12,5	18	36	36/42	4,5	40,2	47,2	25	3,5	2,38	40000
	80														
	100														
	125														
	160														
	200														
	250														
M 56	63	24	33	10	15	21	42	42/50	6	47,2	56,2	30	4	3,30	56000
	80														
	100														
	125														
	160														
	200														
	250														
M 80	80	28	39	12	18	25	50	50/60	7	55,2	64,2	35	5	4,68	80000
	100														
	125														
	160														
	200														
	250														
	315														
M 112	80	32	45	15	21	30	60	60/70*	7,5	64,2	75,2	40	6	6,75	112000
	100														
	125														
	160														
	200														
	250														
	315														
	400														

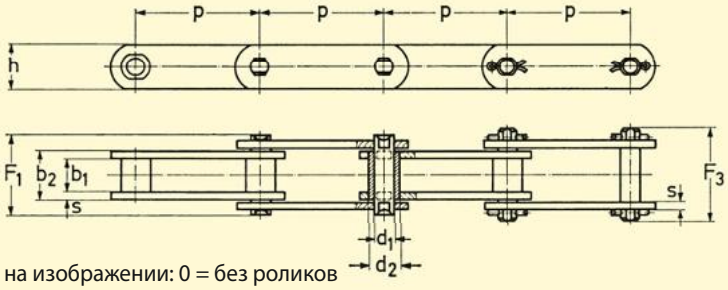
* GG 20. по желанию сталь ** валики + втулки без защиты от проворачивания f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие
Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу.

Продолжение см. следующую страницу

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ЦЕЛЬНЫМ ВАЛИКОМ

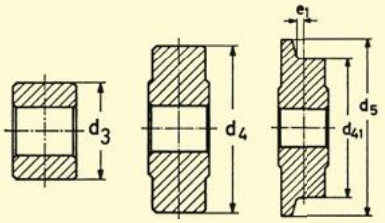
по DIN 8167 – ISO 1977
Сфера применения: транспортировочные устройства любого рода

Цепь с цельным валиком



на изображении: 0 = без роликов

Ролики по DIN 8169



Тип A: Тип B: Тип D:

Продолжение страницы 44

ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A	d_4 mm B	d_4/d_5 mm D	e_1 mm	F_1 mm	F_3 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_B N min.
M 160	100 125 160 200 250 315 400 500	37	52	18	25	36	70	70/85*	8,5	73,3	88,3	50	7	9,36	160000
M 224	125 160 200 250 315 400 500 630	43	60	21	30	42	85	85/100*	10	86,3	99,3	60	8	12,60	224000
M 315	160 200 250 315 400 500 630	48	70	25	36	50	100	100/120*	10,5	100,3	120,3	70	10	17,50	315000
M 450	200 250 315 400 500 630 800	56	82	30	42	60	120	120/140*	11,5	117,3	141,3	80	12	24,60	450000
M 630	250 315 400 500 630 800 1000	68	96	36	50	70	140	140/170*	14,5	136,3	159,3	100	14	34,56	630000
M 900	250 315 400 500 630 800 1000	78	112	44	60	85	170	170/210*	17	157,3	179,3	120	16	49,28	900000

* GG 20, по желанию сталь f - площадь шарнира F_B - разрушающее усилие Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу

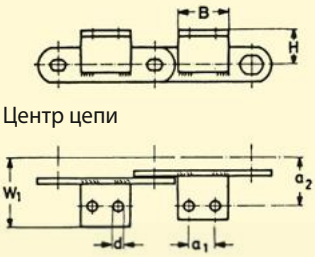
Технические характеристики с. 47
Звездочки с. 52–54 или по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

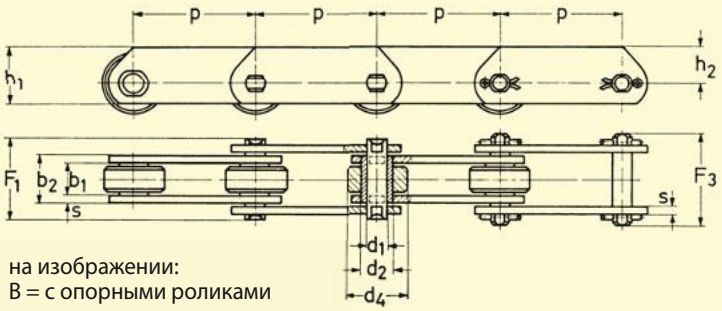
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ЦЕЛЬНЫМ ВАЛИКОМ

podle DIN 8167 – ISO 1977
Сфера применения: транспортировочные устройства любого рода
Цепи с опорными пластинами: транспортировка груза на повышенных пластинах

Крепежные пластины



Цепь с опорными пластинами



на изображении:
B = с опорными роликами

ISO Nr.	p mm	a_1 mm	a_2* mm	B mm max.	d mm max.	h_1 mm	h_2 mm	H* mm	W_1 mm max.	Winkelprofil	q kg/m O	q kg/m A	q kg/m B	q kg/m D	▲
M 20	40	●	27	14	6,6	25	16	16	42	■	1,08	1,44	2,61	2,81	0,02
	50	●		14						■	1,01	1,29	2,23	2,39	0,02
	63	20		35						25 x 20 x 3	0,99	1,23	2,00	2,13	0,04
	80	35		50							0,90	1,07	1,67	1,77	0,06
	100	50		65							0,86	1,00	1,47	1,55	0,07
	125	50		65							0,82	0,95	1,32	1,38	0,07
	160	50		65							0,80	0,89	1,19	1,24	0,07
M 28	50	●	32	20	9	30	20	20	50	■	1,54	1,82	3,32	3,52	0,02
	63	●		20						■	1,42	1,64	2,84	3,00	0,02
	80	25		45						20 x 30 x 3	1,32	1,50	2,44	2,57	0,05
	100	40		60							1,24	1,38	2,13	2,23	0,07
	125	65		85							1,18	1,30	1,90	1,98	0,10
	160	65		85							1,13	1,22	1,69	1,75	0,10
	200	65		85							1,10	1,17	1,54	1,59	0,10
M 40	63	●	35	20	9	35	22,5	25	56	■	2,24	2,57	4,47	4,70	0,03
	80	20		40						30 x 30 x 3	1,98	2,25	3,75	3,95	0,06
	100	40		60							1,91	2,12	3,32	3,47	0,08
	125	65		85							1,81	1,98	2,93	3,06	0,15
	160	65		85							1,71	1,85	2,60	2,71	0,15
	200	65		85							1,64	1,75	2,35	2,42	0,15
	250	65		85							1,60	1,68	2,16	2,23	0,15
M 56	63	●	44	22	11	45	30	30	70	■	3,32	3,83	6,93	7,26	0,05
	80	●		22						■	3,01	3,41	5,86	6,20	0,05
	100	25		50						40 x 40 x 4	2,79	3,11	5,07	5,34	0,12
	125	50		75							2,60	2,87	4,43	4,65	0,18
	160	85		110							2,44	2,64	3,87	4,04	0,27
	200	85		110							2,34	2,50	3,49	3,63	0,27
	250	85		110							2,25	2,37	3,16	3,27	0,27
M 80	80	●	48	22	11	50	32,5	35	80	■	4,65	5,29	9,35	9,95	0,05
	100	●		22						■	4,27	4,79	8,03	8,50	0,05
	125	50		75						40 x 40 x 4	3,97	4,38	6,98	7,35	0,18
	160	85		110							3,70	4,03	6,05	6,35	0,27
	200	125		150							3,51	3,77	5,39	5,63	0,36
	250	125		150							3,37	3,57	4,87	5,06	0,36
	315	125		150							3,24	3,41	4,43	4,58	0,36
M 112	80	●	55	28	14	60	40	40	92	50 x 50 x 6	6,75	7,88	14,6	15,3	0,13
	100	●		28							6,15	7,06	12,4	13,0	0,13
	125	35		65							5,69	6,42	10,7	11,2	0,30
	160	65		95							5,26	5,83	9,15	9,54	0,44
	200	100		130							4,97	5,43	8,09	8,38	0,59
	250	100		130							4,74	5,10	7,22	7,47	0,59
	315	100		130							4,53	4,82	6,52	6,70	0,59
	400	100		130							4,38	4,61	5,94	6,08	0,59

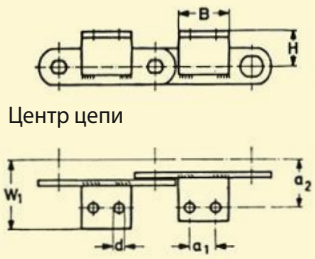
* Свободный размер q = вес цепи ● = 1 отверстие ■ = изогнутый уголок ▲ = вес уголка в кг/шт.
Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу.

Продолжение см. следующую страницу

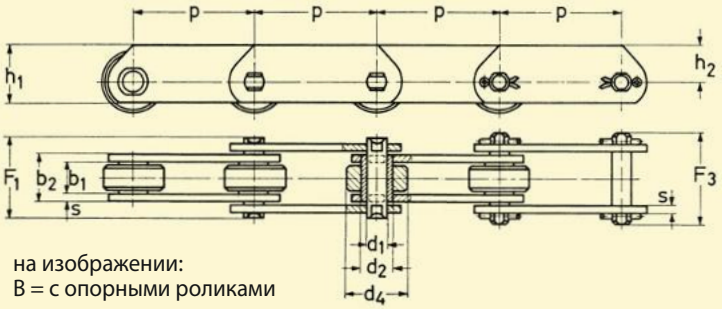
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ЦЕЛЬНЫМ ВАЛИКОМ

по DIN 8167 – ISO 1977
Сфера применения: транспортировочные устройства любого рода
Цепи с опорными пластинами: транспортировка груза на повышенных пластинах

Крепежные пластины



Цепь с опорными пластинами



на изображении:
B = с опорными роликами

Продолжение страницы 46

ISO Nr.	p mm	a_1 mm	a_2* mm	B mm max.	d mm max.	h_1 mm	h_2 mm	H* mm	W_1 mm max.	Winkelprofil	q kg/m O	q kg/m A	q kg/m B	q kg/m D	▲
M 160	100	●	62	30	14	70	45	45	100	50x50x6	9,70	11,2	19,5	20,4	0,14
	125	●		30							8,85	10,1	16,7	17,5	0,14
	160	50		80							8,15	9,12	14,3	14,9	0,37
	200	85		115							7,56	8,33	12,5	13,0	0,53
	250	145		175							7,22	7,82	11,1	11,5	0,80
	315	145		175							6,88	7,38	9,95	10,3	0,80
	400	145		175							6,57	6,95	9,00	9,25	0,80
	500	145		175							6,36	6,68	8,35	8,52	0,80
M 224	125	●	70	35	18	90	60	55	114	60x60x8	13,1	14,9	26,6	27,8	0,25
	160	●		35							11,9	13,3	22,4	23,4	0,25
	200	65		100							11,1	12,2	19,5	20,3	0,71
	250	125		160							10,3	11,2	17,1	17,7	1,13
	315	190		225							9,78	10,5	15,1	15,7	1,60
	400	190		225							9,30	9,86	13,5	13,9	1,60
	500	190		225							8,97	9,40	12,3	12,6	1,60
	630	190		225							8,67	9,02	11,3	11,6	1,60
M 315	160	●	80	35	18	100	65	65	125	70x70x9	18,3	20,5	34,4	36,1	0,27
	200	50		85							16,7	18,6	29,6	31,0	0,66
	250	100		135							15,6	17,1	25,9	27,1	1,04
	315	155		190							14,6	15,8	22,9	23,7	1,46
	400	155		190							13,9	14,8	20,3	21,2	1,46
	500	155		190							13,3	14,1	18,5	19,1	1,46
	630	155		190							12,8	13,4	16,9	17,4	1,46
M 450	200	●	90	40	18	120	80	75	140	70x70x9	24,2	27,5	46,0	47,8	0,37
	250	85		125							22,4	25,0	39,8	41,4	1,17
	315	155		195							20,9	22,9	34,7	36,0	1,82
	400	240		280							19,7	21,3	30,6	31,5	2,62
	500	240		280							18,7	20,1	27,5	28,2	2,62
	630	240		280							18,0	19,0	24,9	25,5	2,62
	800	240		280							17,4	18,2	22,8	23,3	2,62
M 630	250	●	115	50	24	140	90	90	190	100x100x12	34,8	39,6	62,8	65,7	0,89
	315	100		150							32,2	35,4	54,3	56,5	2,67
	400	190		240							30,3	32,7	47,8	49,5	4,27
	500	300		350							28,4	30,4	42,4	43,8	6,22
	630	300		350							27,1	28,7	38,3	39,3	6,22
	800	300		350							26,0	27,2	34,7	35,6	6,22
	1000	300		350							25,2	26,2	32,2	32,9	6,22
M 900	250	●	140	60	30	180	120	110	240	120x120x15	51,2	58,0	100	106	1,59
	315	65		125							47,0	52,3	85,7	90,2	3,32
	400	155		215							43,5	47,7	74,0	77,4	5,70
	500	240		300							40,8	44,2	65,3	68,1	7,95
	630	240		300							38,8	41,4	58,1	60,4	7,95
	800	240		300							36,9	39,0	52,2	51,7	7,95
	1000	240		300							35,5	37,2	47,7	49,1	7,95

* Свободный размер q = вес цепи ● = 1 отверстие ▲ = вес уголка в кг/шт. Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу.

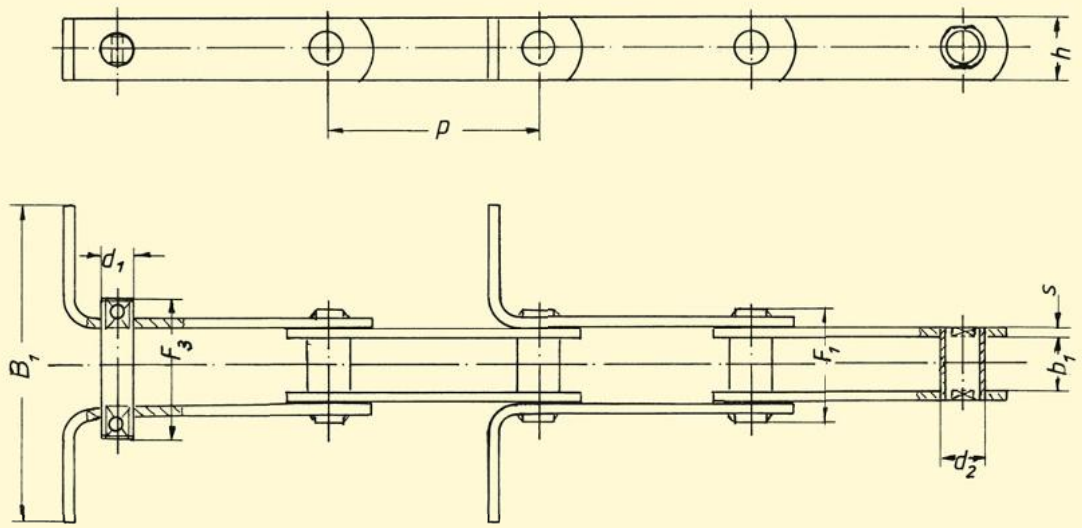
Допустимая сила натяжения = $\frac{F_B}{7}$

Материалы: Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 либо 17200.
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой
Ролики: закаленная сталь
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон, по запросу зашплинтованы с двух сторон, с двух сторон зафиксированы зажимными кольцами.
Звездочки с. 52–54 или по запросу

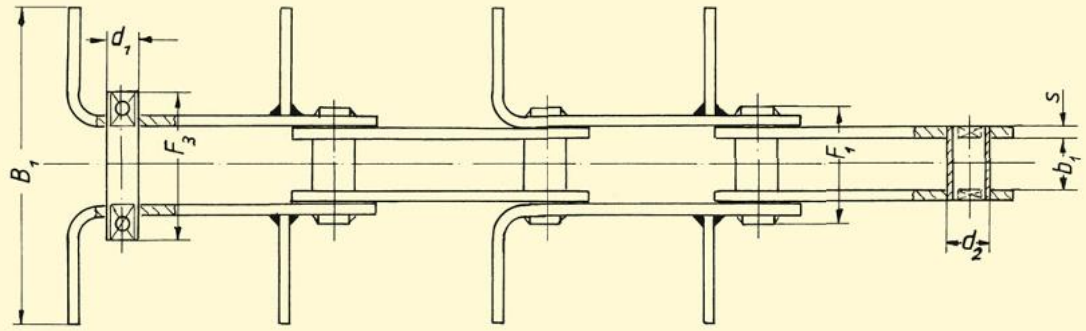
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

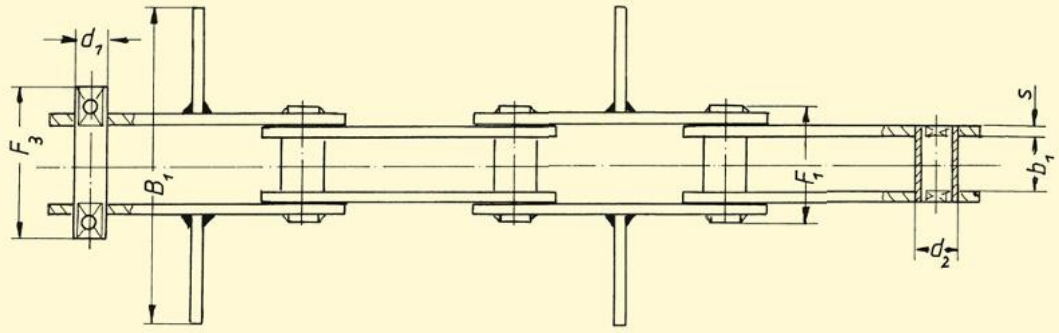
по DIN 8167 и производственному стандарту



Тип A: каждое наружное звено с загнутыми скребками



Тип B: каждое наружное звено с загнутыми и дополнительно приваренными скребками

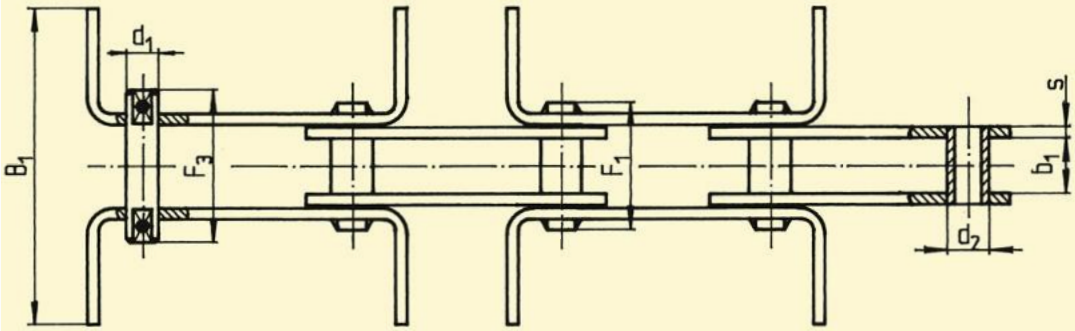


Тип C: каждое наружное звено со скребками, приваренным по центру

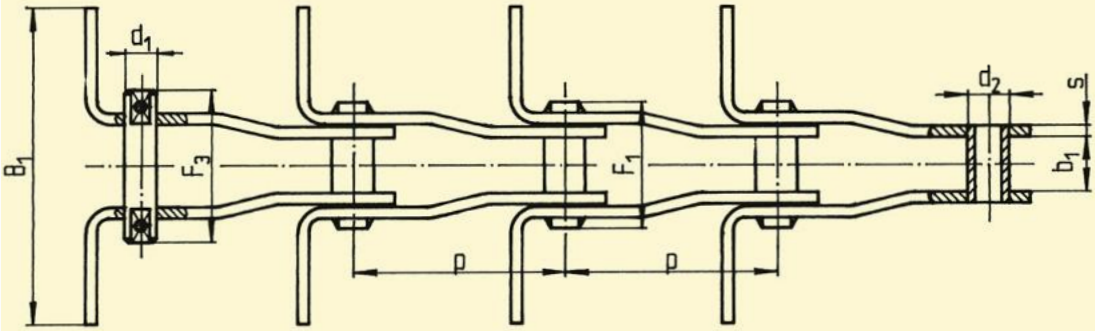
Технические характеристики с. 50/51

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

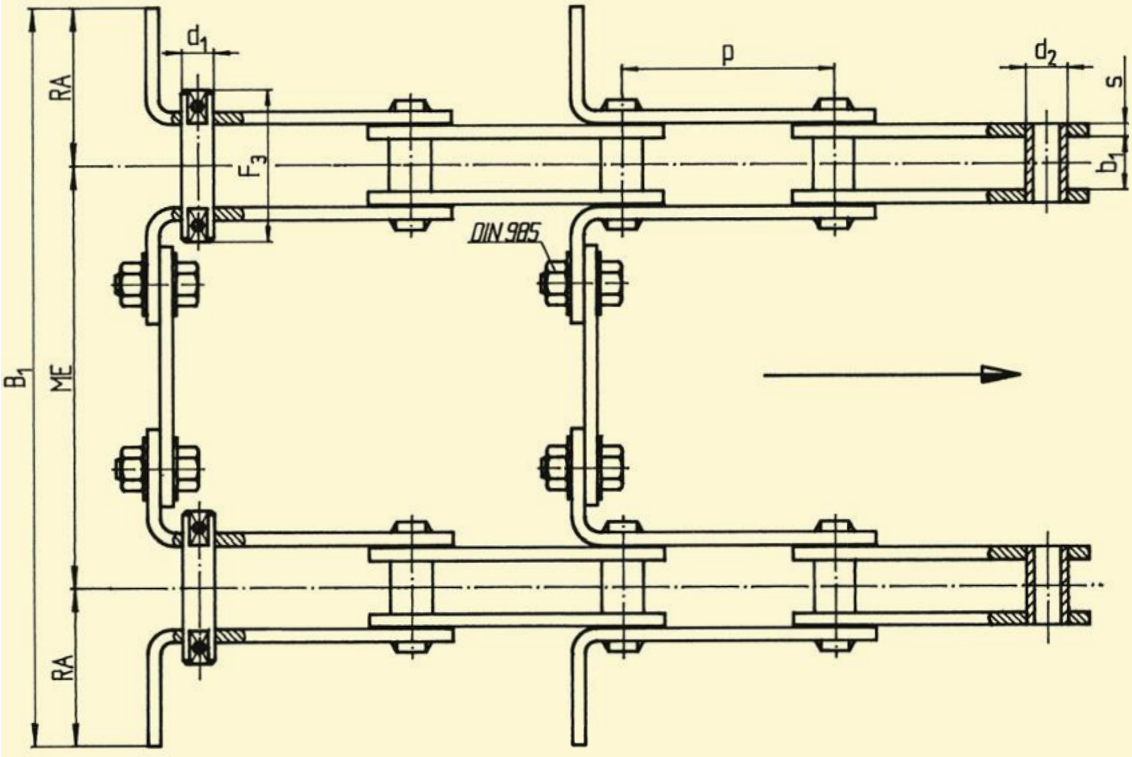
по DIN 8167 и производственному стандарту



Тип D: (U-образные), каждое наружное звено с изогнутыми скребками



Тип E: с коленчатыми пластинами, каждое звено с изогнутыми скребками



Тип F: Лотковая конвейерная цепь на две ветви, каждое наружное звено с изогнутыми скребками и привинченными средними стержнями

Технические характеристики с. 50/51

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8167 и производственному стандарту
Сфера применения: транспортировка легкоподвижных, зернистых, пылеобразных и мелких штучных грузов

ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A*	e_1 mm	F_1 mm	F_3 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_B** N min.	B_1 mm	ME mm	RA mm
M 20***	40	16	22	6	9	12,5	4	31,2	46,2	18	2,5	1,32	20000			
	50															
	63															
	80															
	100															
	125															
	160															
M 28***	50	18	25	7	10	15	4,5	35,2	40,2	20	3	1,75	28000			
	63															
	80															
	100															
	125															
	160															
	200															
M 40***	63	20	28	8,5	12,5	18	4,5	40,2	47,2	25	3,5	2,38	40000			
	80															
	100															
	125															
	160															
	200															
	250															
M 56	63	24	33	10	15	21	6	47,2	56,2	30	4	3,30	56000			
	80															
	100															
	125															
	160															
	200															
	250															
M 80	80	28	39	12	18	25	7	55,2	64,2	35	5	4,68	80000	Указать	Указать	Указать
	100															
	125															
	160															
	200															
	250															
	315															
M 112	80	32	45	15	21	30	7,5	64,2	75,2	40	6	6,75	112000			
	100															
	125															
	160															
	200															
	250															
	315															
	400															
M 160	100	37	52	18	25	36	8,5	73,3	88,3	50	7	9,36	160000			
	125															
	160															
	200															
	250															
	315															
	400															
	500															

Продолжение см. следующую страницу

ЛОТКОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8167 и производственному стандарту
Сфера применения: транспортировка легкоподвижных, зернистых, пылеобразных и мелких штучных грузов

Продолжение страницы 50

ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A*	e_1 mm	F_1 mm	F_3 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_B** N min.	B_1 mm	ME mm	RA mm
M 224	125 160 200 250 315 400 500 630	43	60	21	30	42	10	86,3	99,3	60	8	12,60	224000			
M 315	160 200 250 315 400 500 630	48	70	25	36	50	10,5	100,3	120,3	70	10	17,50	315000			
M 450	200 250 315 400 500 630 800	56	82	30	42	60	11,5	117,3	141,3	80	12	24,60	450000			
M 630	250 315 400 500 630 800 1000	66	96	36	50	70	14,5	136,3	159,3	100	14	34,56	630000	Указать	Указать	Указать
M 900	250 315 400 500 630 800 1000	78	112	44	60	85	17	157,3	179,3	120	16	49,28	900000			

* только по запросу ** Лотковые конвейерные цепи на две ветви = F_B x 2 *** Валики и втулки без защиты от проворачивания
f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу.

По запросу скребки на расстоянии около 3 м от вулколлановых пыльников, а также втулки оснащаются очистными стержнями.

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 или 17200
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон, по желанию: зашплинтованы с двух сторон, с двух сторон зафиксированы зажимными кольцами

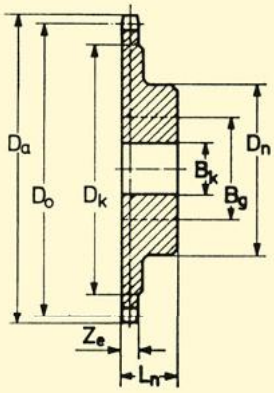
допустимая сила натяжения: $\frac{F_B}{6}$

Звездочки с. 52–54 или по запросу

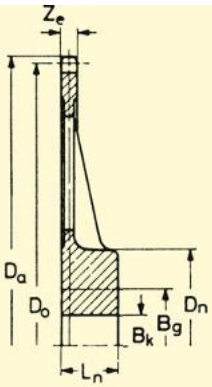
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей по DIN 8167 – ISO 1977



O = без роликов
A = с небольшими роликами
B = с опорными роликами
D = с роликами с закраинами

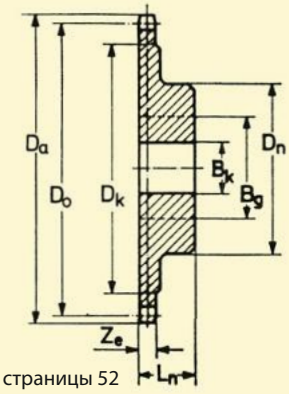


ISO Nr.	p mm	z	D_o mm	D_a mm			D_k mm		D_n mm	L_n* mm		Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
				O	A	B,D	O A,B	D		O A,B	D	O A,B	D			
M 20	40	10	129,44	136	138	141	99	93	80	40	40	14	10	25	45	3
		16	205,03	212	214	217	178	169	90	50	50			30	50	4
		24	306,45	313	315	318	280	270	100	60	60			30	60	10
		40	509,82	516	518	521	484	473	125	65	65			40	70	25
	50	10	161,81	169	170	174	129	125	80	45	45	14	10	25	50	4
		16	256,29	263	264	268	228	220	90	50	50			30	50	6
		24	383,07	390	392	395	357	347	100	60	60			30	60	12
		40	637,28	644	646	649	612	601	145	75	75			40	80	28
	63	10	203,87	211	212	216	169	167	90	50	50	14	10	30	50	5
		16	322,92	329	331	334	292	286	115	60	60			30	65	10
		24	482,66	489	491	494	454	446	125	65	65			40	70	20
		40	802,96	810	811	815	776	766	155	75	75			40	85	40
	80	8	209,05	216	217	221	169	169	90	50	50	14	10	30	50	4
		10	258,89	266	267	271	222	222	110	60	60			30	60	8
		16	410,06	417	419	422	379	374	145	75	75			40	80	18
		24	612,90	620	621	624	583	576	145	75	75			40	80	28
	100	8	261,31	268	270	273	217	217	110	60	60	14	10	30	60	8
		10	323,61	331	332	337	283	283	125	65	60			40	70	13
		12	386,37	393	395	398	349	349	135	70	65			40	75	15
		16	512,58	519	521	524	479	476	135	70	70			40	75	26
M 28	50	10	161,81	169	171	175	127	119	80	45	45	16	11	25	45	4
		16	256,29	263	265	269	225	219	90	50	50			30	50	7
		24	383,07	390	392	396	353	341	90	60	60			30	50	15
		40	637,28	645	646	650	609	595	125	85	80			40	70	30
	63	10	203,87	211	213	217	176	161	90	50	50	16	11	30	50	4
		16	322,92	330	332	336	290	280	90	60	60			30	50	7
		24	482,66	490	492	496	452	440	145	75	70			40	80	25
		40	802,96	810	812	816	774	760	180	100	95			50	100	42
	80	8	209,05	216	218	222	167	167	90	50	50	16	11	30	50	6
		10	258,89	266	268	272	220	216	110	60	60			30	60	10
		16	410,06	417	419	423	376	368	145	75	70			40	80	22
		24	612,90	620	622	626	581	570	180	100	95			50	100	35
	100	8	261,31	269	271	275	215	215	110	60	60	16	11	30	60	10
		10	323,61	331	333	337	281	281	125	65	60			40	70	14
		12	386,37	394	396	400	347	344	135	70	65			40	75	19
	125	8	326,63	334	336	340	275	275	125	65	60	16	11	40	70	11
		10	404,51	412	414	418	358	358	145	75	75			40	80	22
		12	482,96	490	492	496	440	440	145	75	70			40	80	26
M 40	63	10	203,87	212	214	218	162	155	90	50	50	18	12	30	50	6
		16	322,92	331	333	337	285	274	90	65	60			30	50	7
		24	482,66	491	493	497	447	434	145	75	70			40	80	25
		40	802,96	811	813	817	769	754	180	100	95			50	100	42
	80	8	209,05	217	219	224	162	161	90	50	50	18	12	30	50	6
		10	258,89	267	269	273	215	210	110	60	60			30	60	8
		16	410,06	418	420	425	371	362	145	75	70			40	80	20
		24	612,90	621	623	627	576	564	180	100	95			50	100	40
	100	8	261,31	270	271	276	210	210	110	60	60	18	12	30	60	9
		10	323,61	332	334	338	276	275	125	65	60			40	70	14
		12	386,37	395	396	401	342	338	135	70	65			40	75	18
		16	512,58	521	523	527	471	464	180	100	95			50	100	28
	125	8	326,63	335	337	341	270	270	125	65	60	18	12	40	70	14
		10	404,51	413	415	419	353	353	145	75	75			40	80	20
		12	482,96	491	493	497	435	434	145	75	70			40	80	25
	160	8	418,09	426	428	433	355	355	145	75	75	18	12	40	80	22
		10	517,77	526	528	532	461	461	155	80	80			40	85	26
		12	618,19	626	628	633	566	566	165	85	85			40	90	37

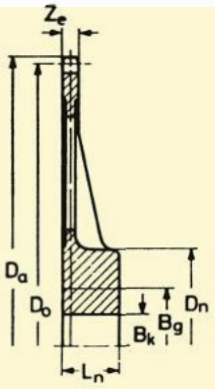
Продолжение см. следующую страницу

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей по DIN 8167 – ISO 1977



O = без роликов
A = с небольшими роликами
B = с опорными роликами
D = с роликами с закраинами



Продолжение страницы 52

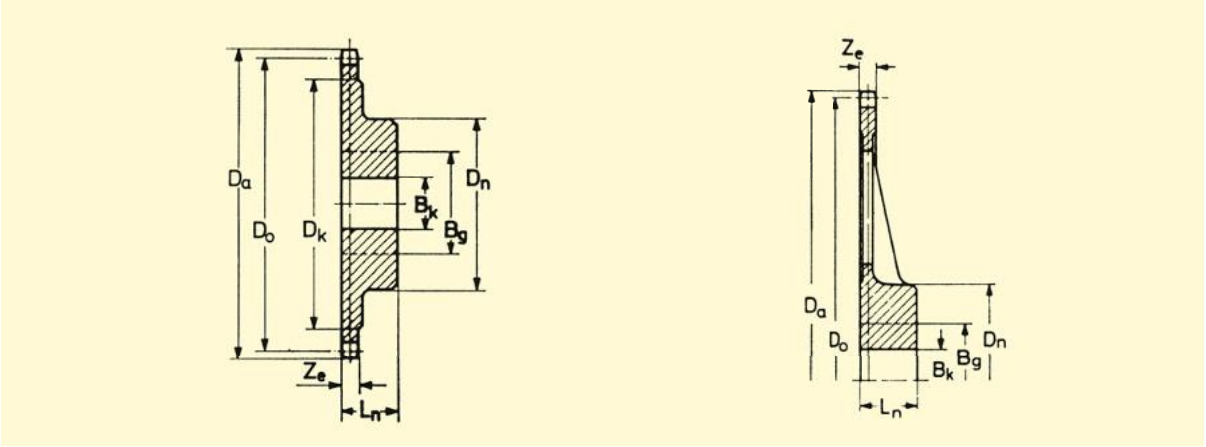
ISO Nr.	p	z	D_o mm	D_a mm			D_k mm		D_n mm	L_n* mm		Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
				O	A	B,D	O A,B	D		O A,B	D	O A,B	D			
M 56	63	10	203,87	213	215	220	157	148	90	50	50	22	16	30	50	6
		16	322,92	332	334	339	280	266	135	65	65			40	70	16
		24	482,66	492	494	498	442	426	145	65	65			40	80	28
		40	802,96	812	814	819	764	747	180	100	100			50	100	62
	80	8	209,05	218	220	225	157	153	90	50	50	22	16	30	50	6
		10	258,89	268	270	275	210	202	110	60	60			30	60	11
		16	410,06	419	421	426	366	354	125	80	75			40	70	21
		24	612,90	622	624	629	571	556	145	90	85			40	80	40
	100	8	261,31	270	272	277	205	205	110	60	60	22	16	30	60	12
		10	323,61	333	335	339	271	267	125	65	60			40	70	16
		12	386,37	396	397	402	337	330	135	70	65			40	75	21
		16	512,58	522	524	528	466	456	145	80	75			40	80	32
	125	8	326,63	336	338	342	265	260	125	65	60	22	16	40	70	16
		10	404,51	414	415	420	348	348	145	80	75			40	80	25
		12	482,96	492	494	499	430	426	145	75	70			40	80	29
	160	8	418,09	427	429	434	350	350	145	80	75	22	16	40	80	25
		10	517,77	527	529	533	456	451	155	85	80			40	85	40
		12	618,19	627	629	634	561	561	165	90	85			40	90	45
M 80	80	8	209,05	219	221	226	152	143	90	50	50	25	18	30	50	8
		10	258,89	269	271	276	205	192	110	60	60			30	60	14
		16	410,06	420	422	427	361	344	145	65	75			40	80	24
		24	612,90	623	625	630	566	546	145	65	75			40	80	36
	100	8	261,31	271	273	278	200	195	110	60	60	25	18	30	60	15
		10	323,61	334	336	341	266	257	125	65	60			40	70	19
		12	386,37	396	398	404	332	320	135	70	65			40	75	24
		16	512,58	523	525	530	461	446	145	70	70			40	80	35
	125	8	326,63	337	339	344	260	260	125	65	60	25	18	40	70	18
		10	404,51	415	417	422	343	338	145	80	75			40	80	28
		12	482,96	493	495	500	425	416	145	75	70			40	80	33
	160	8	418,09	428	430	435	345	345	145	80	75	25	18	40	80	32
		10	517,77	528	530	535	451	451	155	85	80			40	85	38
		12	618,19	628	630	635	556	552	165	90	85			40	90	45
	200	8	522,62	533	535	540	441	441	155	85	80	25	18	40	85	39
		10	647,22	657	659	664	574	574	165	90	85			40	90	47
		12	772,74	783	785	790	705	705	180	100	95			50	100	61
M 112	80	8	209,05	220	222	228	147	133	90	50	50	29	21	30	50	11
		10	258,59	270	272	277	200	182	110	60	60			30	60	17
		16	410,06	421	423	429	356	334	125	80	75			40	70	32
		24	612,90	624	626	632	561	536	145	90	85			40	80	52
	100	8	261,31	272	275	280	195	185	110	60	60	29	21	40	60	17
		10	323,61	335	337	342	261	247	125	70	65			40	70	21
		12	386,37	397	400	405	327	310	135	75	70			40	75	29
		16	512,58	524	526	531	456	436	145	80	75			40	80	45
	125	8	326,63	338	340	345	255	250	125	70	65	29	21	40	70	21
		10	404,51	415	418	423	338	328	140	75	70			40	80	33
		12	482,96	494	496	502	420	406	140	80	75			40	80	38
	160	8	418,09	429	431	437	340	340	145	75	70	29	21	40	80	35
		10	517,77	529	531	537	446	441	155	80	75			40	85	48
		12	618,19	629	631	637	551	542	165	85	80			40	90	58
	200	8	522,62	534	536	541	436	436	155	80	75	29	21	40	85	52
		10	647,22	658	660	666	569	569	165	85	80			40	90	63
		12	772,74	784	786	792	700	696	180	95	90			50	100	85

Продолжение см. следующую страницу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей по DIN 8167 – ISO 1977



O = без роликов A = с небольшими роликами B = с опорными роликами D = с роликами с закраинами

Продолжение страницы 53

ISO Nr.	p	z	D_o mm	D_a mm			D_k mm		D_n mm	L_n* mm		Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
				O	A	B,D	O A,B	D		O A,B	D	O A,B	D			
M 160	100	8	261,31	273	276	282	185	170	110	60	60	34	24	40	60	10
		10	323,61	339	341	347	251	221	120	65	65			40	70	17
		12	386,37	398	401	407	317	295	130	70	70			40	80	27
		16	512,58	525	527	533	446	438	155	85	85			40	85	42
	125	8	326,63	339	341	347	245	235	120	65	65	34	24	40	80	18
		10	404,51	417	419	425	328	313	130	70	70			40	80	32
		12	482,96	495	497	503	410	391	140	80	75			40	85	39
	160	8	418,09	430	433	439	330	328	145	80	75	34	24	40	80	37
		10	517,77	530	532	538	436	426	155	85	80			40	85	44
		12	618,19	631	633	639	541	527	165	90	85			40	90	63
	200	8	522,62	535	537	543	426	426	155	85	80	34	24	40	85	46
		10	647,22	659	662	668	554	554	165	90	85			40	90	68
		12	772,74	785	787	793	690	681	180	100	95			50	100	86
	250	8	653,27	665	668	674	547	547	165	90	85	34	24	40	90	69
		10	809,02	821	824	829	713	713	190	105	100			50	105	99
		12	965,92	978	980	986	877	874	215	120	115			50	120	126
M 224	125	8	326,63	340	342	349	235	220	120	65	65	39	28	40	80	28
		10	404,51	418	420	427	318	298	130	70	70			40	80	38
		12	482,96	496	499	506	400	376	140	80	75			40	85	53
	160	8	418,09	431	434	441	320	313	145	80	75	39	28	40	80	44
		10	517,77	531	533	540	426	411	155	85	80			40	85	58
		12	618,19	631	634	641	531	512	165	90	85			40	90	73
	200	8	522,62	536	538	545	416	416	155	85	80	39	28	40	85	60
		10	647,22	660	663	670	544	541	165	90	85			40	90	78
		12	772,74	786	788	795	680	666	180	100	95			50	100	102
	250	8	653,27	666	669	676	537	537	165	90	85	39	28	40	90	78
		10	809,02	821	824	831	703	703	190	105	100			50	105	111
		12	965,92	979	982	988	867	859	215	120	115			50	120	143
M 315	160	8	418,09	433	435	443	310	293	200	115	115	44	31	50	115	61
		10	517,77	532	535	542	416	391	200	115	115			60	115	72
		12	618,19	633	635	643	521	492	210	115	115			60	115	89
	200	8	522,62	537	540	547	406	396	200	115	115	44	31	50	115	79
		10	647,22	662	664	672	534	521	200	115	115			60	115	108
		12	772,74	787	790	797	670	646	210	115	115			60	115	127
	250	8	653,27	668	670	678	527	527	210	115	115	44	31	60	115	109
		10	809,02	823	825	833	693	683	210	115	115			60	115	143
		12	965,92	980	983	990	857	839	225	125	125			60	125	153

* Звездочки для лотковых конвейерных цепей, как правило, поставляются со ступицей с двух сторон q = вес, кг/шт. z = число зубьев

Материал шестерен: сталь St 50/60 сварная, по запросу: сталь C 45 сварная или GG 20

Звездочки с другими размерами поставляются по запросу

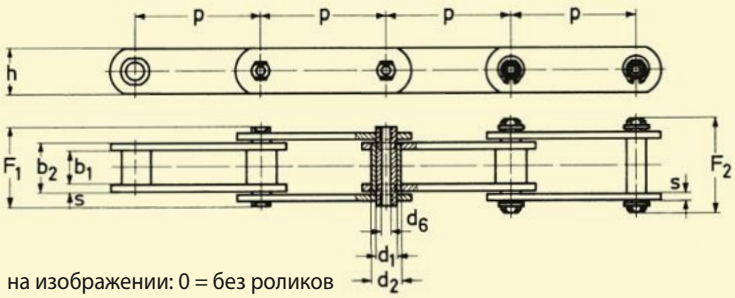
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ

по DIN 8168 – ISO 1977

Сфера применения: Транспортировочные устройства любого рода на одну или несколько ветвей

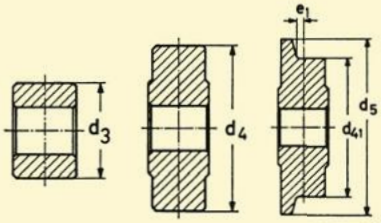
Цепь с опорными пластинами: Транспортировочные устройства любого рода на одну или несколько ветвей с повышенными пластинами

Цепь с полым валиком



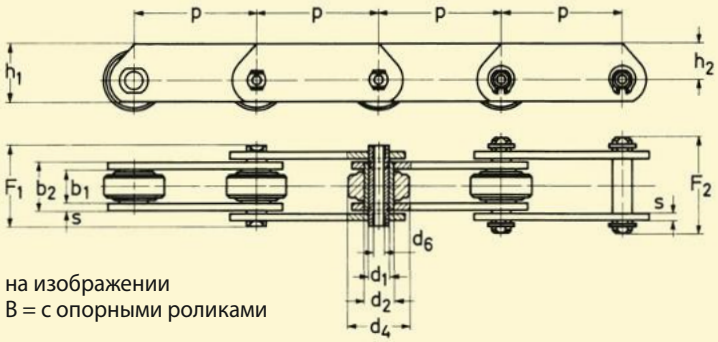
на изображении: 0 = без роликов

Ролики по DIN 8169



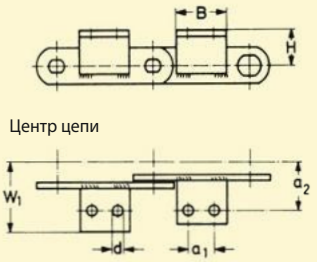
Тип A: Тип B: Тип D:

Цепь с опорными пластинами



на изображении
B = с опорными роликами

Крепежные пластины



ISO-Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm O	d_3 mm A	d_4 mm B	d_4/d_5 mm D	d_6 mm min.	e_1 mm	F_1 mm	F_2 mm	h mm	s mm	f cm^2	F_{Bh} N min.
MC 28	63	20	28	13	17,5	25	36	36/42	8,2	4,5	40,6	40,6	25	3,5	3,64	28000
	80															
	100															
	125															
	160															
MC 56	80	24	33	15,5	21	30	50	50/60	10,2	6,0	46,6	46,6	35	4	5,11	56000
	100															
	125															
	160															
	200															
	250															
MC 112	100	32	45	22	29	42	70	70/85*	14,3	7,5	63,8	63,8	50	6	9,9	112000
	125															
	160															
	200															
	250															
	315															
MC 224	160	43	60	31	41	60	100	100/120*	20,3	10	82,9	82,9	70	8	18,6	224000
	200															
	250															
	315															

Дюймовые деления или иные деления в мм по запросу * GG 20 по желанию сталь f = площадь шарнира F_{Bh} - разрушающее усилие

Допустимая сила натяжения: $\frac{F_{Bh}}{7}$

Материалы: Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм2 по DIN 17100 или 17200.
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой.
Ролики: сталь, закаленная. Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон.

Звездочки с. 57 /58 или по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ

Крепежные пластины и вес

ISO Nr.	p mm	a_1 mm	a_2* mm	B mm max.	d mm max.	h_1 mm	h_2 mm	H* mm	W_1 mm max.	Winkelprofil	q kg/m O	q kg/m A	q kg/m B	q kg/m D	▲
MC 28	63	●	35	20	9	35	22,5	25	56	■	2,6	3,8	5,0	5,2	0,03
	80	20		40						30 x 30 x 3	2,4	3,3	4,3	4,4	0,06
	100	40		60							2,2	2,9	3,7	3,8	0,09
	125	65		85							2,0	2,6	3,2	3,3	0,12
	160	65		85							1,9	2,3	2,8	2,9	0,12
MC 56	80	●	44	25	11	50	32,5	35	76	■	3,5	4,9	5,7	6,0	0,06
	100	●		25						■	3,3	4,4	5,0	5,2	0,06
	125	50		75						40 x 40 x 4	3,1	4,0	4,5	4,6	0,18
	160	85		110							2,9	3,6	4,0	4,1	0,27
	200	125		150							2,7	3,3	3,6	3,7	0,36
	250	125		150							2,6	3,1	3,3	3,4	0,36
MC 112	100	●	55	30	14	70	45	45	96	50 x 50 x 6	8,5	9,9	12,9	13,5	0,13
	125	●		30							7,6	8,9	11,3	11,7	0,13
	160	50		80							6,9	8,0	9,9	10,2	0,36
	200	85		115							6,5	7,3	8,8	9,1	0,51
	250	145		175							6,1	6,8	8,0	8,2	0,78
	315	145		175							5,3	5,8	6,8	6,9	0,78
MC 224	160	●	70	35	18	100	65	65	110	60 x 60 x 8	13,6	16,4	27,0	28,7	0,25
	200	50		85							12,6	13,5	22,0	23,4	0,60
	250	100		135							11,9	12,5	19,4	20,5	0,96
	315	155		190							11,2	11,8	17,2	18,0	1,35

* Свободный размер q = вес цепи ● = 1 отверстие ■ = изогнутый уголок ▲ = вес уголка в кг/шт.

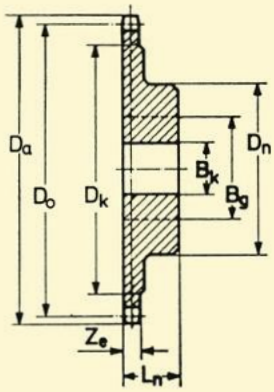
Допустимая сила натяжения = $\frac{F_{Bh}}{7}$

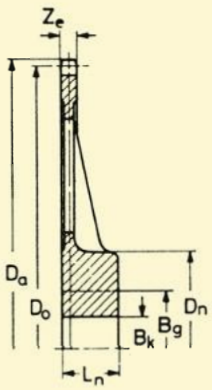
Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм2 по DIN 17100 или 17200.
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой.
Ролики: сталь, закаленная.
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон.

Звездочки с. 57 I 58 или по запросу

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей с полым валиком по DIN 8168 – ISO 1977





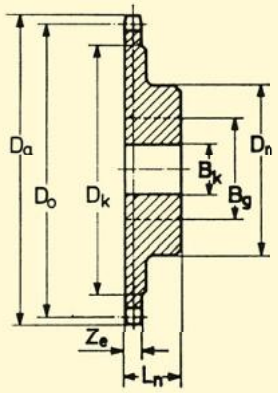
ISO Nr.	p mm	z	D_o mm	D_a mm O	A	B,D	D_k mm O, A,B	D	D_n mm	L_n mm O, A,B	D	Z_e mm O, A,B	D	B_k mm	B_g mm	q
MC 28	63	8	164,63	175	177	180	120	115	80	45	45	18	12	25	45	3,9
		10	203,87	214	216	219	162	156	90	50	50			30	50	6,5
		12	243,41	254	256	258	204	200	110	60	60			30	60	11,7
	80	8	209,05	220	222	224	162	160	90	50	50	18	12	30	50	6,8
		10	258,89	269	271	273	214	210	110	60	60			30	60	13,0
		12	309,10	320	322	324	266	260	125	65	60			40	70	14,5
	100	8	261,31	272	274	276	210	208	110	60	60	18	12	30	60	13,3
		10	323,61	334	336	338	276	274	125	65	60			40	70	16,3
		12	386,37	397	399	401	342	338	135	70	65			40	75	20,1
	125	8	326,64	337	339	341	270	270	125	65	60	18	12	40	70	16,9
		10	404,51	415	417	419	352	352	145	75	75			40	80	21,1
		12	482,96	493	495	497	434	434	145	75	70			40	80	23,1
	160	8	418,10	429	431	433	354	354	145	75	75	18	12	40	80	22,3
		10	517,78	528	530	532	462	462	155	80	80			40	85	27,9
		12	618,19	629	631	633	566	566	165	85	85			40	90	38,0
MC 56	80	8	209,05	221	223	227	152	142	90	50	50	22	16	30	50	7,1
		10	258,89	270	272	276	204	198	110	60	60			30	60	13,2
		12	309,10	321	323	327	256	242	125	65	60			40	70	15,6
	100	8	261,31	273	275	279	200	194	110	60	60	22	16	30	60	13,3
		10	323,61	335	337	341	266	256	125	65	60			40	70	16,4
		12	386,37	398	400	404	332	320	135	70	65			40	75	21,6
	125	8	326,64	338	340	344	260	260	125	65	60	22	16	40	70	17,0
		10	404,51	416	418	422	342	338	145	80	75			40	80	23,9
		12	482,96	494	496	500	424	416	145	75	70			40	80	27,1
	160	8	418,10	430	432	436	344	344	145	80	75	22	16	40	80	24,1
		10	517,78	529	531	535	452	452	155	85	80			40	85	29,9
		12	618,19	630	632	636	556	552	165	90	85			40	90	40,1
	200	8	522,62	534	536	540	440	440	155	85	80	22	16	40	85	31,1
		10	647,22	659	661	665	574	574	165	90	85			40	90	41,3
		12	772,74	784	786	790	706	706	180	100	95			50	100	49,7
	250	8	653,28	665	667	671	562	562	165	90	85	22	16	40	90	42,8
		10	809,03	821	823	827	728	728	190	105	100			50	105	64,8
		12	965,93	977	979	983	892	892	215	120	115			50	120	77,4

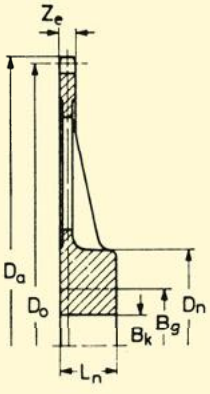
Продолжение см. следующую страницу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЗВЕЗДОЧКИ

для конвейерных цепей с полым валиком по DIN 8168 – ISO 1977





Продолжение с. 57

ISO Nr.	p mm	z	D_o mm	D_a mm			D_k mm		D_n mm	L_n mm		Z_e mm		B_k mm	B_g mm	q
				C	A	B,D	O, A,B	D		O, A,B	D	O, A,B	D			
MC 112	100	8	261,31	275	277	282	184	170	110	60	60	29	21	40	60	13,3
		10	323,61	337	339	344	250	232	125	70	65			40	70	16,9
		12	386,37	400	402	407	316	294	135	75	70			40	75	24,6
	125	8	326,64	340	342	347	244	234	125	70	65	29	21	40	70	17,7
		10	404,71	418	420	425	328	312	145	75	70			40	80	30,9
		12	482,96	496	498	503	410	392	145	80	75			40	80	31,7
	160	8	418,10	432	434	439	330	326	145	75	70	29	21	40	80	31,8
		10	517,78	531	533	538	436	426	155	80	75			40	85	52,7
		12	618,19	632	634	639	540	526	165	85	80			40	90	67,7
	200	8	522,62	536	538	543	426	426	155	80	75	29	21	40	85	53,2
		10	647,22	661	663	668	558	556	165	85	80			40	90	68,2
		12	772,74	786	788	793	690	682	180	95	90			50	100	84,6
	250	8	653,28	667	669	674	546	546	165	85	80	29	21	40	90	70,3
		10	809,03	823	825	830	712	712	190	100	95			50	105	87,9
		12	965,93	979	981	986	876	874	215	115	110			50	120	123
	315	8	823,13	837	839	844	704	704	190	100	95	29	21	50	105	91
		10	1019,37	1033	1035	1040	912	912	235	125	120			60	130	132
		12	1217,07	1231	1233	1238	1118	1118	250	135	130			60	140	167
MC 224	160	8	418,10	434	438	443	310	292	145	80	75	39	28	40	80	37,2
		10	517,78	534	538	543	416	392	155	85	80			40	85	52,8
		12	618,19	634	638	643	520	492	165	90	85			40	90	67,3
	200	8	522,62	539	543	548	406	396	155	85	80	39	28	40	85	56,3
		10	647,22	663	667	672	538	520	165	90	85			40	90	73,1
		12	772,74	789	793	798	670	646	180	100	95			50	100	87,6
	250	8	653,28	669	673	678	526	526	165	90	85	39	28	40	90	74,5
		10	809,03	825	829	834	692	682	190	105	100			50	105	91,8
		12	965,93	982	986	991	856	840	215	120	115			50	120	140
	315	8	823,13	839	843	848	684	684	190	105	100	39	28	50	105	94,5
		10	1019,37	1035	1039	1044	892	892	235	130	125			60	130	141
		12	1217,07	1233	1237	1242	1098	1090	250	140	135			60	140	173

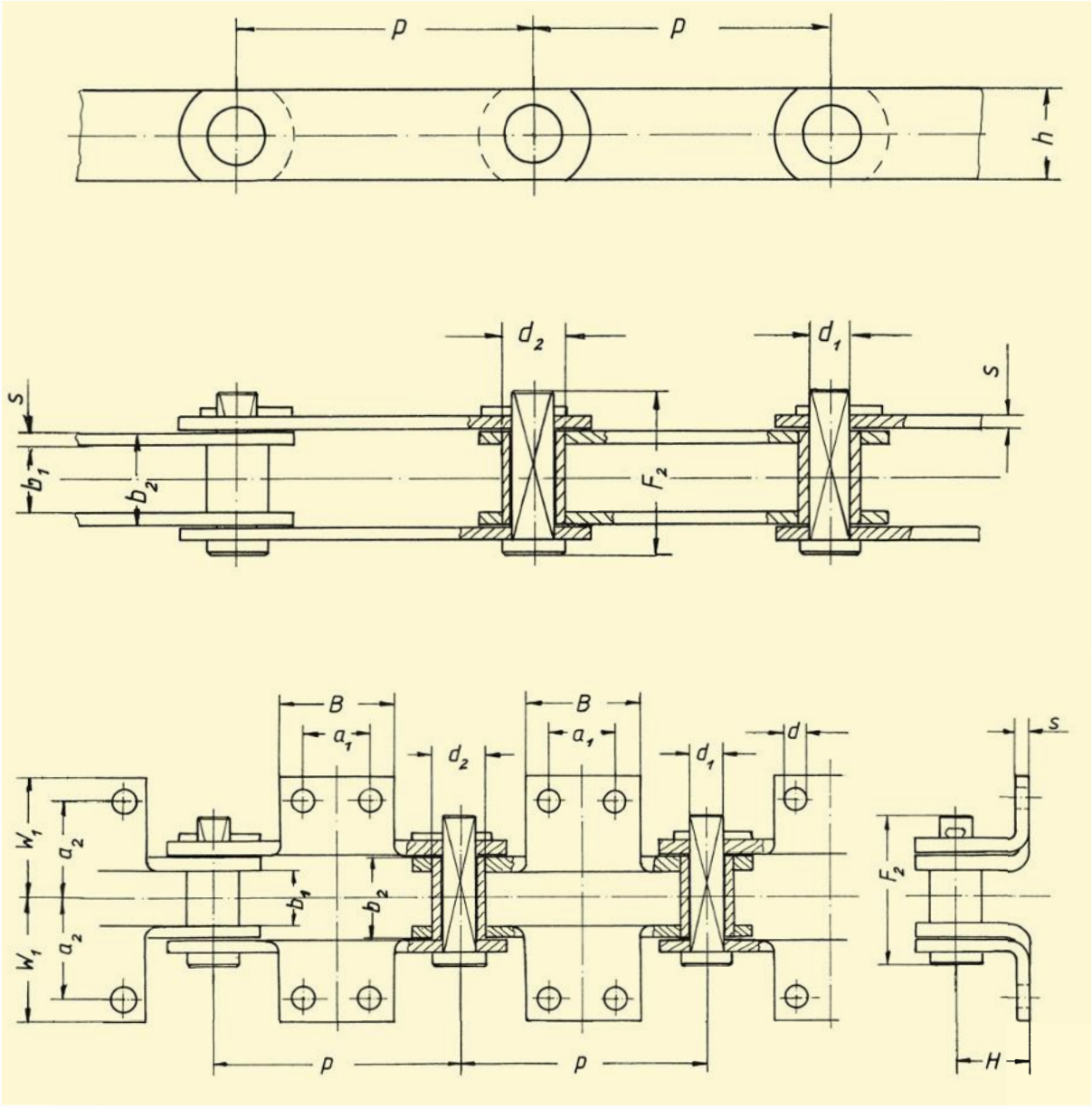
q = прибл. вес, кг/шт. z = число зубьев Материал шестерен: сталь St 50/60 сварная, по запросу сталь C 45, сварная или GG 20

Звездочки с другими размерами поставляются по запросу

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ (ПЛАСТИНЧАТЫЕ ЦЕПИ)

по DIN 8175

Сфера применения: транспортировка сыпучих и штучных грузов любого рода, включая горячие материалы. Для данной сферы применения, по сравнению с другими конвейерными цепями, предусмотрен больший зазор в шарнирах.



DIN Nr.	p mm	b_1 mm ± 1,5	b_2 mm	d_1 mm max.	d_2 mm max.	F_2 mm max.	h mm	s mm	a_1 mm	a_2 mm	B mm max.	d mm min.	H mm	W_1 mm max.	f cm^2	F_B N	q* kg/m
F 200	160	30	46,5	20	32	92	50	8	50	62	80	11	50	78	9,3	200000	10
(F 315)	160	45	63,5	26	40	114	65	9	47	74	80	14	60	97,5	16,5	315000	15,6
F 400	160	45	65,5	26	40	118	70	10	47	74	80	14	60	97,5	17	400000	19
F 500	160	60	80,5	26	40	140	80	10	40	85	80	18	80	105	20,9	500000	26
F 800	160	60	84,5	30	44	144	90	12	40	85	80	18	90	105	25,3	800000	37

Не использовать соединенную скобами цепь для новых конструкций * Вес без крепежных пластин f = площадь шарнира
F_B = разрушающее усилие q = вес

Материалы: Пластины: сталь St 70-2 по DIN 17100
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой
Фиксация валиков: валик с головкой зашплинтован

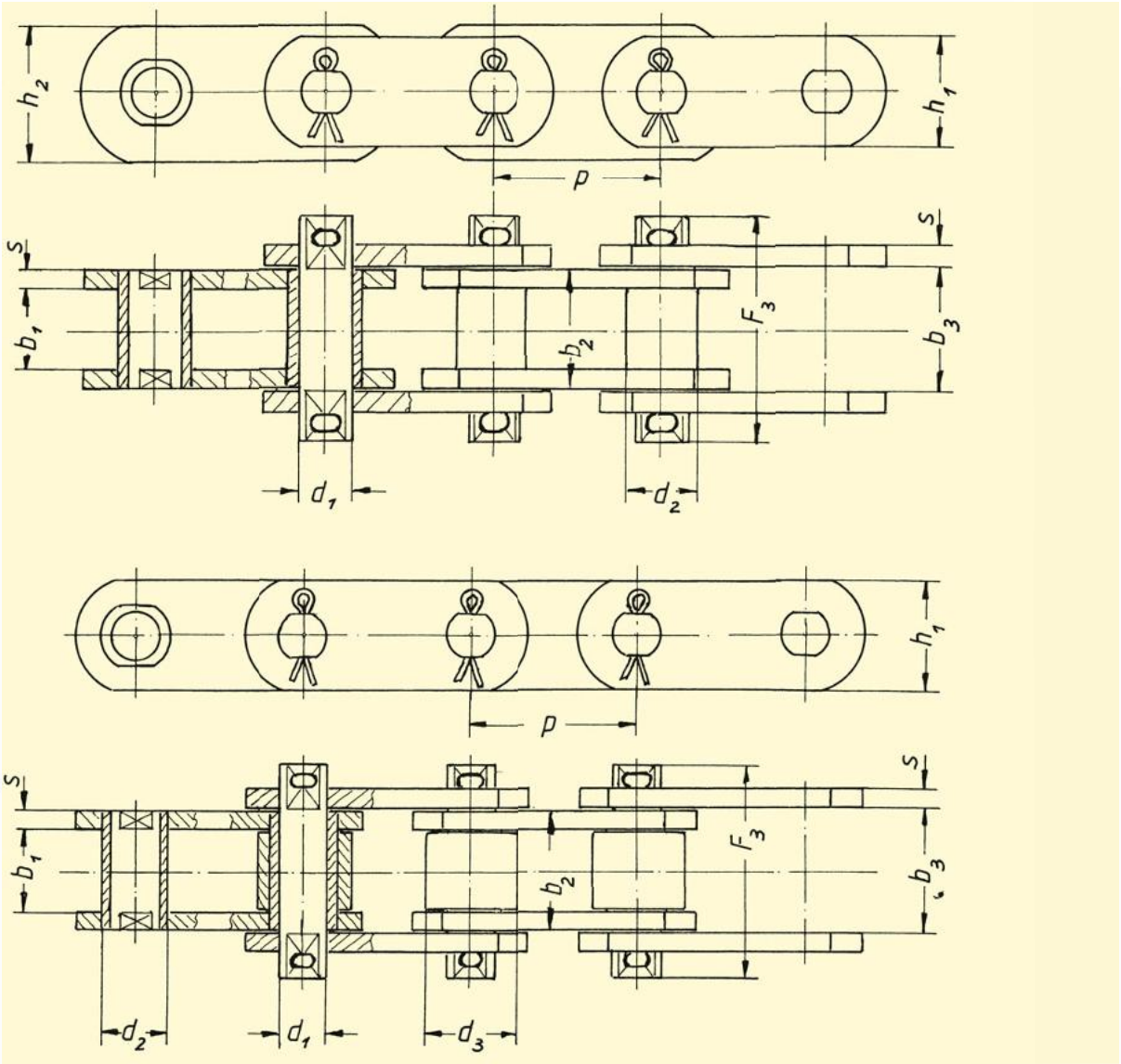
Звездочки по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ПЛАСТИНЧАТЫЕ ЦЕПИ ДЛЯ ЦЕПНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

по DIN 8176 и DIN BERG 2251

Сфера применения: Тяговые элементы цепных конвейеров для преимущественного использования в горнодобывающей промышленности



Пластинчатые цепи для цепных конвейеров по DIN 8176

Исполнение	p mm ± 1	b_1 mm ± 1,5	b_2 mm max.	b_3 mm min.	d_1 mm max.	d_2 mm max.	d_3 mm max.	F_3 mm	h_1 mm	h_2 mm	s mm	f cm²	F_B N min.	q kg/m
1	100	50	70,5	71	22	32	50	120	60	–	10	15,4	200000	24
2	120	60	84,5	85	36	50	–	145	80	80	12	30,2	400000	37
2	160	80	110,5	111	42	60	–	180	110	90	15	46,4	630000	55
2	160	80	110,5	111	42	60	–	180	100	100	15	46,4	630000	55

Пластинчатые цепи для цепных конвейеров по DIN BERG 2251

Исполнение	p mm ± 1	b_1 mm ± 1,5	b_2 mm max.	b_3 mm min.	d_1 mm max.	d_2 mm max.	d_3 mm max.	F_3 mm	h_1 mm	s mm	f cm²	F_B N min.	q kg/m
1	100	50	74,5	75	24	32	50	127	60	12	17,76	250000	26
1	120	60	90,5	91	34	44	65	153	80	15	30,6	450000	45,6

f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вест

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм2 по DIN 17100 или 17200
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой, ролики: сталь
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон

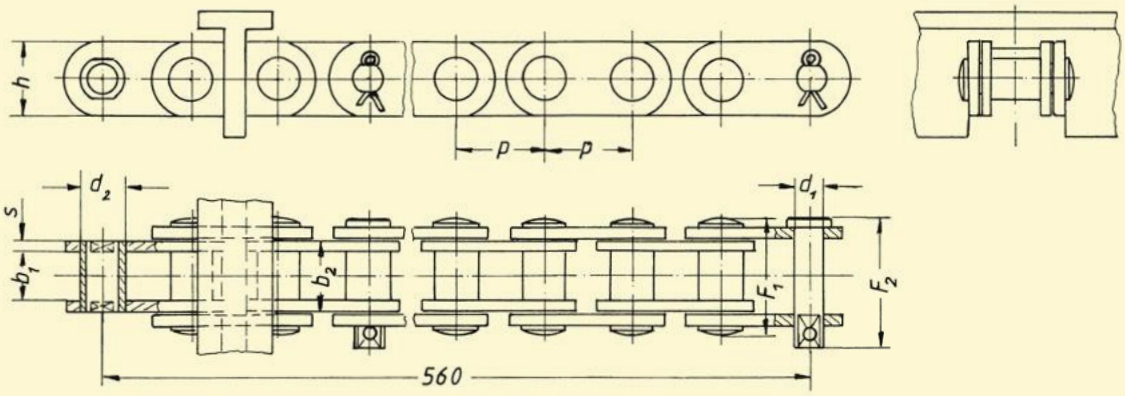
Звездочки по запросу

СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ

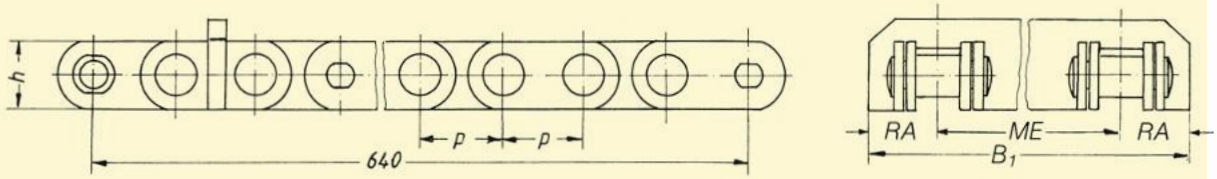
по DIN 8177

Сфера применения: транспортировка зернистых грузов – угля, кокса, руды и др.

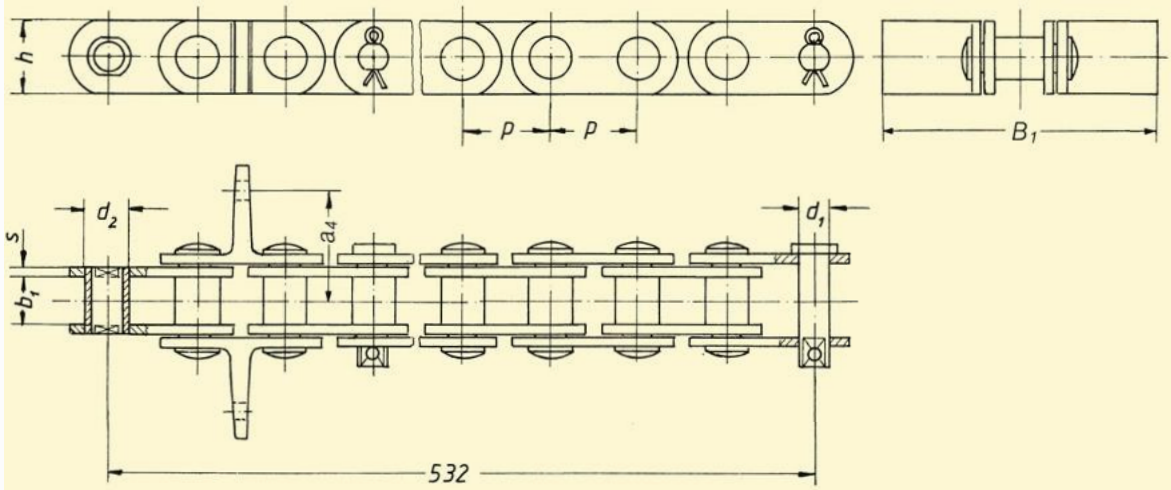
A = однорядная скребковая цепь с расстоянием между скребками 560 мм



B = двухрядная скребковая цепь с расстоянием между скребками 640 мм



C = однорядная скребковая цепь с расстоянием между скребками 532 мм



DIN Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_2 mm	F_1 mm	F_2 mm	h mm	s mm	a_4 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg	B_1 mm max.	ME mm	RA mm max.
A	40	25	36	14	20	54	61	35	5	48	4,9	63000	3,56	118	–	59
B	40	25	36	14	20	54	61	35	5	48	4,9	125000	8,19	*	*	59
C	66,5	25	38	16	24	57,8	66,3	35	6	55	5,92	100000	3,9	160	–	80

* указать f = площадь шарнира F_B - разрушающее усилие q = вес на единицу

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм2 по DIN 17100 или 17200
Валики и втулки: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой
Фиксация валиков: с заклепками с двух сторон

Звездочки по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ВЫБОР РОЛИКОВЫХ ЦЕПЕЙ

Расчет

Для правильного расчета цепной передачи следует учитывать несколько различных факторов. Важнейшими из них являются: мощность, скорость вращения шестерни, ударная нагрузка, смазка, техническое обслуживание, удельное давление на шарнир, шаг цепи, срок службы и безопасность. Данные факторы зависят друг от друга и обширно представлены в „диаграмме выбора“ или „таблице коэффициента k1“. При выборе обязательно необходимо знать мощность, скорость вращения и сферу применения.

Номинальная мощность „P“ умножается на поправочный коэффициент „k1“ согласно таблице, и определенная таким образом мощность“Pk“ подставляется в таблицу мощности на стр. 63. Значения мощности и скорости вращения „n“ малого колеса позволяют выбрать соответствующую цепь.

В диаграмме изображены кривые мощности цепей на основании: 19 зубьев; передаточное отношение 3: 1; равномерная нагрузка без ударов; длина цепи не менее 100-кратного шага; срок службы 15000 часов и смазка согласно предписаниям (с. 92).

В пограничных случаях можно использовать ближайшую меньшую цепь, если немного снизить срок службы. Тем не менее, рекомендуется выполнить расчет удельного давления на шарнир выбранной цепи. Допустимые значения давления указаны в диаграмме на с. 95. В особых случаях рекомендуется воспользоваться услугами нашей инженерной службы. После сообщения всех необходимых параметров наши специалисты рассчитают оптимальную цепную передачу.

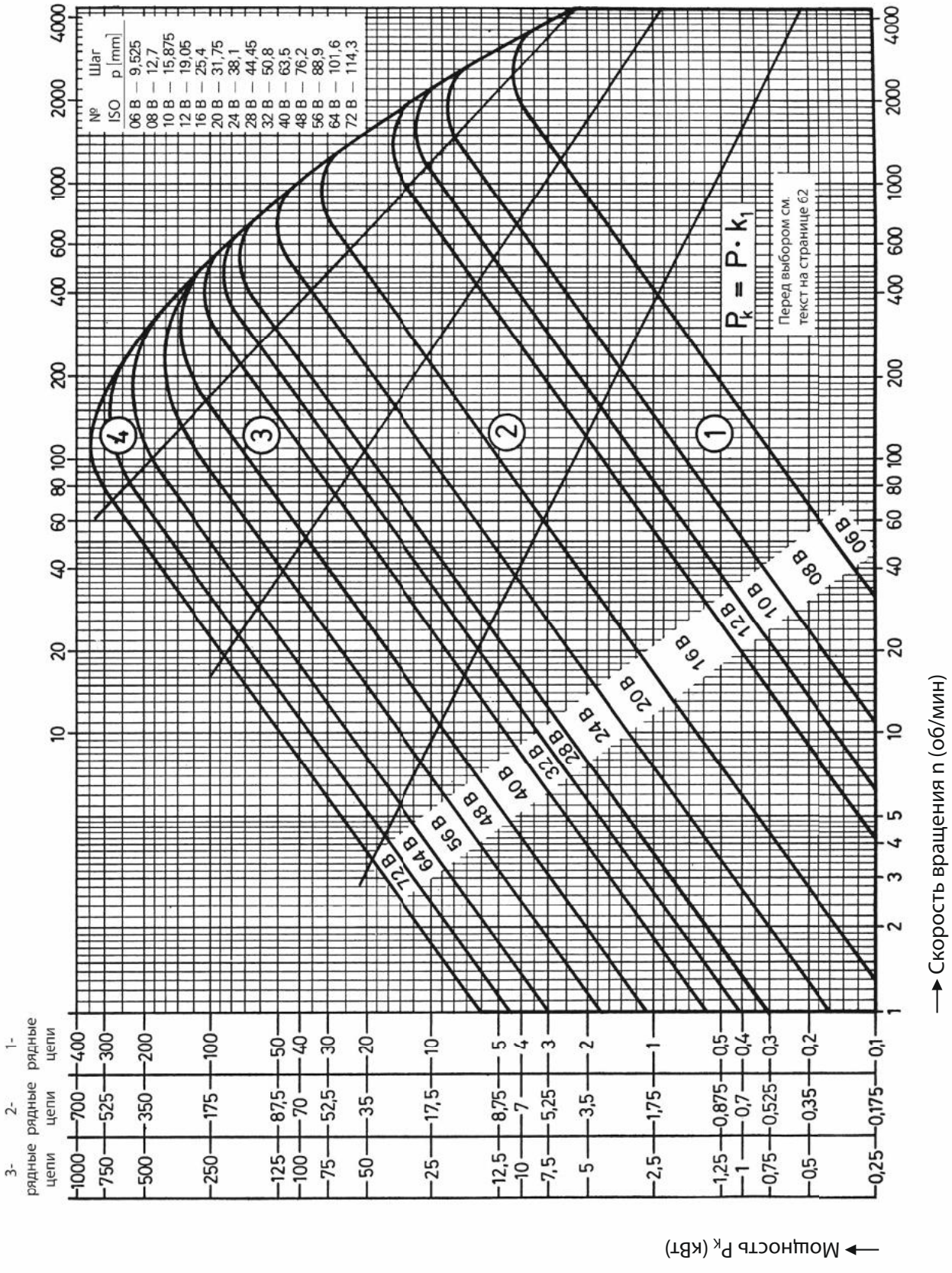
Таблица коэффициента k 1

(для электродвигателей и равномерных приводных агрегатов, в случае ДВС и иных неравномерных приводных агрегатов коэффициент повышается на 0,5)

	z_1						
	17	19	21	23	25	27	30
Экскаваторы, дробилки, каландры, коперы, плющильные станы, строительные машины				2,43	2,35	2,27	2,19
Молотковые дробилки, клепальные машины, вальцовочные станки, почвенные фрезы, машины для резиновой промышленности				2,30	2,23	2,16	2,08
Машины для производства кирпича, формовочные машины, грузоподъемные средства, вентиляторы, долбежные станки, трамбовочные машины, строгальные станки			2,22	2,16	2,10	2,03	1,96
Мотальные машины, регуляционные сооружения, волочильные станки, прессы, судовые машины, машины для горнодобывающей промышленности, компрессоры			2,07	2,01	1,95	1,89	1,83
Поршневые насосы, компрессоры, элеваторы, протяжные станки, машины для промышленности пластмасс и производства керамики, мельницы			1,90	1,85	1,80	1,74	1,68
Деревообрабатывающие машины, мешалки, смесители, грохоты, буровые установки		1,78	1,73	1,68	1,63	1,58	1,52
Ткацкие станки, вязальные машины, машины прядильного производства, гибочные станки		1,58	1,54	1,50	1,45	1,41	1,36
Воздуходувки, ножницы, рольганги, лебедки, сушильные барабаны, машины для целлюлозной промышленности, конвейеры непрерывного действия		1,39	1,35	1,31	1,27	1,23	1,18
Пилы, фрезерные станки, моечные машины, центробежные насосы, печатные машины,	1,20	1,17	1,14	1,11	1,08	1,04	1,00
ленточные транспортеры, генераторы, токарные станки, сверлильные станки, упаковочные машины, шлифовальные станки	1,05	1,00	0,97	0,94	0,90	0,85	0,80

ДИАГРАММА МОЩНОСТИ

Для высокопроизводительных роликовых цепей по DIN 8187 / ISO R-606

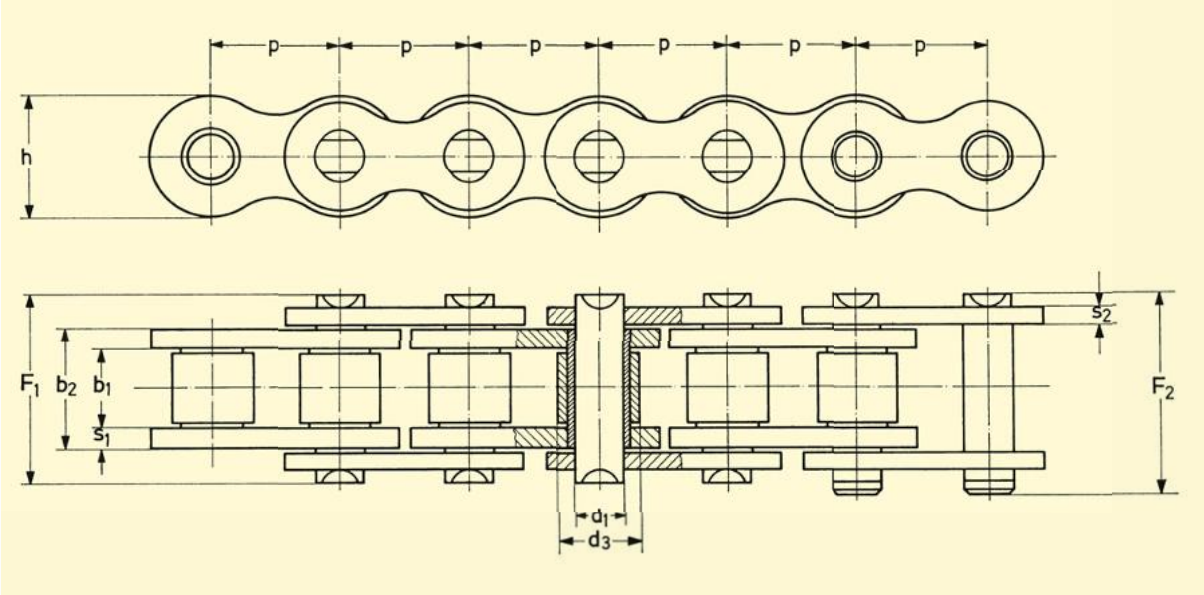


AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ОДНОРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8187 (европейская конструкция) ISO R-606

Сфера применения: Элементы трансмиссии между двумя и более валами вместе с соответствующими звездочками



ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm h_9	d_3 mm max.	F_1 mm	F_2 mm	h mm max.	s_1 mm	s_2 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
04 -1	6	2,80	4,10	1,85	4,00	6,5	7,4	5,0	0,60	0,60	0,08	3000	0,12
05B-1	8	3,00	4,77	2,31	5,00	7,6	8,6	7,1	0,75	0,75	0,11	5000	0,18
06B-1*	9,525	5,72	8,53	3,28	6,35	13,4	15,1	8,2	1,30	1,30	0,28	9300	0,41
081 -1	12,7	3,30	5,80	3,66	7,75	9,3	10,5	9,9	1,00	1,00	0,21	8200	0,28
084 -1	12,7	4,88	8,80	4,09	7,75	14,5	15,9	11,1	1,95	1,60	0,36	16000	0,59
08B-1	12,7	7,75	11,30	4,45	8,51	17,0	19,3	11,8	1,60	1,60	0,50	18200	0,70
10B-1	15,875	9,65	13,28	5,08	10,16	19,1	21,5	14,7	1,60	1,60	0,67	22500	0,95
12B-1**	19,05	11,68	15,62	5,72	12,07	22,3	25,1	16,1	1,80	1,80	0,89	30500	1,25
16B-1**	25,4	17,02	25,40	8,28	15,88	35,8	40,1	21,0	4,00	3,00	2,10	71500	2,70
20B-1	31,75	19,56	29,00	10,19	19,05	40,6	46,1	26,4	4,50	3,50	2,96	100000	3,60
24B-1	38,1	25,40	37,90	14,63	25,40	53,4	60,1	33,4	5,50	5,00	5,54	180000	6,70
28B-1	44,45	30,99	46,50	15,90	27,94	64,5	72,2	37,0	7,00	6,00	7,39	227000	8,30
32B-1	50,8	30,99	45,50	17,81	29,21	64,5	73,1	42,2	7,00	6,00	8,10	270000	10,5
40B-1	63,5	38,10	55,70	22,89	39,37	79,0	87,1	52,9	8,00	8,00	12,75	395000	16,0
48B-1	76,2	45,72	70,50	29,24	48,26	99,7	107,7	63,8	12,0	10,0	20,61	630000	25,0
56B-1	88,9	53,34	81,30	34,32	53,98	117,0	126,0	77,8	13,0	12,0	27,90	900000	35,0
64B-1*	101,6	60,96	92,00	39,40	63,50	129,0	139,5	90,1	14,0	13,0	36,25	1190000	60,0
72B-1*	114,3	68,58	103,80	44,50	72,39	147,0	175,0	103,6	17,0	15,0	46,19	1460000	80,0

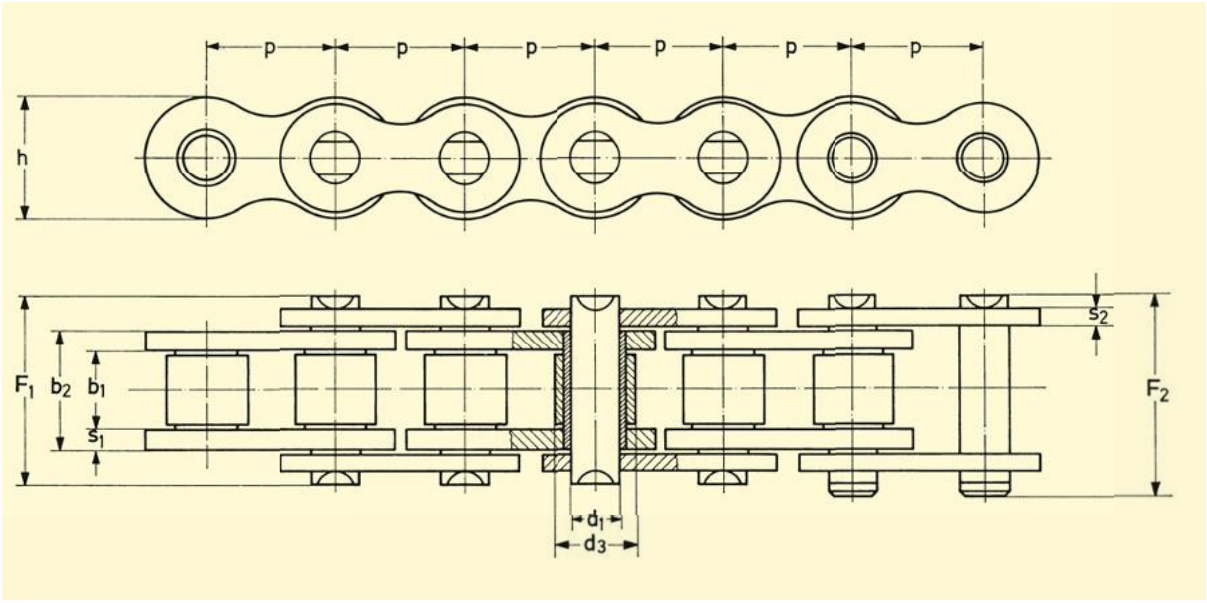
* Цепь с прямыми пластинами ** также поставляется с прямыми пластинами f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вес цепи

Соединительные звенья с. 79
Диаграмма мощности с. 63
Звездочки с. 66 /67

ОДНОРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по производственному стандарту

Сфера применения: Элементы трансмиссии между двумя или более валами вместе с соответствующими звездочками



p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_3 mm max.	F_1 mm	F_2 mm	h mm	s_1 mm	s_2 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
9,525	3,30	5,45	2,80	6,00	9,2	10,1	9,0	1,00	1,00	0,15	7800	0,26
9,525	3,94	6,63	3,28	6,35	10,9	12,2	9,0	1,35	1,35	0,22	9100	0,36
12,7	4,88	7,20	3,66	7,75	10,7	11,8	10,5	1,15	1,15	0,28	9800	0,33
12,7	5,21	8,74	4,45	8,51	14,5	16,2	11,9	1,75	1,75	0,39	19000	0,64
12,7	6,40	9,55	3,97	7,75	14,6	15,7	11,5	1,50	1,50	0,38	15000	0,50
12,7	6,40	9,93	4,45	8,51	15,7	17,4	12,5	1,75	1,75	0,44	19600	0,68
15,875	4,88	7,20	3,66	7,75	16,7	11,9	10,0	1,00	1,00	0,26	8200	0,28
15,875	6,48	9,90	5,08	10,16	15,9	18,3	14,0	1,60	1,60	0,50	22500	0,78
19,05	13,50	19,70	5,72	12,07	28,6	30,9	17,0	3,00	3,00	1,13	35000	1,65
25,4	12,70	17,80	6,98	12,70	26,2	30,1	18,2	2,50	2,50	1,24	20000	1,38
25,4	12,70	18,90	7,00	14,00	29,5	31,5	21,0	3,00	3,00	1,31	35000	1,85
25,4	12,70	21,10	8,28	15,88	31,2	35,6	21,0	4,00	3,00	1,74	58000	2,66
30	17,02	25,45	8,28	15,88	35,8	42,1	24,0	4,00	3,00	2,10	40000	2,70
35	18,00	25,20	10,19	18,00	38,1	41,2	26,0	3,50	3,50	2,55	65000	2,90
44,45	25,40	37,92	14,63	25,40	53,4	60,1	36,8	6,00	5,00	5,54	170000	6,91
57,15	34,30	52,80	19,85	34,30	74,5	80,4	50,0	9,00	7,00	10,6	330000	13,0

Цепи из специальной стали

p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm	d_3 mm max.	F_1 mm	F_2 mm	h mm	s_1 mm	s_2 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
8	3,00	4,77	2,31	5,00	8,0	9,0	7,1	0,80	0,80	0,11	4000	0,18
9,525	5,72	8,53	3,28	6,35	12,9	14,0	8,3	1,25	1,25	0,28	7000	0,41
12,7	7,75	11,30	4,45	8,51	17,0	18,7	11,8	1,65	1,65	0,50	12000	0,70
15,875	9,65	13,28	5,08	10,16	19,1	21,1	14,7	1,70	1,70	0,67	14500	0,91
19,05	11,68	15,62	5,72	12,07	22,2	24,5	16,1	1,85	1,85	0,89	18500	1,18
25,4	17,02	23,60	8,28	15,88	36,0	39,4	23,4	3,25	3,25	1,95	40000	2,80

*f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вес цепи

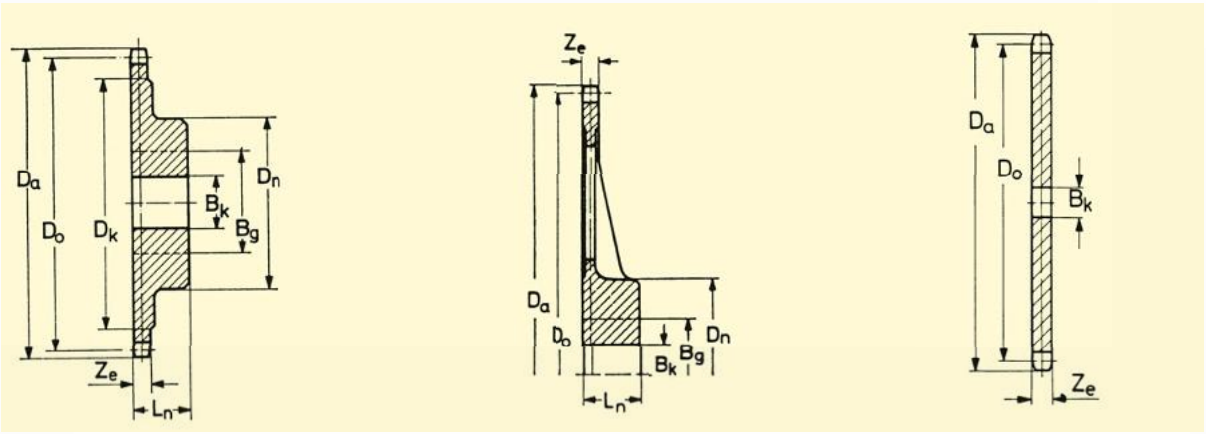
Соединительные звенья с. 79

Звездочки по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных роликовых цепей



см. с. 72–74

ISO Nr.	p mm	z	Mat.	D_o mm	D_a mm	D_k mm	z_e mm	B_k mm	B_g* mm	D_n mm	L_n mm	q
05 B-1	8	17	**	43,54	47	34	2,7	8	20	34	16	0,13
		19		48,60	52	39		8	25	39	16	0,16
		38		96,88	101	87		10	35	60	25	0,70
		57		145,22	148	136		10	35	60	25	1,00
		76		193,59	197	184		10	35	60	25	1,50
06 B-1	9,525	11	**	33,81	37	21	5,2	10	15	21	22	0,10
		12		36,80	40	24		10	15	24	22	0,11
		13		39,80	43	28		10	15	28	24	0,12
		14		42,81	46	31		10	18	31	24	0,15
		15		45,81	49	34		10	20	34	24	0,18
		16		48,82	52	37		10	22	37	24	0,24
		17		51,84	55	40		10	25	40	28	0,29
		18		54,85	58	43		10	28	43	28	0,34
		19		57,87	61	46		10	30	46	28	0,38
		20		60,89	65	49		10	32	49	28	0,43
		21		63,91	67	52		10	32	52	28	0,47
		22		66,93	70	55		10	34	55	28	0,53
		23		69,95	73	58		10	35	58	28	0,59
		24		72,97	76	61		10	38	61	28	0,65
		25		76,00	80	64		10	40	64	28	0,72
		26		79,02	83	67		10	45	67	28	0,78
		30		91,12	95	80		10	50	80	28	1,10
		38	***	115,34	119	104		20	40	70	32	1,00
		57		172,91	177	162		20	40	70	32	1,40
		76		230,49	234	219		20	40	70	32	2,30
		95		288,08	292	277		20	45	80	38	3,20
		114		345,68	349	335		20	45	80	38	3,90
		150		454,82	458	444		25	50	90	45	8,00
081 -1	12,7	12	**	49,07	55	36	2,8	8	20	36	19	0,16
		15		61,08	67	47		8	30	47	19	0,25
		19		77,16	83	65		8	40	65	19	0,51
		38		153,79	160	141		15	40	55	21	0,85
		48		194,18	200	182		15	40	55	21	1,35
		54		218,42	225	206		15	40	55	21	1,60
		60		242,66	249	230		15	40	55	21	1,80
08 B-1	12,7	11	**	45,08	50	29	7,1	10	15	29	22	0,17
		12		49,07	54	33		10	20	33	22	0,20
		13		53,07	58	37		15	20	37	24	0,22
		14		57,07	62	41		15	23	41	24	0,26
		15		61,08	66	45		15	25	45	24	0,30
		16		65,10	70	49		15	28	49	24	0,37
		17		69,12	74	53		15	32	53	24	0,45
		18		73,14	78	57		15	35	57	28	0,58
		19		77,16	82	61		15	40	60	28	0,70
		20		81,18	86	66		15	40	60	28	0,76
		21		85,21	90	70		15	40	60	28	0,83
		22		89,24	94	74		15	40	60	28	0,85
		23		93,27	98	78		15	40	60	28	0,88
		24		97,30	102	82		15	40	60	28	0,91
		25		101,33	106	86		15	40	60	28	0,94
		26		105,36	110	90		15	40	60	28	1,00
		27		109,40	113	94		15	40	60	28	1,00
		30		121,50	126	106		15	40	60	28	1,10
		38	***	153,79	159	139		25	50	90	38	2,15
		45		182,06	187	167		25	50	90	38	2,30
		57		230,54	235	216		25	50	90	38	3,15
		76		307,32	312	292		25	50	90	38	3,90
		95		384,11	388	369		25	50	90	45	5,40
		114		460,91	466	446		25	50	90	45	6,60

Продолжение см. следующую страницу

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных роликовых цепей

Продолжение с. 66

ISO Nr.	p mm	z	Mat.	D_o mm	D_a mm	D_k mm	z_e mm	B_k mm	B_g* mm	D_n mm	L_n mm	q
10 B-1	15,875	11	**	56,34	64	40	8,9	15	25	40	28	0,32
		12		61,34	68	45		15	30	45	28	0,40
		13		66,34	73	50		15	30	50	28	0,50
		14		71,34	78	55		15	35	55	28	0,60
		15		76,36	83	60		15	40	60	28	0,70
		16		81,37	88	65		15	42	65	28	0,80
		17		86,39	93	70		15	45	70	28	0,90
		18		91,42	98	75		15	45	70	28	0,94
		19		96,45	104	80		15	45	70	33	1,00
		20		101,48	108	85		15	45	70	33	1,10
		21		106,51	114	90		15	45	70	33	1,20
		22		111,55	118	95		15	45	70	33	1,30
		23		116,58	124	100		15	45	70	33	1,40
		24		121,62	128	105		15	45	70	33	1,50
		25		126,66	134	110		15	45	70	33	1,55
		26		131,70	138	115		15	45	70	33	1,60
		27		136,74	144	120		15	45	70	33	1,65
		30		151,87	158	135		15	45	70	33	1,90
		38	***	192,24	198	176		25	55	95	48	3,40
		45		227,58	235	211		25	55	95	48	4,10
		57		288,18	295	270		25	55	95	48	4,80
		76		384,15	391	367		25	55	95	48	6,50
		95		480,14	487	463		25	55	95	53	9,50
		114		576,13	583	559		25	55	95	60	11,00
12 B-1	19,05	11	**	67,61	76	47	10,8	15	30	47	30	0,55
		12		73,60	83	53		15	40	53	30	0,65
		13		79,60	88	59		15	40	59	32	0,80
		14		85,61	95	65		15	42	65	32	0,95
		15		91,62	101	71		15	45	65	32	1,00
		16		97,65	106	77		15	48	77	32	1,30
		17		103,67	113	83		20	48	77	32	1,40
		18		109,71	118	89		20	55	85	32	1,70
		19		115,74	125	95		20	55	85	38	2,00
		20		121,78	131	101		20	55	85	38	2,10
		21		127,82	136	107		20	55	85	38	2,20
		22		133,86	143	113		20	55	85	38	2,30
		23		139,90	148	119		20	55	85	38	2,40
		24		145,95	155	125		20	55	85	38	2,45
		25		151,99	161	130		20	55	85	38	2,55
		26		158,04	167	137		20	55	85	38	2,70
		27		164,09	173	143		20	55	85	38	2,80
		30	***	182,25	191	162		25	55	90	57	3,25
		38		230,69	240	210		25	60	100	57	4,40
		45		273,09	282	252		25	60	100	57	5,00
		57		345,81	355	325		30	60	100	57	6,65
		76		460,98	470	440		30	60	100	57	10,00
		95		576,17	585	555		30	60	100	60	13,00
		114		691,36	700	670		30	60	100	65	15,40
16 B-1	25,4	11	**	90,16	103	65	15,9	20	40	65	40	1,30
		12		98,14	111	73		20	45	73	40	1,55
		13		106,14	118	81		20	50	81	40	1,85
		14		114,15	127	89		20	55	89	40	2,25
		15		122,17	135	97		20	60	97	40	2,60
		16		130,20	143	105		20	65	105	40	3,10
		17		138,23	151	113		20	65	105	40	3,25
		18		146,27	158	121		20	70	105	40	3,45
		19		154,32	167	129		20	70	105	40	4,40
		20		162,37	175	137		25	70	115	50	4,85
		21		170,42	183	145		25	70	115	50	5,20
		22		178,48	191	145		25	70	115	50	5,45
		23		186,54	198	161		25	70	115	50	5,70
		24		194,60	207	161		25	70	115	50	6,00
		25		202,66	215	177		25	70	115	50	6,25
		26		210,72	223	177		25	70	115	50	6,60
		27		218,79	231	177		25	70	115	50	6,90
		30	***	243,00	256	218		30	75	120	50	6,10
		38		307,58	320	282		30	75	120	65	9,00
		45		364,12	377	339		30	80	130	65	9,20
		57		461,08	473	436		40	85	140	75	16,00
		76		614,64	627	589		40	90	150	75	23,00
		95		768,22	780	740		45	100	160	80	33,00
		114		921,81	934	897		45	100	165	85	42,50
20 B-1	31,75	13	**	132,67	147	103	18,2	30	65	100	50	3,40
		15		152,71	167	123		30	65	100	50	4,00
		17		172,79	187	143		30	75	120	60	6,35
		19		192,90	207	163		30	75	120	60	7,20
		21		213,03	228	183		30	75	120	60	8,40
		23		233,17	248	203		30	75	120	60	9,05
		25		253,32	268	224		30	75	120	60	10,20
		38	***	348,48	399	355		30	90	160	80	17,50
		57		576,35	592	547		40	90	160	90	26,00
		76		768,30	784	738		45	95	170	90	33,50
		95		960,28	976	930		45	100	180	100	51,50
24 B-1	38,1	13	**	159,20	175	121	23,0	40	70	120	75	6,90
		15		183,25	197	145		40	70	120	75	7,95
		17		207,35	223	169		40	75	130	75	10,10
		19		231,48	245	194		40	75	130	75	11,40
		21		255,63	271	218		40	75	130	75	13,10
		23		279,80	295	242		40	75	130	75	14,70
		25		303,99	317	266		40	75	130	75	16,60
		38	***	461,38	477	423		45	95	170	100	27,00
		57		691,63	707	654		50	105	190	100	48,00
		76		921,96	937	884		60	110	200	100	59,50

* Размер Bg является ориентировочным ** C 45 *** GG 20, по желанию сталь q = вес, кг/шт. z = число зубьев

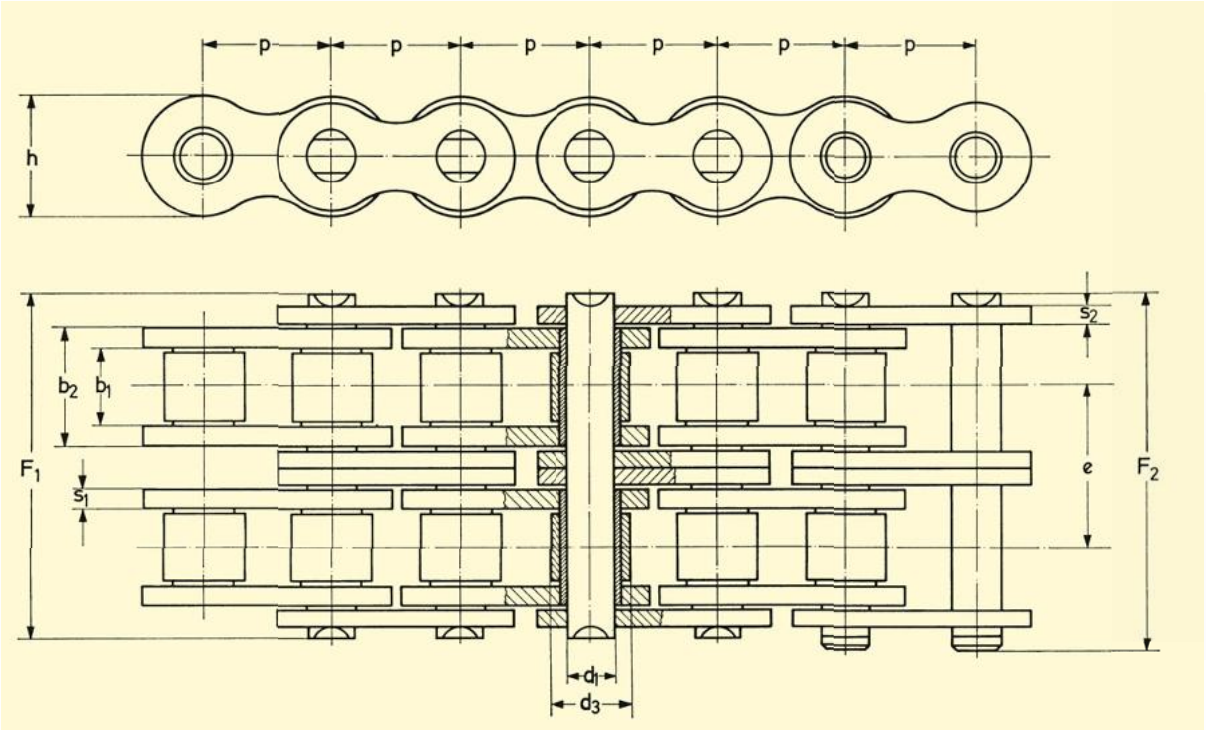
Другие звездочки по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ДВУХРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8187 (европейская конструкция) ISO - R 606

Сфера применения: Элементы трансмиссии между двумя или более валами вместе с соответствующими звездочками



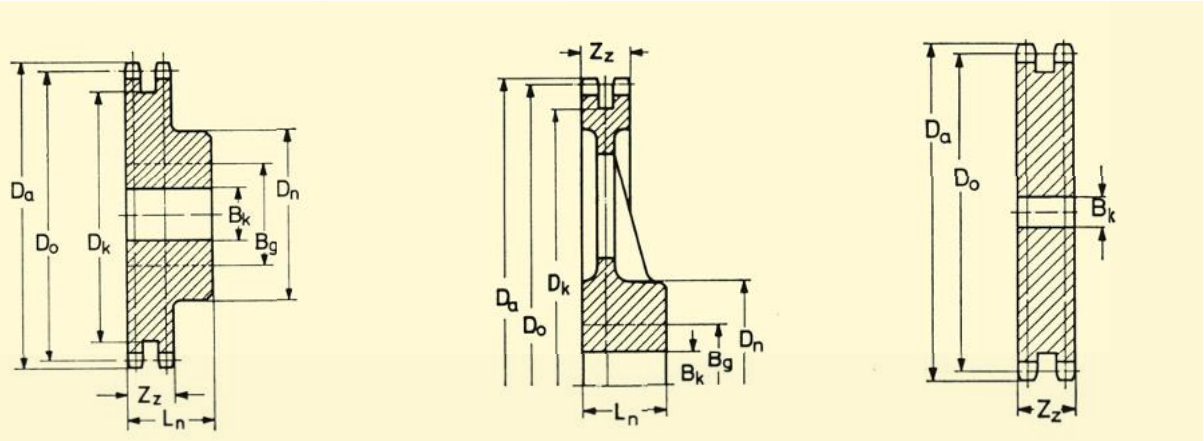
ISO Nr.	p mm	b1 mm min.	b2 mm max.	d1 mm h9	d3 mm max.	F1 mm	F2 mm	h mm max.	s1 mm	s2 mm	e mm	f cm²	FB N min.	q kg/m
05 B-2	8	3,00	4,77	2,31	5,00	13,9	14,6	7,1	0,75	0,75	5,64	0,22	9500	0,36
06 B-2*	9,525	5,72	8,53	3,28	6,35	22,5	24,6	8,2	1,30	1,30	10,24	0,56	18100	0,78
08 B-2	12,7	7,75	11,30	4,45	8,51	31,0	32,7	11,8	1,60	1,60	13,92	1,01	35400	1,35
10 B-2	15,875	9,65	13,28	5,08	10,16	35,9	37,3	14,7	1,60	1,60	16,59	1,34	43900	1,85
12 B-2	19,05	11,68	15,62	5,72	12,07	41,9	43,5	16,1	1,80	1,80	19,46	1,79	56500	2,50
16 B-2	25,4	17,02	25,40	8,28	15,88	57,7	72,1	21,0	4,00	3,00	31,88	4,21	139500	5,40
20 B-2	31,75	19,56	29,00	10,19	19,05	77,1	83,1	26,4	4,50	3,50	36,45	5,91	195000	7,20
24 B-2	38,1	25,40	37,90	14,63	25,40	101,8	109,1	33,4	5,50	5,00	48,36	11,09	351000	13,5
28 B-2	44,45	30,99	46,50	15,90	27,94	124,9	131,7	37,0	7,00	6,00	59,56	14,79	443000	16,6
32 B-2	50,8	30,99	45,50	17,81	29,21	123,1	132,1	42,2	7,00	6,00	58,55	16,21	526000	21,0
40 B-2	63,5	38,10	55,70	22,89	39,37	151,3	160,1	52,9	8,00	8,00	72,29	25,50	700000	32,0
48 B-2	76,2	45,72	70,50	29,24	48,26	191,6	199,0	63,8	12,0	10,0	91,21	41,23	1150000	50,0
56 B-2	88,9	53,34	81,30	34,32	53,98	224,0	274,0	77,8	13,0	12,0	106,60	55,80	1640000	70,0
64 B-2*	101,6	60,96	92,00	39,40	63,50	250,0	262,0	90,1	14,0	13,0	119,89	72,50	2170000	120
72 B-2*	114,3	68,58	103,80	44,50	72,39	285,0	293,5	103,6	17,0	15,0	136,27	92,40	2660000	160

* Цепь с прямыми пластинами f = площадь шарнира FB = разрушающее усилие q = вес цепи

Соединительные звенья с. 80
Диаграмма мощности с. 63
Звездочки см. следующую страницу

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для двухрядных роликовых цепей



см. с. 72–74

ISO Nr.	p mm	z	Mat.	D_o mm	D_a mm	D_k mm	z_z mm	B_k mm	B_g* mm	D_n mm	L_n mm	q
06 B-2	9,525	13	**	39,80	43	28	15,4	10	15	28	28	0,13
		15		45,81	49	34		10	20	34	28	0,20
		17		51,84	55	40		10	25	40	28	0,32
		19		57,87	61	46		10	30	46	28	0,40
		21		63,91	67	52		10	32	52	28	0,50
		23		69,95	73	58		10	35	58	28	0,65
		25		76,00	80	64		10	40	64	28	0,75
		38	***	115,34	119	104		20	50	90	38	2,00
		57		172,91	177	162		20	50	90	38	2,60
		76		230,49	234	219		20	50	90	38	3,30
		95		288,08	292	277		20	60	95	45	4,70
		114		345,68	349	335		20	60	95	45	5,70
		150		454,82	458	444		25	65	100	50	10,5
08 B-2	12,7	13	**	53,07	58	37	21,0	15	20	37	34	0,33
		15		61,08	66	45		15	25	45	34	0,46
		17		69,12	74	53		15	32	53	34	0,70
		19		77,16	82	61		15	40	61	38	1,00
		21		85,21	90	70		15	45	70	38	1,25
		23		93,27	98	78		15	50	78	38	1,50
		25		101,33	106	86		15	55	86	38	1,80
		38	***	153,79	159	139		25	60	100	45	3,30
		57		230,54	235	216		25	60	100	50	4,50
		76		307,32	312	292		25	60	100	55	6,10
		95		384,11	389	369		25	60	100	55	7,60
		114		460,91	466	446		25	60	100	60	10,5
10 B-2	15,875	13	**	66,34	73	50	25,5	15	30	50	40	0,90
		15		76,36	83	60		15	40	60	40	1,30
		17		86,39	93	70		15	45	70	40	1,71
		19		96,45	104	80		15	50	80	45	2,12
		21		106,51	114	90		15	60	90	45	2,72
		23		116,58	124	100		15	60	100	45	3,32
		25		126,66	134	110		15	65	110	45	3,90
		38	***	192,24	198	176		25	70	115	60	7,85
		57		288,18	295	272		25	80	130	60	10,9
		76		384,15	391	367		25	85	140	65	15,9
		95		480,14	487	463		25	90	150	65	22,2
		114		576,13	583	559		25	100	165	70	28,4
12 B-2	19,05	13	***	79,60	88	59	30,3	20	40	59	45	1,15
		15		91,62	101	71		20	45	71	45	1,60
		17		103,67	113	83		20	50	83	50	2,40
		19		115,74	125	95		20	60	95	50	3,05
		21		127,82	136	107		20	65	107	50	3,70
		23		139,90	148	119		20	60	119	50	4,30
		25		151,99	161	130		20	60	130	50	4,95
		38	***	230,69	240	210		30	75	120	60	7,50
		57		345,81	355	325		30	80	130	60	10,7
		76		460,98	470	440		30	85	145	65	17,0
		95		576,17	585	555		30	100	160	70	23,5
		114		691,36	700	670		45	110	170	70	29,0
16 B-2	25,4	13	**	106,14	118	81	47,8	20	50	81	65	3,10
		15		122,17	135	97		25	60	97	65	4,20
		17		138,23	151	113		25	70	110	75	6,30
		19		154,32	167	129		30	80	129	75	8,30
		21		170,42	183	145		30	95	145	75	10,4
		23		186,54	198	161		30	110	160	75	12,8
		25		202,66	215	177		30	115	175	75	15,3
		38	***	307,58	320	282		40	90	165	75	17,5
		57		461,08	473	436		45	95	170	90	31,5
		76		614,64	627	589		50	100	180	95	36,0
		95		768,22	780	740		50	110	190	110	51,0
		114		921,81	934	897		50	115	200	115	81,0

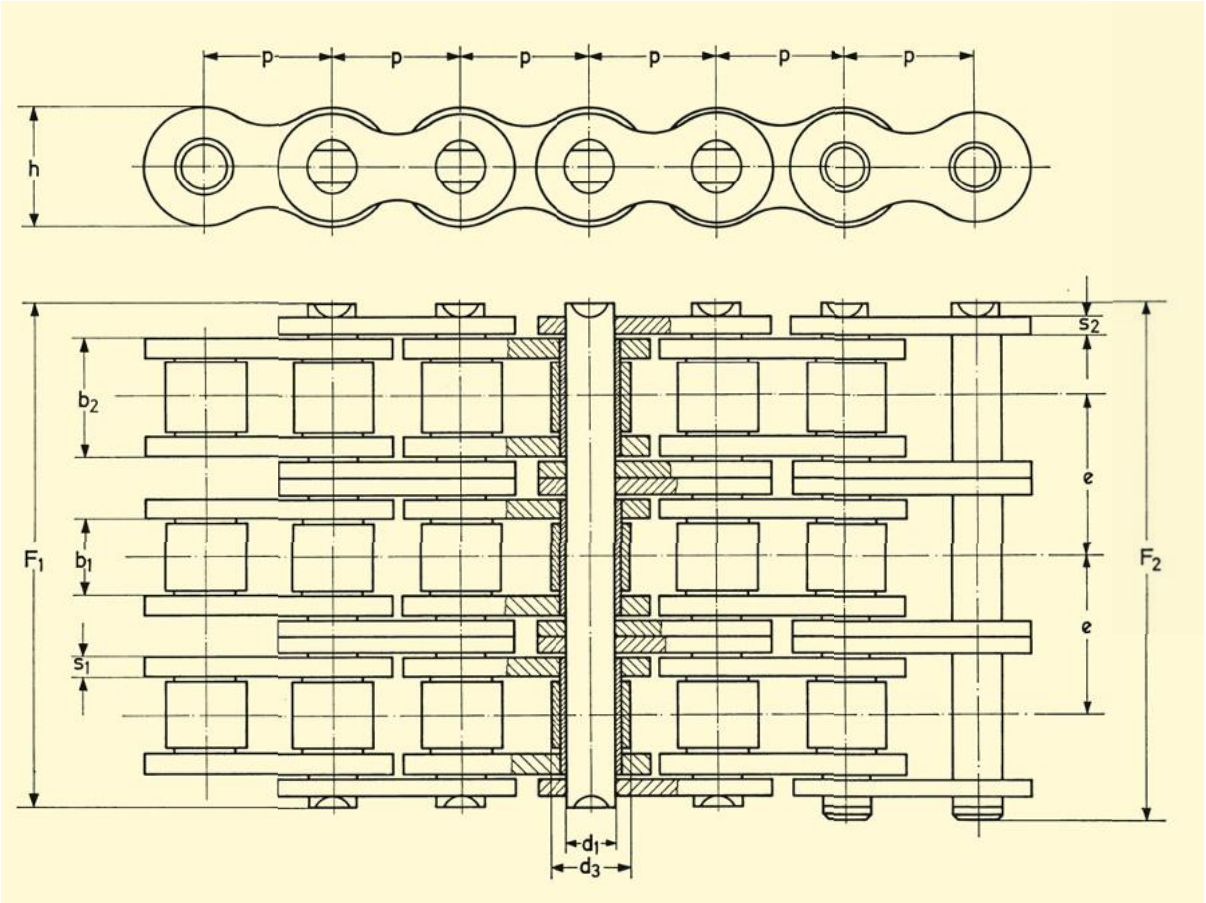
* Размер Bg является ориентировочным ** C 45 *** GG 20, по желанию сталь q = вес, кг/шт. z = число зубьев

Другие звездочки по запросу.

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ТРЕХРЯДНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИУ

по DIN 8187 (европейская конструкция) ISO - R 606



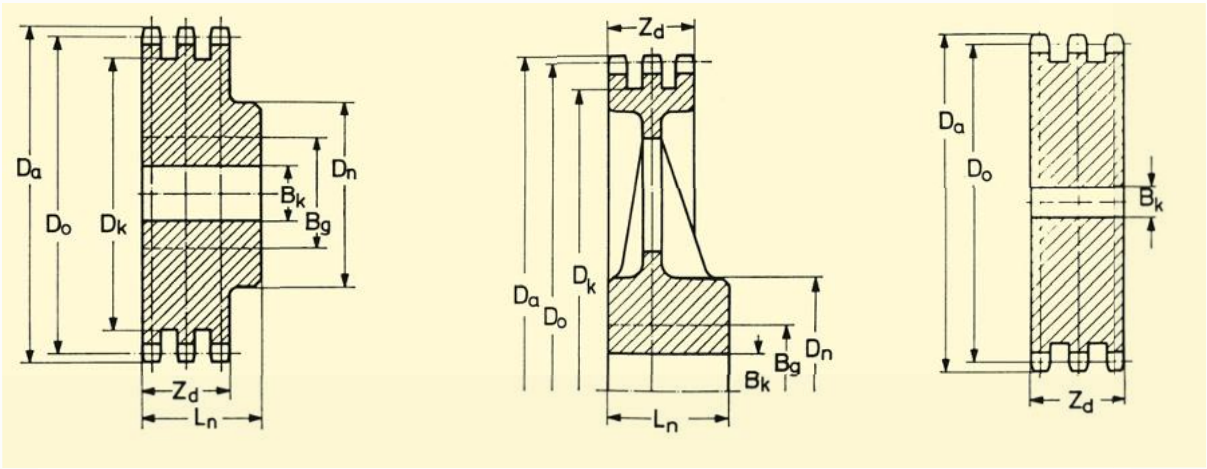
ISO Nr.	p mm	b1 mm min.	b2 mm max.	d1 mm h9	d3 mm max.	F1 mm	F2 mm	h mm max.	s1 mm	s2 mm	e mm	f cm²	FB N min.	q kg/m
06 B-3*	9,525	5,72	8,53	3,28	6,35	32,7	34,8	8,2	1,30	1,30	10,24	0,84	27000	1,2
08 B-3	12,7	7,75	11,30	4,45	8,51	44,9	46,6	11,8	1,60	1,60	13,92	1,51	52700	2,0
10 B-3	15,875	9,65	13,28	5,08	10,16	52,4	53,9	14,7	1,60	1,60	16,59	2,02	65300	2,8
12 B-3	19,05	11,68	15,62	5,72	12,07	61,1	63,2	16,1	1,80	1,80	19,46	2,68	84100	3,8
16 B-3	25,4	17,02	25,40	8,28	15,88	99,6	104,1	21,0	4,00	3,00	31,88	6,31	207500	8,0
20 B-3	31,75	19,56	29,00	10,19	19,05	113,6	119,1	26,4	4,50	3,50	36,45	8,87	290000	11
24 B-3	38,1	25,40	37,90	14,63	25,40	150,2	157,1	33,4	5,50	5,00	48,36	16,63	522000	21
28 B-3	44,45	30,99	46,50	15,90	27,94	183,5	191,2	37,0	7,00	6,00	59,56	22,18	660000	25
32 B-3	50,8	30,99	45,50	17,81	29,21	181,7	191,1	42,2	7,00	6,00	58,55	24,31	784000	32
40 B-3	63,5	38,10	55,70	22,89	39,37	223,6	232,1	52,9	8,00	8,00	72,29	38,25	1116000	48
48 B-3	76,2	45,72	70,50	29,24	48,26	281,6	290,3	63,8	12,0	10,0	91,21	61,84	1720000	75
56 B-3	88,9	53,34	81,30	34,32	53,98	331,0	394,0	77,8	13,0	12,0	106,60	83,71	2460000	105
64 B-3*	101,6	60,96	92,00	39,40	63,50	370,0	382,0	90,1	14,0	13,0	119,89	108,74	3250000	180
72 B-3*	114,3	68,58	103,80	44,50	72,39	420,0	446,0	103,6	17,0	15,0	136,27	138,57	3990000	240

* Цепь с прямыми пластинами f = площадь шарнира FB = разрушающее усилие q = вес цепи

Соединительные звенья с. 80
Диаграмма мощности с. 63
Звездочки см. следующую страницу

СТАНДАРТНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для трехрядных роликовых цепей



см. с. 72–74

ISO Nr.	p mm	z	Mat.	D_o mm	D_a mm	D_k mm	z_d mm	B_k mm	B_g* mm	D_n mm	L_n mm	q
06 B-3	9,525	13	**	39,80	43	28	25,7	10	15	28	38	0,20
		15		45,81	49	34		10	20	34	38	0,30
		17		51,84	55	40		10	25	40	38	0,45
		19		57,87	61	46		10	30	46	38	0,55
		21		63,91	67	52		15	32	52	38	0,70
		23		69,95	73	58		15	35	58	38	0,85
		25		76,00	80	64		15	40	64	38	1,05
		38	***	115,34	119	104		25	55	95	57	3,00
		57		172,91	177	162		25	55	95	57	3,80
		76		230,49	234	219		25	65	110	57	6,70
		95		288,08	292	277		25	65	110	57	7,30
		114		345,68	349	335		25	70	115	57	10,6
		150		454,82	458	444		30	75	125	64	15,8
08 B-3	12,7	13	**	53,07	58	37	34,9	15	20	37	50	0,50
		15		61,08	66	45		15	25	45	50	0,70
		17		69,12	74	53		15	32	53	50	0,96
		19		77,16	82	61		15	40	61	55	1,40
		21		85,21	90	70		15	45	70	55	1,80
		23		93,27	98	78		15	50	78	55	2,20
		25		101,33	106	86		15	55	86	55	2,60
		38	***	153,79	159	139		25	75	120	50	5,10
		57		230,54	235	216		25	90	145	55	8,50
		76		307,32	312	292		25	90	145	60	11,3
		95		384,11	389	369		25	90	145	60	12,7
		114		460,91	466	446		25	90	145	65	16,4
12 B-3	19,05	13	**	79,60	88	59	49,7	20	40	59	65	1,65
		15		91,62	101	71		20	45	71	65	2,26
		17		103,67	113	83		20	50	80	65	3,15
		19		115,74	125	95		25	60	95	65	4,00
		21		127,82	136	107		25	65	107	65	4,90
		23		139,90	148	119		25	75	119	65	6,20
		25		151,99	161	130		25	80	130	65	7,40
		38	***	230,69	240	210		30	80	140	75	11,9
		57		345,81	355	325		30	90	150	75	16,5
		76		460,98	470	440		40	100	165	75	24,0
		95		576,17	585	555		40	100	170	80	33,0
		114		691,36	700	670		50	110	180	90	42,5
16 B-3	25,4	13	**	106,14	118	81	79,7	25	50	–	79,7	3,90
		15		122,17	135	97		25	60	–	79,7	5,45
		17		138,23	151	113		25	70	–	79,7	7,30
		19		154,32	167	129		40	80	–	79,7	8,90
		21		170,42	183	145		40	95	–	79,7	11,3
		23		186,54	198	161		40	110	–	79,7	13,9
		25		202,66	215	177		40	115	–	79,7	16,7
		38	***	307,58	320	282		40	100	180	100	27,5
		57		461,08	473	436		50	110	190	100	37,5
		76		614,64	627	589		60	115	200	115	52,5
		95		768,22	780	740		60	120	215	115	66,0
		114		921,81	934	897		60	125	230	130	89,5

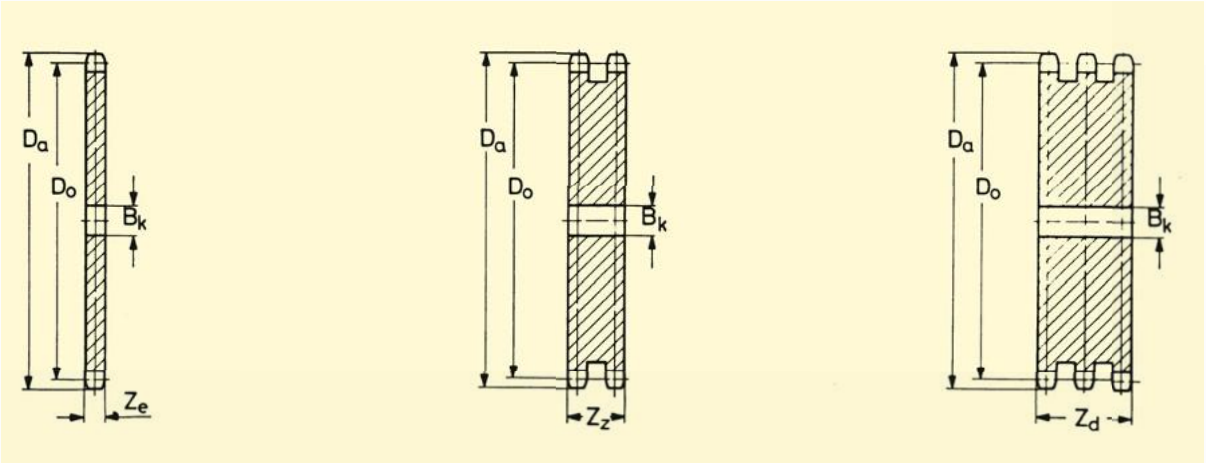
* Размер Bg является ориентировочным ** C 45 *** GG 20, по желанию из стали q = вес, кг/шт. z = число зубьев

Другие звездочки по запросу.

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СТАНДАРТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных, двухрядных и трехрядных роликовых цепей

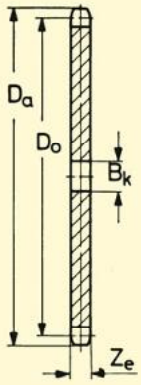


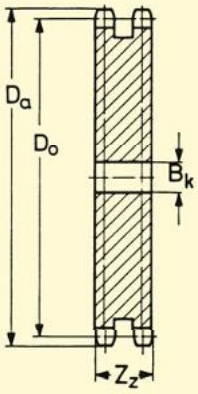
p mm	z	D_o mm	D_a mm	ISO Nr.	z_e mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_z mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_d mm	B_k mm	q
9,525	8	24,89	28,0	06 B-1	5,2	6	0,01	06 B-2	15,4	8	0,02	06 B-3	25,7	8	0,06
	9	27,85	31,0			8	0,01			8	0,03			8	0,07
	10	30,82	34,0			8	0,02			8	0,04			10	0,08
	11	33,81	37,0			8	0,02			10	0,06			12	0,10
	12	36,80	40,0			8	0,03			10	0,08			12	0,15
	13	39,80	43,0			8	0,04			10	0,10			12	0,20
	14	42,81	46,0			8	0,04			10	0,12			12	0,26
	15	45,81	49,0			8	0,05			10	0,14			12	0,30
	16	48,82	52,0			10	0,06			12	0,16			12	0,31
	17	51,84	55,0			10	0,07			12	0,18			12	0,33
	18	54,85	58,0			10	0,08			12	0,20			12	0,35
	19	57,87	61,0			10	0,09			12	0,24			12	0,39
	20	60,89	65,0			10	0,10			12	0,26			12	0,44
	21	63,91	67,0			12	0,11			12	0,30			16	0,50
	22	66,93	70,0			12	0,12			12	0,33			16	0,53
	23	69,95	73,0			12	0,14			12	0,36			16	0,58
	24	72,97	76,0			12	0,15			12	0,40			16	0,65
	25	76,00	80,0			12	0,16			12	0,44			16	0,72
	26	79,02	83,0			12	0,18			16	0,48			16	0,78
	27	82,05	86,0			12	0,19			16	0,53			16	0,84
	28	85,07	89,5			12	0,20			16	0,57			16	0,93
	29	88,10	92,5			12	0,22			16	0,66			16	1,02
	30	91,12	95,0			12	0,24			16	0,68			16	1,13
	38	115,34	119,0			16	0,38			16	1,10			20	1,80
	45	136,55	141,0			16	0,53			20	1,62			20	2,60
	57	172,91	177,0			20	0,88			20	2,60			25	4,34
	76	230,49	234,0			25	1,56			25	4,59			25	7,60
	95	288,08	292,0			25	2,30			25	7,43			25	12,0
	114	345,68	349,0			25	3,50			25	10,90			25	14,2
12,7	8	33,19	37,0	08 B-1	7,1	8	0,03	08 B-2	21,0	10	0,04	08 B-3	34,9	10	0,08
	9	37,13	41,0			8	0,04			10	0,08			10	0,11
	10	41,10	45,0			8	0,05			10	0,11			10	0,16
	11	45,08	49,0			10	0,06			10	0,16			12	0,21
	12	49,07	53,0			10	0,08			10	0,20			12	0,30
	13	53,07	58,0			10	0,09			10	0,26			12	0,37
	14	57,07	62,0			10	0,10			10	0,30			12	0,44
	15	61,08	66,0			10	0,12			10	0,35			12	0,52
	16	65,10	70,0			10	0,14			12	0,41			16	0,66
	17	69,12	74,0			10	0,17			12	0,45			16	0,80
	18	73,14	78,0			10	0,19			12	0,51			16	0,87
	19	77,16	82,0			10	0,21			12	0,58			16	0,96
	20	81,18	86,0			10	0,24			12	0,65			16	1,13
	21	85,21	90,0			12	0,27			16	0,72			16	1,20
	22	89,24	94,0			12	0,29			16	0,82			16	1,30
	23	93,27	98,0			12	0,32			16	0,90			16	1,52
	24	97,30	102,0			12	0,35			16	0,97			16	1,65
	25	101,33	106,0			12	0,38			16	1,07			16	1,83
	26	105,36	110,0			16	0,41			16	1,15			16	2,00
	27	109,40	113,0			16	0,44			16	1,26			16	2,16
	28	113,43	119,0			16	0,48			16	1,37			16	2,34
	29	117,46	123,0			16	0,53			16	1,48			16	2,50
	30	121,50	126,0			16	0,55			16	1,59			16	2,66
	38	153,79	159,0			16	0,90			20	2,68			20	4,65
	45	182,06	187,0			20	1,26			20	3,80			25	6,40
	57	230,54	235,0			20	2,10			25	6,13			25	10,3
	76	307,32	312,0			25	3,73			25	11,31			25	18,5
	95	384,11	388,0			25	5,70			25	17,88			25	28,9
	114	460,91	466,0			25	9,50			25	25,90			25	35,7

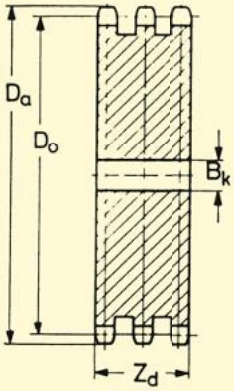
Продолжение см. следующую страницу

СТАНДАРТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных, двухрядных и трехрядных роликовых цепей







Продолжение страницы 72

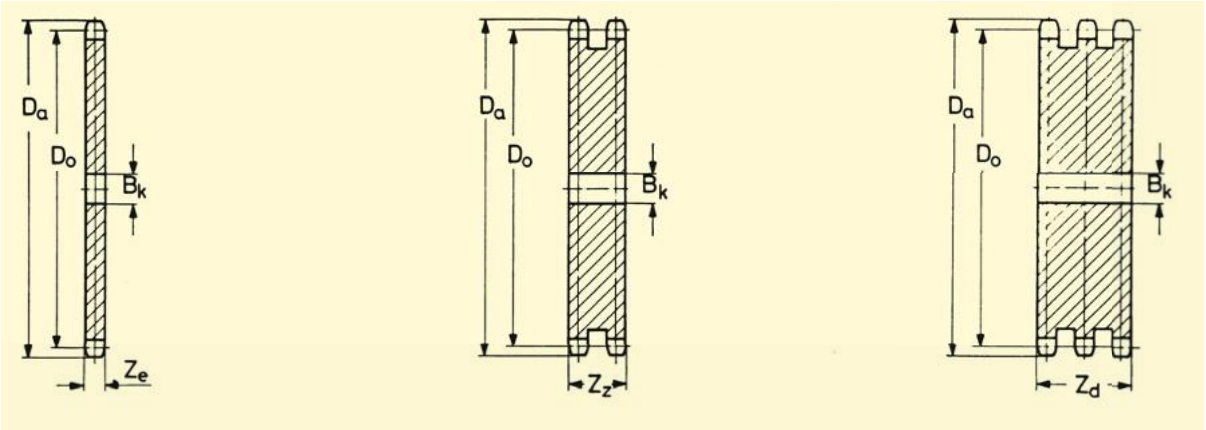
p mm	z	D_o mm	D_a mm	ISO Nr.	z_e mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_z mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_d mm	B_k mm	q
15,875	8	41,48	46,5	10 B-1	8,9	10	0,06	10 B-2	25,5	10	0,20	10 B-3	42,1	12	0,95
	9	46,42	51,5			10	0,08			10	0,25			12	1,01
	10	51,37	56,5			10	0,10			10	0,30			12	1,06
	11	56,35	61,5			10	0,12			10	0,35			12	1,12
	12	61,34	66,5			10	0,16			10	0,40			12	1,17
	13	66,34	73,0			10	0,19			10	0,49			12	1,22
	14	71,34	78,0			10	0,22			10	0,58			12	1,28
	15	76,35	83,0			10	0,26			10	0,68			12	1,33
	16	81,37	88,0			12	0,30			12	0,80			16	1,39
	17	86,39	93,0			12	0,35			12	0,90			16	1,44
	18	91,42	98,0			12	0,39			12	0,98			16	1,78
	19	96,45	104,0			12	0,44			12	1,12			16	1,89
	20	101,48	108,0			12	0,48			12	1,21			16	2,20
	21	106,51	114,0			12	0,53			16	1,38			16	2,48
	22	111,55	118,0			12	0,59			16	1,56			16	2,80
	23	116,58	124,0			12	0,65			16	1,70			16	2,96
	24	121,62	128,0			12	0,70			16	1,85			16	3,15
	25	126,66	134,0			12	0,75			16	2,00			16	3,45
	26	131,70	138,0			16	0,81			16	2,20			20	3,78
	27	136,74	144,0			16	0,89			16	2,40			20	4,10
	28	141,79	149,0			16	0,96			16	2,68			20	4,41
	29	146,83	154,0			16	1,03			16	2,85			20	4,86
	30	151,87	158,0			16	1,09			16	3,06			20	5,30
	38	192,24	198,0			20	1,78			20	5,20			25	8,85
	45	227,58	235,0			20	2,49			20	7,26			25	12,06
	57	288,18	295,0			25	4,12			25	11,95			25	19,69
	76	384,15	391,0			25	7,15			25	21,55			30	36,00
	95	480,14	487,0			30	11,60			30	34,45			30	52,15
	114	576,13	583,0			30	17,00			30	47,10			30	59,90
19,05	8	49,78	56,0	12 B-1	10,8	10	0,11	12 B-2	30,3	12	0,27	12 B-3	49,7	12	0,40
	9	55,70	62,0			10	0,14			12	0,40			12	0,57
	10	61,65	68,0			10	0,19			12	0,53			12	0,83
	11	67,62	74,0			12	0,23			12	0,67			16	1,09
	12	73,60	80,0			12	0,27			12	0,80			16	1,35
	13	79,60	88,5			12	0,35			12	0,87			16	1,61
	14	85,61	95,0			12	0,40			12	1,04			16	1,87
	15	91,62	101,0			12	0,46			12	1,16			16	2,13
	16	97,65	106,5			16	0,52			16	1,33			16	2,39
	17	103,67	113,0			16	0,60			16	1,58			16	2,65
	18	109,71	118,5			16	0,68			16	1,74			16	3,00
	19	115,74	125,0			16	0,75			16	1,95			16	3,35
	20	121,78	131,0			16	0,94			16	2,30			16	3,80
	21	127,82	136,5			16	0,92			20	2,50			20	4,25
	22	133,86	143,0			16	1,02			20	2,77			20	4,70
	23	139,90	148,5			16	1,11			20	3,02			20	4,96
	24	145,95	155,0			16	1,22			20	3,30			20	6,30
	25	151,99	161,0			16	1,32			20	3,63			20	5,95
	26	158,04	167,0			16	1,45			20	4,05			20	6,50
	27	164,09	173,0			16	1,58			20	4,40			20	7,05
	28	170,14	179,0			16	1,71			20	4,90			20	7,55
	29	176,20	185,0			16	1,82			20	5,15			20	8,13
	30	182,25	191,0			16	1,93			20	5,40			20	8,70
	38	230,69	240,0			20	3,10			25	8,85			25	14,45
	45	273,09	282,0			25	4,45			25	12,50			25	20,65
	57	345,81	355,0			25	7,27			25	20,40			30	34,00
	76	460,98	470,0			30	12,67			30	37,10			30	47,40
	95	576,17	585,0			30	20,06			30	58,50			30	79,70
	114	691,36	700,0			30	24,60			30	68,25			30	93,90

Продолжение см. следующую страницу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СТАНДАРТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЗВЕЗДОЧКИ

для однорядных, двухрядных и трехрядных роликовых цепей



Продолжение страницы 73

p mm	z	D_o mm	D_a mm	ISO Nr.	z_e mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_z mm	B_k mm	q	ISO Nr.	z_d mm	B_k mm	q
25,4	8	66,37	74,5	16 B-1	15,9	16	0,18	16 B-2	47,8	26	0,23	16 B-3	79,7	16	0,27
	9	74,26	82,5			16	0,30			16	0,60			16	0,95
	10	82,20	90,5			16	0,47			16	1,02			16	1,68
	11	90,16	98,5			16	0,60			20	1,45			20	2,41
	12	98,14	106,5			16	0,73			20	1,88			20	3,13
	13	106,14	118,0			16	0,87			20	2,30			20	3,86
	14	114,15	127,0			16	1,00			20	2,80			20	4,58
	15	122,17	135,0			16	1,16			20	3,25			20	5,30
	16	130,20	143,0			20	1,34			20	3,75			25	6,25
	17	138,23	151,0			20	1,45			20	4,40			25	7,20
	18	146,27	158,0			20	1,65			20	5,00			25	8,20
	19	154,32	167,0			20	1,85			20	5,55			25	9,20
	20	162,37	175,0			20	2,17			20	6,20			25	10,20
	21	170,42	183,0			20	2,42			25	6,75			25	11,45
	22	178,48	191,0			20	2,82			25	7,70			25	12,75
	23	186,54	198,0			20	2,91			25	8,30			25	14,10
	24	194,60	207,0			20	3,20			25	9,15			25	15,40
	25	202,66	215,0			20	3,45			25	9,80			25	16,80
	26	210,72	223,0			20	3,70			25	10,70			25	18,63
	27	218,79	231,0			20	3,96			25	12,00			25	20,45
	28	226,86	238,0			20	4,28			25	12,75			25	21,90
	29	234,93	246,5			20	4,64			25	13,73			25	23,10
	30	243,00	256,0			20	5,00			25	14,70			25	24,30
	38	307,58	320,0			25	8,15			25	24,30			25	40,60
	45	364,12	377,0			25	11,5			25	34,00			30	56,10
	57	461,08	473,0			30	18,9			40	55,00			40	96,10
	76	614,64	627,0			30	33,6			40	103,0			40	137,0
	95	768,22	780,5			30	53,0			40	163,0			40	219,0
	114	921,81	934,0			30	76,2			40	190,0			40	270,0

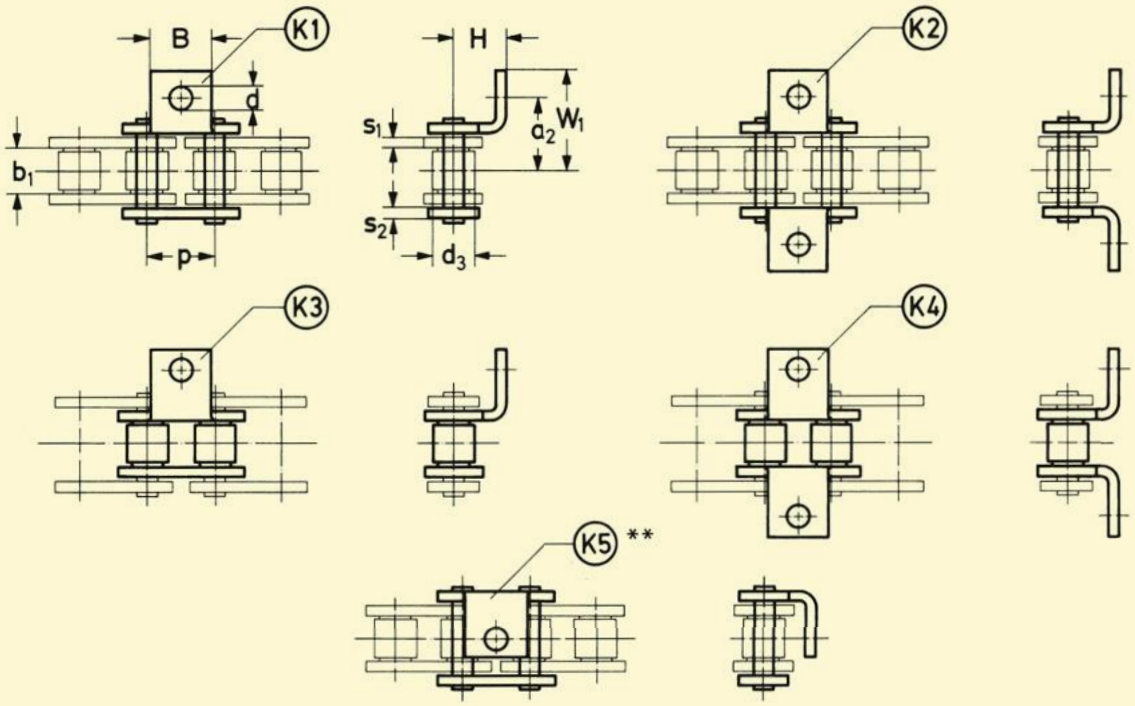
q = вес, кг/шт. z = число зубьев Прочность материала: 500 Н/мм²

Другие плоские звездочки по запросу.

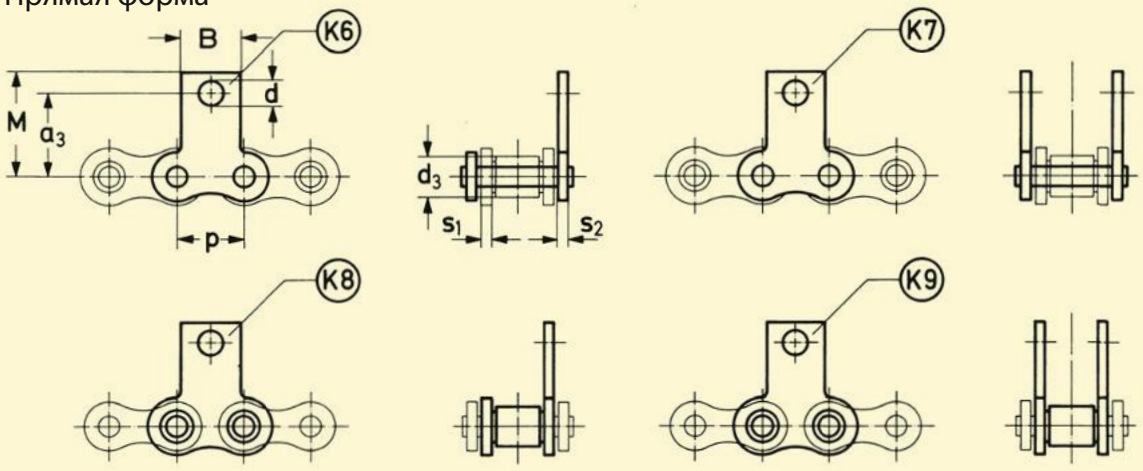
КРЕПЕЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ

для роликовых цепей по DIN 8187/1S0-R 606
Сфера применения: для устройств переключения и управления

Изогнутая форма



Прямая форма



										по производственному стандарту				по стандарту ISO			
ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	d_3 mm max.	F_B N min.	a_3 mm	B mm max.	M mm max.	s_1 mm	s_2 mm	a_2* mm	d mm max.	H* mm	W_1 mm max.	a_2* mm	d mm max.	H* mm	W_1 mm max.
08 B	12,7	7,75	8,51	18200	14,3	11	19,2	1,6	1,6	13,0	4,5	9,0	17,9	12,7	4,5	8,9	18,2
10 B	15,875	9,65	10,16	22500	15,5	14	24,6	1,6	1,6	15,0	4,5	10,5	22,1	15,9	5,3	10,3	22,3
12 B	19,05	11,68	12,07	30500	20,0	18	30,1	1,8	1,8	18,0	6,6	12,0	27,7	19,05	6,6	13,5	26,2
16 B	25,4	17,02	15,88	71500	31,1	24	39,1	4,0	3,0	29,0	9,0	18,0	37,8	25,4	6,6	15,9	39,7
20 B	31,75	19,56	19,05	100000	35,0	26	48,7	4,5	3,5	34,0	9,6	23,5	44,0	31,75	8,4	19,8	47,8
24 B	38,1	25,40	25,40	180000	45,0	30	55,6	5,5	5,0	38,0	10	25,0	59,7	38,1	10,5	26,7	58,0
28 B	44,45	30,99	27,94	227000	55,0	42	68,5	7,0	6,0	53,5	12	32,0	73,5	44,45	13,1	28,6	76,0
32 B	50,8	30,99	29,21	270000	63,5	50	77,7	7,0	6,0	55,0	14	37,5	75,6	50,8	13,1	31,8	81,3
40 B	63,5	38,10	39,37	395000	65,0	60	86,0	8,0	8,0	63,5	17	40,0	90,0	–	–	–	–
48 B	76,2	45,72	48,26	630000	68,0	75	95,0	12	10	76,2	17	50,0	105	–	–	–	–

* Свободный размер ** Отверстие расположено не точно по центру цепи F_B = разрушающее усилие

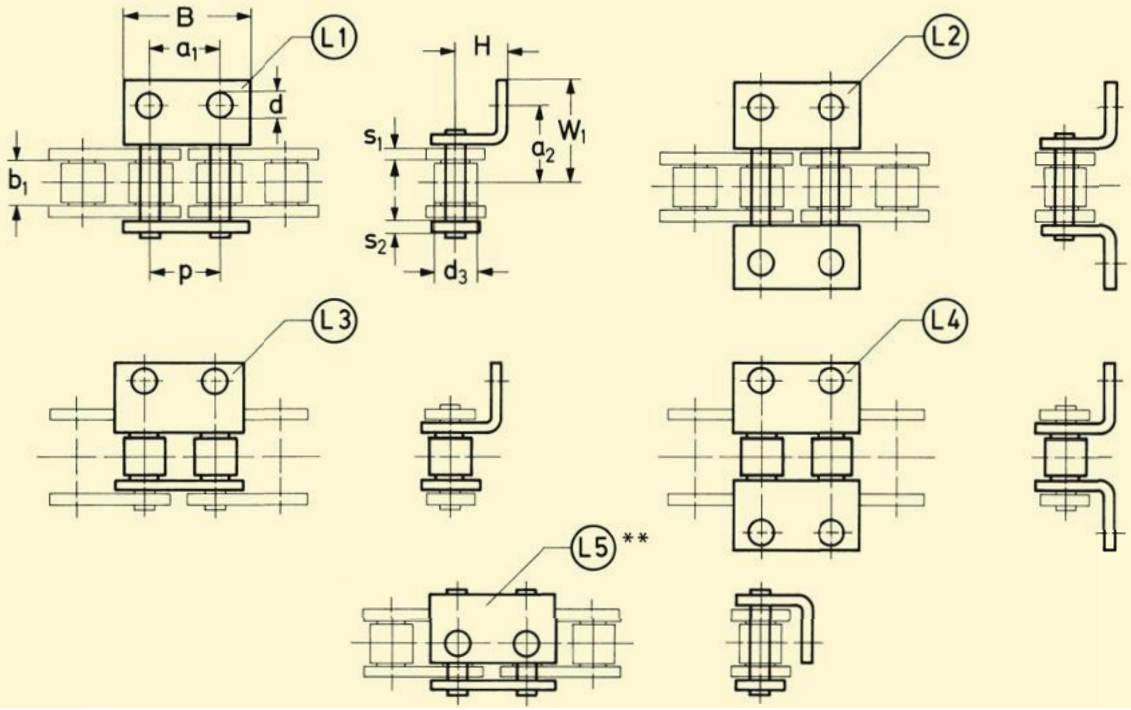
При заказе указывать „производственный стандарт K 4“ либо „K 4-ISO“– расстояние установки по желанию заказчика
Звездочки с. 66 + 67/69/71-74

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

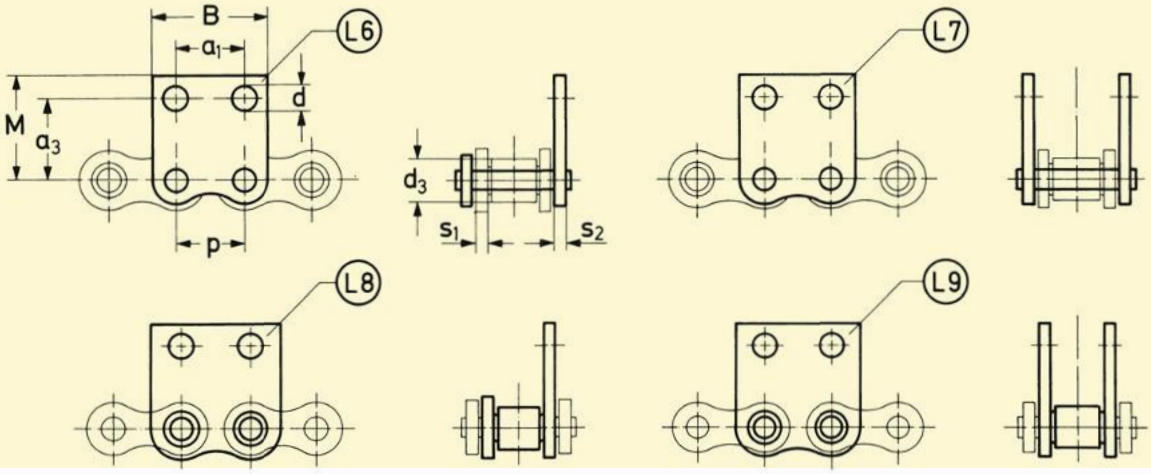
КРЕПЕЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ

для роликовых цепей по DIN 8187/ ISO - R 606
Сфера применения: для устройств переключения и управления

Изогнутая форма



Прямая форма



											по производственному стандарту				по стандарту ISO			
ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	d_3 mm max.	F_B N min.	a_1 mm	a_3 mm	B mm max.	M mm max.	s_1 mm	s_2 mm	a_2* mm	d mm max.	H* mm	W_1 mm max.	a_2* mm	d mm max.	H* mm	W_1 mm max.
08 B	12,7	7,75	8,51	18200	12,7	14,3	24,7	19,2	1,6	1,6	13,0	4,5	9,0	17,9	12,7	4,5	8,9	18,2
10 B	15,875	9,65	10,16	22500	15,875	15,5	30,2	24,6	1,6	1,6	15,0	4,5	10,5	22,1	15,9	5,3	10,3	22,3
12 B	19,05	11,68	12,07	30500	19,05	20,0	35,6	30,1	1,8	1,8	18,0	6,6	12,0	27,7	19,05	6,6	13,5	26,2
16 B	25,4	17,02	15,88	71500	25,4	31,1	47,0	39,1	4,0	3,0	29,0	9,0	18,0	37,8	25,4	6,6	15,9	39,7
20 B	31,75	19,56	19,05	100000	31,75	35,0	60,0	45,0	4,5	3,5	34,0	9,6	23,5	44,0	31,75	8,4	19,8	47,8
24 B	38,1	25,40	25,40	180000	38,1	45,0	71,6	55,6	5,5	5,0	38,0	10	25,0	59,7	38,1	10,5	26,7	58,0
28 B	44,45	30,99	27,94	227000	44,45	55,0	83,0	68,5	7,0	6,0	53,5	12	32,0	73,5	44,45	13,1	28,6	76,0
32 B	50,8	30,99	29,21	270000	50,8	63,5	92,0	77,7	7,0	6,0	55,0	14	37,5	75,6	50,8	13,1	31,8	81,3
40 B	63,5	38,10	39,27	395000	63,5	65,0	117,0	86,0	8,0	8,0	63,5	17	40,0	90,0	–	–	–	–
48 B	76,2	45,72	48,26	630000	76,2	68,0	140,0	95,0	12	10	76,2	17	50,0	105	–	–	–	–

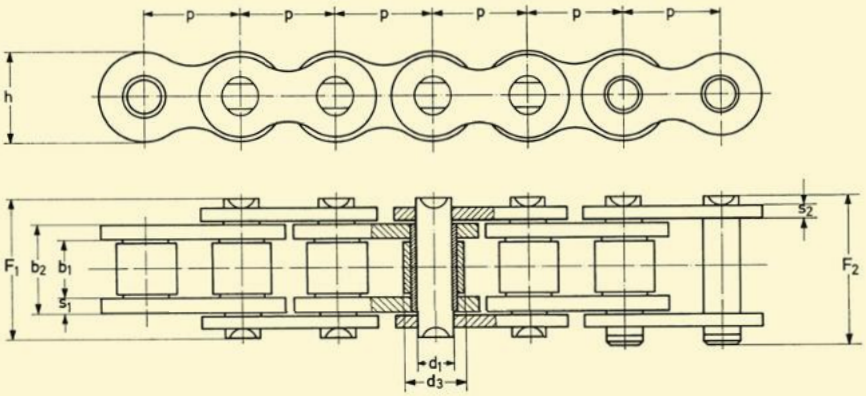
* Свободный размер ** Отверстие расположено не точно по центру цепи F_B = разрушающее усилие

При заказе указывать „производственный стандарт L 6“ либо „L 6 ISO“ – расстояние установки по желанию заказчика
Звездочки с. 66 + 67/69/71-74

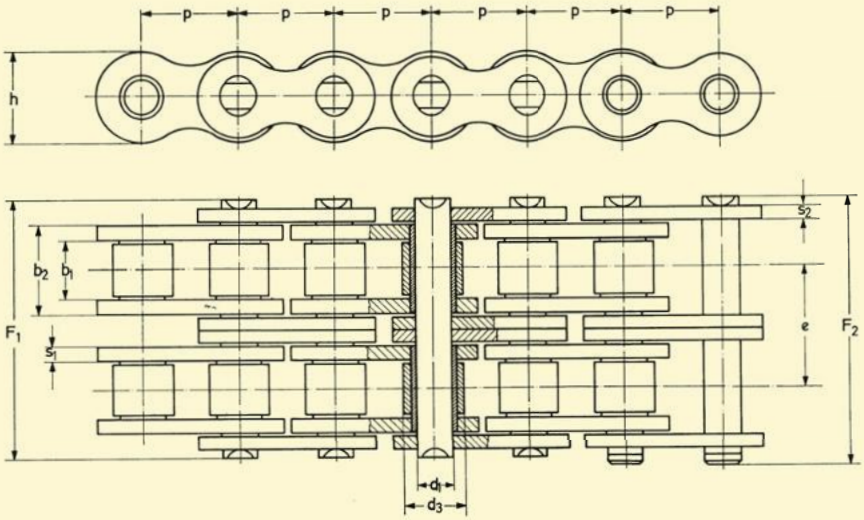
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8188 (американская конструкция) ISO - R 606

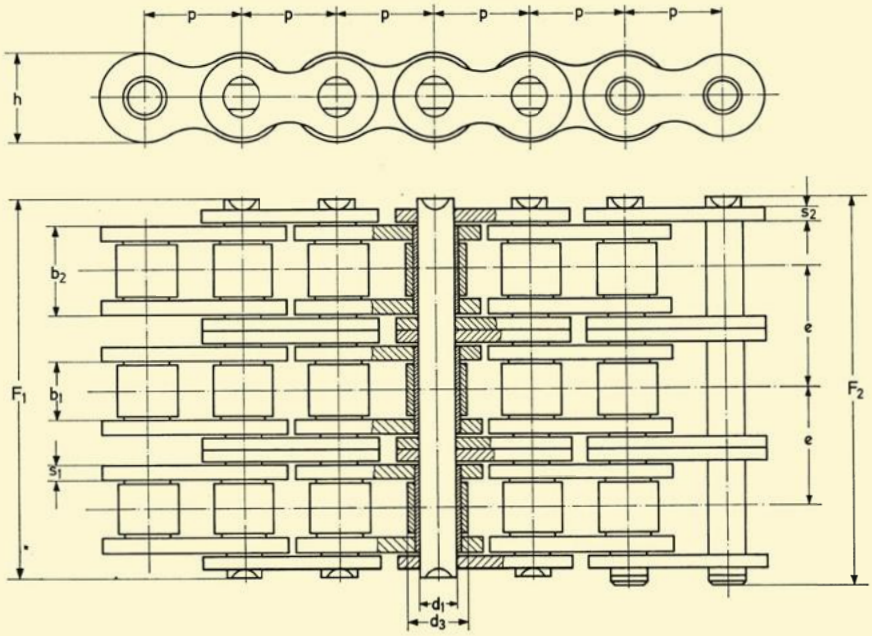
Однорядная цепь



Двухрядная цепь



Трехрядная цепь



Технические характеристики с. 78

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 8188 (американская конструкция) ISO - R 606
Сфера применения: элементы трансмиссии между двумя или более соединенными валами с соответствующими звездочками.

Однорядные цепи

ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm h_9	d_3 mm max.	F_1 mm max.	F_2 mm max.	h mm max.	s_1/s_2 mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
06 C-1*	9,525	4,68	7,47	3,58	5,08	13,2	16,5	9,0	1,3	0,27	7900	0,4
08 A-1	12,7	7,85	11,15	3,96	7,95	17,8	21,7	12,0	1,6	0,44	14100	0,6
10 A-1	15,875	9,40	13,80	5,08	10,16	21,8	25,9	15,0	2,0	0,70	22200	1,0
12 A-1	19,05	12,57	17,70	5,94	11,91	26,9	31,5	18,0	2,4	1,05	31800	1,5
16 A-1	25,4	15,75	22,50	7,92	15,88	33,5	38,9	24,1	3,2	1,78	56700	2,6
20 A-1	31,75	18,90	27,40	9,53	19,05	41,1	47,2	30,1	4,2	2,61	88500	3,7
24 A-1	38,1	25,22	35,30	11,10	22,23	50,8	57,4	36,2	5,0	3,92	127000	5,5
28 A-1	44,45	25,22	37,00	12,70	25,40	54,9	62,3	42,2	5,5	4,70	172400	7,5
32 A-1	50,8	31,55	45,00	14,27	28,58	65,5	73,4	48,2	6,3	6,42	226800	9,7
40 A-1	63,5	37,85	54,70	19,84	39,68	80,3	90,3	60,3	8,0	10,85	353800	15,8
48 A-1	76,2	47,35	67,50	23,80	47,63	95,5	105,5	72,3	10	16,07	510300	22,6

Двухрядные цепи

ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm h_9	d_3 mm max.	F_1 mm max.	F_2 mm max.	h mm max.	s_1/s_2 mm	e mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
06 C-2*	9,525	4,68	7,47	3,58	5,08	23,4	26,7	9,0	1,3	10,13	0,53	15800	0,7
08 A-2	12,7	7,85	11,15	3,96	7,95	32,2	36,2	12,0	1,6	14,38	0,88	28200	1,2
10 A-2	15,875	9,40	13,80	5,08	10,16	39,9	44,0	15,0	2,0	18,11	1,40	44400	1,9
12 A-2	19,05	12,57	17,70	5,94	11,91	49,8	54,4	18,0	2,4	22,78	2,10	63600	2,9
16 A-2	25,4	15,75	22,50	7,92	15,88	62,7	68,1	24,1	3,2	29,29	3,56	113400	5,0
20 A-2	31,75	18,90	27,40	9,53	19,05	77,0	83,1	30,1	4,2	35,76	5,22	177000	7,3
24 A-2	38,1	25,22	35,30	11,10	22,23	96,3	102,9	36,2	5,0	45,44	7,84	254000	10,9
28 A-2	44,45	25,22	37,00	12,70	25,40	103	110,4	42,2	5,5	48,87	9,40	344800	14,4
32 A-2	50,8	31,55	45,00	14,27	28,58	124	131,9	48,2	6,3	58,55	12,80	453600	19,1
40 A-2	63,5	37,85	54,70	19,84	39,68	151	161,0	60,3	8,0	71,55	21,70	707600	32,0
48 A-2	76,2	47,35	67,50	23,80	47,63	183	193,0	72,3	10	87,83	32,10	1020600	44,0

Трехрядные цепи

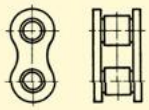
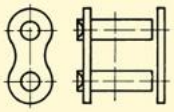
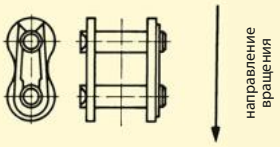
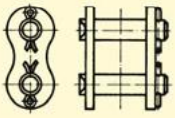
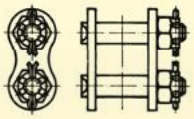
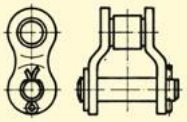
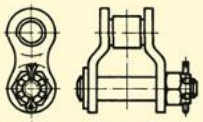
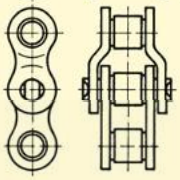
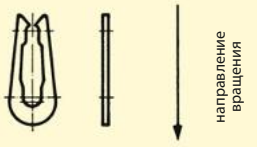
ISO Nr.	p mm	b_1 mm min.	b_2 mm max.	d_1 mm h_9	d_3 mm max.	F_1 mm max.	F_2 mm max.	h mm max.	s_1/s_2 mm	e mm	f cm^2	F_B N min.	q kg/m
06 C-3*	9,525	4,68	7,47	3,58	5,08	33,5	36,8	9,0	1,3	10,13	0,80	23700	1,1
08 A-3	12,7	7,85	11,15	3,96	7,95	46,7	50,6	12,0	1,6	14,38	1,32	42300	1,8
10 A-3	15,875	9,40	13,80	5,08	10,16	57,9	62,0	15,0	2,0	18,11	2,10	66600	2,9
12 A-3	19,05	12,57	17,70	5,94	11,91	72,6	77,2	18,0	2,4	22,78	3,15	95400	4,3
16 A-3	25,4	15,75	22,50	7,92	15,88	91,7	97,1	24,1	3,2	29,29	5,35	170100	7,5
20 A-3	31,75	18,90	27,40	9,53	19,05	113	119,1	30,1	4,2	35,76	7,83	265500	11,0
24 A-3	38,1	25,22	35,30	11,10	22,23	141	147,6	36,2	5,0	45,44	11,76	381000	16,5
28 A-3	44,45	25,22	37,00	12,70	25,40	152	159,4	42,2	5,5	48,87	14,10	517200	21,7
32 A-3	50,8	31,55	45,00	14,27	28,58	182	189,9	48,2	6,3	58,55	19,26	680400	28,3
40 A-3	63,5	37,85	54,70	19,84	39,68	223	233,0	60,3	8,0	71,55	32,56	1061400	48,0
48 A-3	76,2	47,35	67,50	23,80	47,63	271	281,0	72,3	10	87,83	48,20	1530900	66,0

* Втулочные цепи без роликов (DIN 8154) f = площадь шарнира F_B = разрушающее усилие q = вес цепи
При шаге от 19,05 мм роликовые цепи американской конструкции также поставляются с увеличенной площадью шарнира и толщиной пластин, а также со шплинтами.

Соединительные звенья с. 79 /80
Звездочки по запросу

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЗВЕНЬЯ

и запасные части для многорядных цепей

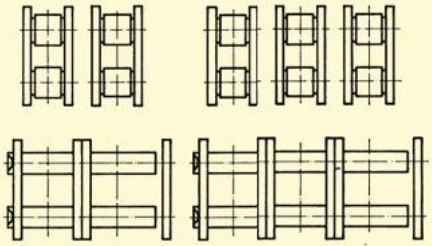
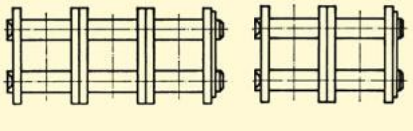
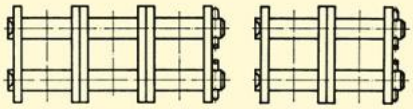
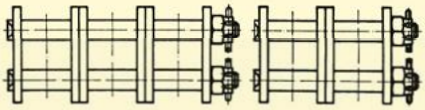
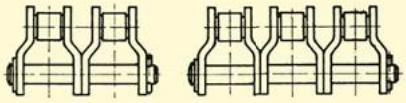
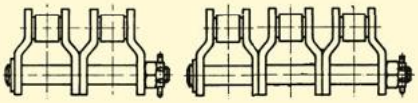
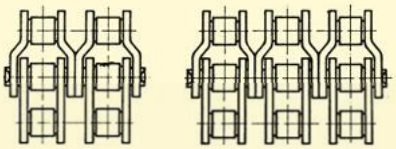
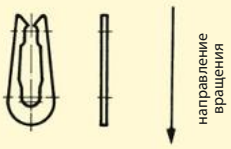
№	Обозначение	Поставляется для	
4	Внутреннее звено	всех роликовых, втулочных и конвейерных цепей	
7	Наружное звено	всех роликовых, втулочных и конвейерных цепей	
10	Соединительное звено с пружиной	роликовых цепей до № 16B-1/16 A-1 включительно втулочных цепей шаг 15 /20 мм	
10 a	Соединительное звено со шплинтом	роликовых цепей с №20B-1/20 A-1 мм несущих роликовых цепей, втулочных цепей с шагом от 25 мм шплинты с двух сторон	
10 b	Соединительное звено с корончатой гайкой	Изготовление только на цепи с 16 B-1 по желанию	
11*	Коленчатое звено с Шплинтовой запор	роликовых цепей, несущих роликовых цепей, втулочных цепей, цепей Галля, шагом от 8 до 45 мм	
11b*	Коленчатое звено ч резьбовым запором	Изготовление только на цепи с 16 B-1 по желанию.	
15	Коленчатое двойное звено	роликовых цепей до № 16 B-1 / 16 A-1 включительно	
27	Пружина	Ко всем соединительным элементам № 10	

* Для всех роликовых цепей с шагом до 25,4 мм в целях продления срока службы **не** рекомендуется использовать коленчатые звенья № 11/11 b. В этом случае лучше выбрать коленчатые сдвоенные звенья № 15.

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЗВЕНЬЯ

и запасные части для многорядных цепей

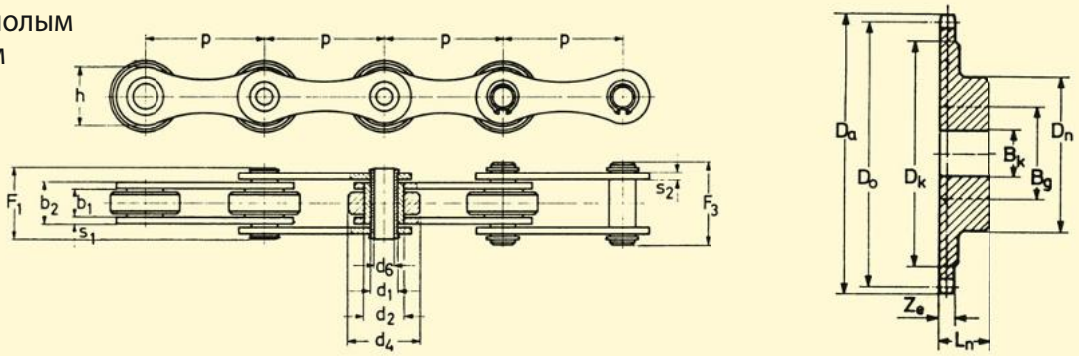
	№	Обозначение	Поставляется для
	4	Внутреннее звено	всех двух- и трехрядных роликовых цепей
	7	Наружное звено	всех двух- и трехрядных роликовых цепей
	10	Соединительное звено с пружиной	двухрядных роликовых цепей до № 16 8-2/16 A-2 включительно трехрядных роликовых цепей до № 16 8-3/16 A-3 включительно
	10 a	Соединительное звено со шплинтом	двухрядных роликовых цепей начиная с № 20 8-2/20 A-2 трехрядных роликовых цепей начиная с № 20 8-3/20 A-3
	10 b	Соединительное звено с Корончатая гайка	изготовлением только для цепей начиная с 168-2 / 168-3 по желанию
	11*	Коленчатое звено с шплинтовым запором	двухрядных роликовых цепей начиная с № 20 8-2/20 A-2 трехрядных роликовых цепей начиная с № 20 8-3/20 A-3
	11b*	Коленчатое звено с резьбовым запором	изготовлением только для цепей начиная с 16 8-2/16 8-3 по желанию
	15	Коленчатое сдвоенное звено	двухрядных роликовых цепей до № 16 8-2/16 A-2 (без 06 8-2) трехрядных роликовых цепей до № 16 8-3/16 A-3 (без 06 8-3)
	27	Пружина	ко всем соединительным элементам № 10

* Для роликовых цепей с шагом до 25,4 мм в целях продления срока службы **не** рекомендуется использовать коленчатые звенья № 11/11 b. В этом случае лучше выбрать коленчатые сдвоенные звенья № 15.

ЦЕПИ С ПОЛЫМ ВАЛИКОМ, НЕСУЩИЕ РОЛИКОВЫЕ ЦЕПИ

Звездочки

Цепь с полым валиком

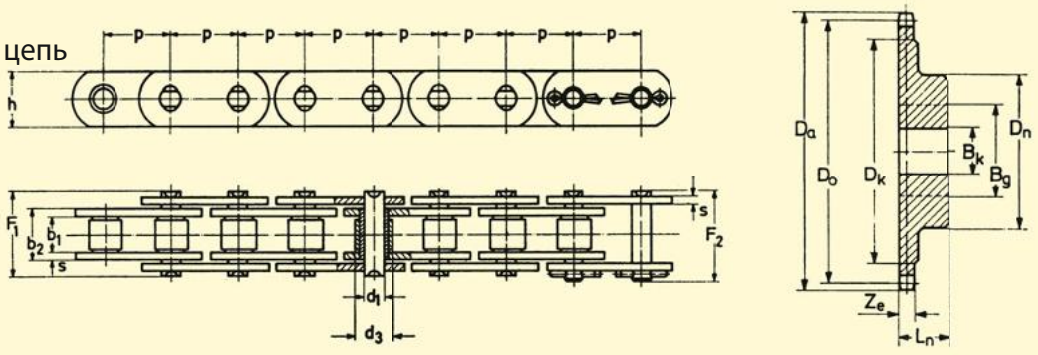


p mm	b1 mm min.	b2 mm	d1 mm	d2 mm	d4 mm	d6 mm min.	F1 mm	F3 mm	h mm	s1 mm	s2 mm	f cm²	FBh N min.	q
50	10	16,8	11,6	16	30	8	26,6	30	25,4	3	3	1,95	50000	2,25
50,8**													32000	2,17
50,8													50000	2,17
50,8													60000	2,17
100													50000	1,50

p mm	z	Do mm	Da mm	Dk mm	ze mm	Bk mm	Bg* mm	Dn mm	Ln mm	q
50,8	12	196,28	210	155	8,5	30	70	120	50	4,7
	18	292,55	305	250			70	120	70	8,7
	28	453,72	467	420			90	150	70	13,7
100	9	292,55	305	250	8,5	30	70	120	70	8,7
	12	386,37	400	340			80	130		11,7
	18	575,88	590	535			90	150		20,5

* Размер Bg является ориентировочным по желанию: сталь C 45 сварная или GG 20 ** 4301 нержавеющая F_{Bh} = разрушающее усилие для цепи с полым валиком Материал шестерен: сталь St 50/60 сварная

Несущая роликовая цепь



p mm	b1 mm min.	b2 mm max.	d1 mm	d3 mm max.	F1 mm	F2 mm	h mm	s mm	f cm²	FB N min.	q
50*	25,4	37,92	14,63	25,4	53,4	60,1	40	5	5,56	120000	7,93
100											5,41

* Цепь также поставляется с пластинами с зубьями или с круглыми головками.

p mm	z	Do mm	Da mm	Dk mm	ze mm	Bk mm	Bg* mm	Dn mm	Ln mm	q
50	12	183,19	206	140	23	30	70	120	70	8,6
	18	287,94	300	235			75	130		13,2
	28	446,57	460	390			80	140		19,4

* Размер Bg является ориентировочным f = площадь шарнира F_B - разрушающее усилие F_{Bh} = Разрушающее усилие для цепи с полым валиком
q = вес, кг/шт. z = число зубьев,
Звездочки к цепи с p = 100 мм по запросу Материал шестерен: сталь St 50/60 сварная, по запросу: сталь C 45 сварная или GG 20

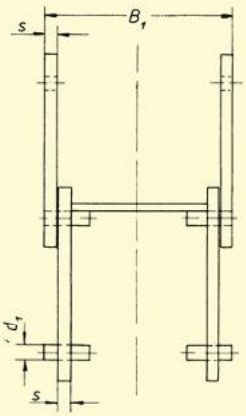
Звездочки с другими размерами поставляются по запросу

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

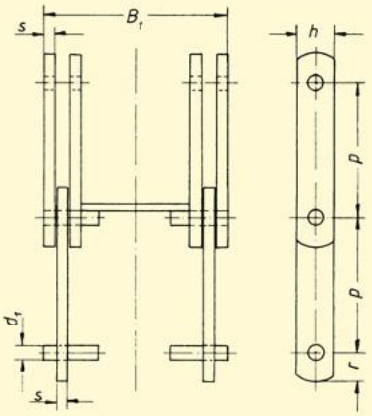
ПЛАСТИНЧАТЫЕ ЦЕПИ, БЛОЧНЫЕ ЦЕПИ, СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ

по DIN 15263

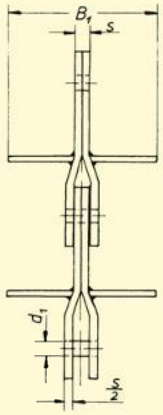
Сфера применения: Лотковые транспортеры для мелкозернистых и смешанных насыпных грузов



Пластинчатая цепь A

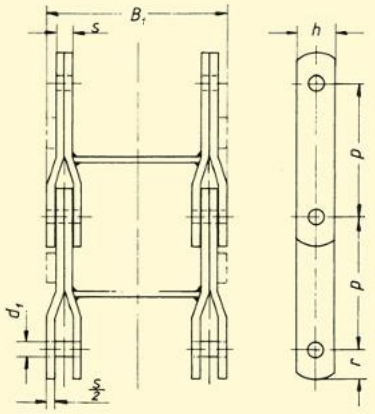


Блочная цепь B



Скребковая цепь C

Цепь на одну ветвь



Скребковая цепь D

Цепь на две ветви без проставки

Скребковая цепь E

Цепь на две ветви с проставкой (заштрихованное поле)

h x s																F_BN	
Пластинчатые цепи A mm	Блочные цепи B mm	Скребковые цепи C D E mm	d_1 mm	r mm	p mm	B_1 mm										C	A B D E
–	–	35 x 12	20	21	125	125	160	200								85000	–
					160		160	200	250	315							
–	–	35 x 16	20	21	160		160	200	250	315						112000	224000
40 x 20	40 x 20	40 x 20	24	24	200			200	250	315	400	500	630	800		160000	315000
50 x 25	50 x 25	50 x 25	30	30	200			200	250	315	400	500	630	800	1000	250000	500000
					250				250	315	400						
–	60 x 30	60 x 30	36	36	250						400	500	630	800	1000	–	600000
–	70 x 40	70 x 40	45	42	250						400	500	630	800	1000	–	710000

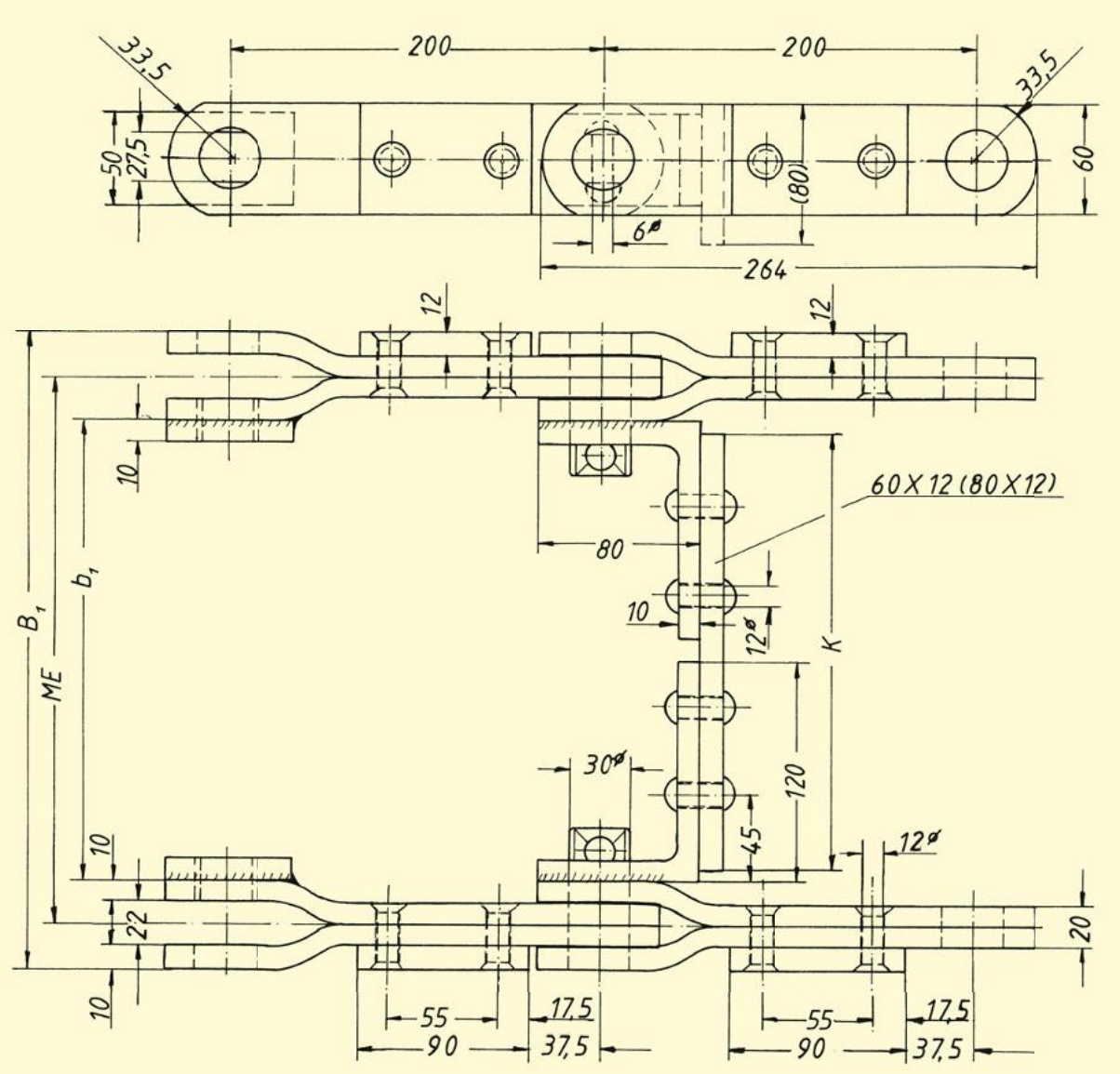
F_B = разрушающее усилие

Материалы:
Пластины: Сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 или 17200
Валики: цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой

Звездочки по DIN 15266 до 15269 по запросу

СДВОЕННЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ БРЕВНОТАСКИ

Исполнение А, с приваренными уголками и приклепанными скребками по производственному стандарту



Ширина лотка	B_1 mm	ME mm	b_1 mm	K mm	Вес на сдвоенный шарнир кг/шт.
400	384	340	298	285	15
500	484	440	398	385	15,5
600	584	540	498	485	16
630	614	570	528	515	16,2
800	784	740	698	685	17,2
1000	984	940	898	885	18,5

При заказе указывать количество сдвоенных шарниров со скребками и количество шарниров с шаберами.

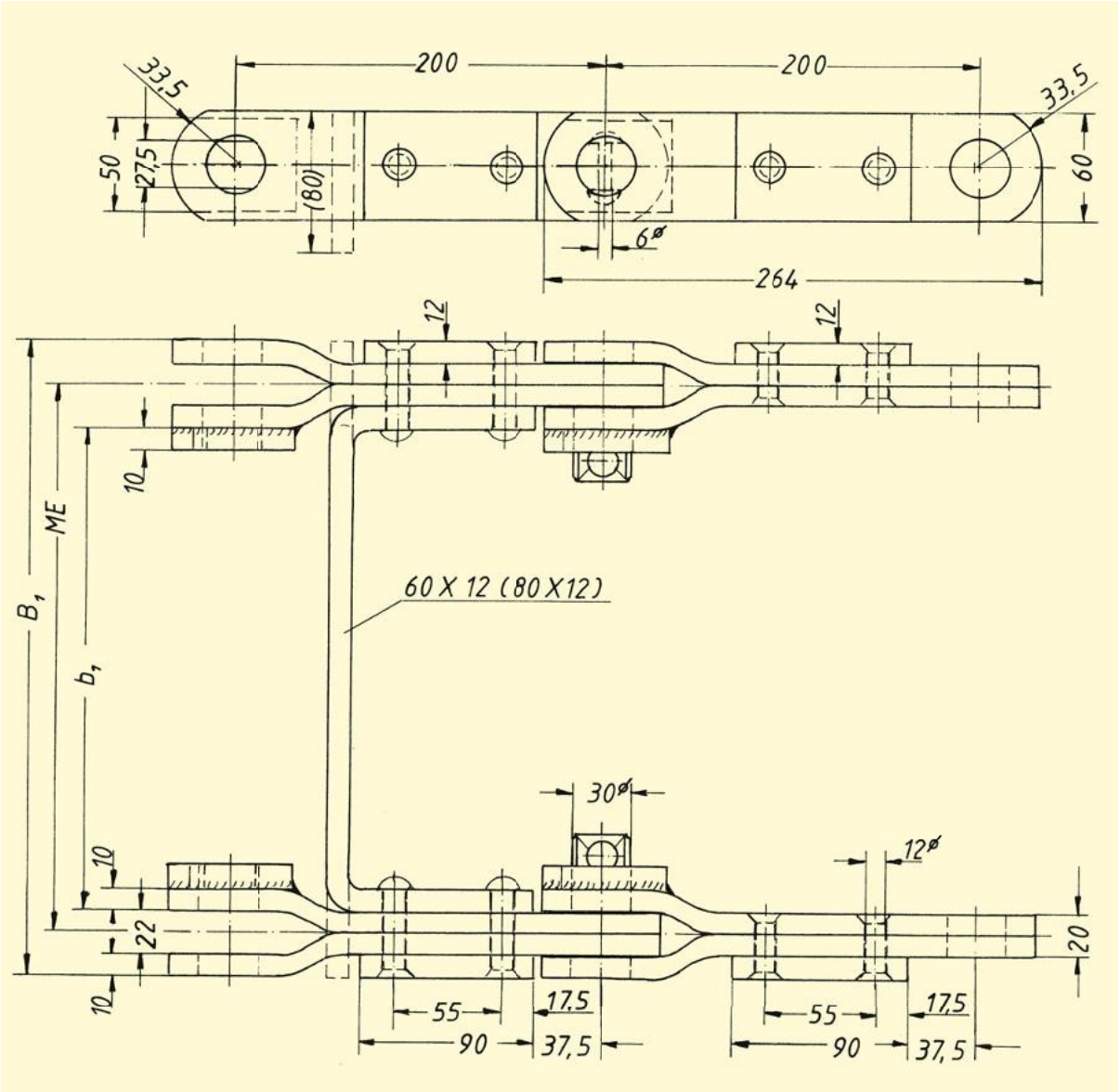
По запросу сдвоенные шарниры для бревнотаски дополнительно со всех сторон могут быть заварены.

Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм² по DIN 17100 или DIN 17200
Валики: сталь 16 Mn er 5 или цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СДВОЕННЫЕ ШАРНИРЫ ДЛЯ БРЕВНОТАСКИ

Исполнение B, с изогнутыми и приклепанными скребками по производственному стандарту



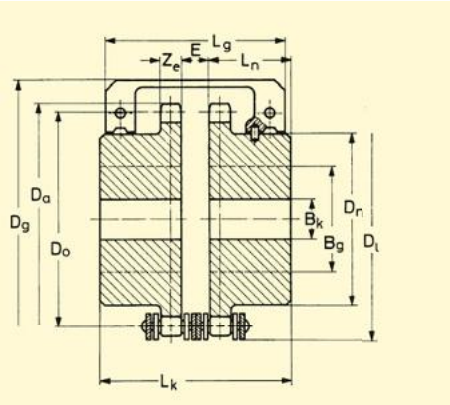
Ширина лотка	B_1 mm	ME mm	b_1 mm	Вес на сдвоенный шарнир кг/шт.
400	384	340	298	15,0
500	484	440	398	15,5
600	584	540	498	16,0
630	614	570	528	16,2
800	784	740	698	17,2
1000	984	940	898	18,5

При заказе указывать количество сдвоенных шарниров со скребками и количество шарниров с шаберами.

По запросу сдвоенные шарниры для бревнотаски дополнительно со всех сторон могут быть заварены.

Материалы:
Пластины: сталь с пределом прочности на разрыв не менее 600 Н/мм^2 по DIN 17100 или DIN17200
Валики: сталь 16 Mn Cr 5 или цементируемая сталь по DIN 17210, с поверхностной закалкой

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ЦЕПНЫЕ МУФТЫ



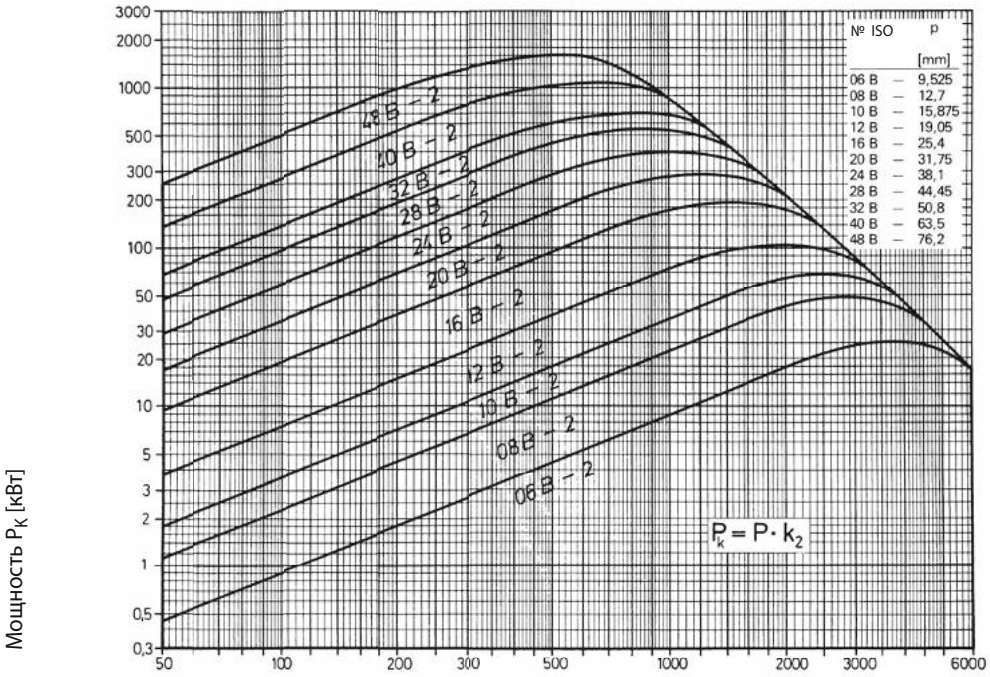
Цепные муфты:

Передаваемые мощности цепных муфт после выбора соответствующего коэффициента „k" определяются по диаграмме на этой странице. Цепные муфты как таковые, помимо большого преимущества гибкой передачи усилия, отличаются быстротой разборки и простотой обеспечения замены. Цепные муфты без корпуса предназначаются для второстепенных задач с малыми мощностями. Цепные муфты с корпусами подходят для больших скоростей вращения при высоких нагрузках. Корпус обеспечивает защиту и служит для сохранения смазочного вещества. Основными элементами цепной муфты являются две односторонние звездочки, соединенные между собой двухрядной роликовой цепью по стандарту DIN 8187.
Звездочки изготовлены из стали и имеют 20 закаленных зубьев. Несмотря на допустимость небольшого отклонения от параллельности осей, ввиду длительности срока службы рекомендуется максимально выровнять положение звездочек муфты в одной плоскости.

ISO Nr.	D_o mm	D_a mm	D_l mm	E mm	D_g mm	L_g mm	D_n mm	L_n mm	L_k mm	B_k mm	B_g mm	M_d Nm	q
06 B-2	60,89	65	69	5,0	85	60	45	28	61,0	10	25	90	1,0
08 B-2	81,18	86	93	6,8	110	62	60	28	62,8	15	35	210	2,0
10 B-2	101,48	108	116	7,7	135	73	75	33	73,7	15	45	350	3,6
12 B-2	121,78	131	138	8,7	155	84	90	38	84,7	20	55	720	5,9
16 B-2	162,37	175	184	16,0	205	115	120	50	116,0	25	70	1800	12,3
20 B-2	202,97	218	230	18,2	250	135	140	60	138,2	30	80	3300	20,3
24 B-2	243,56	257	280	24,6	300	170	140	75	174,6	40	80	5700	35,5
28 B-2	284,15	306	325	30,4	345	200	180	90	210,4	45	120	9200	54,5
32 B-2	324,74	355	370	29,3	393	200	200	90	209,3	50	120	13000	85,0
40 B-2	405,92	438	462	36,4	485	220	200	100	236,4	60	120	26500	132
48 B-2	487,10	518	557	43,0	585	320	240	145	338,0	70	140	47000	248

Md = крутящий момент p = шаг q = вес, кг/шт. Материал корпуса: легкий сплав

Диаграмма мощности высокопроизводительных цепных муфт



Мощность P_K [кВт]

Скорость вращения муфты n [об/мин]

Коэффициенты выбора - k_2

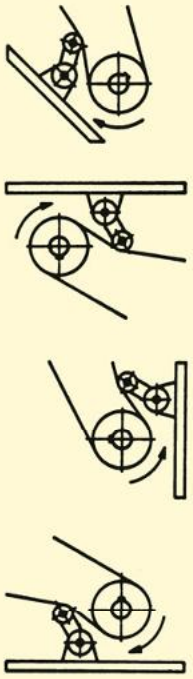
Тип нагрузки	Электродвигатели	ДВС свыше 6 цилиндров	ДВС до 6 цилиндров
равномерная	1,0	1,4	2,0
переменная знакопостоянная	1,5	2,3	2,3
ударная	2,0	2,6	2,6

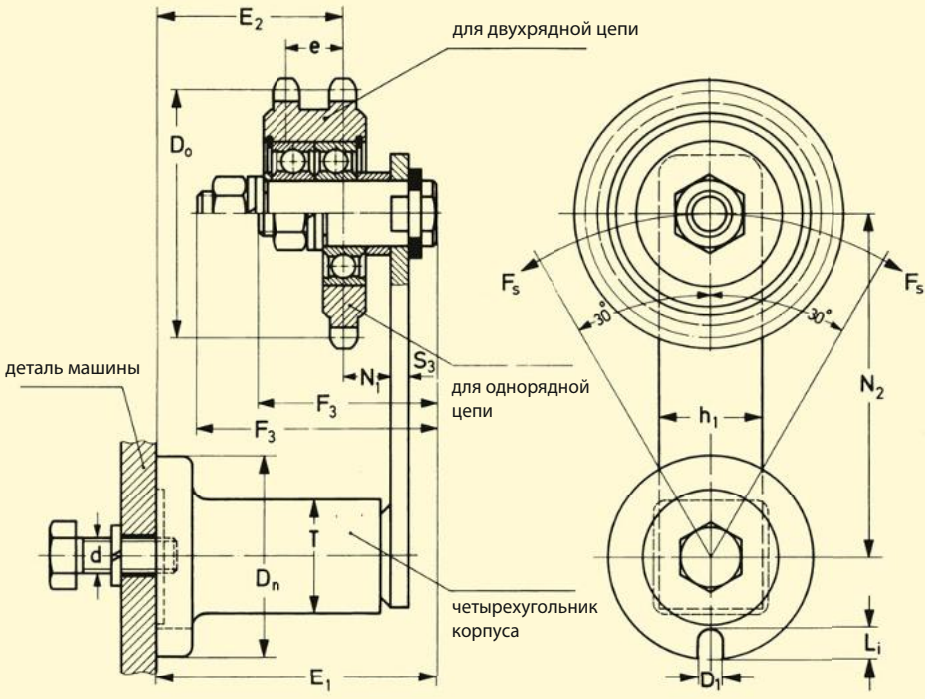
AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

НАТЯЖИТЕЛИ ЦЕПИ

для роликовых цепей

Подходят для любого направления движения цепи





для однорядных цепей

ISO Nr.	p mm	F_s N	z	D_o mm	D_n mm	T mm	d mm	D_1 mm	E_1 mm	L_i mm	E_2 mm	h_1 mm	F_3 mm	N_1 mm	N_2 mm	s_3 mm	e mm	q
06 B-1	9,525	0- 300	23	69,95	58	35	M 10	8,5	85	8	51	30	56	21	100	6	–	1,0
08 B-1	12,7	0- 300	19	77,16	58	35	M 10	8,5	85	8	51	30	56	21	100	6	–	1,1
10 B-1	15,875	0- 900	17	86,39	78	49	M 12	10,5	114	10	81	50	56	19	130	7	–	2,3
12 B-1	19,05	0- 900	15	91,62	78	49	M 12	10,5	114	10	81	50	56	19	130	7	–	2,4
16 B-1	25,4	0-1400	15	122,17	95	66	M 16	12,5	147	12	98	60	76	32	175	10	–	4,9
20 B-1	31,75	0-1400	15	152,71	95	66	M 16	12,5	147	12	98	60	76	32	175	10	–	9,3
24 B-1	38,1	0-2300	15	183,25	115	82	M 20	12,5	207	12	138	70	107	50	225	12	–	15,5

для двухрядных цепей

ISO Nr.	p mm	F_s N	z	D_o mm	D_n mm	T mm	d mm	D_1 mm	E_1 mm	L_i mm	E_2 mm	h_1 mm	F_3 mm	N_1 mm	N_2 mm	s_3 mm	e mm	q
06 B-2	9,525	0- 300	23	69,95	58	35	M 10	8,5	85	8	40,5	30	73	31,5	100	6	10,24	1,1
08 B-2	12,7	0- 300	19	77,16	58	35	M 10	8,5	85	8	42,5	30	73	29,5	100	6	13,92	1,3
10 B-2	15,875	0- 900	17	86,39	78	49	M 12	10,5	114	10	79,5	50	73	20,5	130	7	16,59	2,8
12 B-2	19,05	0- 900	15	91,62	78	49	M 12	10,5	114	10	81,0	50	73	19,0	130	7	19,46	3,0
16 B-2	25,4	0-1400	15	122,17	95	66	M 16	12,5	147	12	98,0	60	105	32,0	175	10	31,88	7,1
20 B-2	31,75	0-1400	15	152,71	95	66	M 16	12,5	147	12	98,0	60	108	32,0	175	10	36,45	12,0
24 B-2	38,1	0-2300	15	183,25	115	82	M 20	12,5	207	12	138,0	70	156	50,0	225	12	48,36	19,9

для трехрядных цепей

ISO Nr.	p mm	F_s N	z	D_o mm	D_n mm	T mm	d mm	D_1 mm	E_1 mm	L_i mm	E_2 mm	h_1 mm	F_3 mm	N_1 mm	N_2 mm	s_3 mm	e mm	q
06 B-3	9,525	0- 300	23	69,95	58	35	M 10	8,5	85	8	51,0	30	73	21,0	100	6	10,24	1,2
08 B-3	12,7	0- 300	19	77,16	58	35	M 10	8,5	85	8	58,5	30	73	13,5	100	6	13,92	1,5
10 B-3	15,875	0- 900	17	86,39	78	49	M 12	10,5	114	10	79,5	50	88	20,5	130	7	16,59	3,2
12 B-3	19,05	0- 900	15	91,62	78	49	M 12	10,5	114	10	81,0	50	92	19,0	130	7	19,46	3,6
16 B-3	25,4	0-1400	15	122,17	95	66	M 16	12,5	147	12	98,0	60	137	32,0	175	10	31,88	9,3

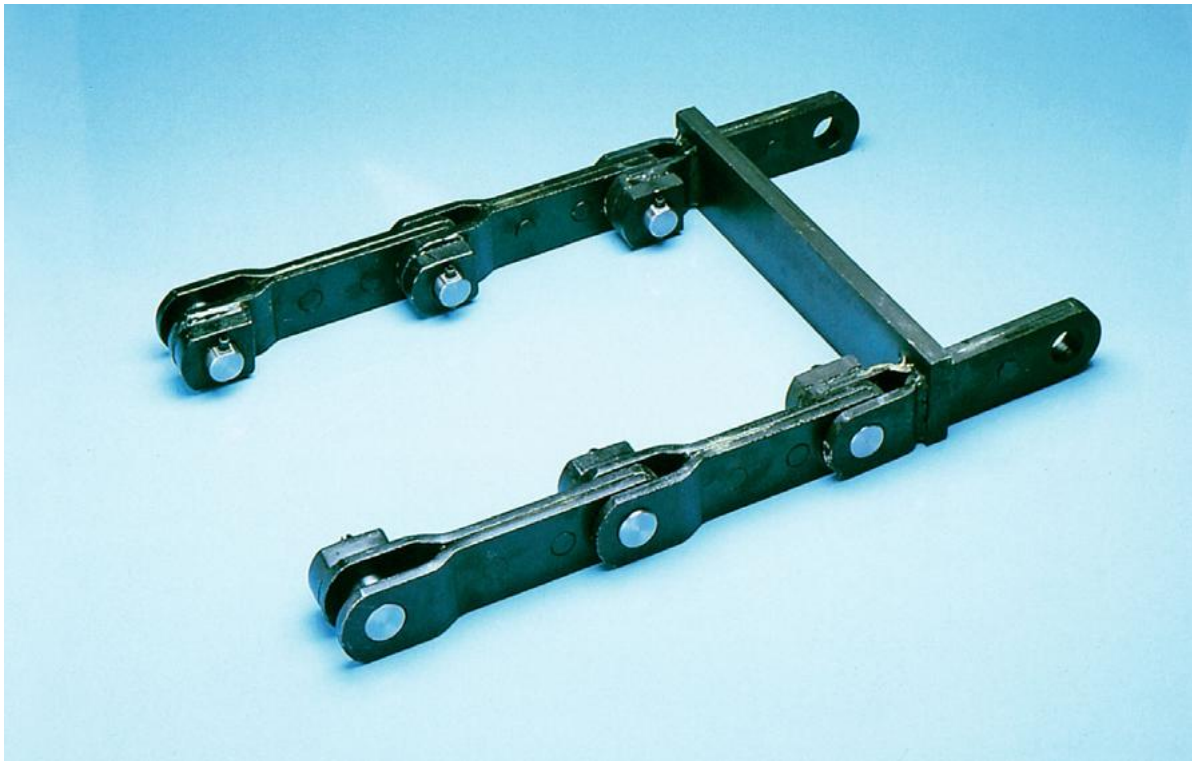
p = шаг цепи q = вес 10 кг/шт. z = число зубьев

Натяжители для других роликовых цепей по запросу
Рычаг, колесо натяжителя с шарикоподшипником, а также натяжной палец также поставляются в виде отдельных деталей.

СКРЕБКОВАЯ ЦЕПЬ

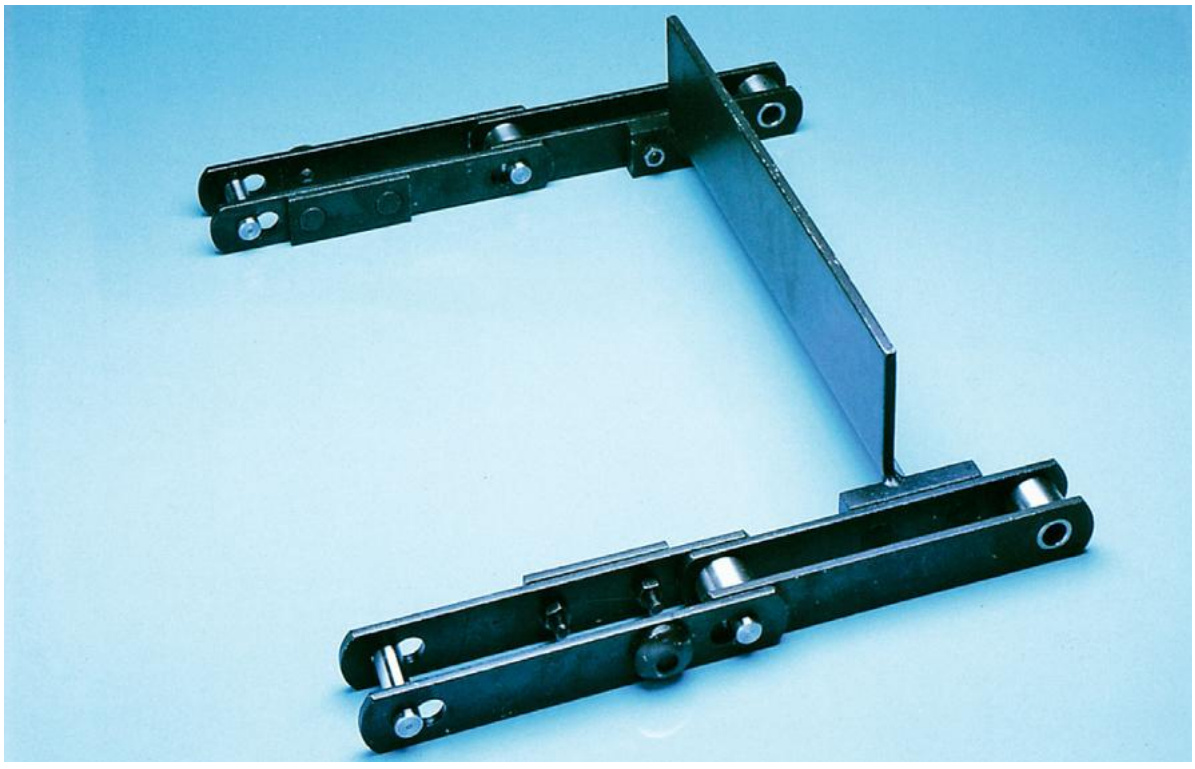
по DIN 15263 D – Цепь на две ветви без проставки

Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ НА ДВЕ ВЕТВИ

Специальное исполнение

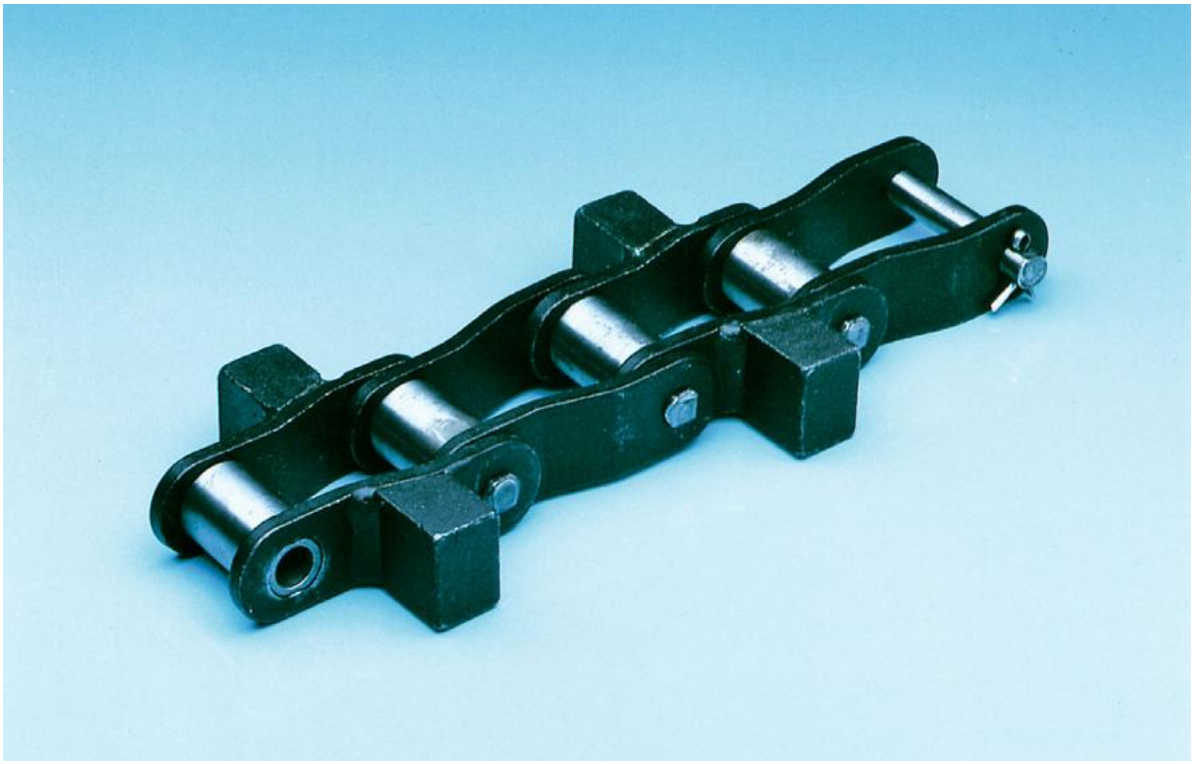


AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ С КОЛЕНЧАТЫМИ ПЛАСТИНАМИ

(Замена для стальных шарнирных цепей DIN 654)

Специальное исполнение



ВТУЛОЧНАЯ ЦЕПЬ

по DIN 8164

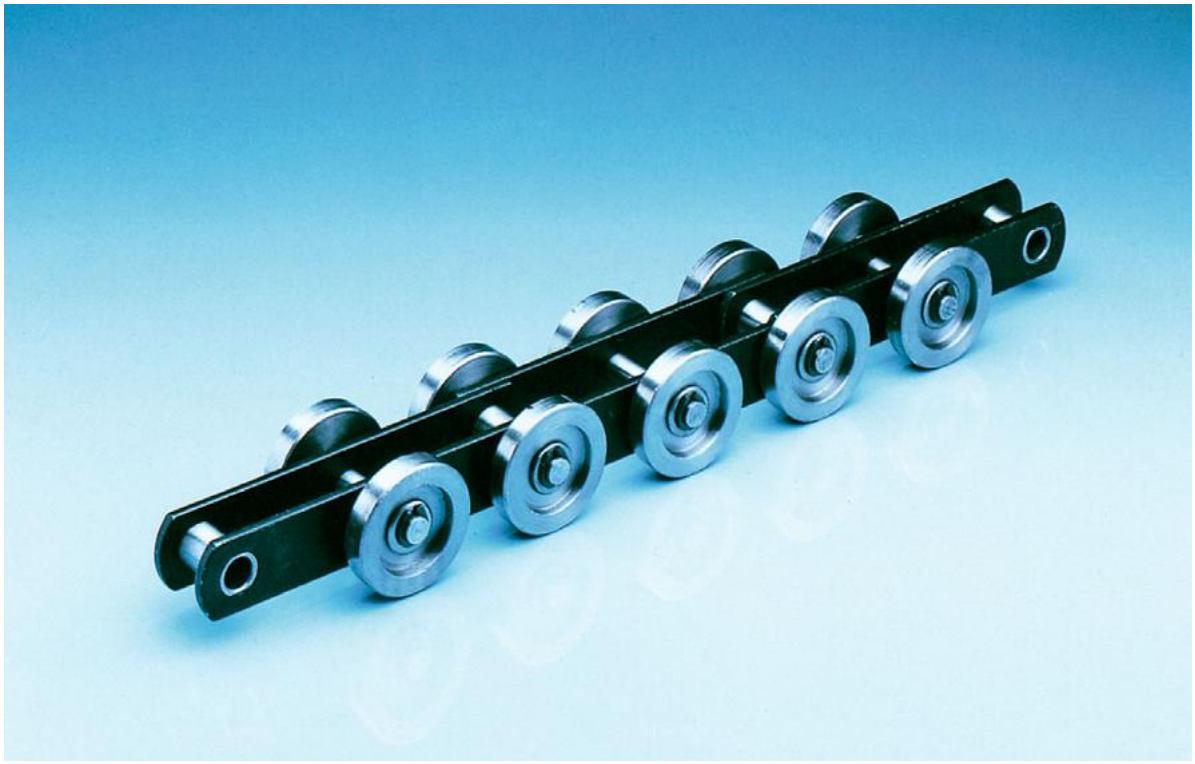
Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

с наружными опорными роликами

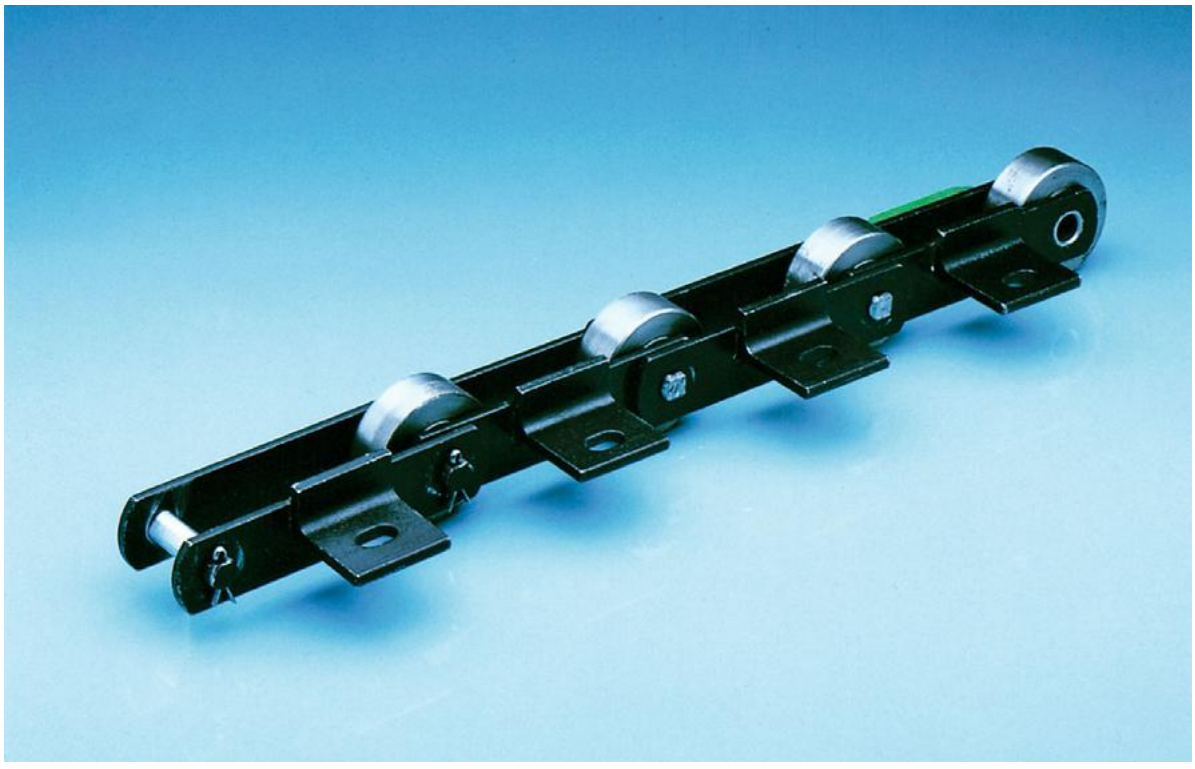
Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

с крепежными уголками с одной стороны и ползуном

Специальное исполнение

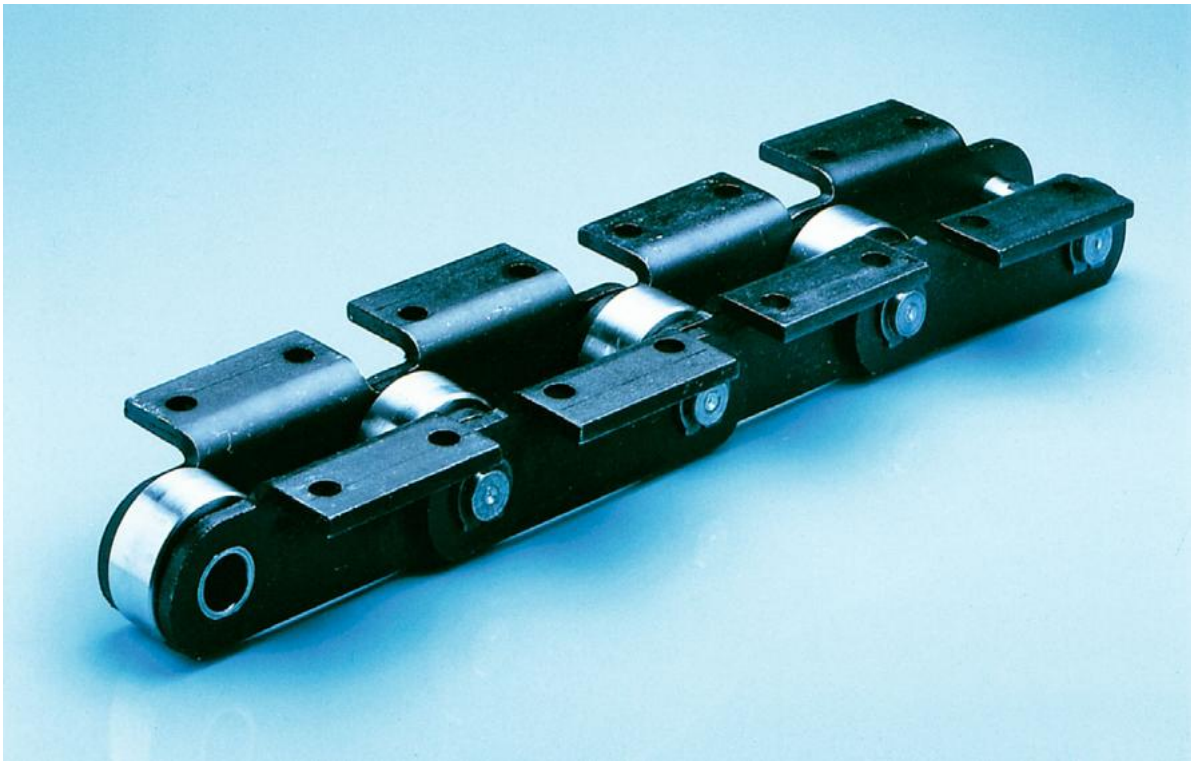


AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

с крепежными уголками по обеим сторонам

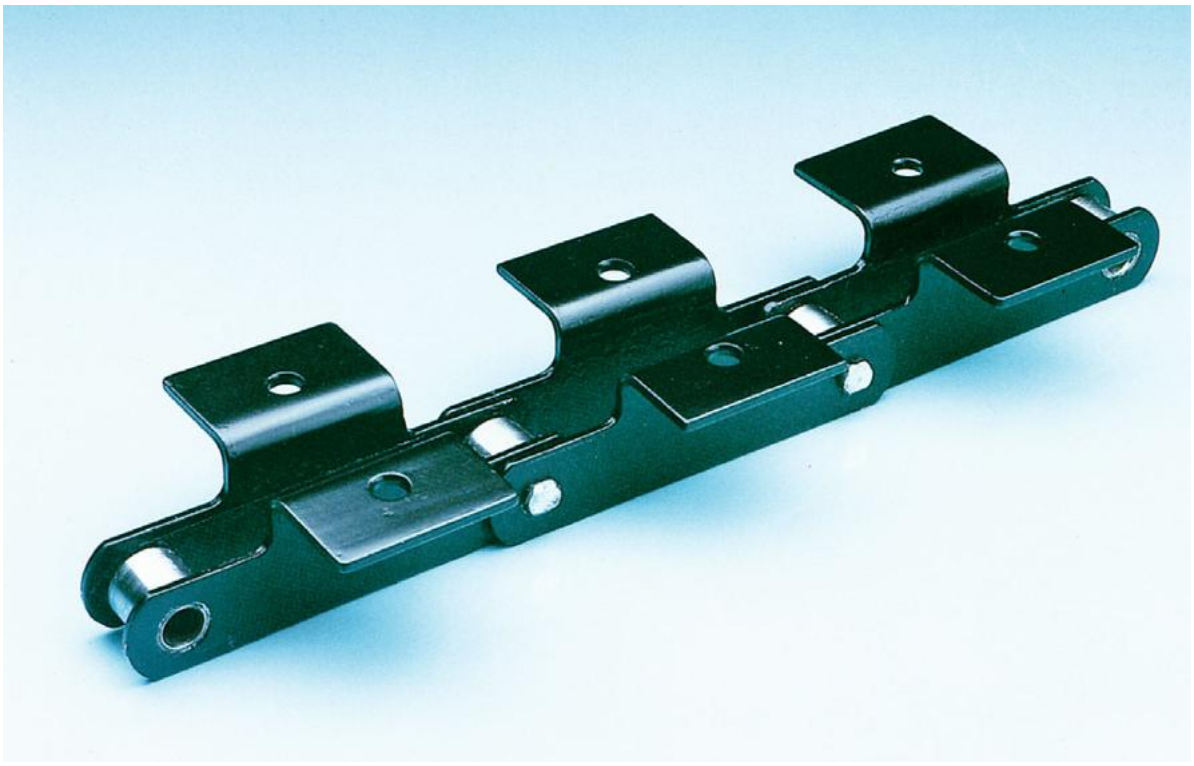
Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

с крепежными уголками по обеим сторонам

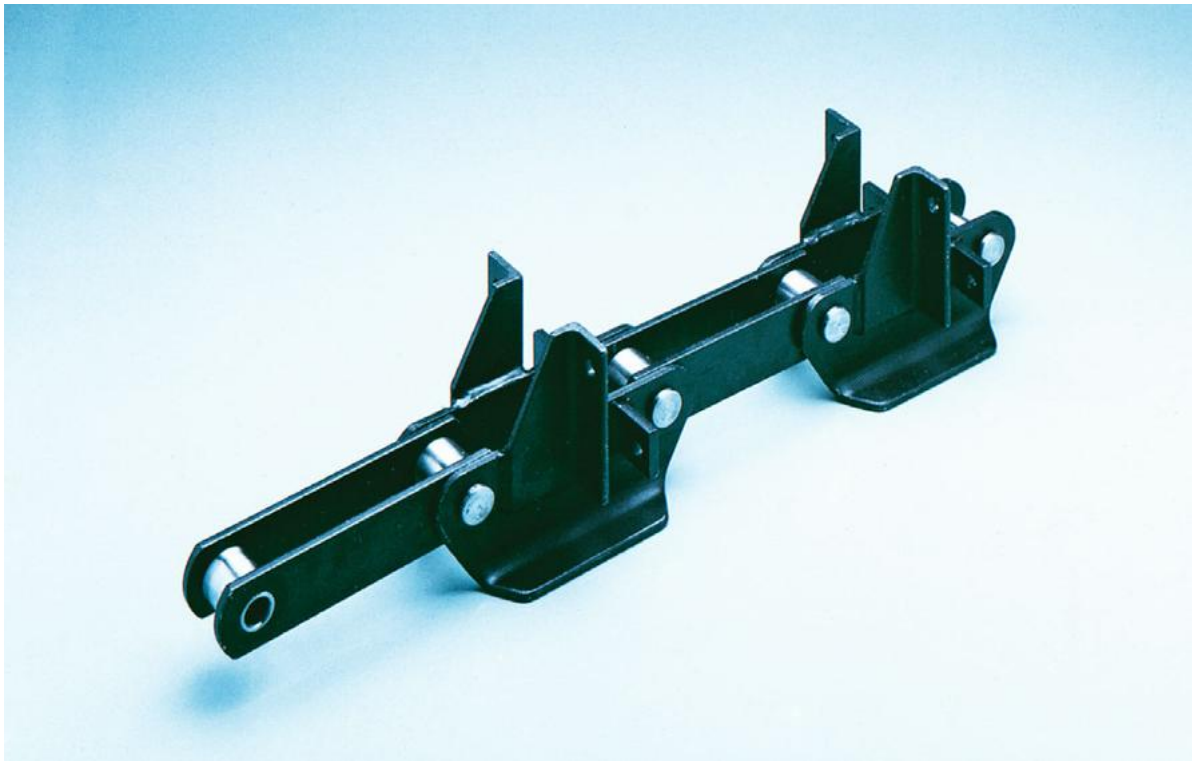
Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

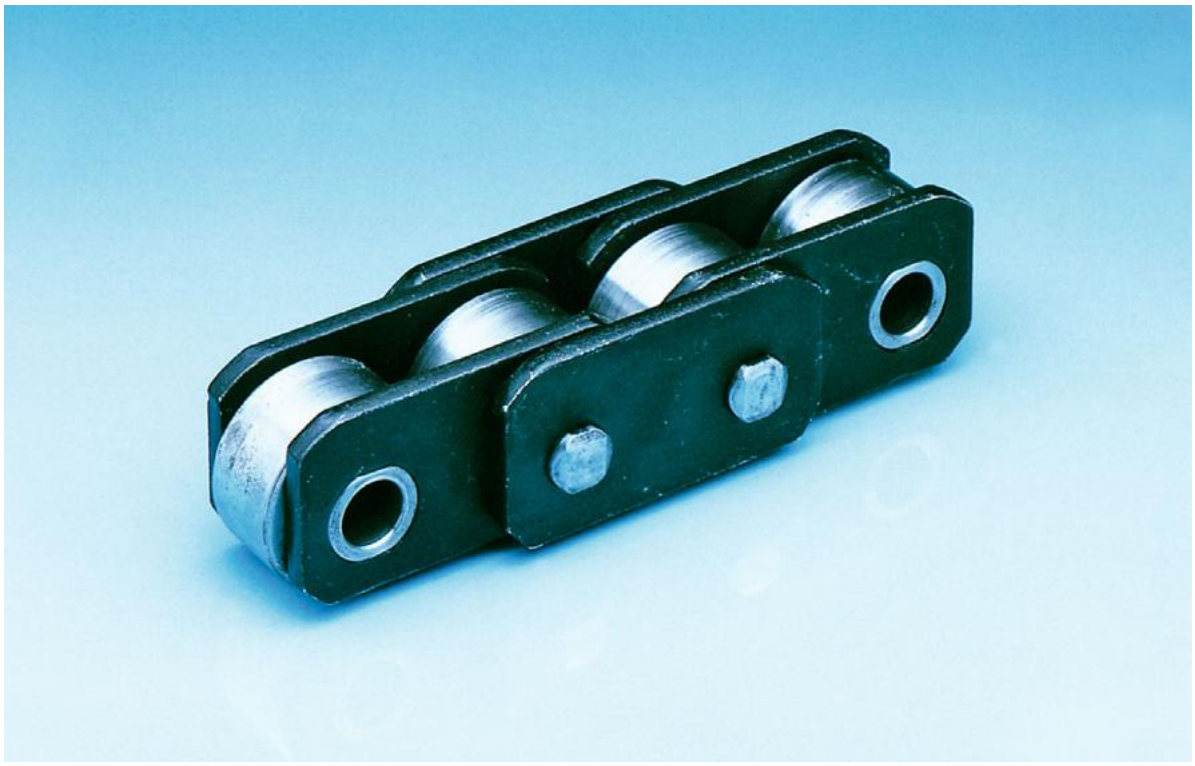
с изогнутыми боковыми пластинами и поперечными крепежными уголками

Специальное исполнение



КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

Специальное исполнение



AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

ЧТО НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ О СТАЛЬНЫХ ШАРНИРНЫХ ЦЕПЯХ

1. Привод роликовой цепью

Приводы с роликовой цепью используются везде, и особенно в тех случаях, когда невозможно использовать ременной или зубчатый привод. Преимущества ременного и зубчатого приводов объединены в приводе роликовой цепью, и, вместе с тем, недостатки этих приводов в приводе цепью отсутствуют. Приводы роликовой цепью надежны и вместе с тем высокоточны, они работают без проскальзывания, с КПД 98% и соединяют оси с большим межосевым расстоянием или же несколько осей. При высокой гибкости диапазон мощности передачи крайне высок, и ее существенным преимуществом перед зубчатой передачей является то, что межосевое расстояние и передаточное отношение не зависят друг от друга.

2. Срок службы стальных шарнирных цепей

В общем случае расчет стальных шарнирных цепей осуществляется на основании значений удельного давления на шарнир и разрушающего усилия. Тем не менее, поскольку сферы применения могут очень различаться, помимо этого, учитываются различные коэффициенты безопасности. Таким образом, срок службы зависит не только от разрушающего усилия цепи, но и в большей степени от износоустойчивости шарнирных деталей. В общем случае расчет любой цепи должны осуществляться таким образом, чтобы в первую очередь возник износ шарнирных деталей, но не разрыв звеньев цепи. За счет износа шарниров происходит удлинение шага, и правильное зацепление зубьев больше не обеспечивается. Удлинение ввиду износа не должно превышать 3%. Таким образом, существенным фактором обеспечения длительного срока службы шарнирной цепи являются правильный расчет с учетом условий эксплуатации, точность монтажа и надлежащий уход и техническое обслуживание.

3. Смазка стальных шарнирных цепей

В общем случае после монтажа и контрольного осмотра все цепи для защиты от коррозии обрабатываются консервирующим веществом. Перед вводом в эксплуатацию каждое сочленение должно быть обработано подходящей смазкой. Смазка подбирается в соответствии со случаем применения и зависит от скорости движения цепи и окружающих воздействий. Для стальных шарнирных цепей рекомендуются смазочные материалы SAE-30-50 и следующие типы смазок:

v [м/с]	Тип смазки	№	v [м/с]	Тип смазки	№
≤ 2	Ручная смазка при необходимости при помощи кисти или емкости с носиком	❶	≤ 14	Смазка разбрызгиванием или туманом при помощи смазочных колец	❸
≤ 8	капельная смазка, постоянно посредством капельной масленки	❷	≥ 14	Циркуляционная смазка под давлением при необходимости с обратным охлаждением	❹

Такие смазочные вещества, как масло или консистентная смазка, должны подаваться на сторону, обращенную к звездочке, между внутренними и боковыми пластинами. Периодическая чистка цепи от продуктов износа, иных загрязнений и отложений увеличивает срок ее службы. Помимо упомянутых смазочных веществ, для специальных целей также применяются сухие смазочные материалы. Как правило, они наматываются, распыляются или наносятся кистью до монтажа.

4. Звездочки

Естественно, определяющей для срока службы цепи является правильная конструкция звездочки и зубчатого зацепления. В общем случае используются звездочки с количеством зубьев от 19 и больше. В качестве натяжных звездочек и шестерен второстепенных функций также используют шестерни с количеством зубьев от 13. При движении цепи с высокой скоростью, а также наличии толчков, рекомендуется подвергнуть зубчатое зацепление термической обработке, чтобы защитить зубья от повышенного износа. Угол охвата звездочек не должен быть меньше 120o , а передаточное отношение не должно превышать 1:8. Количество зубьев звездочек должно быть таким образом согласовано с количеством звеньев цепи, чтобы после нескольких оборотов один и тот же ролик попадал в одну и ту же впадину между зубьями. В случае конвейерных цепей с относительно низкой скоростью движения цепи и большим шагом в крайнем случае используются звездочки с 6 зубьями.

Продолжение см. следующую страницу

ЧТО НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ О СТАЛЬНЫХ ШАРНИРНЫХ ЦЕПЯХ

Продолжение с. 92

5. Установка стальных шарнирных цепей

Как правило, стальные шарнирные цепи соединяются при помощи соединительных звеньев. По возможности используются ветви цепи с четным количеством звеньев, что позволяет получить цепи, в начале и конце которых находятся внутренние звенья, соединяемые между собой прямым звеном. Устанавливать пружину по ходу движения! Цепь с нечетным количеством звеньев требует установки коленчатого звена. В результате этого разрушающее усилие такой цепи снижается примерно на 20%. При изготовлении звеньев цепи путем отрезки погонажного материала, необходимо помнить о том, что нельзя повторно использовать отсоединенное наружное звено. Звездочки должны обязательно располагаться на одной оси и быть максимально близко к месту опоры. Помимо этого, необходимо располагать валы параллельно друг другу. Рекомендуется располагать валы под углом от 60° до горизонтального положения. Расположенные друг над другом валы должны находиться в постоянном натяжении, в противном случае цепь может выпасть из зубчатого зацепления нижней звездочки. Провисание цепи не должно превышать 2% от межосевого расстояния, а при работе с толчками должно быть минимизировано. Провисание регулируется путем перемещения места опоры, подтягивания натяжной станции за счет перемещения натяжной шестерни или планки. Следует избегать слишком сильного натягивания цепи, в противном случае, помимо повышенной нагрузки на подшипники, это приведет к усиленному износу и шумности работы. Ход натяжения станции должен составлять не менее 1,5 шага, чтобы иметь возможность заменить элемент из двух звеньев. Предварительное натяжение цепных передач не требуется.

6. Контроль и измерение стальных шарнирных цепей

Уже при поступлении сырья материалы для производства цепей и звездочек подвергаются строгому контролю. Во время производства проводится регулярный контроль отдельных деталей на точность размеров, соблюдение допусков, степень твердости и качество поверхности. После клепки выполняется измерение длины сухой, незаправленной цепи под контрольной нагрузкой. Погрешность длины роликовых цепей по DIN 8187 при длине измерения, равной 49-кратному шагу, не должна превышать + 0,15%. В завершение проводятся статические и динамические испытания цепи по самым современным методикам.

7. Стандартизация стальных шарнирных цепей

Большинство самых распространенных шарнирных цепей унифицированы и приводятся с соответствующим номером стандарта DIN. Тем не менее, помимо указанных, применяется целый ряд производственных стандартов для специальных цепей самых различных сфер применения:

Стальные шарнирные цепи	DIN 654
Шарнирные цепи, разборные из ковкого чугуна	DIN 686
Цепи Галля	DIN 8150
Пластинчатые цепи	DIN 8152
Шарнирные конвейерные цепи	DIN 8153
Короткозвенные втулочные цепи	DIN 8154
Цепи для волочильного станка без втулокr	DIN 8156
Цепи для волочильного станка с втулками	DIN 8157
Втулочные цепи	DIN 8164
Конвейерные цепи	DIN 8156
Ролики для конвейерных цепей	DIN 8166
Конвейерные цепи с цельным валиком ISO	DIN 8167
Конвейерные цепи с полым валиком ISO	DIN 8168
Ролики для конвейерных цепей ISO	DIN 8169
Конвейерные цепи для ленточных конвейеров	DIN 8175
Конвейерные цепи для цепных конвейеров	DIN 8176
Роликовые цепи (длиннозвенные)	DIN 8181
Роликовые цепи с коленчатыми звеньями	DIN 8182
Роликовые цепи для лифтов непрерывного действия	DIN 8184
Роликовые цепи для лифтов с опорными цепями	DIN 8185
Роликовые цепи – европейская конструкция	DIN 8187
Роликовые цепи – американская конструкция	DIN 8188
Роликовые цепи для сельскохозяйственных машин	DIN 8189
Стальные шарнирные цепи, цепи, детали цепей	DIN 8194
Выбор цепных передач	DIN 8195

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

ЕДИНИЦЫ СИСТЕМЫ СИ

Основные единицы системы СИ			Приставки к единицам системы СИ			Противопоставление старых и новых единицы системы СИ			
физическая величина	Единицы наименование	знак	Приставка слог	знак	Степень	Величина	старая единица	новые единицы системы СИ знак	наименование
Длина	Метр	m	Кило	k	10^3	Сила	kp	N	Newton
			Гекто	h	10^2				
Масса	Килограмм	kg	Дека	da	10	Твердость	kp/mm^2	N/mm^2	Newton/ Квадратный миллиметр
			Деци	d	10^{-1}				
Время	Секунда	s	Сенти	c	10^{-2}	Давление	at přip. kp/cm^2	N/mm^2	Newton/Квадратный миллиметр
			Милли	m	10^{-3}	Мощность	PS přip. kpm/s	W	Watt

Перевод единицы –сила–		Перевод единицы –твердость–	
kp	9,81 [N]	kp/mm^2	9,81 [N/mm^2]
N	0,102 [kp]	N/mm^2	0,102 [kp/mm^2]

Перевод единицы –давление–		Перевод единицы –мощность–		
at	9,81 x 10^{-2} [N/mm^2]	kpm/s	1,33 x 10^{-2} [PS]	9,81 x 10^{-3} [kW]
		PS	0,736 [kW]	75 [kpm/s]
N/mm^2	10,2 [at]	kW	102 [kpm/s]	1,36 [PS]

ВАЖНЫЕ СВЕДЕНИЯ

при запросах и заказах

Цепи

Шаг = размер от центра валика до центра валика, внутренняя ширина = размер между внутренними пластинами, диаметр ролика, диаметр втулки, диаметр валика, ширина скребка. По возможности также: разрушающее усилие, размеры пластин, качество материала, наружная ширина, измеренная над валиком, длина цепи, вид и количество соединительных звеньев, а для бесконечных цепей – точное количество звеньев.

Звездочки

Число зубьев, диаметр делительной окружности, тип зубчатого зацепления и к какой цепи. Форма звездочки по рисунку стр. 27. Отверстие и посадка, паз и регулировочный винт, длина ступицы, с одной стороны, симметрично или асимметрично. Материал и, при необходимости, термическая обработка.

Цепные передачи

Мощность, скорость вращения звездочки, передаточное отношение. Условия эксплуатации: ударная нагрузка, температура, возможности технического обслуживания, влажность, загрязненность.

Конвейерные цепи

Тип, размеры и вес транспортируемого груза, скорость транспортировки, направление транспортировки и длина, вид загрузки и разгрузки. Общие условия эксплуатации: техническое обслуживание, степень влажности, воздействие температур и коррозии. Сведения о наличии пространства для размещения конвейерной цепи, направляющего колеса, натяжной и приводной станций. По возможности приложить эскиз с указанием размеров.

ДИАГРАММА УДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ НА ШАРНИР

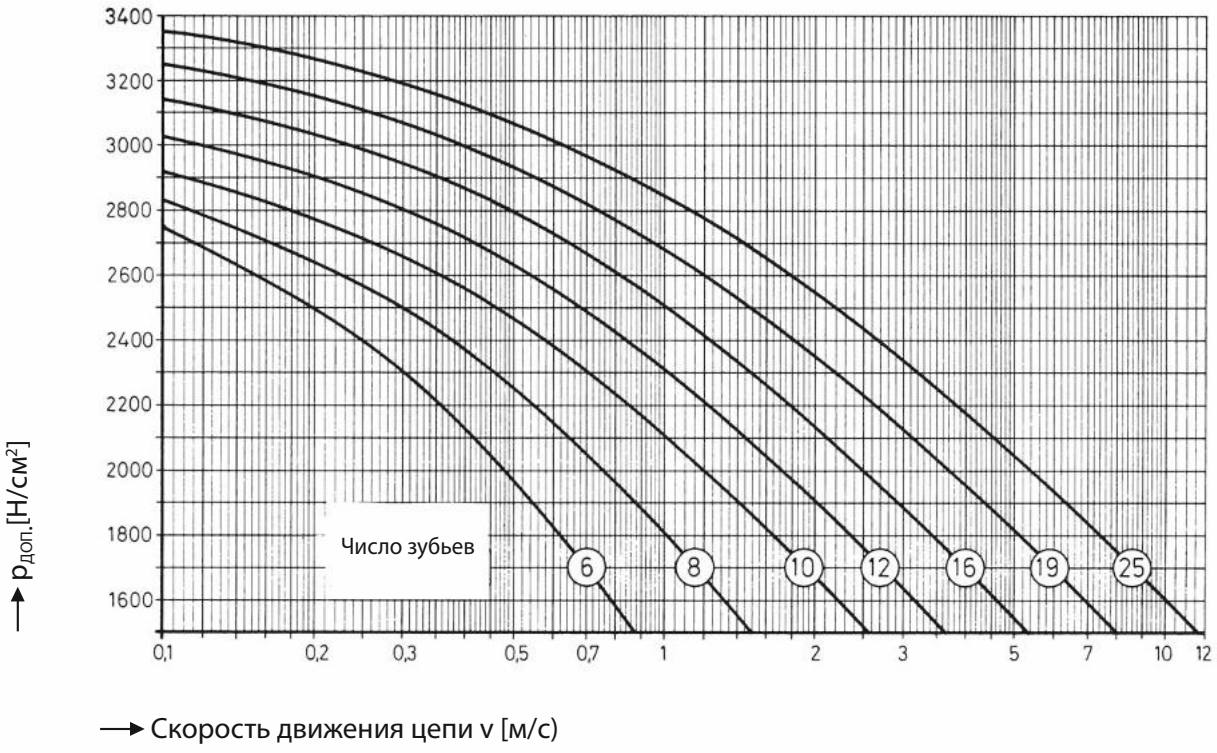
для стальных шарнирных цепей

Цепь, выбранная по фактической силе натяжения „F“, в любом случае должна пройти проверку касательно несущей способности шарниров. Для этого можно использовать формулу для расчета удельного давления на шарнир.

$$p_r = \frac{F}{f} \leqq p_{zul.}\ [N/cm^2]$$

Допустимые значения давления „$P_{доп.}$“, указанные в диаграмме, действительны только для нормальных условий эксплуатации: без загрязнений, в смазанном состоянии, без толчков и с не менее чем 6-кратным коэффициентом безопасности.

В этом случае ожидаемый срок службы составляет:
для конвейерных цепей, число зубьев от 6 до 16 10000 часов работы;
для роликовых цепей, число зубьев 19 и более 15000 часов работы.



AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

РАСЧЕТНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ И ФОРМУЛЫ

Понятия	Сокращения	Единицы
Мощность	P	[кВт]
Мощность с поправкой	P_k	[кВт]
Крутящий момент	M_d	[Нм]
Сила натяжения цепи	F	[Н]
Разрушающее усилие цепи	F_B	[Н]
Скорость движения цепи	v	[м/с]
Вес цепи	q	[кг/м]
Скорость вращения привода	n	[мин.$^{-1}$]
Количество зубьев привода	z	[–]
Шаг	p	[мм]
Диаметр делительной окружности	D_o	[мм]
Межосевое расстояние	a	[мм]
Количество звеньев	x	[–]
Площадь шарнира	f	[см^2]
Число зубьев малого колеса	z_1	[–]
Число зубьев большого колеса	z_2	[–]
Коэффициент формы зуба	y	[–]
Провисание цепи	h_k	[мм]

Формулы:

Мощность

$$P = \frac{F \cdot v}{1000} = \frac{M_d \cdot n}{9550} \quad [kW]$$

Крутящий момент

$$M_d = \frac{9550 \cdot P}{n} = \frac{F \cdot D_o}{2000} \quad [Nm]$$

Скорость движения цепи

$$v = \frac{1000 \cdot P}{F} = \frac{D_o \cdot n}{19100} \approx \frac{n \cdot z \cdot p}{60000} \quad [m/s]$$

Сила натяжения цепи

$$F = \frac{1000 \cdot P}{v} = \frac{2000 \cdot M_d}{D_o} \quad [N]$$

Диаметр делительной окружности

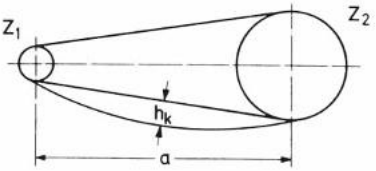
$$D_o = \frac{p}{\sin\left(\frac{180}{z}\right)} = p \cdot y \quad [mm]$$

Межосевое расстояние

$$a \cong \frac{p}{4}\left[\left(x - \frac{z_1 + z_2}{2}\right) + \sqrt{\left(x - \frac{z_1 + z_2}{2}\right)^2 - 2\left(\frac{z_2 - z_1}{\pi}\right)^2}\right] \quad [mm]$$

Количество звеньев

$$x \cong 2 \cdot \frac{a}{p} + \frac{z_1 + z_2}{2} + \left(\frac{z_2 - z_1}{2\pi}\right)^2 \cdot \frac{p}{a}$$



Провисание цепи h_k (макс.)

$$h_{k\,(max.)} = 0{,}02 \cdot a \quad [mm]$$

ДИАМЕТР ДЕЛИТЕЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ

для звездочек со стандартным шагом

z	p [mm]														
	6	8	9,525	10	12,7	15	15,875	19,05	20	25	25,4	30	31,75	35	38,1
7	13,83	18,44	21,95	23,05	29,27	34,57	36,59	43,91	46,10	57,62	58,54	69,14	73,18	80,67	87,81
8	15,68	20,90	24,89	26,13	33,19	39,20	41,48	49,78	52,26	65,33	66,37	78,39	82,97	91,46	99,56
9	17,54	23,39	27,85	29,24	37,13	43,86	46,42	55,70	58,48	73,10	74,26	87,71	92,83	102,33	111,40
10	19,42	25,89	30,82	32,36	41,10	48,54	51,37	61,65	64,72	80,90	82,20	97,08	102,75	113,26	123,30
11	21,30	28,40	33,81	35,50	45,08	53,24	56,35	67,62	70,99	88,74	90,16	106,49	112,70	124,23	135,24
12	23,18	30,91	36,80	38,64	49,07	57,96	61,34	73,60	77,27	96,59	98,14	115,91	122,67	135,23	147,21
13	25,07	33,43	39,80	41,79	53,07	62,68	66,34	79,60	83,57	104,47	106,14	125,36	132,67	146,25	159,20
14	26,96	35,95	42,81	44,94	57,07	67,41	71,34	85,61	89,88	112,35	114,15	134,82	142,68	157,29	171,22
15	28,86	38,48	45,81	48,10	61,08	72,15	76,35	91,62	96,19	120,24	122,17	144,29	152,71	168,34	183,25
16	30,75	41,01	48,82	51,26	65,10	76,89	81,37	97,65	102,52	128,15	130,20	153,77	162,74	179,40	195,29
17	32,65	43,54	51,84	54,42	69,12	81,63	86,39	103,67	108,84	136,06	138,23	163,27	172,79	190,48	207,35
18	34,55	46,07	54,85	57,59	73,14	86,38	91,42	109,71	115,18	143,97	146,27	172,76	182,84	201,56	219,41
19	36,45	48,60	57,87	60,76	77,16	91,13	96,45	115,74	121,51	151,89	154,32	182,27	192,90	212,64	231,48
20	38,36	51,14	60,89	63,93	81,18	95,89	101,48	121,78	127,85	159,81	162,37	191,78	202,96	223,74	243,55
21	40,26	53,68	63,91	67,10	85,21	100,64	106,51	127,82	134,19	167,74	170,42	201,29	213,03	234,83	255,63
22	42,16	56,21	66,93	70,27	89,24	105,40	111,55	133,86	140,53	175,67	178,48	210,80	223,10	245,93	267,72
23	44,06	58,75	69,95	73,44	93,27	110,16	116,58	139,90	146,88	183,60	186,54	220,32	233,17	257,04	279,80
24	45,97	61,29	72,97	76,61	97,30	114,92	121,62	145,95	153,23	191,53	194,60	229,84	243,25	268,15	291,90
25	47,87	63,83	76,00	79,79	101,33	119,68	126,66	151,99	159,57	199,47	202,66	239,36	253,32	279,25	303,99
26	49,78	66,37	79,02	82,96	105,36	124,44	131,70	158,04	165,92	207,41	210,72	248,89	263,40	290,37	316,09
27	51,68	68,91	82,05	86,14	109,40	129,21	136,74	164,09	172,28	215,35	218,79	258,41	273,49	301,48	328,19
28	53,59	71,45	85,07	89,31	113,43	133,97	141,79	170,14	178,63	223,29	226,86	267,94	283,57	312,60	340,29
29	55,49	73,99	88,10	92,49	117,46	138,74	146,83	176,20	184,98	231,23	234,93	277,47	293,66	323,72	352,39
30	57,40	76,53	91,12	95,67	121,50	143,50	151,87	182,25	191,34	239,17	243,00	287,00	303,75	334,84	364,50
31	59,31	79,08	94,15	98,85	125,53	148,27	156,92	188,30	197,69	247,11	251,07	296,54	313,83	345,96	376,60
32	61,21	81,62	97,18	102,02	129,57	153,03	161,96	194,35	204,05	255,06	259,14	306,07	323,92	357,08	388,71
33	63,12	84,16	100,20	105,20	133,61	157,80	167,01	200,41	210,40	263,00	267,21	315,60	334,01	368,20	400,82
34	65,03	86,70	103,23	108,38	137,64	162,57	172,05	206,46	216,76	270,95	275,29	325,14	344,11	379,33	412,93
35	66,93	89,25	106,26	111,56	141,68	167,34	177,10	212,52	223,12	278,90	283,36	334,67	354,20	390,45	425,04
36	68,84	91,79	109,29	114,74	145,72	172,11	182,14	218,57	229,47	286,84	291,43	344,21	364,29	401,58	437,15
37	70,75	94,33	112,31	117,92	149,75	176,87	187,19	224,63	235,83	294,79	299,51	353,75	374,38	412,71	449,26
38	72,66	96,88	115,34	121,10	153,79	181,64	192,24	230,69	242,19	302,74	307,58	363,29	384,48	423,84	461,38
39	74,57	99,42	118,37	124,28	157,83	186,41	197,29	236,74	248,55	310,69	315,66	372,83	394,57	434,96	473,49
40	76,47	101,96	121,40	127,46	161,87	191,18	202,33	242,80	254,91	318,64	323,74	382,37	404,67	446,09	485,60
41	78,38	104,51	124,43	130,64	165,91	195,95	207,38	248,86	261,27	326,59	331,81	391,91	414,77	457,22	497,72
42	80,29	107,05	127,46	133,82	169,95	200,72	212,43	254,92	267,63	334,54	339,89	401,45	424,86	468,35	509,84
43	82,20	109,60	130,49	137,00	173,98	205,49	217,48	260,98	273,99	342,49	347,97	410,99	434,96	479,48	521,95
44	84,11	112,14	133,52	140,18	178,02	210,26	222,53	267,04	280,35	350,44	356,05	420,53	445,06	490,62	534,07
45	86,01	114,68	136,55	143,36	182,06	215,03	227,58	273,09	286,71	358,39	364,12	430,07	455,16	501,75	546,19
46	87,92	117,23	139,58	146,54	186,10	219,81	232,63	279,15	293,07	366,34	372,20	439,61	465,25	512,88	558,31
47	89,83	119,77	142,61	149,72	190,14	224,58	237,68	285,21	299,43	374,29	380,28	449,15	475,35	524,01	570,42
48	91,74	122,32	145,64	152,90	194,18	229,35	242,73	291,27	305,80	382,25	388,36	458,69	485,45	535,14	582,54
49	93,65	124,86	148,67	156,08	198,22	234,12	247,78	297,33	312,16	390,20	396,44	468,24	495,55	546,28	594,66
50	95,56	127,41	151,70	159,26	202,26	238,89	252,83	303,39	318,52	398,15	404,52	477,78	505,65	557,41	606,78
51	97,46	129,95	154,73	162,44	206,30	243,66	257,88	309,45	324,88	406,10	412,60	487,32	515,75	568,54	618,90
52	99,37	132,50	157,75	165,62	210,34	248,43	262,92	315,51	331,24	414,06	420,68	496,87	525,85	579,68	631,02
53	101,28	135,04	160,78	168,80	214,38	253,20	267,97	321,57	337,61	422,01	428,76	506,41	535,95	590,81	643,14
54	103,19	137,59	163,81	171,98	218,42	257,98	273,02	327,63	343,97	429,96	436,84	515,95	546,05	601,94	655,26
55	105,10	140,13	166,85	175,17	222,46	262,75	278,08	333,69	350,33	437,92	444,92	525,50	556,15	613,08	667,38
56	107,01	142,68	169,88	178,35	226,50	267,52	283,13	339,75	356,69	445,87	453,00	535,04	566,25	624,21	679,50
57	108,92	145,22	172,91	181,53	230,54	272,29	288,18	345,81	363,06	453,82	461,08	544,59	576,35	635,35	691,63
58	110,83	147,77	175,94	184,71	234,58	277,07	293,23	351,87	369,42	461,78	469,16	554,13	586,45	646,49	703,75
59	112,74	150,31	178,97	187,89	238,62	281,84	298,28	357,93	375,78	469,73	477,25	563,68	596,56	657,62	715,87
60	114,64	152,86	182,00	191,07	242,66	286,61	303,33	363,99	382,15	477,68	485,33	573,22	606,66	668,76	727,99
61	116,55	155,40	185,03	194,26	246,70	291,38	308,38	370,06	388,51	485,64	493,41	582,77	616,76	679,89	740,11
62	118,46	157,95	188,06	197,44	250,74	296,16	313,43	376,12	394,87	493,59	501,49	592,31	626,86	691,03	752,33
63	120,37	160,50	191,09	200,62	254,79	300,93	318,48	382,18	401,24	501,55	509,57	601,86	636,97	702,17	764,36
64	122,28	163,04	194,12	203,80	258,83	305,70	323,53	388,24	407,60	509,50	517,65	611,40	647,07	713,30	776,48
65	124,19	165,59	197,15	206,98	262,87	310,47	328,58	394,30	413,96	517,46	525,73	620,95	657,17	724,44	788,60
66	126,10	168,13	200,18	210,16	266,91	315,25	333,64	400,36	420,33	525,41	533,82	630,49	667,27	735,57	800,72
67	128,01	170,68	203,21	213,35	270,95	320,02	338,69	406,42	426,69	533,37	541,90	640,04	677,37	746,71	812,85
68	129,92	173,22	206,24	216,53	274,99	324,79	343,74	412,49	433,06	541,32	549,98	649,58	687,48	757,85	824,97
69	131,83	175,77	209,27	219,71	279,03	329,57	348,79	418,55	439,42	549,28	558,06	659,13	697,58	768,99	837,10
70	133,74	178,31	212,31	222,89	283,07	334,34	353,84	424,61	445,79	557,23	566,15	668,68	707,69	780,13	849,22
71	135,64	180,86	215,34	226,07	287,11	339,11	358,89	430,67	452,15	565,19	574,23	678,22	717,78	791,26	861,34
72	137,55	183,40	218,37	229,26	291,16	343,88	363,94	436,73	458,51	573,14	582,31	687,77	727,89	802,40	873,47
73	139,46	185,95	221,40	232,44	295,19	348,66	368,99	442,79	464,87	581,09	590,39	697,31	737,99	813,53	885,58
74	141,37	188,50	224,43	235,62	299,24	353,43	374,05	448,86	471,24	589,05	598,47	706,86	748,09	824,67	897,71
75	143,28	191,04	227,46	238,80	303,28	358,20	379,10	454,92	477,60	597,01	606,56	716,41	758,20	835,81	909,84
76	145,19	193,59	230,49	241,98	307,32	362,98	384,15	460,98	483,97	604,96	614,64	725,95	768,30	846,94	921,96
77	147,10	196,13	233,52	245,17	311,36	367,75	389,20	467,04	490,33	612,92	622,72	735,50	778,41	858,08	934,09
78	149,01	198,68	236,55	248,35	315,40	372,52	394,25	473,10	496,70	620,87	630,81	745,05	788,51	869,22	946,21
79	150,92	201,22	239,58	251,53	319,44	377,30	399,31	479,17	503,06	628,83	638,89	754,59	798,61	880,36	958,33
80	152,83	203,77	242,61	254,71	323,49	382,07	404,36	485,23	509,43	636,78	646,97	764,14	808,71	891,50	970,46
81	154,74	206,32	245,65	257,90	327,53	386,84	409,41	491,29	515,79	644,74	655,06	773,69	818,82	902,64	982,58
82	156,65	208,86	248,68	261,08	331,57	391,62	414,46	497,35	522,16	652,70	663,14	783,23	828,92	913,77	994,71
83	158,56	211,41	251,71	264,26	335,61	396,39	419,51	503,42	528,52	660,65	671,22	792,78	839,03	924,91	1006,83
84	160,47	213,95	254,74	267,44	339,65	401,16	424,57	509,48	534,89	668,61	679,31	802,33	849,13	936,05	1018,96
85	162,38	216,50	257,77	270,63	343,69	405,94	429,62	515,54	541,25	676,56	687,39	811,88	859,23	947,19	1031,08
86	164,28	219,05	260,80	273,81	347,74	410,71	434,67	521,60	547,62	684,52	695,47	821,42	869,34	958,33	1043,21
87	166,19	221,59	263,83	276,99	351,78	415,49	439,72	527,67	553,98	692,48	703,55	830,97	879,44	969,47	1055,33
88	168,10	224,14	266,86	280,17	355,82	420,26	444,77	533,73	560,34	700,43	711,64	840,52	889,55	980,60	1067,46
89	170,01	226,68	269,90	283,36	359,86	425,03	449,83	539,79	566,71	708,39	719,72	850,07	899,65	991,74	1079,58
90	171,92	229,23	272,93	286,54	363,90	429,81	454,88	545,85	573,07	716,34	727,80	859,61	909,75	1002,88	1091,71

z = число зубьев

AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik

AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

ДИАМЕТР ДЕЛИТЕЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ

для звездочек со стандартным шагом

z	p [mm]														
	40	44,45	45	50	50,8	55	60	63,5	65	70	75	76,2	80	90	100
7	92,19	102,45	103,72	115,24	117,08	126,76	138,29	146,35	149,81	161,34	172,86	175,63	184,38	207,43	230,48
8	104,52	116,15	117,59	130,66	132,75	143,72	156,79	165,93	169,85	182,92	195,98	199,12	209,05	235,18	261,31
9	116,95	129,96	131,57	146,19	148,53	160,81	175,43	185,66	190,05	204,67	219,29	222,79	233,90	263,14	292,38
10	129,44	143,84	145,62	161,81	164,39	177,99	194,17	205,49	210,35	226,53	242,71	246,59	258,89	291,25	323,61
11	141,98	157,78	159,73	177,48	180,31	195,22	212,97	225,39	230,72	248,47	266,21	270,47	283,96	319,46	354,95
12	154,55	171,74	173,87	193,19	196,28	212,50	231,82	245,34	251,14	270,46	289,78	294,41	309,10	347,73	386,37
13	167,14	185,74	188,04	208,93	212,27	229,82	250,72	265,34	271,61	292,50	313,40	318,41	334,29	376,07	417,86
14	179,76	199,76	202,23	224,70	228,30	247,17	269,64	285,37	292,11	314,58	337,05	342,44	359,52	404,46	449,40
15	192,39	213,79	216,44	240,49	244,33	264,53	288,58	305,42	312,63	336,68	360,73	366,50	384,78	432,87	480,97
16	205,03	227,84	230,66	256,29	260,39	281,92	307,55	325,49	333,18	358,81	384,44	390,59	410,06	461,32	512,58
17	217,69	241,91	244,90	272,11	276,46	299,32	326,53	345,58	353,74	380,95	408,17	414,70	435,38	489,80	544,22
18	230,35	255,98	259,15	287,94	292,55	316,73	345,53	365,68	374,32	403,12	431,91	438,82	460,70	518,29	575,88
19	243,02	270,06	273,40	303,78	308,64	334,15	364,53	385,79	394,91	425,29	455,66	462,95	486,04	546,80	607,55
20	255,70	284,15	287,66	319,63	324,74	351,59	383,55	405,92	415,51	447,48	479,44	487,11	511,40	575,33	639,25
21	268,38	298,24	301,93	335,48	340,84	369,02	402,57	426,05	436,12	469,67	503,21	511,26	536,76	603,86	670,95
22	281,07	312,34	316,20	351,34	356,96	386,47	421,60	446,20	456,74	491,87	527,00	535,43	562,14	632,40	702,67
23	293,76	326,44	330,48	367,20	373,07	403,91	440,63	466,34	477,35	514,07	550,79	559,61	587,51	660,95	734,39
24	306,45	340,54	344,76	383,07	389,19	421,37	459,68	486,49	497,98	536,29	574,60	583,79	612,90	689,52	766,13
25	319,15	354,65	359,04	398,94	405,32	438,83	478,72	506,65	518,62	558,51	598,40	607,98	638,30	718,08	797,87
26	331,85	368,77	373,33	414,81	421,45	456,29	497,77	526,81	539,25	580,73	622,22	632,17	663,70	746,66	829,62
27	344,55	382,88	387,62	430,69	437,58	473,76	516,83	546,98	559,90	602,97	646,04	656,37	689,10	775,24	861,38
28	357,26	397,00	401,91	446,57	453,72	491,23	535,88	567,14	580,54	625,20	669,86	680,57	714,51	803,83	893,14
29	396,96	411,12	416,21	462,46	469,85	508,70	554,95	587,32	601,19	647,44	693,68	704,78	739,93	832,42	924,91
30	382,67	425,24	430,51	478,34	485,99	526,17	574,01	607,49	621,94	669,68	717,51	728,99	765,34	861,01	956,68
31	395,38	439,37	444,80	494,23	502,13	543,65	593,07	627,67	642,49	691,92	741,34	753,20	790,76	889,61	988,45
32	408,09	453,49	459,10	510,12	518,28	561,13	612,14	647,85	663,15	714,16	765,17	777,42	816,18	918,21	1020,23
33	420,80	467,62	473,40	526,01	534,42	578,61	631,21	668,03	683,81	736,41	789,01	801,63	841,61	946,81	1052,01
34	433,52	481,75	487,71	541,90	550,57	596,09	650,28	688,21	704,47	758,66	812,85	825,86	867,04	975,42	1083,80
35	446,23	495,88	502,01	557,79	566,71	613,57	669,35	708,39	725,13	780,91	836,69	850,07	892,46	1004,02	1115,58
36	458,95	510,01	516,32	573,69	582,86	631,05	688,42	728,58	745,79	803,16	860,53	874,30	917,90	1032,63	1147,37
37	471,66	524,14	530,62	589,58	599,01	648,54	707,50	748,77	766,45	825,41	884,37	898,52	943,33	1061,24	1179,16
38	484,38	538,27	544,93	605,48	615,17	666,03	726,58	768,96	787,12	847,67	908,22	922,75	968,77	1089,86	1210,96
39	497,10	552,40	559,24	621,38	631,32	683,51	745,65	789,15	807,79	869,93	932,06	946,98	994,20	1118,48	1242,75
40	509,82	566,54	573,55	637,28	647,47	701,00	764,73	809,34	828,46	892,19	955,91	971,21	1019,64	1147,10	1274,55
41	522,54	580,67	587,86	653,18	663,63	718,49	783,81	829,53	849,13	914,45	979,76	995,44	1045,08	1175,72	1306,35
42	535,26	594,81	602,17	669,08	679,78	735,98	802,89	849,73	869,80	936,71	1003,61	1019,67	1070,52	1204,34	1338,15
43	547,98	608,94	616,48	684,98	695,93	753,47	821,97	869,92	890,47	958,97	1027,46	1043,90	1095,96	1232,96	1369,95
44	560,70	623,08	630,79	700,88	712,09	770,97	841,06	890,12	911,14	981,23	1051,32	1068,14	1121,41	1261,58	1401,76
45	573,42	637,22	645,10	716,78	728,25	788,46	860,14	910,31	931,81	1003,49	1075,17	1092,37	1146,85	1290,20	1433,56
46	586,15	651,36	659,42	732,69	744,41	805,95	879,22	930,51	952,49	1025,76	1099,03	1116,61	1172,30	1318,83	1465,37
47	598,87	665,49	673,73	748,59	760,56	823,44	898,30	950,70	973,16	1048,02	1122,88	1140,84	1197,74	1347,45	1497,17
48	611,59	679,63	688,04	764,49	776,72	840,94	917,39	970,90	993,84	1070,29	1146,74	1165,08	1223,18	1376,08	1528,98
49	624,32	693,77	702,36	780,40	792,88	858,43	936,47	991,10	1014,51	1092,55	1170,59	1189,32	1248,63	1404,71	1560,79
50	637,04	707,91	716,67	796,30	809,04	875,93	955,56	1011,30	1035,19	1114,82	1194,45	1213,56	1274,08	1433,34	1592,60
51	649,76	722,05	730,98	812,21	825,20	893,43	974,65	1031,50	1055,87	1137,09	1218,31	1237,80	1299,53	1461,97	1624,41
52	662,49	736,19	745,30	828,11	841,36	910,92	993,73	1051,70	1076,54	1159,35	1242,17	1262,04	1324,98	1490,60	1656,22
53	675,21	750,33	759,61	844,02	857,52	928,42	1012,82	1071,90	1097,22	1181,62	1266,02	1286,28	1350,42	1519,23	1688,03
54	687,94	764,47	773,93	859,92	873,68	945,91	1031,90	1092,10	1117,90	1203,89	1289,88	1310,52	1375,87	1547,86	1719,84
55	700,66	778,61	788,25	875,83	889,84	963,41	1051,00	1112,30	1138,58	1226,16	1313,75	1334,76	1401,33	1576,49	1751,66
56	713,39	792,75	802,56	891,74	906,00	980,91	1070,08	1132,50	1159,26	1248,43	1337,60	1359,00	1426,78	1605,12	1783,47

Коэффициенты и формулы для расчета другая делительная окружность при большем числе зубьев или другом шаге $D_o = p \cdot y$

z	y	z	y	z	y	z	y	z	y	z	y	z	y	z	y	z	y	z	y
5	1,7013	30	9,5668	55	17,5166	80	25,4713	105	33,4275	130	41,3844	155	49,3415	180	57,2987	205	65,2562	230	73,2136
6	2,0000	31	9,8845	56	17,8347	81	25,7896	106	33,7458	131	41,7027	156	49,6598	181	57,6169	206	65,5744	231	73,5321
7	2,3048	32	10,2023	57	18,1529	82	26,1078	107	34,0641	132	42,0209	157	49,9781	182	57,9353	207	65,8927	232	73,8503
8	2,6131	33	10,5201	58	18,4710	83	26,4261	108	34,3823	133	42,3392	158	50,2964	183	58,2536	208	66,2111	233	74,1686
9	2,9238	34	10,8380	59	18,7892	84	26,7443	109	34,7006	134	42,6575	159	50,6146	184	58,5719	209	66,5292	234	74,4868
10	3,2361	35	11,1558	60	19,1073	85	27,0652	110	35,0188	135	42,9757	160	50,9329	185	58,8902	210	66,8477	235	74,8052
11	3,5495	36	11,4737	61	19,4255	86	27,3808	111	35,3371	136	43,2940	161	51,2512	186	59,2085	211	67,1659	236	75,1234
12	3,8637	37	11,7916	62	19,7437	87	27,6990	112	35,6554	137	43,6124	162	51,5694	187	59,5267	212	67,4843	237	75,4416
13	4,1786	38	12,1096	63	20,0619	88	28,0172	113	35,9737	138	43,9306	163	51,8877	188	59,8450	213	67,8025	238	75,7599
14	4,4940	39	12,4275	64	20,3800	89	28,3355	114	36,2919	139	44,2488	164	52,2061	189	60,1634	214	68,1207	239	76,0782
15	4,8097	40	12,7455	65	20,6982	90	28,6537	115	36,6102	140	44,5672	165	52,5243	190	60,4818	215	68,4398	240	76,3966
16	5,1258	41	13,0635	66	21,0164	91	28,9720	116	36,9285	141	44,8855	166	52,8427	191	60,7999	216	68,7574	241	76,7151
17	5,4422	42	13,3815	67	21,3346	92	29,2902	117	37,2468	142	45,2037	167	53,1609	192	61,1182	217	69,0758	242	77,0333
18	5,7588	43	13,6995	68	21,6528	93	29,6085	118	37,5651	143	45,5220	168	53,4793	193	61,4366	218	69,3939	243	77,3516
19	6,0755	44	14,0176	69	21,9710	94	29,9267	119	37,8833	144	45,8402	169	53,7976	194	61,7549	219	69,7121	244	77,6697
20	6,3925	45	14,3356	70	22,2893	95	30,2449	120	38,2015	145	46,1586	170	54,1158	195	62,0732	220	70,0307	245	77,9879
21	6,7095	46	14,6537	71	22,6074	96	30,5632	121	38,5199	146	46,4769	171	54,4342	196	62,3915	221	70,3490	246	78,3065
22	7,0267	47	14,9717	72	22,9256	97	30,8815	122	38,8381	147	46,7952	172	54,7524	197	62,7097	222	70,6669	247	78,6247
23	7,3439	48	15,2898	73	23,2437	98	31,1998	123	39,1564	148	47,1135	173	55,0707	198	63,0279	223	70,9854	248	78,9448
24	7,6613	49	15,6079	74	23,5620	99	31,5180	124	39,4747	149	47,4318	174	55,3886	199	63,3464	224	71,3037	249	79,2612
25	7,9787	50	15,9260	75	23,8802	100	31,8363	125	39,7929	150	47,7500	175	55,7072	200	63,6646	225	71,6221	250	79,5796
26	8,2962	51	16,2441	76	24,1984	101	32,1545	126	40,1112	151	48,0683	176	56,0255	201	63,9829	226	71,9406		
27	8,6138	52	16,5622	77	24,5167	102	32,4728	127	40,4295	152	48,3865	177	56,3437	202	64,3012	277	72,2588		
28	8,9314	53	16,8803	78	24,8349	103	32,7910	128	40,7478	153	48,7048	178	56,6621	203	64,6195	228	72,5771		
29	9,2491	54	17,1984	79	25,1531	104	33,1093	129	41,0661	154	49,0231	179	56,9805	204	64,9378	229	72,8953		

D_o = диаметр делительной окружности [мм] p = шаг [мм] y = коэффициент формы зуба z = число зубьев

ЗАПРОС ПО ФАКСУ от _____

+49 (0) 2971 3109919

Кому: AUFT GmbH

От: _____

_____

_____

Запрос: _____

Номер запроса: _____

Ваш шифр: _____

Телефон _____

Уважаемые дамы и господа,

просим Вас составить бесплатное предложение безо обязательств по следующим позициям:

поз. 1)

Количество: _____

Тип / DIN: _____

Шаг: _____ **Ширина в свету:** _____

Диаметр роликов: _____ **Диаметр втулок:** _____

Диаметр валиков: _____ **Фиксация валиков:** _____

Ширина пластин: _____ **Толщина пластин:** _____

Чертеж: _____

Навесные детали: _____

Прочие сведения: _____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

AUFT Export GmbH Antriebs- und Fördertechnik

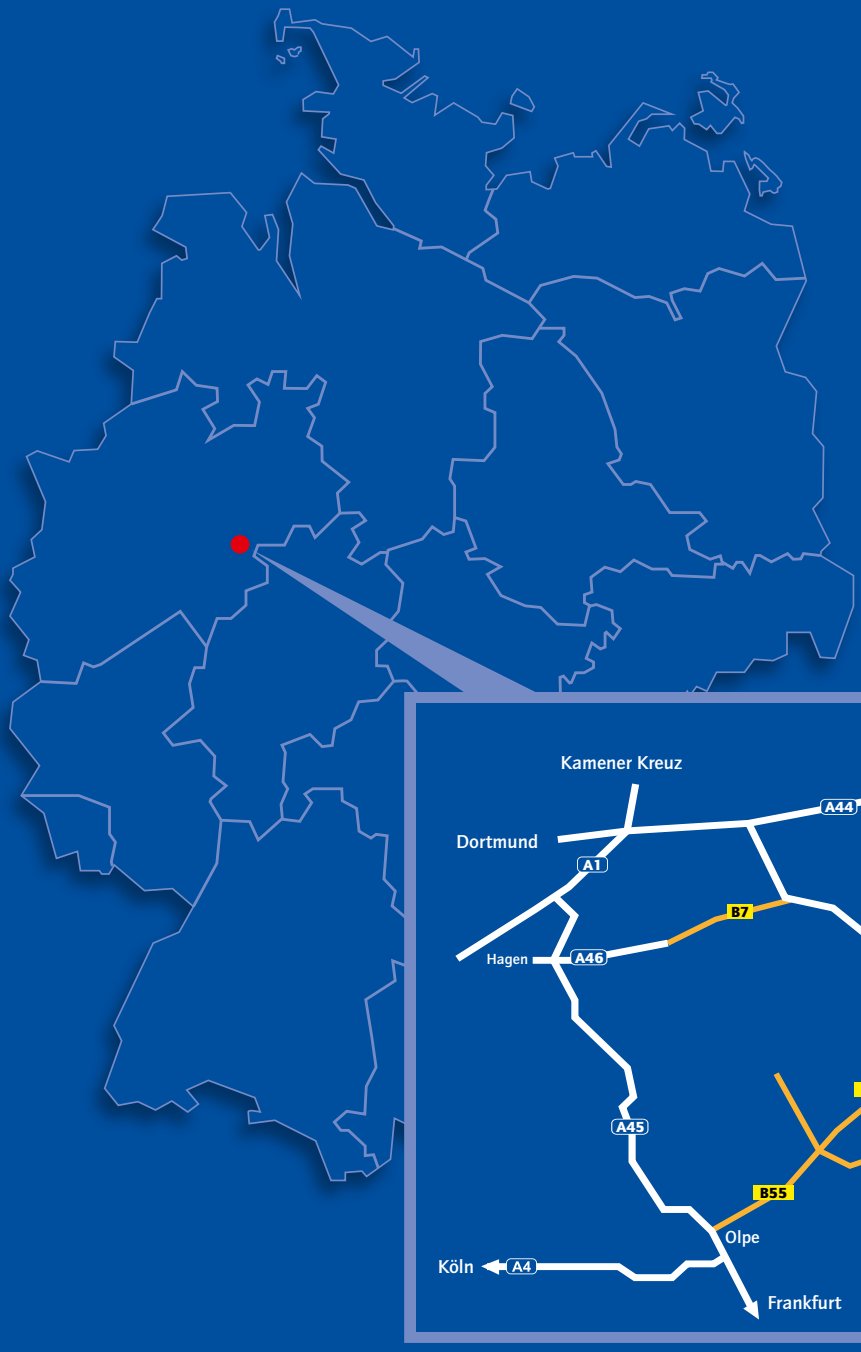
AUFT GmbH Antriebs- u. Fördertechnik

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ БУКВЕННЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

a – межосевое расстояние
a_1 – расстояние между крепежными отверстиями
a_2 – центр цепи – центр крепежного отверстия у уголков
a_3 – центр цепи – центр крепежного отверстия у поводков
a_4 – центр цепи - центр крепежного отверстия у скребков
b_1 – внутренняя ширина
b_2 – ширина внутреннего звена
b_3 – ширина между боковая пластина
d – диаметр крепежного отверстия
d_1 – диаметр валика
d_2 – диаметр втулки
d_3 – диаметр ролика или малого ролика диаметр ролика
d_4 – диаметр опорного ролика
d_5 – диаметр гребня колеса
d_6 – внутренний диаметр полого валика
d_7 – диаметр насадки валика или втулки
e – расстояние по центру для многорядных цепей
e_1 – расстояние
f – площадь шарнира
h – высота пластины
h_1 – высота пластин при специальных пластинах
h_2 – высота пластин при специальных пластинах
h_k – провисание цепи
i – передаточное отношение
k_1 – поправочный коэффициент (стальные шарнирные цепи)
k_2 – поправочный коэффициент (цепная муфта)
n – оскорость вращения
p – шаг цепи
p_1 – шаг специальной пластины
p_r – расчетное удельное давление на шарнир
$p_{zul.}$ – доп. удельное давление на шарнир
q – вес
q_F – вес цепи ленточного транспортера
r – радиус
s – толщина пластины
s_1 – толщина внутренней пластины
s_2 – толщина боковой пластины
v – скорость движения цепи
x – количество пластин
y – коэффициент формы зуба
z – число зубьев
z_1 – число зубьев малого колеса
z_2 – число зубьев большого колеса
z_d – ширина зубьев (трехрядная)
z_e – ширина зубьев (однорядная)
z_z – ширина зубьев (двухрядная)

A_1 – межосевое расстояние для ленточных транспортеров
A_2 – расстояние между ковшами
B – длина угловой пластины
B_1 – ширина скребка
B_F – ширина транспортного желоба
B_g – наибольшее отверстие
B_k – наименьшее отверстие
C – коэффициент трения материала
D – крепежное отверстие для специальных пластин
D_1 – сквозное отверстие уголка
D_a – наружный диаметр
D_f – диаметр окружности впадин
D_g – диаметр корпуса муфты
D_k – диаметр закраины
D_l – диаметр расположенной сверху цепи
D_n – диаметр ступицы
D_o – диаметр делительной окружности
E – расстояние до муфты
E_1 – расстояние
E_2 – расстояние
F – сила натяжения цепи
F_1 – размер над соединительной заклепкой
F_2 – размер над разъединяемыми с одной стороны соединительными валиками
F_3 – размер над разъединяемыми с двух сторон соединительными валиками
F_4 – размер над удлиненными валиками
F_B – разрушающее усилие
F_{Bh} – разрушающее усилие для цепей с полым валиком
F_F – Сила тяги ленточного транспортера
F_P – испытательное усилие
F_S – сила натяжения
H – центр цепи – верхний край уголка
H_F – высота транспортного желоба
I – объем ковша
K – длина скребка
K_1-K_9 – типовое обозначение для уголка и поводка
L_1-L_9 – типовое обозначение для уголка и поводка
L_a – длина (наружная)
L_g – длина корпуса
L_i – длина (внутренняя)
L_k – длина муфты
L_n – длина ступицы
M – центр цепи – верхний край поводка
ME – расстояние до центра цепи
M_d – крутящий момент
N – Ньютон
N_1 – расстояние
N_2 – расстояние
N_3 – расстояние

P – мощность
P_k – мощность с поправкой
RA – центр цепи – наружный край скребка
Q – вес транспортируемого груза
Q_L – производительность (непрерывная)
Q_U – производительность (периодическая)
T – габариты опоры
T_1 – габариты опоры
W_1 – центр цепи - наружный край
α – угол наклона
β_1 – коэффициент заполнения
β_2 – коэффициент заполнения
γ_F – насыпной вес
γ – коэффициент безопасности
μ – коэффициент трения





AUFT GmbH
Antriebs- u. Fördertechnik

Hünegräben 5 • 57392 Schmallenberg

TELEFON +49 (0) 2971 310 99 11
FAX +49 (0) 2971 310 99 19
E-MAIL uvallentin@auft.de
INTERNET www.auft.de

AUFT Export GmbH
Antriebs- und Fördertechnik

Hünegräben 5 • 57392 Schmallenberg

TELEFON +49 (0) 2971 310 99 10
FAX +49 (0) 2971 310 99 19
E-MAIL fgoeddecke@auft-export.de
INTERNET www.auft-export.de

Tschechien

TELEFON +420 558 847 004
MOBIL +420 603 342 468
E-MAIL pgajdos@auft-export.de

9163 Unterbergen 12

TELEFON +43 (0) 4227 202 95
FAX +43 (0) 4227 301 59
E-MAIL fogris@auft-export.de